

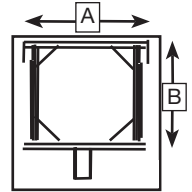
MOBILE MACHINERY BASES

MODELS

50-273, 50-274, 50-275, 50-276, 50-277, 50-278, 50-279, 50-281, 50-286, 50-287,
50-288, 50-293, 50-296, 50-324, 50-333, 50-342, 50-729, & 50-941

INTRODUCTION

These units feature welded, heavy-gauge steel supports with bolt-on foot levers, single swivel casters, and two sturdy wheels. Two adjustable foot pads positioned opposite the fixed wheels assure stable four-corner contact when the base is lowered into the stationary position. The convenient foot lever raises and lowers the base for ease in moving and positioning the machine, and allows the machine to be moved aside for cleaning purposes. The following list shows catalog numbers and dimensions of available mobile bases with their corresponding Delta tools.



Catalog Number	Dimensions (A x B)	For use with
50-273	20-5/8" x 20-5/8"	10" Unisaws®, Heavy Duty Wood Shapers
50-274	17-1/4" x 19-1/2"	Light Duty Wood Shapers, Utility Wood Shapers *6" Belt/12" Disc Finishing Machines, *6" Belt Finishing Machines, *12" Disc Finishing Machines, *14" Band Saws (*On enclosed type stands only)
50-276	17-1/4" x 36-3/4"	DJ-20 8" Jointer
50-277	25 3/4" x 23-1/4"	*10" Contractor's Saws®, *13" Planers, 15" Planer (*On open type straight leg stands)
50-278	21.5" x 19"	Hybrid Saws (36-714, 36-653)
50-281	21" x 35-3/4"	31-250 Drum Sander
50-286	28" x 24-3/4"	31-280 Sanding Center, 36-630 *10" Contractor's Saws®, 13" Planers, Line Boring Machine *On open type flared leg stands only
50-287	22-1/2" x 32"	12" Band Saws
50-288	20" x 29"	31-260X Drum Sander
50-293	23" x 27"	37-190 6" Jointer, 22-790X Planer
50-296	17" x 27"	37-380 8" Jointer
50-324	24-1/2" x 24-1/2"	DC380 15" Planer
50-333	13-1/2" x 18-1/2"	37-195 6" Professional Jointer
50-342	20 x 32-1/2"	31-396 Oscillating Edge Sander
50-729	20-3/4" x 22-3/4"	10" Cabinet Saw
50-941	19-1/2" x 22"	28-206 & 28-276 14" Band Saw (Enclosed Base) with Open Stand

CARTON CONTENTS

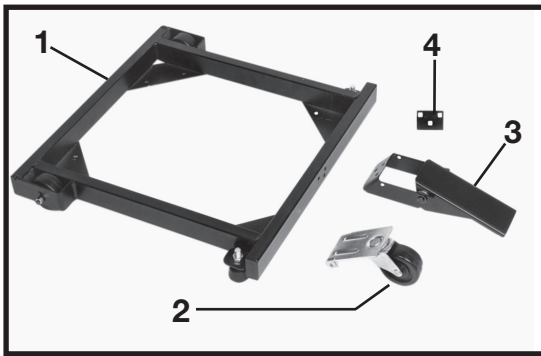


Fig. 1

1. Mobile base
2. Caster assembly
3. Foot lever assembly
4. Support plate

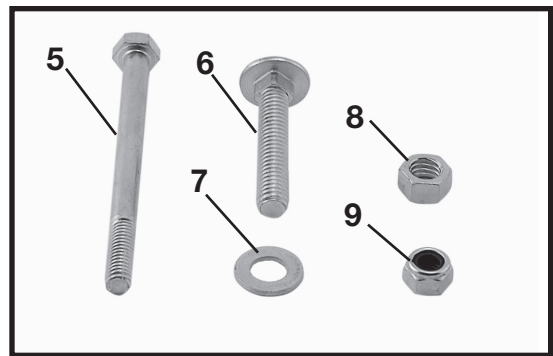


Fig. 2

5. 5/16-18 x 4" Hex head screw
6. 3/8-16 x 2" Carriage bolts (3)
7. 3/8" Flat washers (3)
8. 3/8-16 Hex nuts (3)
9. 5/16-18 Locknut

ASSEMBLY

⚠ WARNING: To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect it from power source before installing and removing accessories, before adjusting or when making repairs. An accidental start-up can cause injury.

