

RouterGuideKit™

Model
Modèle
Modelo
Modell

1223

Model
Modèle
Modelo
Modell

1273



Always the Better Idea.

RouterGuideKit™

- 1 - Circle/Edge Guide Head
- 2 - Offset Base
- 3 - Aluminum Beam
- 4 - Edge Guide
- 5 - Center Pivot Slide
- 6 - Center Pivot
- 7 - Common 4D Nail
- 8 - TurnLock™ Base Plate
- 9 - TurnLock™ Bushing
- 10 - Centering Pin
- 11 - Fine Thread Mounting Screws

RouterGuideKit™

- 1 - Cabeza de Circle/Edge Guide
- 2 - Base excéntrica
- 3 - Barra de aluminio
- 4 - Guía de borde
- 5 - Corredera de pivote central
- 6 - Pivote central
- 7 - Clavo común 4D
- 8 - Placa Base TurnLock™
- 9 - Buje TurnLock™
- 10 - Pasador de Centrado
- 11 - Tornillos finos, enroscados para montaje

RouterGuideKit™

- 1 - Tête circle/guide de chant
- 2 - Plaque de base déportée
- 3 - Tige en aluminium
- 4 - Guide de chant
- 5 - Glissière Pivot Centrale
- 6 - Pivot centrale
- 7 - Clou ordinaire 4d
- 8 - Plaque de base TurnLock™
- 9 - Douille TurnLock™
- 10 - Goupille de centrage
- 11 - Vis de montage à filet fin

RouterGuideKit™

- 1 – Fräsanschlag
- 2 – Ausgleichsplatte
- 3 – Aufnahme für Alu-Schiene und Grundplatte
- 4 – Aluminiumschiene
- 5 – Befestigungsarm
- 6 – Zentrierzapfen
- 7 – Nagel, 40mmx2.2mm
- 8 – Grundplatte TurnLock™
- 9 – Kopierhülse TurnLock™
- 10 – Zentrierstift
- 11 – Feingewinde, Flachkopfschraube

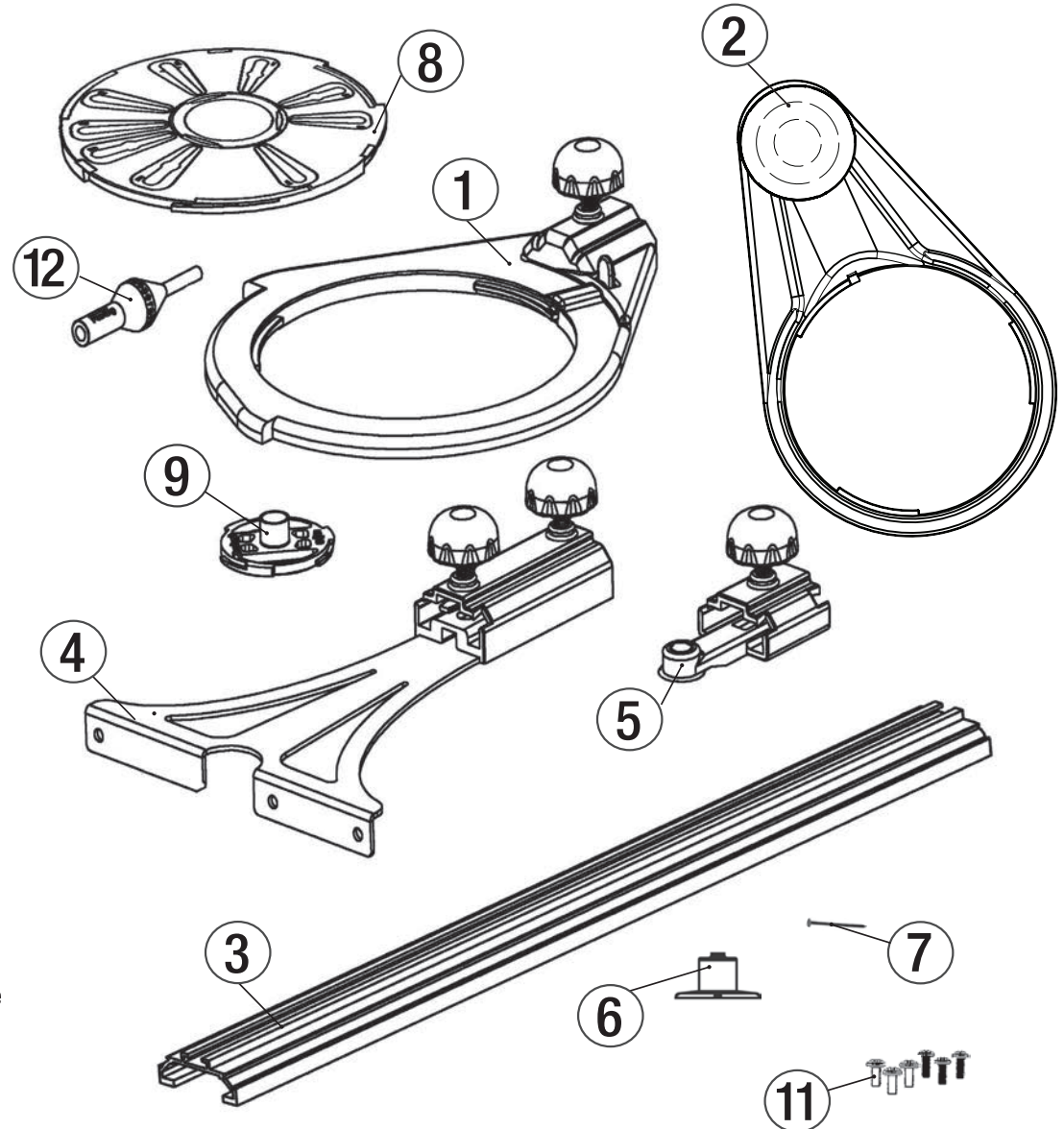


TABLE OF CONTENTS:

Overview.....1
 Package Content.....1
 Safety Warning.....3
 Base Plate Assembly.....4
 Assembling the RouterGuideKit.....5
 Assembling the Edge Guide.....5
 Cutting Through Dados.....6
 Cutting Stopped Dados.....7
 Cutting Circles.....8
 Using Your Offset Base.....9
 Hints.....10
 Replacement Parts..... 11
 Base Plate Compatibility.....12

TABLE DES MATIERES:

Vue d'ensemble.....1
 Contenu du paquet.....1
 Avertissement relatif à la
 sécurité.....3
 Assemblage de Plaque de Base.....4
 Assembling the RouterGuideKit.....5
 Assemblage de le Guide de Cercle/
 Guide de Bord.....5
 Découpe de Dados qui Passer Par.....6
 Découpe de Dados
 Arrêté.....7
 Découpe de Cercles.....8
 Utilisation de Votre Plaque de Base
 Déportée.....9
 Les Astuces.....10
 Pièces de Rechange.....11
 Compatibilité graphique.....12

TABLA DE CONTENIDO:

Visión de conjunto.....1
 Contenido del Paquete.....1
 Advertencia de Seguridad.....3
 Montaje de Semelle de Base.....4
 Ensamblao tu RouterGuideKitit.....5
 Ensamblado la guía para brodes.....5
 Fresando a Todo lo Largo.....6
 Fresado Truncado o Parcial.....7
 Cortando Círculos.....8
 Usando la Base de Apoyo.....9
 Sugerencias.....10
 Componentes de Repuesto.....11
 Table de Compatibilidad.....12

INHALTSVERZEICHNIS:

Übersicht.....1
 Verpackunginhalt.....1
 Sicherheitshinweise.....3
 Montage der Grundplatte.....4
 Montage von Fräszirkel.....5
 Montagae des Fräsanschlags.....5
 Durchgehende Nuten.....6
 Abgestzte Nuten (Einsatzfräsen).....7
 Zirkelfräsen.....8
 Anwendung der
 Ausgleichsplatte.....9
 Hinweise.....10
 Ersatzteile.....11
 Kompatibilitätstabelle.....12



Milescraft, Inc.
www.milescraft.com



www.milescraft.com

WARNING: This product contains one or more chemicals known to the State of California to cause cancer or birth defects or other reproductive harm. Wash hands after handling.

ADVERTISSEMENT: Ce produit contient au moins un produit chimique reconnu par l'État de la Californie comme étant la cause de cancers, d'anomalies congénitales et d'autres problèmes liés aux fonctions reproductrices. Lavez-vous les mains après l'avoir manipulé.

ADVERTENCIA: Este producto contiene una o más sustancias químicas reconocidas por el estado de California como causantes de cáncer y defectos congénitos u otros daños en el aparato reproductivo. Lávese las manos después de manipularlo.



SAFETY WARNING:

Read, understand, and follow your power tool manufacturer's instructions for safety. Always wear safety glasses or eye shields before commencing power tool operation. Always keep hands, face, and body at a safe distance from spindles and cutting tools. Always keep a firm grip on tool handles when in operation. Always disconnect from power source before adjusting power tools.



AVERTISSEMENT RELATIF À LA SÉCURITÉ:

Vous devez lire, comprendre et respecter les instructions du fabricant de votre outil électrique concernant la sécurité. Vous devez toujours porter des lunettes de protection ou des protecteurs oculaires avant de commencer à utiliser l'outil électrique. Vos mains, visage et corps doivent constamment être à une distance sécuritaire des broches et des outils de coupe. Lorsque l'outil est en marche, assurez-vous de toujours tenir fermement la poignée. Avant d'ajuster un outil électrique, assurez-vous qu'il est débranché de sa source de courant.



ADVERTENCIA DE SEGURIDAD:

Por seguridad lea, comprenda y siga las instrucciones del fabricante de su herramienta eléctrica. Siempre use lentes de seguridad o protecciones para los ojos antes de iniciar la operación de la herramienta eléctrica. Siempre mantenga las manos, la cara y el cuerpo a una distancia segura de los vástagos y herramientas de corte. Siempre mantenga un agarre firme sobre los mangos de la herramienta cuando ésta se encuentre en operación. Siempre desconecte la alimentación de corriente antes de ajustar las herramientas eléctricas.



