



Primed Shutters

Contraventanas Imprimadas

GUIDELINES FOR PAINTING PRIMED WINWORKS SHUTTERS

Surface Preparation Specifications

- Shutters should be clean of any oil, grease, dirt or any contaminants that may be present from shipping and handling. A mild solvent cleaner may be used.
- Light sanding is recommended with a 360 grit sandpaper, in order to provide a slight profile for proper adhesion of paint.
- It is important that one does not aggressively sand through or entirely remove the primer coat.
- We recommend that you use a high quality Urethane, Alkyd or 100% Acrylic top coat.
- You should apply two top coats in accordance to the paint manufacturers' recommendations in order to provide appropriate paint mils.
- We recommend that shutters should be painted soon after sanding. If the time frame exceeds thirty days, shutters must be resanded before top coat is applied.

The need for proper surface preparation prior to painting cannot be stressed enough. **INCOMPLETE OR IMPROPER SURFACE PREPARATION IS THE PRIMARY CAUSE OF COATING FAILURES.** The surface should be prepared in whatever way is necessary so that it will receive the paint properly. The condition of the surface plays an important role in achieving the degree of adhesion required for effective performance.

INSTRUCCIONES PARA PINTAR LAS CONTRAVENTANAS IMPRIMADAS WINWORKS

Especificaciones para la Preparación de la Superficie

- Las contraventanas deben estar limpias de todo aceite, grasa, suciedad o contaminante que pudieran estar presentes debido al manejo y el envío. Puede usarse un limpiador solvente suave.
- Se recomienda lijar ligeramente con papel de lija de grano 360, para crear un perfil adecuado para que la pintura se adhiera.
- Es importante no lijar enérgicamente o remover la capa de imprimador.
- Recomendamos el uso de un revestimiento de Uretano, Álcide o 100% de Acrílico de alta calidad.
- Debes aplicar dos capas superiores según las recomendaciones del fabricante de la pintura para lograr el espesor adecuado.
- Recomendamos que las contraventanas se pinten lo más pronto posible después de lijar. Si pasaran más de treinta días se deben volver a lijar antes de aplicar la capa superior.

No se debe subestimar la importancia de preparar la superficie antes de pintar. LA PREPARACIÓN INADECUADA O INCOMPLETA DE LA SUPERFICIE ES LA CAUSA PRINCIPAL DE QUE EL REVESTIMIENTO FALLE. La superficie debe prepararse según sea necesario para que la pintura se adhiera apropiadamente. La condición de la superficie juega un papel importante para lograr un grado de adhesión que permita un rendimiento efectivo.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

- Twelve (12) 3" inch screws are included.
- Use four (4) screws for each shutter less than 49" in height.
- Use six (6) screws for each shutter 49" or greater in height.
- Drill a 1/8" diameter pilot hole through the face of the stile 1 inch from the edge of the shutter in each corner.
- For shutters 49" or greater in height; also drill a 1/8" diameter pilot hole through the face of the stile 1 inch from the edge of each shutter half way up from the bottom.
- Place the shutter next to the window and mark where the pre-drilled pilot holes line up against the siding.
- * Drill a 1/8" diameter hole into the siding where the screws will pass through the shutter and enter the siding.
- Place each shutter next to the window and line up the pre-drilled pilot holes on the shutter with the pre-drilled holes in the siding.
- Insert the screw into the pre-drilled holes on each shutter and drive the screw into the shutter until the screw head is flush with the face of the shutter.

* For masonry siding you will need to use a hammer drill to pre-drill a 1/8" diameter hole.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- Incluye doce (12) tornillos de 7,62 cm.
- Usa cuatro (4) tornillos para cada contraventana de menos de 1,24 m de alto.
- Usa seis (6) tornillos para cada contraventana de 1,24 m o más de alto.
- Taladra orificios piloto de 31,75 mm de diámetro en la cara del travesaño, a una distancia de 2,54 cm del borde de cada esquina de la contraventana.
- Para contraventanas de 1,24 m o más de alto, taladra también un orificio piloto de 31,75 mm de diámetro en la cara del travesaño, a una distancia de 2,54 cm del borde de cada contraventana desde la parte inferior hacia arriba hasta la mitad.
- Coloca la contraventana al lado de la ventana y marca el punto donde los orificios pretaladrados se alinean con la moldura.
- * Taladra un orificio de 31,75 mm de diámetro en la moldura, donde los tornillos atravesarán la contraventana y penetrarán la moldura.
- Coloca cada contraventana al lado de cada ventana y alinea los orificios piloto de la contraventana con los orificios pretaladrados en la moldura.
- Inserta los tornillos en los orificios pretaladrados de cada contraventana y atorníllalos hasta que la cabeza del tornillo este a ras de la contraventana.

* Para molduras de mampostería necesitarás usar un taladro percutor para pretaladrar el orificio de 31,75 mm de diámetro.