1. Align the three holes in the support plate (A) Fig. 3 with the three holes (B) in the mobile base and the foot lever assembly (3) Fig. 1. Insert a 3/8-16 x 2" carriage head bolt (C) Fig. 3, through the support plate, the mobile base, and the foot lever assembly. Place a 3/8" flat washer (D) Fig. 4 on bolt and secure with a 3/8-16 hex nut (E). Repeat this process for the two remaining holes in the support plate, the mobile base, and the foot lever assembly.
2. Attach caster assembly (A) Fig. 5 to mobile base bracket (B). Insert the 5/16-18 x 4" hex head screw (C) through the first hole (D) in the foot lever assembly, the two holes in caster assembly (E) (one shown), and the other hole (F) in the foot lever assembly. Thread 5/16-18 locknut on screw and tighten securely.
3. The mobile base should be level with the floor surface when the foot lever (A) Fig. 6 is in the raised position. The two rubber feet - one is shown at (L) Fig. 6 - should contact the floor surface. To raise or lower each rubber foot, loosen the hex nut (M) and turn the nut (N) located directly above the rubber foot, up or down. After adjustment, tighten hex nut (M).

IMPORTANT: Raise the foot lever (A) Fig. 6, and make certain that it is in the locked position before placing the machine on the mobile base.

RAISING AND LOWERING MOBILE BASE

1. To raise the mobile base (B) Fig. 7 (to allow the machine to move), push foot lever (A) downward until it locks into position.
2. To lower the mobile base (B) Fig. 7 (to lock), move foot lever (A) upward.
3. **IMPORTANT:** To avoid personal injury, always operate the machine with the foot lever in the raised position.

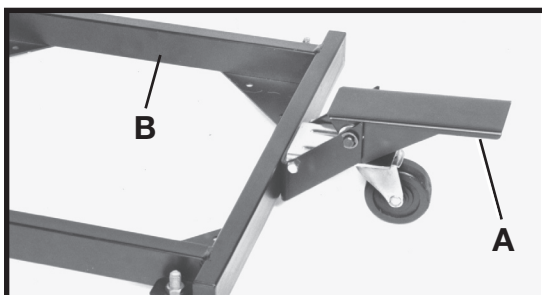


Fig. 7

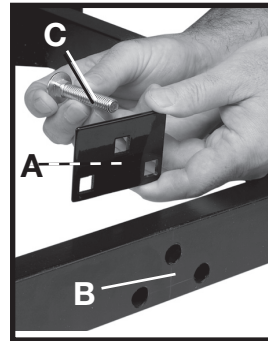


Fig. 3

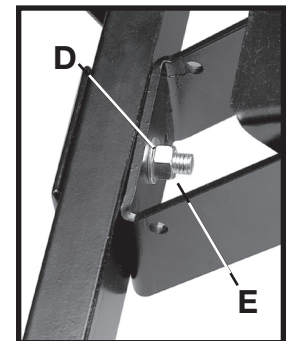


Fig. 4

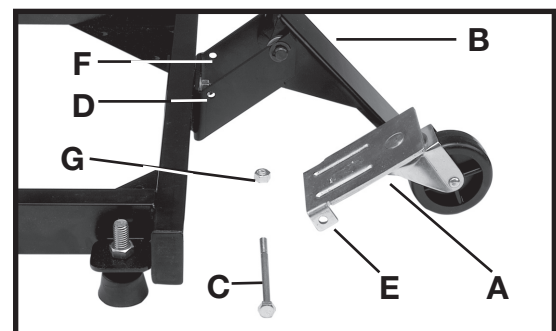


Fig. 5

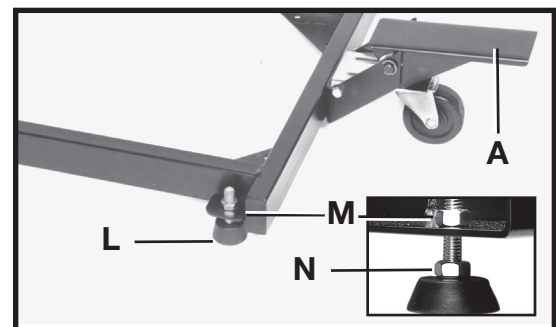


Fig. 6

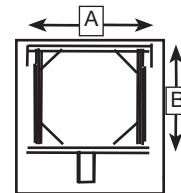
BASES MOBILES DE MACHINERIE

MODÈLES

50-273, 50-274, 50-275, 50-276, 50-277, 50-278, 50-279, 50-281, 50-286, 50-287,
50-288, 50-293, 50-296, 50-324, 50-333, 50-342, 50-729, & 50-941