SICHERHEITSHINWEIS:

Folgen Sie unbedingt den Sicherheitsvorschriften des Herstellers Ihres Elektrowerkzeuges. Tragen Sie immer eine Schutzbrille oder anderen Gesichtsschutz. Halten Sie Hände, Gesicht und Körper in sicherer Entfernung von drehenden Teilen und Schneidwerkzeugen. Halten Sie die Handgriffe beim Arbeiten stets fest. Ziehen Sie immer den Stecker vor jedem Werkzeugwechsel.

PACKAGE CONTENTS:

Unpack all items and check with Figure 1 and "Replacement Parts table" (see page 11). Make sure all items are accounted for before discarding any of the packing material. For any missing parts, contact Customer Service at info@milescraft.com or 1-224-227-6930.

CONTENU DU PAQUET:

Inspectez chaque pièce en vous aidant de la Figure 1 et du tableau « Pièces de rechange » (voir page 11). En cas de pièce manquante, contactez le service d'assistance à la clientèle à info@milescraft.com ou au 1-224.227.6930.

CONTENIDO DEL PAQUETE:

Compruebe cada artículo con la Figura 1 y la tabla de "Piezas sueltas" (consulte la página 11). Para obtener cualquier pieza que falte, contacte a Servicio al Cliente en info@milescraft.com o llamando al 1-224.227.6930.

PACKUNGSINHALT:

Entnehmen Sie alle Teile der Verpackung und überprüfen Sie die Vollständigkeit anhand Zeichnung 1 und der Teileliste (Seite 11), ehe Sie die Verpackung entsorgen. Sollten Teile fehlen, so melden Sie sich bitte bei unserem Kundendienst unter info@milescraft.com oder 1-224.227.6930.

Assembling and Centering TurnLock Base Plate

- 1 Remove the manufacturers' base plate from the router you intend to use with your RouterGuideKit.
- 2 Insert the appropriate end of the centering pin into the routers collet. (Follow your router manufacturer's instructions for this step.)
- 3 Install the provided TurnLock bushing into the base plate by twisting the bushing into the opening in the center of the TurnLock Base Plate.
- 4 While holding the base plate with the recessed mounting slots facing away from the router, lower the base plate over the centering pin onto the base of the router.
- 5 Rotate the base plate until the correct mounting slots line up with the base mounting screw holes. A minimum of 2 holes are required to attach the TurnLock Base Plate. (Note: It may be necessary to enlarge one of the mounting slots to allow for correct centering and attachment of the TurnLock Base Plate.)
- 6 The bushing is only used for centering. Remove the bushing when complete.

Ensamblaje y Centrado de la Placa Base de Acople

- 1 Retire la placa base del fabricante de la fresadora que quiera utilizar con su RouterGuideKit.
- 2 Inserte el extremo del perno de centrado que corresponda en la boquilla de la fresadora. (Siga las instrucciones del fabricante de su fresadora para este paso.)
- 3 Instale el buje de acople proporcionado en la placa base girándolo en la abertura del centro de la Placa Base de Acople.
- 4 Mientras sujeta la placa base con las ranuras de montaje hacia el lado opuesto a la fresadora, deslice la placa base sobre el perno de centrado hacia la base de la fresadora.
- 5 Rote la placa base hasta que las ranuras de montaje queden alineadas correctamente con los agujeros de los tornillos de montaje de la base. Se requiere un mínimo de 2 agujeros para unirse a la Placa Base de Acople. (Nota: Puede ser necesario alargar una de las ranuras de montaje para permitir un correcto centrado y unión de la Placa Base de Acople).
- 6 El buje solo se utiliza para el centrado. Retírelo al finalizar.

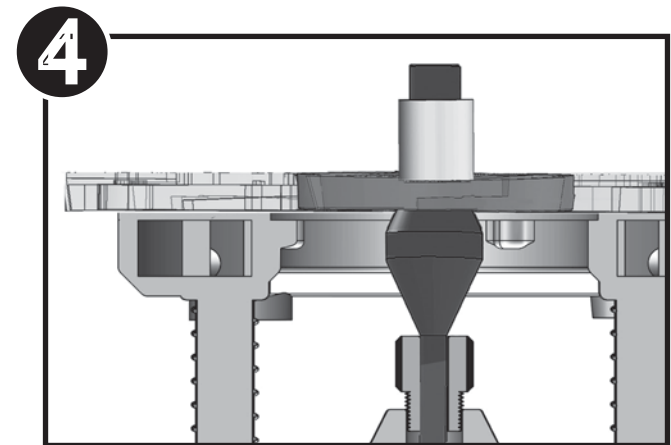
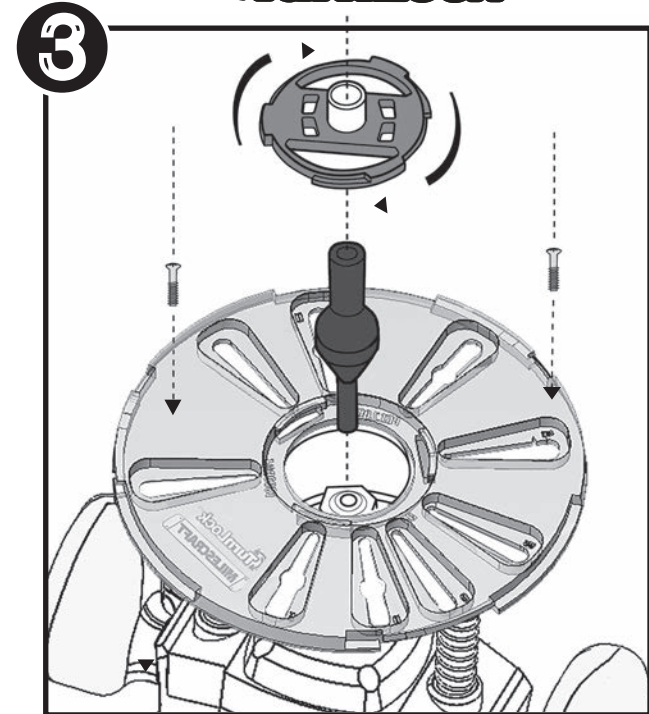
Montage et centrage de la semelle de base à couplage rapide

- 1 Retirez la semelle de base du fabricant de la fraiseuse que vous souhaitez utiliser avec votre RouterGuideKit.
- 2 Insérez l'extrémité adéquate du pion de centrage dans la pince des fraiseuses (veuillez observer les instructions du fabricant de votre fraiseuse pour cette étape).
- 3 Installez les douilles à couplage rapide dans la semelle de base en tournant la douille dans l'ouverture dans le centre de la semelle de base à couplage rapide.
- 4 Tout en maintenant la semelle de base avec les rainures de montage encastrées faisant face au côté opposé à la fraiseuse, abaissez la semelle de base au-dessus du pion de centrage sur la base de la fraiseuse.
- 5 Tournez la semelle de base jusqu'à ce que les rainures de montage correctes s'alignent avec les trous des vis de montage de la base. Un minimum de 2 trous est requis pour attacher la semelle de base à couplage rapide (remarque : il peut s'avérer nécessaire d'élargir une des rainures de montage pour assurer un bon centrage et une bonne fixation de la semelle de base à couplage rapide).
- 6 La douille est uniquement utilisée pour le centrage. Retirez la douille une fois que vous avez terminé.

Montage der Grundplatte

- 1 Entfernen Sie die Gleitssole Ihrer Oberfräse, die Sie mit dem RouterGuideKit verwenden wollen.
- 2 Stecken Sie das passende Ende des Zentrierstifts in die Spannzange Ihrer Fräse. (Folgen Sie den Anweisungen des Herstellers Ihrer Oberfräse)
- 3 Setzen Sie die mitgelieferte TurnLock Kopierhülse in die Öffnung der Grundplatte ein und verdrehen sie im Uhrzeigersinn.
- 4 Legen Sie die Grundplatte so auf Ihre Fräse, daß die Montageausparungen nach oben zeigen. Drücken Sie die Grundplatte soweit nach unten, bis die Kopierhülse auf dem Konus des Zentrierstifts aufliegt. Arretieren Sie jetzt Ihre Oberfräse.
- 5 Drehen Sie die Grundplatte solange, bis mindestens 2 Bohrungen mit den Schlitzern übereinstimmen. Sie können die Schlitz der LumLock-Grundplatte auch geringfügig abändern (erweitern) oder aber auch Löcher bohren.
- 6 Setzen Sie die Originalschrauben (oder die Schrauben aus dem Lieferumfang) in die Bohrfächer und ziehen diese leicht an.
- 7 Prüfen Sie jetzt, ob die Grundplatte auch wirklich zentriert ist.
- 8 Ziehen Sie die Schrauben fest an.
- 9 Entfernen Sie den Zentrierstift aus der Spannzang.

TurnLock™



Assembling the RouterGuide Kit

① Attach the aluminum beam to the circle/edge guide head. Ensure the beam is fully inserted into the head and securely tighten knob.

Assembling the Edge Guide

① You can make stopped dado cuts or through dado cuts up to 31" (78cm) from the edge, with the edge guide. With the circle/edge guide head already attached, attach the edge guide to the other side of the aluminum beam. The edge guide can be inverted for longer edge-guided cuts. Do not tighten the knobs yet.

Assemblage de votre RouterGuideKit

① Fixer le poutre en aluminium au tête du guide de cercle/guide de bord. S'assurer que le faisceau est entièrement inséré dans le guide et serrer fermement le bouton.

Assemblage de le Guide de Cercle/ Guide de Bord

① Vous pouvez faire arrêté coupes dado ou par coupes dado jusqu'à 78 cm du bord avec le guide de cercle/guide de bord. Avec la tête du guide de cercle/guide de bord attaché déjà, fixez le guide le guide de cercle/guide de bord de l'autre côté de le poutre en aluminium. Le guide de cercle/guide de bord pouvant être inversé pour bord plus guidé coupes. Ne pas serrer les boutons encore.

Ensamblando tu RouterGuideKit

① Instale el perfil de aluminio adentro del cabezal (parte redonda donde se inserta la base del router). Asegúrese que el perfil este completamente insertado en el cabezal y asegurado apretando la perilla.

Ensamblado la guía para brodes

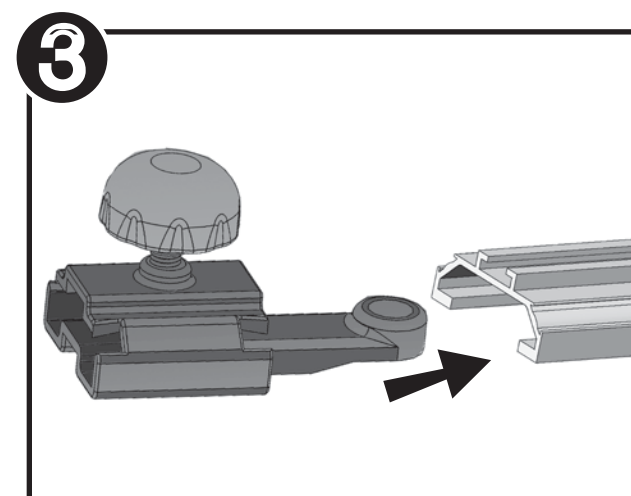
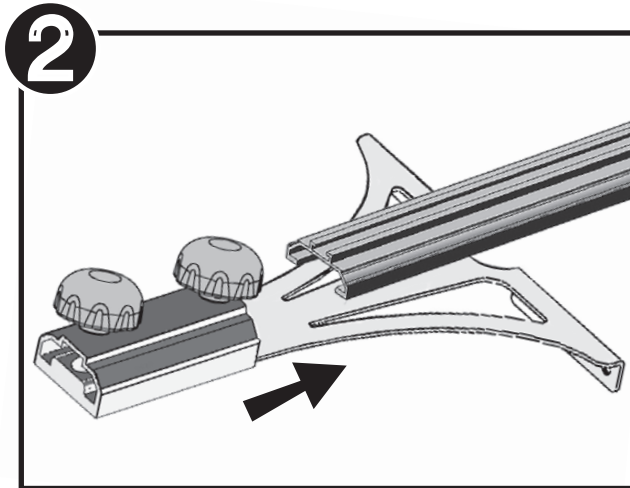
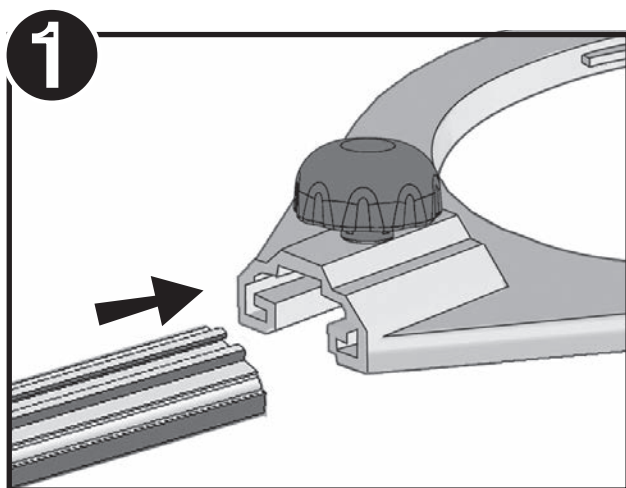
① Puede hacer ranuras o cortes truncados o a todo lo largo, hasta 31" (78 cm), midiendo desde la orilla del material, lo anterior con la guía para borde. Con el cabezal ya colocado, instale la guía para borde en el otro lado del perfil de aluminio, la guía para borde puede ser invertida para hacer cortes más alejados del borde del material. No apriete las perillas aún.

Montage von Fräszirkel und Fräsanschlag

① Verbinden Sie die Alu-Schiene mit der Aufnahme. Stellen Sie sicher, daß die Schiene komplett eingeschoben ist. Ziehen Sie die Griffschraube fest.

Montage des Fräsanschlags

① Sie können durchgehende oder abgesetzte Nuten bis zu einem Abstand von 780mm von der Kante fräsen. Schieben Sie den Fräsanschlag mit dem freien Ende auf die Alu-Schiene, nachdem Sie die beiden Griffschrauben gelöst haben. Achten Sie darauf, daß die T-Nut Gewindebolzen so gefluchtet sind, daß sie leicht in der Nut laufen. Der Fräsanschlag kann auch umgekehrt auf die Schiene geschoben werden. Ziehen Sie die Griffschrauben noch nicht fest.



Cutting Through Dados

- 1 Mark the position of your cut on the work piece, which would be a horizontal line.
- 2 Line up your horizontal line on the work piece with the center mark on the right side of the circle/edge guide head.
- 3 With the TurnLock™ Base Plate attached to your router line up all three arrows on the base plate with the arrows on the circle/edge guide head. (There are three possible positions to insert your router depending on what is best suited for the application.)
- 4 Drop the base plate in at the desired position and turn clockwise until it locks in place. Your router bit should now be centered on your horizontal line.
- 5 Be careful not to move the circle/edge guide head and slide your edge guide to the edge of your work piece and securely tighten the knobs.
- 6 Set the desired depth of your router bit.
- 7 You are now ready to make your cut

Découpe de Dados qui Passer Par

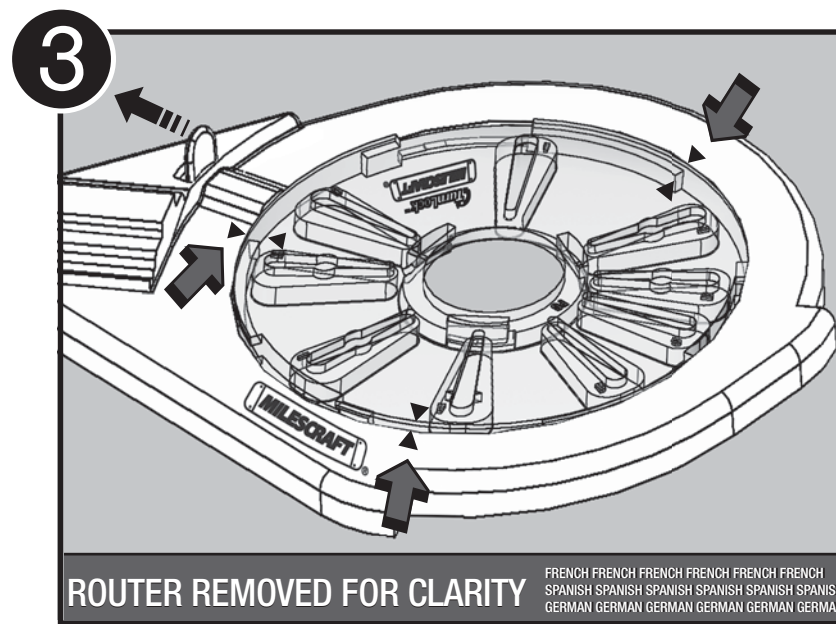
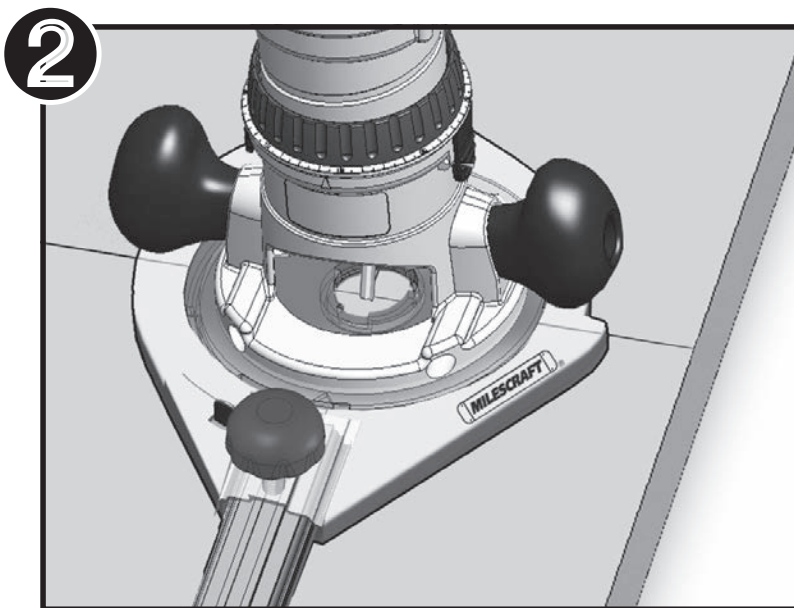
- 1 Repérer la position de la coupe sur la pièce de travail, ce qui serait une ligne horizontale.
- 2 Aligned votre ligne horizontale sur la pièce de travail avec la marque au centre du côté droit de la tête du guide de cercle/guide de bord.
- 3 Avec la Plaque de Base TurnLock™ fixée à votre toupie, alignez tous les trois flèches sur la plaque de base avec les flèches sur la tête du guide de cercle/guide de bord. (Il y a trois positions possibles pour l'insertion de votre toupie en fonction de ce qui est le mieux adapté à l'application.)
- 4 Dépose la plaque de base dans la position désirée et tournez-le dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place. Votre mèche de toupie devrait maintenant être centrée sur votre ligne horizontale.
- 5 Veillez à ne pas déplacer le guide de cercle/guide de bord et faites glisser la tête du guide de cercle/guide de bord sur le bord de votre pièce de travail et serrer fermement les boutons.
- 6 Définir la profondeur désirée de votre mèche de toupie.
- 7 Vous êtes maintenant prêt à faire votre coupe.

Fresando a todo lo largo

- 1 Marque la posición donde desea el corte en la pieza de trabajo, debe ser una línea horizontal.
- 2 Alinear la línea horizontal del punto anterior con la marca central en el lado derecho del cabezal.
- 3 Con el plato base TurnLock™ instalado en su rebajadora (router) alinear las tres flechas en el plato guía con las flechas en el cabezal. (Existen tres maneras posibles para instalar su router dependiendo cual es la mejor en acuerdo a la aplicación.)
- 4 Coloque el plato base en la posición deseada y gire en el sentido de las manecillas del reloj hasta que quede fijo, en la posición deseada. La fresa para el router deberá estar centrada en la línea horizontal.
- 5 Sea cuidadoso de no mover el cabezal y deslice la guía para borde hasta la orilla de la pieza de trabajo y apriete las perillas.
- 6 Configure la profundidad deseada de la fresa.
- 7 En este momento está listo para hacer su corte.

Durchgehende Nuten.