INTRODUCTION

Ces unités se caractérisent par des pièces d'appui soudées en acier fort comportant des leviers de commande à pied boulonnés, des roulettes pivotantes monoblocs et deux roues robustes. Les deux pieds réglables positionnés à l'opposé des roues fixes assurent un contact stable aux quatre coins lorsque la base est descendue en position fixe. Le levier de commande à pied pratique permet de monter et de descendre la base pour faciliter le déplacement et le positionnement de la machine ainsi que de déplacer latéralement la machine à des fins de nettoyage. La liste suivante comprend les numéros de catalogue et les dimensions des bases mobiles disponibles avec les outils Delta correspondants.



Numéro de catalogue	Dimensions (A x B)	Conçu pour être utilisé avec
50-273	524 mm x 524 mm (20 5/8 po x 20 5/8 po)	Scie Unisaws® de 254 mm (10 po), toupies à bois de service intensif
50-274	438 mm x 495 mm (17 1/4 po x 19 1/2 po)	Toupies à bois de service léger, toupies à bois utilitaires, machines de finition à bande abrasive de 152 mm (6 po)/disque abrasif de 305 mm (12 po)*, machines de finition à bande abrasive de 152 mm (6 po)*, machines de finition à disque abrasif de 305 mm (12 po)*, scies à ruban de 356 mm (14 po)* <small>(*sur les socles fermés seulement)</small>
50-276	438 mm x 933 mm (17 1/4 po x 36 3/4 po)	Dégauchisseuse DJ-20 de 203 mm (8 po)
50-277	654 mm x 591 mm (25 3/4 po x 23 1/4 po)	Contractor's Saws® de 254 mm (10 po)*, raboteuses de 330 mm (13 po)*, Raboteuse de 381 mm (15 po) <small>(*sur les socles ouverts à montants droits seulement)</small>
50-278	546 mm x 483 mm (21.5" x 19")	Scies hybrides (36-714 et 36-653)
50-281	533 mm x 908 mm (21 po x 35 3/4 po)	Ponceuse à tambours 31-250
50-286	711 mm x 629 mm (28 po x 24 3/4 po)	Centre de ponçage 31-280, Contractor's Saws® 36-630 de 254 mm (10 po) *, raboteuses de 330 mm (13 po), machine à aléser <small>*sur les socles ouverts à pieds évasés seulement</small>
50-287	572 mm x 813 mm (22 1/2 po x 32 po)	Scies à ruban de 305 mm (12 po)
50-288	508 mm x 737 mm (20 po x 29 po)	Ponceuse à tambour 31-260X
50-293	584 mm x 686 mm (23 po x 27 po)	Dégauchisseuse 37-190 de 152 mm (6 po), Raboteuse 22-790X
50-296	432 mm x 686 mm (17 po x 27 po)	Dégauchisseuse 37-380 de 203 mm (8 po)
50-324	622 mm x 622 mm (24 1/2 po x 24 1/2 po)	Raboteuse DC380 de 381 mm (15 po)
50-333	343 mm x 470 mm (13 1/2 po x 18 1/2 po)	Dégauchisseuse professionnelle 37-195 de 152 mm (6 po)
50-342	508 mm x 826 mm (20 po x 32 1/2 po)	Ponceuse oscillante pour champs 31-396
50-729	527 mm x 578 mm (20 3/4 po x 22 3/4 po)	Scie de menuisier de 254 mm (10 po)
50-941	495 mm x 559 mm (19 1/2 po x 22 po)	Scies à ruban 28-206 et 28-276 de 356 mm (14 po) (base fermée) avec socle ouvert