- 1 Zeichnen Sie die Mittellinie der zu fräsenden Nut auf Ihrem Werkstück von Kante zu Kante.
- 2 Positionieren Sie die Aufnahme so auf dem Werkstück, daß die horizontale Zentrierkante am rechten äußeren Rand genau mit der gezeichneten Mittellinie übereinstimmt.
- 3 Setzen Sie die Fräse mit der montierten Grundplatte so in die Aufnahme, daß die 3 schwarzen Pfeile auf diesen übereinstimmen. (Sie haben 3 Möglichkeiten zum Einsetzen, um die beste Position für das Führen der Fräse zu erlangen).
- 4 Nachdem die Fräse abgesenkt in der Aufnahme sitzt, drehen Sie sie im Uhrzeigersinn bis sie einrastet. Der Fräser sollte jetzt genau über dem Schnittpunkt der beiden Linien sein.
- 5 Schieben Sie den Fräsanschlag gegen die Kante Ihres Werkstücks, ohne dabei die Positionierung der Fräse zu verstellen. Ziehen Sie jetzt die Griffschrauben fest.
- 6 Stellen Sie die gewünschte Frästiefe ein.
- 7 Sie können jetzt mit dem Fräsen beginnen.



Cutting Stopped Dados

- 1 Mark the position of your cut on your work piece, which would be a horizontal line. You will then need to draw a vertical line through both of your stop points for the cut.
- 2 Line up your horizontal line on the work piece with the center mark on the right side of the circle/edge guide head. At the same time you will need to line up the vertical line with the center mark at the top of your circle/edge guide head.
- 3 (Reference image 3, page 6. With the TurnLock™ Base Plate attached to your router line up all three arrows on the base plate with the arrows on the circle/edge guide head. (There are three possible positions to insert your router depending on what is best suited for the application.)
- 4 Drop the base plate in at the desired position and turn clockwise until it locks in place. Your router bit should now be centered at the intersecting points of your marks.
- 5 Be careful not to move the circle/edge guide head and slide your edge guide to the edge of your work piece and securely tighten the knobs.
- 6 Set the desired depth of your router bit.
- 7 You are now ready to make your cut.

Découpe de Dados Arrêté

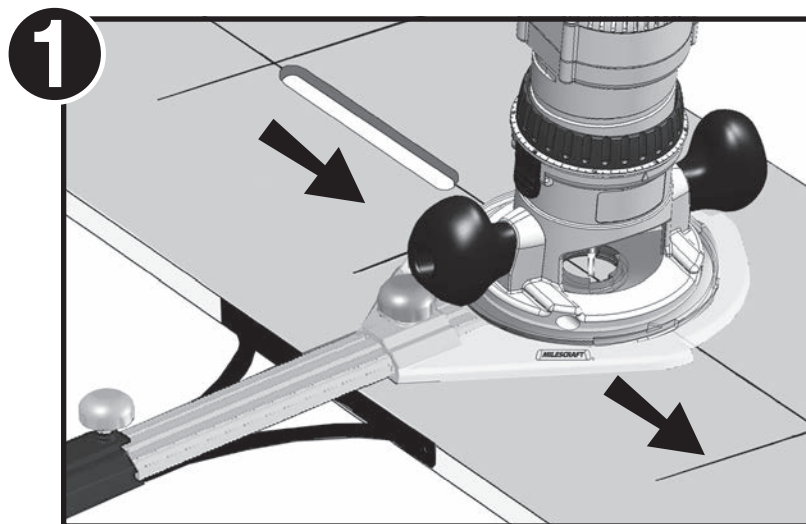
- 1 Repérer la position de la coupe sur la pièce de travail, ce qui serait une ligne horizontale. Vous aurez en suite besoin de tracer une ligne verticale à travers les deux de vos pointes d'arrêt de la coupe.
- 2 Aligned votre ligne horizontale sur la pièce de travail avec la marque au centre du côté droit de le guide de cercle/guide de bord. Dans le même temps, vous aurez besoin aligner la ligne verticale avec le centre marque on haut de votre tête du guide de cercle/guide de bord.
- 3 Avec la Plaque de Base TurnLock™ fixée à votre toupie, alignez tous les trois flèches sur la plaque de base avec les flèches sur la tête du guide de cercle/guide de bord. (Il y a trois positions possibles pour l'insertion de votre toupie en fonction de ce qui est le mieux adapté à l'application.)
- 4 Dépose la plaque de base dans la position désirée et tourné-le dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place. Votre mèche de toupie devrait maintenant être centré au point d'intersection entre les points de vos marques.
- 5 Veillez à ne pas déplacer le guide de cercle/guide de bord et faites glisser la tête du guide de cercle/guide de bord sur le bord de votre pièce de travail et serrer fermement les boutons.
- 6 Définir la profondeur désirée de votre mèche de toupie.
- 7 Vous êtes maintenant prêt à faire votre coupe.

Fresado truncado o parcial

- 1 Marque la posición donde desea hacer el corte en la pieza de trabajo, debe ser una línea horizontal. Después necesitará hacer líneas verticales en los puntos de paro del corte.
- 2 Alinear la línea horizontal de la pieza de trabajo con la marca central del cabezal. Al mismo tiempo necesitará alinear la línea vertical con la marca central de la parte superior del cabezal.
- 3 Con el plato base TurnLock™ instalado en su rebajador (router) alinear las tres flechas en el plato base con las flechas en el cabezal. (Hay tres maneras posibles de alinear su router dependiendo de cual es mejor en acuerdo a la aplicación.)
- 4 Ponga el plato base en la posición deseada y gire en el sentido de las manecillas del reloj hasta que embone en su lugar. Su fresa deberá estar centrada con los puntos de intersección marcados en la pieza de trabajo.
- 5 Sea cuidadoso de no mover el cabezal y deslice la guía para borde hasta la orilla de la pieza de trabajo y apriete las perillas.
- 6 Configure la profundidad de corte deseada de la fresa.
- 7 Esta listo para hacer su corte.

Abgesetzte Nuten (Einsatzfräsen)

- 1 Markieren Sie die gewünschte Position des zu fräsenden Abschnitts (vom Anfangspunkt bis zum Ende) mittels durchgehender Linie auf Ihrem Werkstück. Zeichnen Sie ebenfalls je eine senkrechte Linie von mind. 15cm Länge an jedem Ende.
- 2 Positionieren Sie die Aufnahme so, daß die beiden Zentrierkanten am äußeren Rand (1x senkrecht und 1x waagrecht) mit den gezeichneten Linien an einem Ende übereinstimmen.
- 3 Setzen Sie die Fräse mit der montierten Grundplatte so in die Aufnahme, daß die 3 schwarzen Pfeile auf diesen übereinstimmen. (Sie haben 3 Möglichkeiten zum Einsetzen, um die beste Position für das Führen der Fräse zu erlangen).
- 4 Nachdem die Fräse abgesenkt in der Aufnahme sitzt, drehen Sie sie im Uhrzeigersinn bis sie einrastet. Der Fräser sollte jetzt genau über dem Schnittpunkt der beiden Linie sein.
- 5 Schieben Sie den Fräsanschlag gegen die Kante Ihres Werkstücks, ohne dabei die Positionierung der Fräse zu verstellen. Ziehen Sie jetzt die Griffschrauben fest.
- 6 Stellen Sie die gewünschte Frästiefe ein.
- 7 Sie können jetzt mit dem Fräsen beginnen.



Cutting Circles

- 1 You can make circle cuts from 10" to 51" (27cm to 130cm) in diameter with the center pivot. You will first need to mark your center point. Then you will need to mark one point of your circle.
- 2 Place the center pivot on your center point mark and secure it into place while driving a nail into it. Be sure not to drive the nail too far so that you don't crack the center pivot.
- 3 Attach the center pivot slide onto the aluminum beam. Do not tighten the knob. Place the center pivot slide onto the center pivot.
- 4 With the TurnLock™ Base Plate attached to your router line up all three arrows on the base plate with the arrows on the circle/edge guide head. (There are three possible positions to insert your router depending on what is best suited for the application.)
- 5 Drop the base plate in at the desired position and turn clockwise until it locks in place.
- 6 With your router bit inserted, slide the circle/edge guide head so that your router bit is positioned on the outside of the circle mark you made, but is still touching the mark.
- 7 You can now tighten the knob on the center pivot slide.
- 8 Set the depth of your router.
- 9 You are now ready to make your cut

Découpe de Cercles

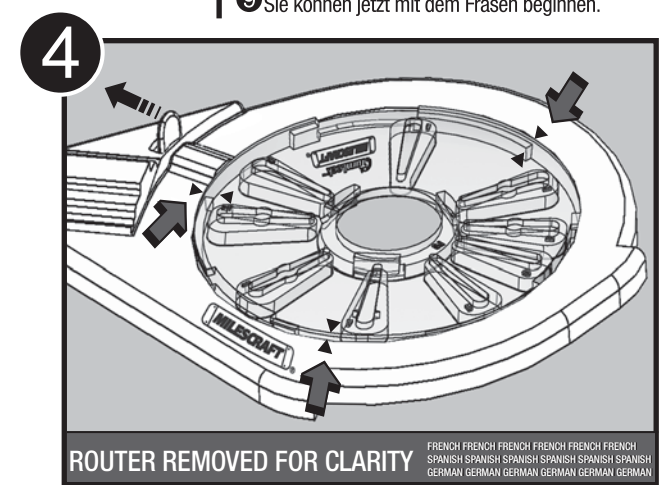
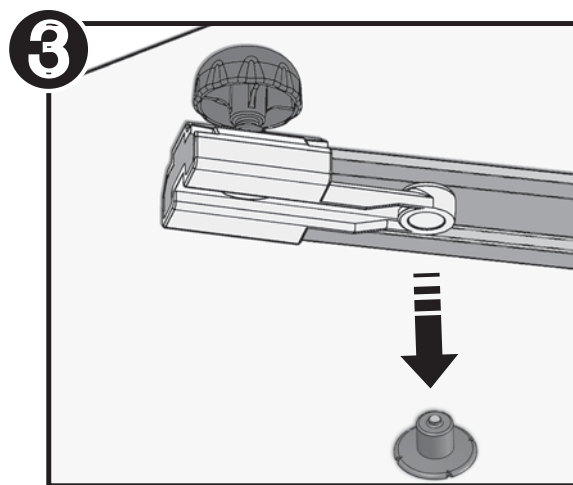
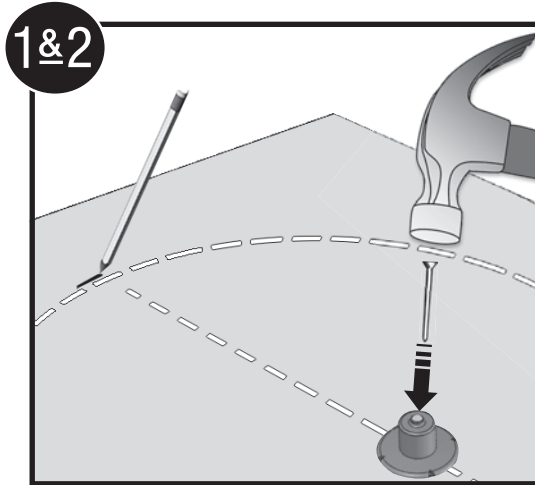
- 1 Vous pouvez faire des coupes circulaires de 10 po à 51 po (27cm à 130cm) de diamètre avec le l'axe pivot central. Vous aurez de bord besoin de marquer votre point central. Vous aurez alors besoin de marquer un point de votre cercle.
- 2 Placez le centre de l'axe pivot central sur votre point central repère et fixer-le en place pendant que vous conduisez un clou dans le. Assurez vous de ne pas conduire le clou trop loin, vous n'avez donc pas fissurer le pivot central.
- 3 Fixez le centre du pivot glisser sur la poutre en aluminium. Ne pas serrer le bouton. Placez le pivot central glisser sur le pivot central.
- 4 Avec la Plaque de Base TurnLock™ fixée à votre toupie, alignez tous les trois flèches sur la plaque de base avec les flèches sur la tête du guide de cercle/guide de bord. (Il y a trois positions possibles pour l'insertion de votre toupie en fonction de ce qui est le mieux adapté à l'application.)
- 5 Dépose la plaque de base dans la position désirée et tourné-le dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place.
- 6 Avec votre mèche de toupie inséré, faites glisser le guide de cercle/guide de bord afin que votre mèche de toupie a positionné à l'extérieur de cercle marque que vous avez faite, mais en toujours en contact avec la marque.
- 7 Vous pouvez maintenant serrer le bouton sur le centre de pivot glisser.
- 8 Définir la profondeur désirée de votre mèche de toupie.
- 9 Vous êtes maintenant prêt à faire votre coupe.

Cortando círculos

- 1 Es posible hacer círculos desde 10" hasta 51" (27 a 130 cm) de diámetro. Usted primero necesita marcar el punto central del círculo. Entonces deberá marcar un punto del círculo para establecer el radio.
- 2 Coloque el pivote en la marca central del círculo y asegúrelo en su lugar martillando un clavo adentro del pivote. Asegúrese de no meter el clavo muy adentro para no romper el pivote.
- 3 Instale la guía deslizante pivote, deslizándola por el perfil de aluminio. No apriete la perilla todavía. Coloque el pivote dentro de la guía para el pivote.
- 4 Con el plato base TurnLock™ instalado en su router alinear las tres flechas del plato base con las flechas del cabezal. (Hay tres maneras posibles de alinear su router dependiendo de cual es mejor en acuerdo a la aplicación.)
- 5 Ponga el plato base en la posición deseada y gire en el sentido de las manecillas del reloj hasta que embone y se asegure.
- 6 Con la fresa instalada en el router, deslice el cabezal hasta que la fresa este posicionada justo afuera de la marca del círculo que hizo en el punto 1, la fresa deberá quedar por fuera de la marca pero deberá estar rozando el punto.
- 7 Ahora usted puede apretar la perilla de la guía deslizante pivote.
- 8 Seleccione la profundidad de corte en su router.
- 9 En este momento está listo para hacer el corte.

Zirkelfräsen.

- 1 Sie können runde Ausschnitte von 250 bis 1300mm Durchmesser fräsen. Markieren Sie den Mittelpunkt und die Außenrand Ihres Ausschnittes.
- 2 Der Zentrierzapfen wird genau über den Mittelpunkt platziert und mit dem Nagel festgemacht. Schlagen Sie den Nagel vorsichtig bis zum Zentrierzapfen ein. Nach dem Fräsen wird er wieder entfernt und dabei soll der Fräszapfen nicht beschädigt werden. Nehmen Sie dazu am besten eine Kneifzange.
- 3 Schieben Sie den Befestigungsarm auf die Alu-Schiene, ziehen Sie die Griffschraube aber noch nicht fest. Positionieren Sie jetzt den Befestigungsarm über den Zentrierzapfen.
- 4 Setzen Sie die Fräse mit der montierten Grundplatte so in die Aufnahme, daß die 3 schwarzen Pfeile auf diesen übereinstimmen. (Sie haben 3 Möglichkeiten zum Einsetzen, um die beste Position für das Führen der Fräse zu erlangen.)
- 5 Nachdem die Fräse abgesenkt in der Aufnahme sitzt, drehen Sie sie im Uhrzeigersinn bis sie einrastet. Der Fräser sollte jetzt genau über dem Schnittpunkt der beiden Linie sein.
- 6 Montieren Sie Ihren Fräser und verschieben Sie die Aufnahme mitsamt Oberfräse soweit, bis der Fräser außerhalb des gezeichneten Ausschnitts steht, gerade so, daß die Linie nicht berührt wird.
- 7 Ziehen Sie jetzt die Griffschraube fest.
- 8 Stellen Sie die Frästiefe ein.
- 9 Sie können jetzt mit dem Fräsen beginnen.



Using Your Offset Base

- 1 Ideal for narrow boards and when trimming edges.
- 2 With the TurnLock™ Base Plate attached to your router line up all three arrows on the base plate with the arrows on the circle/edge guide head. (There are three possible positions to insert your router depending on what is best suited for the application.)
- 3 Drop the base plate in at the desired position and turn clockwise until it locks in place.

L'Utilisation de votre plaque de base déportée

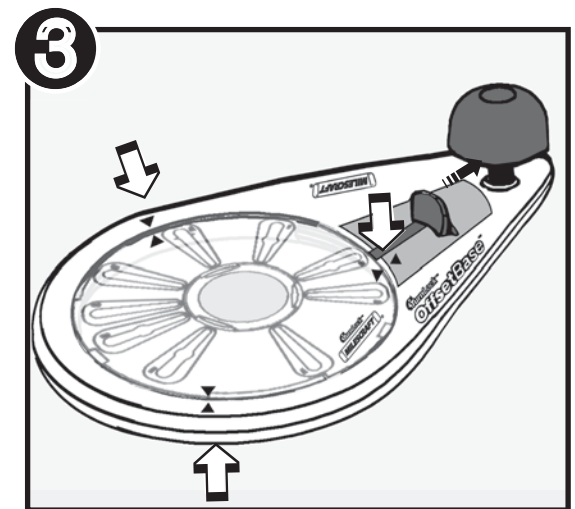
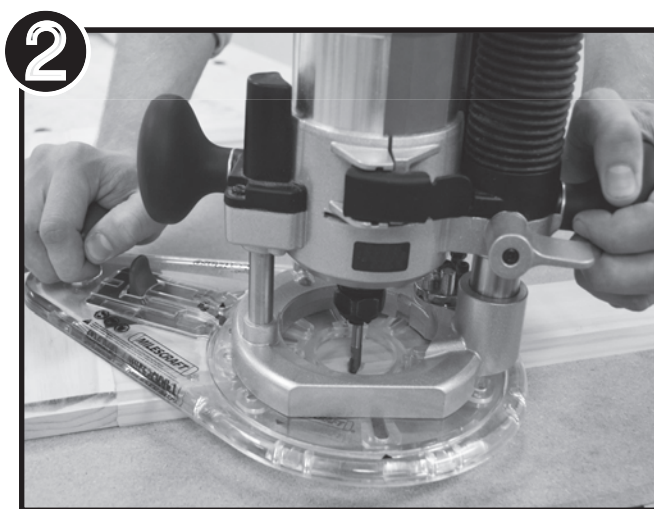
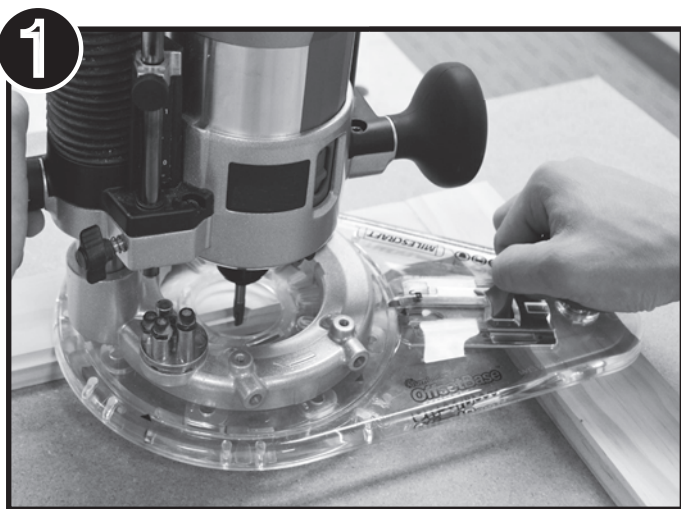
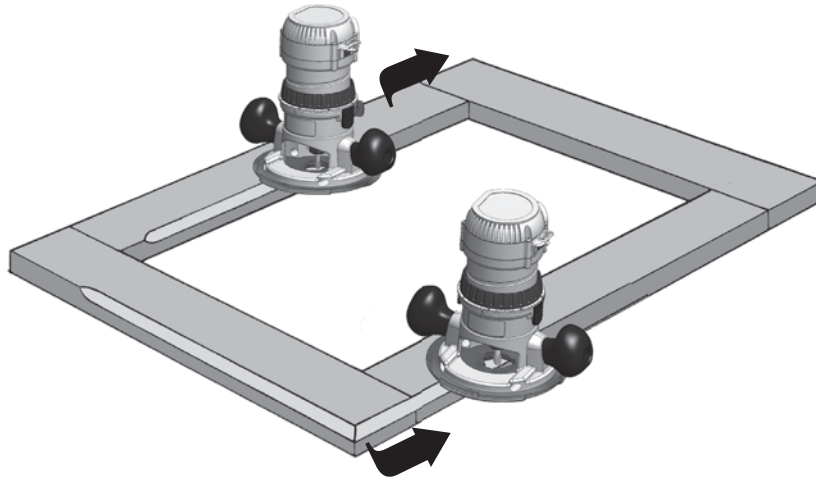
- 1 Idéal pour les madriers étroits et lorsque de fraisage du bords.
- 2 Avec la Plaque de Base TurnLock™ fixée à votre toupie, alignez tous les trois flèches sur la plaque de base avec les flèches sur la tête du guide de cercle/guide de bord. (Il y a trois positions possibles pour l'insertion de votre toupie en fonction de ce qui est le mieux adapté à l'application.)
- 3 Dépose la plaque de base dans la position désirée et tourné-le dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place.