CONTENU DE L'EMBALLAGE

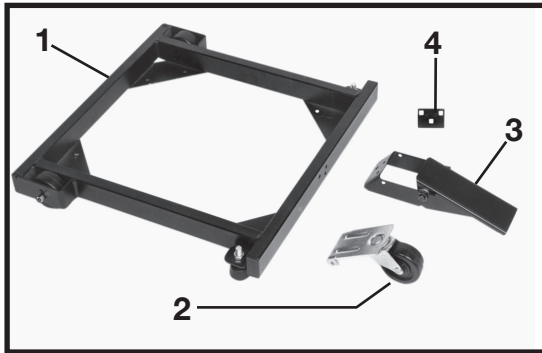


Fig. 1

1. Base mobile
2. Ensemble de roulettes
3. Module de levier de commande à pied
4. Plaque de fixation

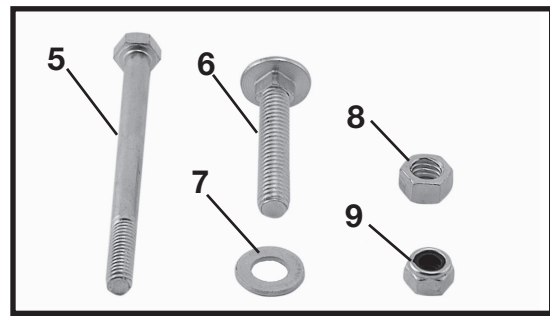


Fig. 2

5. Vis à tête hexagonale de 5/16-18 x 4 po
6. (3) boulons de carrosserie de 3/8-6 x 2 po
7. (3) rondelles plates de 3/8 po
8. (3) écrous hexagonaux 3/8-16
9. Contre-écrou 5/16-18

ASSEMBLAGE

⚠ AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessures corporelles graves, éteindre l'outil et le débrancher avant d'installer et de retirer tout accessoire, avant d'ajuster ou de modifier les réglages ou lors de réparations. Un démarrage accidentel peut provoquer des blessures.

1. Aligner les trois trous pratiqués dans la plaque de fixation (A), fig. 3, avec les trois trous (B) pratiqués dans la base mobile et le module de levier de commande à pied (3), fig. 1. Insérer un boulon de carrosserie de 3/8-16 x 2 po (C), fig. 3, dans la plaque de fixation, la base mobile et le module de levier de commande à pied. Enfiler une rondelle plate de 3/8 po (D), fig. 4, sur le boulon et fixer avec un écrou hexagonal 3/8-16 (E). Refaire cette opération pour les deux trous restants dans la plaque de fixation, la base mobile et le module de levier de commande à pied.
2. Fixer les roulettes (A), fig. 5, au support de la base mobile (B). Insérer la vis à tête hexagonale (C) de 5/16-18 x 4 po dans le premier trou (D) pratiqué dans le module de levier de commande à pied, les deux trous dans les roulettes (E) (un trou illustré) et l'autre trou (F) dans le module de levier de commande à pied. Visser le contre-écrou 5/16-18 sur la vis, puis bien serrer.
3. La base mobile doit être au niveau de la surface du sol lorsque le levier de commande à pied (A), fig. 6, se trouve en position relevée. Les deux pieds en caoutchouc (un des pieds est illustré en [L], fig. 6) doivent être en contact avec la surface du sol. Pour relever ou descendre chaque pied en caoutchouc, desserrer l'écrou hexagonal (M) et tourner l'écrou (N), situé directement au-dessus du pied en caoutchouc, vers le haut ou le bas. Après avoir effectué le réglage, serrer l'écrou hexagonal (M).

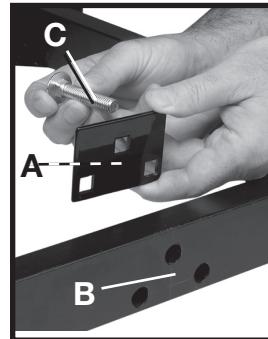


Fig. 3

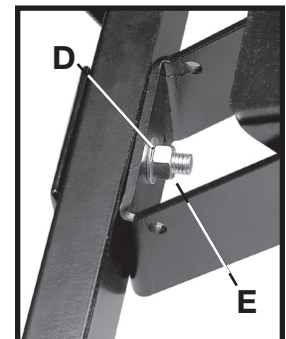


Fig. 4

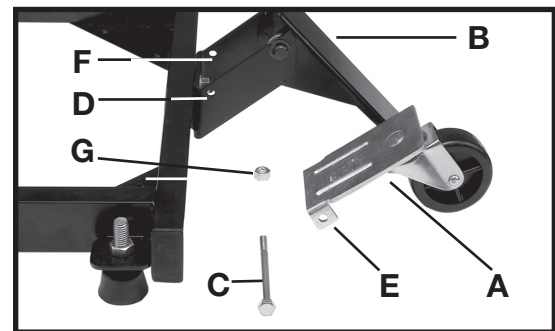


Fig. 5

IMPORTANT : relever le levier de commande à pied (A), fig. 6, et s'assurer qu'il est en position verrouillée avant de mettre la machine sur la base mobile.

SOULÈVEMENT ET ABAISSEMENT DE LA BASE MOBILE

1. Pour relever la base mobile (B), fig. 7, (pour permettre le déplacement de la machine) descendre le levier de commande à pied (A) de manière à le verrouiller en position.
2. Pour descendre la base mobile (B), fig. 7, (verrouillage) relever le levier de commande à pied (A).
3. **IMPORTANT :** pour éviter toute blessure corporelle, toujours faire fonctionner la machine avec le levier de commande à pied relevé.

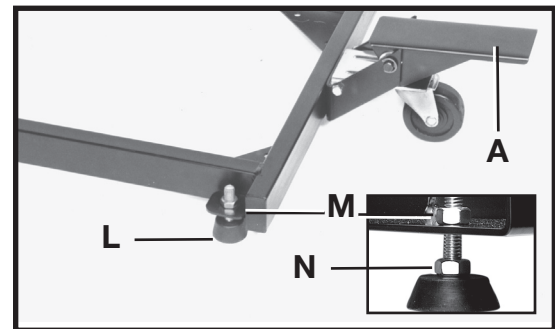


Fig. 6

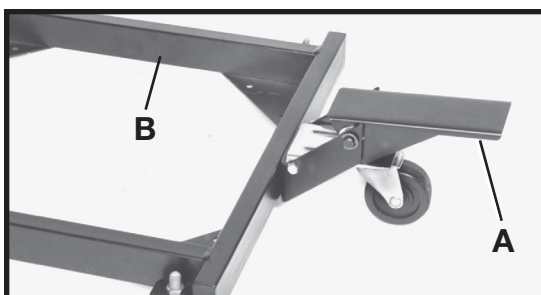


Fig. 7

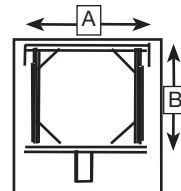
BASES MÓVILES PARA MAQUINARIA

MODELOS

50-273, 50-274, 50-275, 50-276, 50-277, 50-278, 50-279, 50-281, 50-286, 50-287,
50-293, 50-296, 50-324, 50-333, 50-342, 50-729, & 50-941

INTRODUCCIÓN

Estas unidades presentan soportes de acero de calibre grueso soldado con palanca para pie y pernos, ruedas giratorias simples y dos ruedas firmes. Dos almohadillas para pie ajustables opuestas a las ruedas fijas aseguran un contacto estable en las cuatro esquinas cuando la base baja a la posición estacionaria. La práctica palanca para pie eleva y baja la base para facilitar el movimiento y el posicionamiento de la máquina y permite mover la máquina hacia un lado para poder limpiarla. La siguiente lista muestra los números de catálogo y las dimensiones de las bases móviles disponibles con las herramientas Delta correspondientes.