Usando la base de apoyo

- 1 Ideal para materiales delgados y cuando este rebajando los bordes.
- 2 Con el plato base TurnLock™ instalado en su router alinear las tres flechas del plato base con las flechas del cabezal. (Hay tres maneras posibles de alinear su router dependiendo de cual es mejor en acuerdo a la aplicación).
- 3 Coloque el plato base en la posición deseada y gire en sentido de las manecillas del reloj hasta que embone y se asegure

Anwendung der Ausgleichsplatte.

- 1 Zur einfachen und sicheren Führung der Oberfräse über schmale Werkstücke oder bei der Bearbeitung von Kanten.
- 2 Setzen Sie die Fräse mit der montierten Grundplatte so in die Aufnahme, daß die 3 schwarzen Pfeile auf diesen übereinstimmen. (Sie haben 3 Möglichkeiten zum Einsetzen, um die beste Position für das Führen der Fräse zu erlangen).
- 3 Nachdem die Fräse abgesenkt in der Aufnahme sitzt, drehen Sie sie im Uhrzeigersinn bis sie einrastet. Der Fräser sollte jetzt genau über dem Schnittpunkt der beiden Linie sein.



Hints:

- 1 The edge guide and center pivot slide should not be used at the same time.
- 2 Always move your router from left to right.
- 3 Follow your router bit manufacturer's instructions.
- 4 To increase the stability of your dado cut, you can attach a flat wooden board to your edge guide.
- 5 The t-slot bolt should be at least 1/4" inside the beam channel. Having only one t-slot bolt inside the beam channel will give you a maximum cut of approx. 17in.
- 7 Having both t-slot bolts inside the beam channel will give you a maximum cut of approx. 13.5in.
- 8 If using heavier wood stock, make multiple passes instead of one cut through (maximum depth of cut 5/16" – 1/4").
- 9 To finish the circle cut leave 1/16" to 1/8" of stock.
- 10 Support your entire work piece.
- 11 Try to always keep one hand on the handle over the work piece.

Les Astuces:

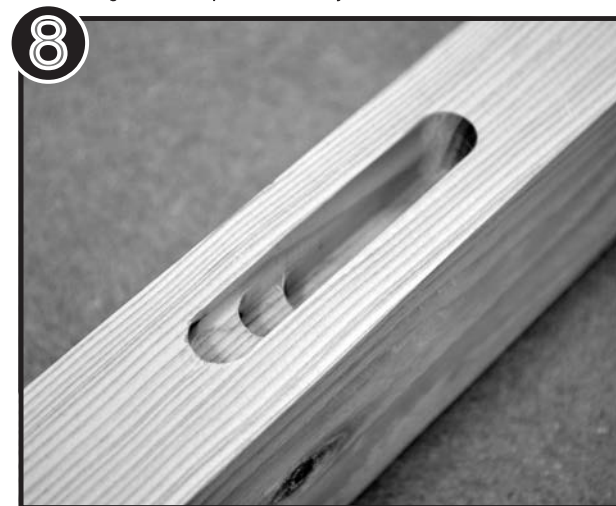
- 1 Le guide de bord et le centre du pivot glisser doit pas être utilisé en même temps.
- 2 Toujours déplacer votre toupie à partir de la gaucher vers la droite.
- 3 Suivez les instructions du fabricant de votre mèche de toupie.
- 4 Pour augmenter la stabilité de votre coupe dado, vous pouvez attacher un madrier plat à votre guid de bord.
- 5 La fente en t vis devraite être d'au moins 0.64 cm l'intérieur du side du canal du poutre.
- 6 Avoir une seule fente en t vis a l'intérieur du side du canal du poutre sera vous donnera une coupe maximal d'environ de 43 cm.
- 7 Avoir les deu fente en ts vis a l'intérieur du side du canal du poutre sera vous donnera une coupe maximal d'environ de 34 cm.
- 8 Si vou utilisez plus lourd stock de bois, vous devez faire plusieurs passages au lieu d'une coupe a travers (la profondeur maximale de la coupe est 0.64 cm à 0.79 cm).
- 9 Pour terminer le cercle coupee, laisser 0.16 cm à 0.32 cm de stock de bois.
- 10 Charge de toute de votre pièce de travail.
- 11 Essayez de toujours garder une main sur la poignée sur la pièce de travail.

Sugerencias:

- 1 La guía para bordes y la guía deslizante pivote no deberán ser usados al mismo tiempo.
- 2 Siempre mueva el router de izquierda a derecha.
- 3 Siga las instrucciones del fabricante de la fresa.
- 4 Para incrementar la estabilidad de corte, puede adicionar madera plana a la guía para borde, para ampliar la superficie de contacto.
- 5 El tornillo con cabeza en "T" deberá estar por lo menos 1/4" adentro de la ranura en "T" del perfil de aluminio.
- 6 Teniendo únicamente un tornillo con cabeza en "T" dentro del perfil de aluminio obtendrá la capacidad máxima de corte, aproximadamente 17" (43 cms).
- 7 Teniendo los dos tornillos con cabeza en "T" adentro del canal del perfil de aluminio usted obtendrá un máximo aproximado de capacidad de corte de 13.5" (34 cms).
- 8 Si está usando madera muy dura o gruesa, haga múltiples pasos en vez de una que pase a través de todo el espesor del material (Profundidad máxima de corte por pasada: 5/16" a 1/4")
- 9 Al estar cortando un círculo deje de 1/16" a 1/8" de material para la pasada final.
- 10 La pieza de trabajo completa deberá estar soportada.
- 11 Trate de siempre mantener una mano en el mango sobre la pieza de trabajo.

Hinweise:

- 1 Montieren Sie Fräszirkel und Parallelanschlag nicht zusammen auf der Schiene.
- 2 Fräsen Sie mit Ihrem Anschlag immer von links nach rechts.
- 3 Folgen Sie den Anweisungen Ihres Fräserherstellers.
- 4 Der Anschlag kann mit einer (auch geteilten) Holzleiste verlängert werden. So erhöhen Sie die Stabilität beim Fräsen.
- 5 Der Fräsanschlag sollte mindestens soweit in der Alu-Schiene sitzen, daß der vordere T-Nut Gewindebolzen mind. 6mm tief in der Schiene sitzt.
- 6 Mit einem Gewindebolzen erreichen Sie einen Abstand von ca. 430mm.
- 7 Mit beiden Gewindebolzen erreichen Sie einen Abstand von ca. 340mm.
- 8 Machen Sie mehrere Schnitte von ca. 6 bis 8mm Tiefe, wenn Sie dickere Werkstücke fräsen.
- 9 Für den letzten Frässchnitt sollten Sie mindestens 3mm Brettstärke lassen.
- 10 Unterstützen Sie gesamte Fläche beim Ausschneiden.
- 11 Achten Sie darauf, daß eine Hand immer am Griff über dem Werkstück bleibt und Sie so die Fräse stabilisieren. Dies verhindert ein Abkippen. work piece.



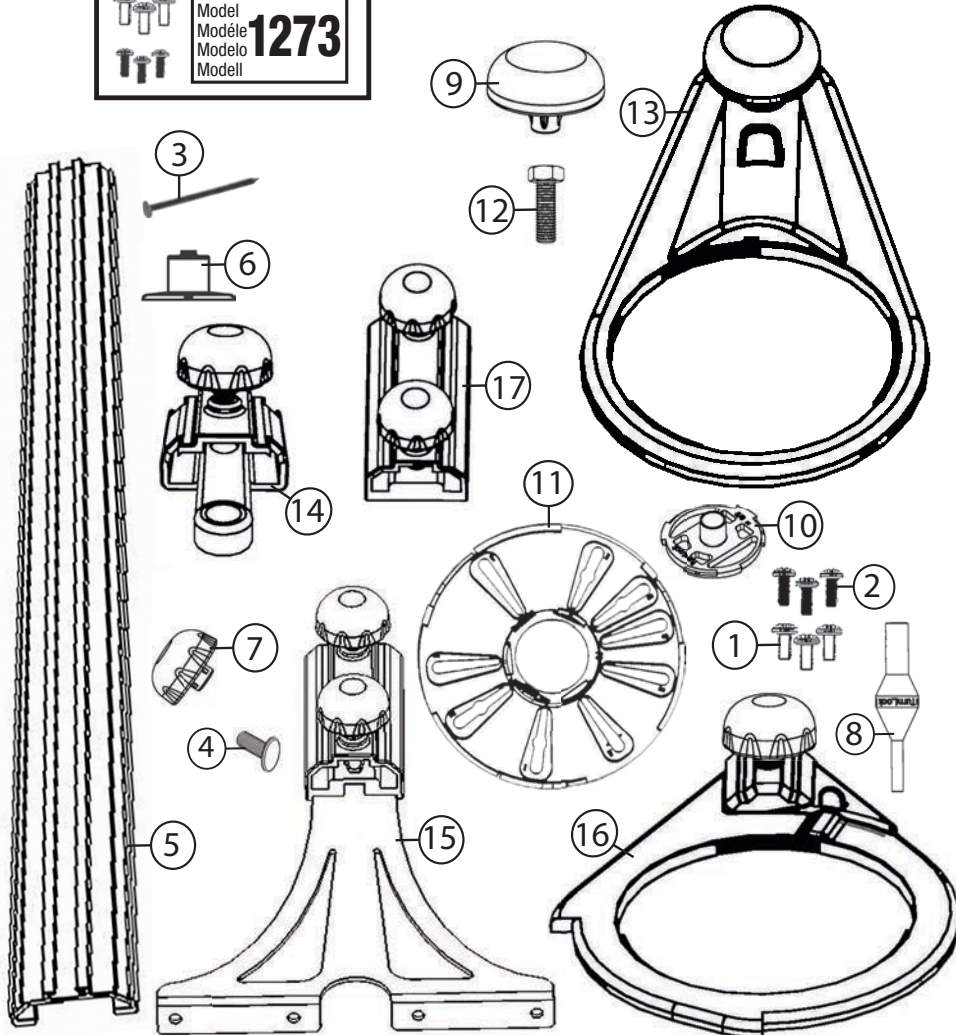
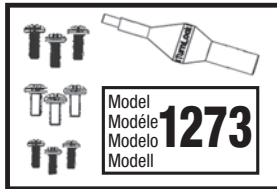
REPLACEMENT PARTS