Número de catálogo	Dimensiones (A x B)	Para utilizar con
50-273	524 mm x 524 mm (20-5/8" x 20-5/8")	Smoldeadores de madera Unisaws® de 254 mm (10") para trabajo pasado
50-274	438 mm x 495 mm (17-1/4" x 19-1/2")	Moldeadores de madera para trabajo liviano, moldeadores de madera de uso general, *máquinas de correa 152,4 mm (6") o de disco de 304,8 mm (12") para acabados, *máquinas de correa 152,4 mm (6") para acabados, *máquinas de disco de 304,8 mm (12") para acabados, *sierras de banda de 355,6 mm (14") <small>(*Solo en bases de tipo cerrado)</small>
50-276	438 mm x 933 mm (17-1/4" x 36-3/4")	Empalmadora DJ-20 de 203,2 mm (8")
50-277	654 mm x 591 mm (25-3/4" x 23-1/4")	*Contractor's Saws® de 254 mm (10"), *aplanadoras de 330,2 mm (13"), aplanadora de 381 mm (15") <small>(*En bases de tipo abierto con patas rectas)</small>
50-278	546 mm x 483 mm (21.5" x 19")	Sierras combinadas (36-714, 36-653)
50-281	533 mm x 908 mm (21" x 35-3/4")	Tambor para lijar 31-250
50-286	711 mm x 629 mm (21" x 24-3/4")	Centre de ponçage 31-280, Contractor's Saws® 36-630 de 254 mm (10 po) *, raboteuses de 330 mm (13 po), machine à aléser <small>*sur les socles ouverts à pieds évasés seulement</small>
50-287	572 mm x 813 mm (22-1/2" x 32")	Sierras de banda de 304,8 mm (12")
50-288	508 mm x 737 mm (20" x 29")	Lijadora de tambor 31-260X
50-293	584 mm x 686 mm (23" x 27")	Empalmadora 37-190 de 152,4 mm (6"), Aplanadora 22-790X
50-296	432 mm x 686 mm (17" x 27")	Empalmadora 37-380 de 203,2 mm (8")
50-324	622 mm x 622 mm (24-1/2" x 24-1/2")	Aplanadora de DC380 de 381 mm (15")
50-333	343 mm x 470 mm (13-1/2" x 18-1/2")	Empalmadora profesional 37-195 de 152,4 mm (6")
50-342	508 mm x 826 mm (21" x 32-1/2")	Lijadora de bordes oscilante 31-396
50-729	527 mm x 578 mm (20-3/4" x 22-3/4")	Sierra de ebanistería de 254 mm (10")
50-941	495 mm x 559 mm (19-1/2" x 22")	Sierra de banda 28-206 & 28-276 de 355,6 mm (14") (base cerrada) y soporte abierto

CONTENIDO DE LA CAJA

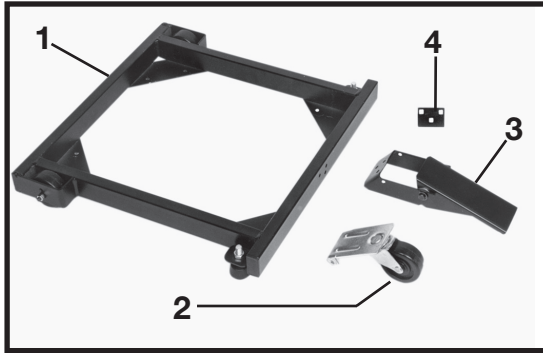


Fig. 1

1. Base móvil
2. Montaje de rueda
3. Montaje de palanca para pie
4. Placa de soporte

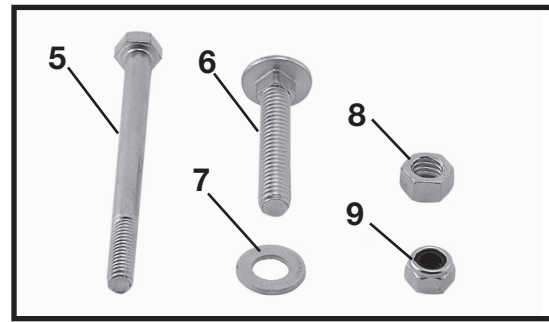


Fig. 2

5. Tornillo de cabeza hexagonal 5/16-18 x 4"
6. (3) Pernos de cabeza de hongo 3/8-16 x 2"
7. (3) Arandelas planas de 3/8"
8. (3) Tuercas de cabeza hexagonal de 3/8-16
9. Tuerca de seguridad 5/16-18

MONTAJE

⚠ ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones personales graves, apague la herramienta y desconéctela de la fuente de alimentación antes de instalar y retirar accesorios, ajustar o cambiar configuraciones o realizar reparaciones. Un arranque accidental podría causar lesiones.