PIÈCES DE RECHANGE
COMPONENTES DE REPUESTO
ERSATZTEILE

RouterGuideKit™

Model 1223
Modèle 1223
Modelo 1223
Modell 1223

Model 1273
Modèle 1273
Modelo 1273
Modell 1273



Model 1223
Modèle 1223
Modelo 1223
Modell 1223

English-1223

Part #	Description	Qty
1	00002 #10x32 #2 Pan Head Screw	3
2	00007 #10x24 #2 Pan Head Screw	3
3	04001 Common 4D Nail	1
4	05008 T-Slot Bolt	4
5	23005 Aluminum Beam	1
6	30073 Center Pivot	1
7	30091 Small Red Knob	4
8	30018 1/4" and 1/2" Centering Pin	1
9	30113 Offset Base Handle	1
10	30114 5/8" (15.9mm) Metal Nose Bushing	1
11	30681 Base Plate	1
12	42000 M8x1.25 Hex Bolt	1

Sub Assemblies

13	60051 Offset Base Sub Assembly	1
14	60052 Center Pivot Slide Sub Assembly	1
15	60053 Edge Guide Sub Assembly	1
16	60054 Circle/Edge Guide Head Sub Assembly	1
17	60136 Beam Joiner Sub Assembly	1

Model 1223
Modèle 1223
Modelo 1223
Modell 1223

French-1223

Piece #	Description	Qté
1	00002 #10-32 #2 vis à tête pan	3
2	00007 #10-24 #2 vis à tête pan	3
3	04001 Clou ordinaire 4d	1
4	05008 Boulon à fente en T	4
5	23005 Tige en aluminium	1
6	30073 Pivote Central	1
7	30091 Petit bouton rouge	4
8	30018 1/4" and 1/2" Pion de centrage	1
9	30113 Décalage poignée De Base	1
10	30114 5/8" (15.9mm) Douille à bec métallique	1
11	30681 Semelle de Base	1
12	42000 M8x1.25 Boulon à tête hexagonale	1

Sous-Ensembles

13	60051 Embase déportée sous-assemblage	1
14	60052 Glissière Pivot Centrale sous-assemblage	1
15	60053 Guide de Chant sous-assemblage	1
16	60054 Tête Circle/Edge Guide sous-assemblage	1
17	60136 Beam Data Joiner sous-assemblage	1

Model 1273
Modèle 1273
Modelo 1273
Modell 1273

1273 Additional Parts

Part #	Description	Qty
18	30133 Centering Pin 6mm x 8mm x 12mm	1
19	40001 4mm x 10mm #2 Pan Head Screw	3
20	40003 5mm x 10mm #2 Pan Head Screw	3
21	40005 6mm x 10mm #2 Pan Head Screw	3

Model 1273
Modèle 1273
Modelo 1273
Modell 1273

1273 Pièces Supplémentaires

Piece #	Description	Qté
18	30133 Pion de centrage 6mm x 8mm x 12mm	1
19	40001 4mm x 10mm #2 Vis de la semelle de base	3
20	40003 5mm x 10mm #2 Vis de la semelle de base	3
21	40005 6mm x 10mm #2 Vis de la semelle de base	3

Model 1223
Modèle 1223
Modelo 1223
Modell 1223

Spanish-1223

Comnte #	Descripción	Cant
1	00002 #10-32 #2 Pan tornillo de cabeza	3
2	00007 #10-24 #2 Pan tornillo de cabeza	3
3	04001 Clavo común 4d	1
4	05008 Perno de ranura T	4
5	23005 Barra de aluminio	1
6	30073 Pivote Central	1
7	30091 Pequeña perilla roja	4
8	30018 1/4" and 1/2" Perno de Centrad	1
9	30113 Base de desplazamiento	1
10	30114 5/8" (15.9mm) Buje de Cabezal Metálico	1
11	30681 Placa Base	1
12	42000 M8x1.25 Tornillo hexagonal	1

Asamblea de Sub

13	60051 Base excéntrica Asamblea de sub	1
14	60052 Carredera de pivote central Asamblea de sub	1
15	60053 Guía de borde Asamblea de sub	1
16	60054 Cabeza de Circle/Edge Guide Asamblea de sub	1
17	60136 Carpintería asamblea Haz sub Asamblea de sub	1

Model 1223
Modèle 1223
Modelo 1223
Modell 1223

German-1223

Teile #	Bezeichnung	Menge
1	00002 Flachkopfschraube für Grundplatte, 10x32, #2	3
2	00007 Flachkopfschraube für Grundplatte, 10x24, #2	3
3	04001 Nagel, 40mmx2,2mm	1
4	05008 T-Nut Gewindebolzen	4
5	23005 Aluminiumschiene, 500mm	1
6	30073 Zentrierzapfen	1
7	30091 Handgriff mit Innengewinde	4
8	30018 Zentrierstift, 1/4 und 1/2 Zoll	1
9	30113 Griff für Ausgleichsplatte	1
10	30114 Kopierhülse, 15,9mm (5/8 Zoll)	1
11	30681 Grundplatte	1
12	42000 Sechskantschraube M8x1,25	1

Vormontierte Bauteile

13	60051 Ausgleichsplatte, mit Griff	1
14	60052 Befestigungsarm, mit Griff und Schraube	1
15	60053 Fränsanschlag, mit 2 Griffen	1
16	60054 Aufnahme für Alu-Schiene und Grundplatte, mit Griff	1
17	60136 Verbindung für Alu-Schiene, mit Griffschrauben	1

Model 1273
Modèle 1273
Modelo 1273
Modell 1273

1273 Piezas Adicionales

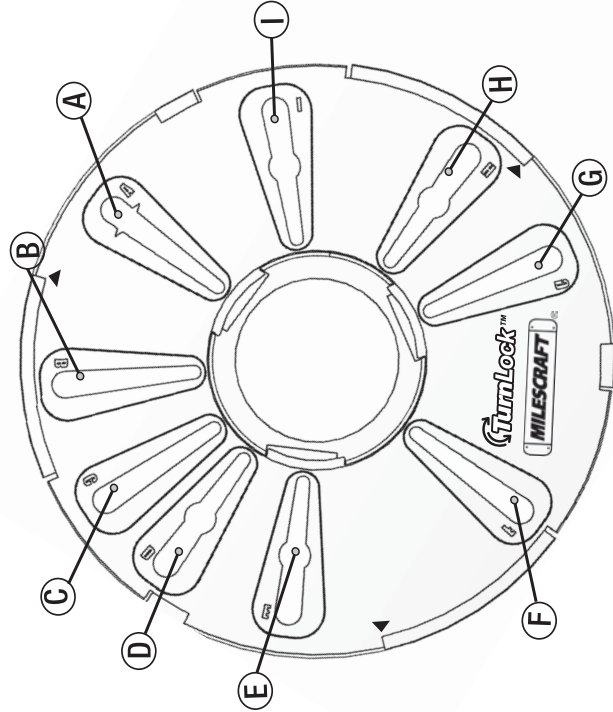
Comnte #	Descripción	Cant
18	30133 Perno de Centrad 6mm x 8mm x 12mm	1
19	40001 4mm x 10mm #2 Pan tornillo de cabeza	3
20	40003 5mm x 10mm #2 Pan tornillo de cabeza	3
21	40005 6mm x 10mm #2 Pan tornillo de cabeza	3

Model 1273
Modèle 1273
Modelo 1273
Modell 1273

Zusätzliche Teile für Art. # 1273

Teile #	Beschreibung	Menge
18	30133 Zentrierstift, 6, 8 und 12mm	1
19	40001 Flachkopfschraube für Grundplatte, 4x10mm, #2	3
20	40003 Flachkopfschraube für Grundplatte, 5x10mm, #2	3
21	40005 Flachkopfschraube für Grundplatte, 6x10mm, #2	3

GumLock™ Router Base Plate



COMPATIBILITY CHART

COMPATIBILITÉ GRAPHIQUE
TABLA DE COMPATIBILIDAD
KOMPATIBILITÄTSTABELLE

Brand	Model #	Slots	Brand	Model #	Slots	Brand	Model #	Slots
Black & Decker	8931	AEG	Craftsman	32028190	AEG			
Black & Decker	Q700	EH	Craftsman	315175060	AEG	Makita	RP0910	EH
Black & Decker	RP200	AEG	Craftsman	315175070	AEG	Masterforce	2410836	AEG
Black & Decker	RP400	AEG	Craftsman	315175301	AEG	Masterforce	2410837	AEG
Bosch	1200	AEG	Craftsman	315175311	AEG	Milwaukee	5615	AEG
Bosch	1300	AEG	Craftsman	315175321	AEG	Milwaukee	5616	AEG
Bosch	1601	ADFH	Craftsman	315175341	AEG	Milwaukee	5619	AEG
Bosch	1602	ADFH	Craftsman	315268350	ADFH	Perles	OF3	EH
Bosch	1604	ADFH	Craftsman	315269210	AEG	Perles	OF9E	EH
Bosch	1606	ADFH	Craftsman	315275000	AEG	Porter Cable	690	AEG
Bosch	1608	AEG	Craftsman	315275050	ADFH	Porter Cable	693	AEG
Bosch	1613	AEG	Craftsman	315275051	ADFH	Porter Cable	890	AEG
Bosch	1614	AEG	Craftsman	315275052	ADFH	Porter Cable	892	AEG
Bosch	1615	EH	Craftsman	315275060	ADFH	Porter Cable	893	AEG
Bosch	1617	AEG	Craftsman	315275061	ADFH	Porter Cable	894	AEG
Bosch	1618	AEG	Craftsman	315275062	ADFH	Porter Cable	895	AEG
Bosch	GOF 1600	EH	DeWalt	DW614	EH	Porter Cable	1001	AEG
Bosch	GOF 1700	EH	DeWalt	DW615	EH	Porter Cable	7529	AEG
Bosch	GOF 900	AEG	DeWalt	DW616	AEG/ADFH	Porter Cable	8529	AEG
Bosch	GOF1600	EH	DeWalt	DW618	AEG/ADFH	Porter Cable	9690	AEG
Bosch	MRF01	AEG	DeWalt	DW620	EH	Porter Cable	450 Fixed	ADFH
Bosch	PR10E	AF	DeWalt	DW621	EH	Porter Cable	450 Plunge	AF
Bosch	PR20	AF	DeWalt	DW625	EH	Rigid	2900 Series	AEG
Bosch	RAS1166	AEG	DeWalt	DW629	EH	Rigid	R22002	AEG
Casals	1000E	AEC	DeWalt	DWP611 Fixed	ADFH/AF	Rigid	R2930	AEG
Casals	2000VCE	AEC	Draper	PT1200V	EH	Ryobi	R163K	ACF
Casals	F750	AEC	Draper	R1900V	AEC	Ryobi	RE180-1PL	AF
CMT	CMT1E	EH	ELU	69	EH	Ryobi	RE1803BK	AFG
CMT	CMT2E	EH	ELU	96	EH	Ryobi	RE180PL	ACF
Craftsman	17110	AEG	ELU	98	EH	Ryobi	RE600	AF
Craftsman	17515	AEG	ELU	131	EH	Skill	1801	AEG
Craftsman	17574	AEG	ELU	IMOF77	EH	Skill	1815	AEG
Craftsman	26834	AEG	ELU	OP97	EH	Skill	1823	AEG
Craftsman	27669	AEG	Felisatti	R3466C	EH	Skill	1825	AEG
Craftsman	28212	BFI	Festool	900	CG	Skill	1827	AEG
Craftsman	175020	AEG	Festool	OF 1000	CG	Skill	1830	AEG
Craftsman	13026620	AEG	Festool	OF 1010	CG	Skill	1840	AEG
Craftsman	13026620	AEG	Festool	OF1E	CG	Skill	1845	AEG
Craftsman	31517380	AEG	Festool	FT1000	AEG	Trend	T10	EH
Craftsman	31517540	AEG	Freud	FT1700	AEG	Trend	T11	EH
Craftsman	31517541	AEG	Freud	FT2000E	ADFH	Trend	T3	EH
Craftsman	31517542	AEG	Hitachi	KM12SC	AEG	Trend	T4	ACF
Craftsman	31517543	AEG	Hitachi	KM12VC	AEG	Trend	T5	EH
Craftsman	32027666	AEG	Hitachi	M12VC	AEG	Trend	T5MK2	EH
Craftsman	32027669	AEG	Makita	3606	ADFH	Trend	T9	EH
Craftsman	32027683	AEG	Makita	1.110C	EH	Triton	TRA001	ADFH
						Triton	TRC001	ADFH



Router Base Plate

La Semelle TurnLock™ de la Défonceuse

La Placa Base de la Rebajadora TurnLock™

TurnLock™ Grundplatte

In some instances shown above, NOT ALL holes in router's base will match the mounting pattern. Only two diagonal holes matched to a router's base are required (as a minimum) for proper installation and operation. You may decide to modify an existing slot or add hole(s) to better suit your router. The screws supplied may not fit your router. If you supply your own screws, DO NOT use "counter sink head styles."

Check our website at www.milescraft.com for possible revisions to the compatibility chart or additional information.

A note about TurnLock Guide Bushings:

- Your TurnLock Guide Bushings are designed for a "snug fit".
- Upon first use, you may find the fit to be somewhat tight. In this case: work the bushing back and forth in the base to "seat" and "work fit" the bushing.

Dans certains cas illustrés ci-dessus, il est possible que tous les orifices de la base du routeur ne CORRESPONDENT PAS avec la configuration de montage. Pour une bonne installation et un bon fonctionnement, il suffit (au minimum) que deux orifices en diagonal correspondent à la base du routeur. Il est possible que vous souhaitez modifier une rainure existante ou ajouter un ou plusieurs orifices pour mieux adapter votre routeur. Il est possible que les vis fournies ne s'adaptent pas à votre routeur. Si vous fournissez vos propres vis, N'UTILISEZ PAS des vis « à tête fraisée ».

Veillez vous rendre sur notre site Web www.milescraft.com pour accéder à d'éventuelles révisions du tableau de compatibilité ou pour obtenir des informations additionnelles.

À propos des douilles de guidage TurnLock.

- Vos douilles de guidage TurnLock ont été conçues pour « aller comme un gant ».
- Au moment de l'usage initial, il est possible que l'ajustement vous semble un peu serré. Dans ce cas-là : déplacez la douille en arrière et en avant dans la base pour « asseoir » et « faire entrer » la douille.

En algunos de los casos indicados más arriba, NO TODOS los orificios de la base del enrutador coincidirán con el patrón de montaje. Sólo se necesita que coincidan dos orificios diagonales con la base del enrutador (como mínimo) para lograr una instalación y un funcionamiento adecuados. Puede decidir modificar una ranura existente o añadir uno o más orificios para adecuar mejor su enrutador: es posible que los tornillos suministrados no sean los adecuados para su enrutador. Si suministra sus tornillos propios, NO USE tornillos de cabeza embutida.

Consulte nuestro sitio Web www.milescraft.com para posibles revisiones del cuadro de compatibilidad o para obtener informaciones adicionales.

Acerca de los manguitos guías TurnLock

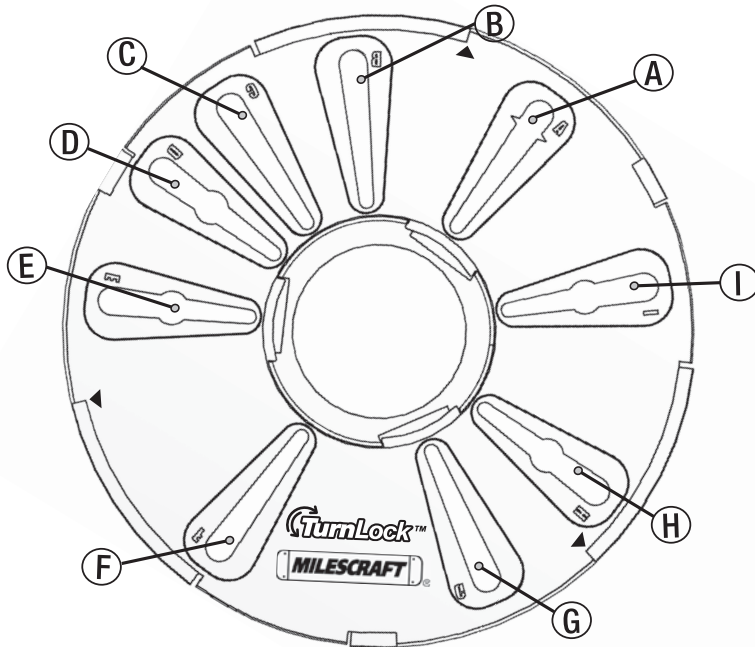
- Sus manguitos guías TurnLock fueron diseñados para lograr un "buen ajuste".
- Al usarlos por primera vez, es posible que el ajuste le parezca algo apretado. En tal caso: acomode el manguito hacia atrás y hacia adelante en la base para "asentar" y "encajar" el manguito.

In einigen Fällen kann es vorkommen, daß die Fußplatte der Oberfräse keinen Schlitz für alle Gewindeöffnungen hat. Es werden mindestens 2 Öffnungen benötigt, die möglichst diagonal gegenüber liegen. Sie können die Schlitzte auch geringfügig ändern oder auch Löcher in die Grundplatte bohren, um Ihre Oberfräse besser zu montieren. Sollten die mitgelieferten Schrauben nicht passen, so können Sie andere verwenden. Achten Sie darauf, daß diese keine Senkschrauben sind.

Für mögliche Änderungen der Verträglichkeitsübersicht, gehen Sie auf unsere Webseite www.milescraft.com.

Hinweis zu den Kopierhülsen.

Die Kopierhülsen sind für einen werkzeuglosen Einsatz gedacht. Beim Eindrehen ziehen sie sich fest. Sollte die Kopierhülse nach dem ersten Gebrauch zu stramm sitzen, drehen sie einfach einige Mal vor und zurück bis Kopierhülse einklickt.



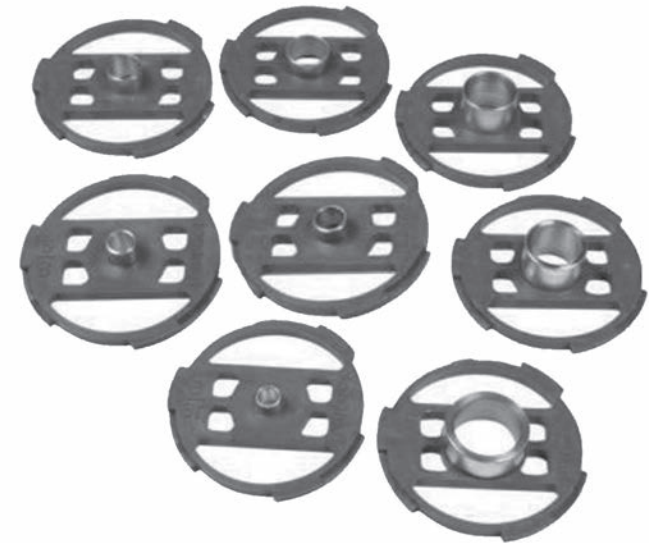
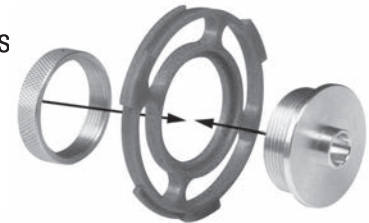
Milescraft, Inc.
www.milescraft.com

GET THE MOST OUT OF YOUR NEW TURNLOCK™ BASE PLATE WITH A

TurnLock™ BushingSet



- Install and remove guide bushings from your TurnLock™ Base Plate in seconds, without tools
- Common sizes of bushings for most template routing projects including dovetails, wood sign and design making, inlays, mortising, and more.
- Durable Metal Nose maintains rigid alignment with any template shape.
- Includes Top Hat Adaptor to convert other metal bushings into TurnLock™ Quick Change Bushings





Milescraft, Inc.
www.milescraft.com



www.milescraft.com