1. Alinee los tres orificios en la placa de soporte (A) Fig. 3 con los tres orificios (B) de la base móvil y el montaje de palanca para pie (3) Fig. 1. Inserte un perno de cabeza de hongo de 3/8-16 x 2" (C) Fig. 3, a través de la placa de soporte, la base móvil y el montaje de palanca para pie. Coloque una arandela plana de 3/8" (D) Fig. 4 en un perno y ajuste con una tuerca hexagonal de 3/8-16 (E). Repita este proceso para los dos orificios restantes en la placa de soporte, la base móvil y el montaje de palanca para pie.
2. Instale el montaje de rueda (A) Fig. 5 al soporte de la base móvil (B). Inserte el tornillo de cabeza hexagonal 5/16-18 x 4" (C) por el primer orificio (D) en el montaje de palanca para pie, los dos orificios en el montaje de rueda (E) (se muestra uno) y el otro orificio (F) en el montaje de palanca para pie. Enrosque la tuerca de seguridad de 5/16-18 en el tornillo y ajuste bien.
3. La base móvil debe nivelarse con la superficie del piso cuando la palanca para pie (A) Fig. 6 esté en la posición elevada. Las dos patas de goma, una se muestra en (L) Fig. 6, debe estar en contacto con la superficie del piso. Para elevar o bajar cada pata de goma, afloje la tuerca hexagonal (M) y gire la tuerca (N) que se encuentra justo sobre el pie de goma, hacia arriba o abajo. Después de la regulación, ajuste la tuerca hexagonal (M).

IMPORTANTE: eleve la palanca para pie (A) Fig. 6 y asegúrese de que está en la posición de bloqueo antes de colocar la máquina en la base móvil.

ELEVACIÓN Y DESCENSO DE LA BASE MÓVIL

1. Para elevar la base móvil (B) Fig. 7 (para permitir que se mueva la máquina), empuje la palanca para pie (A) hacia abajo hasta que quede fija en su lugar.
2. Para bajar la base móvil (B) Fig. 7 (para bloquear), mueva la palanca para pie (A) hacia arriba.
3. **IMPORTANTE:** Para evitar lesiones personales, siempre opere la máquina con la palanca para pie en la posición elevada.

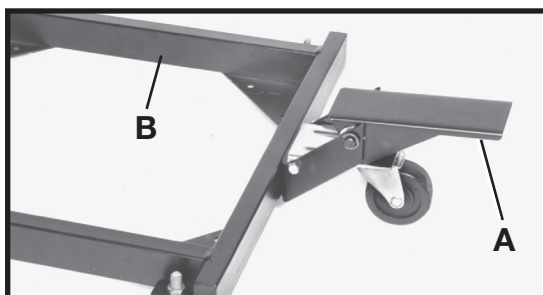


Fig. 7

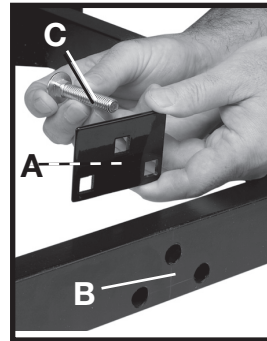


Fig. 3

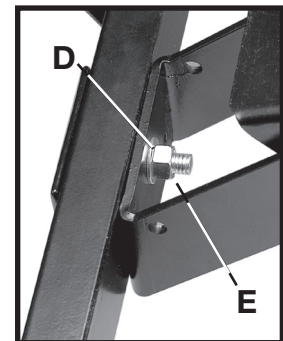


Fig. 4

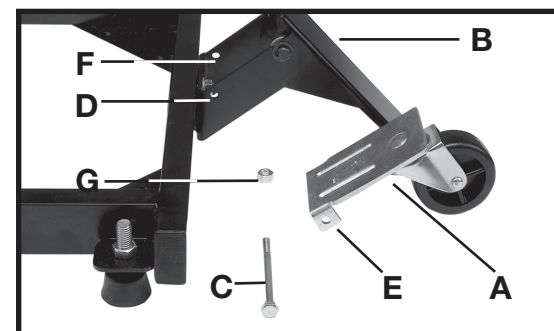


Fig. 5

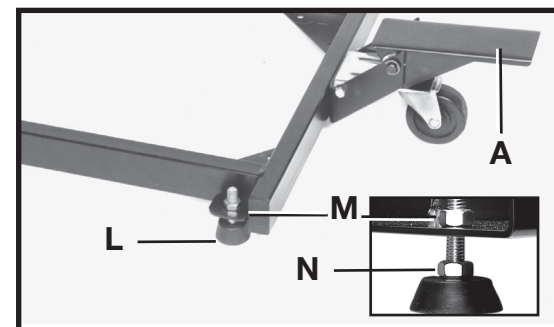


Fig. 6

NOTES

Two Year Limited New Product Warranty

Delta will repair or replace, at its expense and at its option, any new Delta machine, machine part, or machine accessory which in normal use has proven to be defective in workmanship or material, provided that the customer returns the product prepaid to a Delta factory service center or authorized service station with proof of purchase of the product within two years and provides Delta with reasonable opportunity to verify the alleged defect by inspection. For all refurbished Delta product, the warranty period is 180 days. Delta may require that electric motors be returned prepaid to a motor manufacturer's authorized station for inspection and repair or replacement. Delta will not be responsible for any asserted defect which has resulted from normal wear, misuse, abuse or repair or alteration made or specifically authorized by anyone other than an authorized Delta service facility or representative. Under no circumstances will Delta be liable for incidental or consequential damages resulting from defective products. This warranty is Delta's sole warranty and sets forth the customer's exclusive remedy, with respect to defective products; all other warranties, express or implied, whether of merchantability, fitness for purpose, or otherwise, are expressly disclaimed by Delta.

Garantie limitée de deux ans

Delta réparera ou remplacera, à ses frais et à sa discrétion, toute nouvelle machine Delta, pièce de rechange ou tout accessoire qui, dans des circonstances d'utilisation normale, s'est avéré défectueux en raison de défauts de matériau ou de fabrication, à condition que le client retourne le produit (transport payé d'avance) au centre de réparation de l'usine Delta ou à un centre de réparation autorisé accompagné d'une preuve d'achat et dans les deux ans de la date d'achat du produit, et fournisse à Delta une opportunité raisonnable de vérifier le défaut présumé par une inspection. La période de garantie des produits Delta réusinés est de 180 jours. Delta peut demander que les moteurs électriques soient retournés (transport payé d'avance) à un centre de réparation autorisé du fabricant du moteur en vue d'une inspection, d'une réparation ou d'un remplacement. Delta ne peut être tenu pour responsable des défauts résultants de l'usure normale, de la mauvaise utilisation, de l'abus, de la réparation ou de la modification du produit, sauf en cas d'autorisation spécifique d'un centre de réparation ou d'un représentant Delta autorisé. En aucune circonstance Delta ne peut être tenu pour responsable des dommages accidentels ou indirects résultant d'un produit défectueux. Cette garantie constitue la seule garantie de Delta et le recours exclusif des clients en ce qui concerne les produits défectueux ; toutes les autres garanties, expresses ou implicites, de qualité marchande, d'adéquation à un usage particulier, ou autre, sont expressément déclinées par Delta.

Garantía limitada de dos años para productos nuevos

Delta reparará o reemplazará, a expensas y opción propias, cualquier máquina nueva, pieza de máquina nueva o accesorio de máquina nuevo Delta que durante el uso normal haya presentado defectos de fabricación o de material, siempre que el cliente devuelva el producto con el transporte prepagado a un centro de servicio de fábrica Delta o una estación de servicio autorizado Delta, con un comprobante de compra del producto, dentro del plazo de dos años y dé a Delta una oportunidad razonable de verificar el supuesto defecto mediante la realización de una inspección. Para todos los productos Delta reacondicionados, el período de garantía es de 180 días. Delta podrá requerir que los motores eléctricos sean devueltos con el transporte prepagado a una estación autorizada de un fabricante de motores para ser sometidos a inspección y reparación o para ser reemplazados. Delta no será responsable de ningún defecto alegado que haya resultado del desgaste normal, uso indebido, abuso o reparación o alteración realizada o autorizada específicamente por alguien que no sea un centro de servicio autorizado Delta o un representante autorizado Delta. Delta no será responsable en ninguna circunstancia de los daños incidentales o emergentes que se produzcan como resultado de productos defectuosos. Esta garantía es la única garantía de Delta y establece el recurso exclusivo del cliente en lo que respecta a los productos defectuosos; Delta rechaza expresamente todas las demás garantías, expresas o implícitas, tanto de comerciabilidad como de idoneidad para un propósito o de cualquier otro tipo.



Delta Machinery
4825 Highway 45 North
Jackson, TN 38305
(800) 223-7278
www.deltaportercable.com