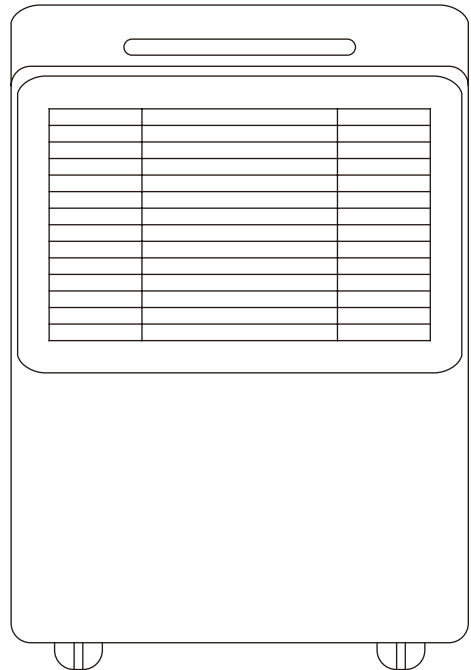




30/50 Pints Dehumidifier

User's Manual



Model NPDH30 / NPDH50

**READ THIS MANUAL CAREFULLY BEFORE USING YOUR DEHUMIDIFIER
AND KEEP IT FOR FUTURE REFERENCE.**



PRODUCT REGISTRATION

Thank you for purchasing a Norpole™ product. The first step to protect your new product is to complete the product registration on our website: www.mcappliance.com/register. The benefits of registering your product include the following:

1. Registering your product will allow us to contact you regarding a safety notification or product update.
2. Registering your product will allow for more efficient warranty service processing when warranty service is required.
3. Registering your product could act as your proof of purchase in the event of insurance loss.

Once again, thank you for purchasing a Norpole product.

CONTENTS

| | |
|------------------------------------|----|
| PRODUCT REGISTRATION | 2 |
| IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS..... | 4 |
| SPECIFICATIONS..... | 6 |
| PARTS IDENTIFICATION | 7 |
| OPERATION INSTRUCTIONS | 8 |
| CARE AND MAINTENANCE..... | 11 |
| TROUBLESHOOTING | 12 |
| LIMITED WARRANTY..... | 13 |

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

EXPLANATION OF SYMBOLS

▲ WARNING: Hazards or unsafe practices which COULD result in severe personal injury or death.

▲ CAUTION: Hazards or unsafe practices which COULD result in minor personal injury or property damage.

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

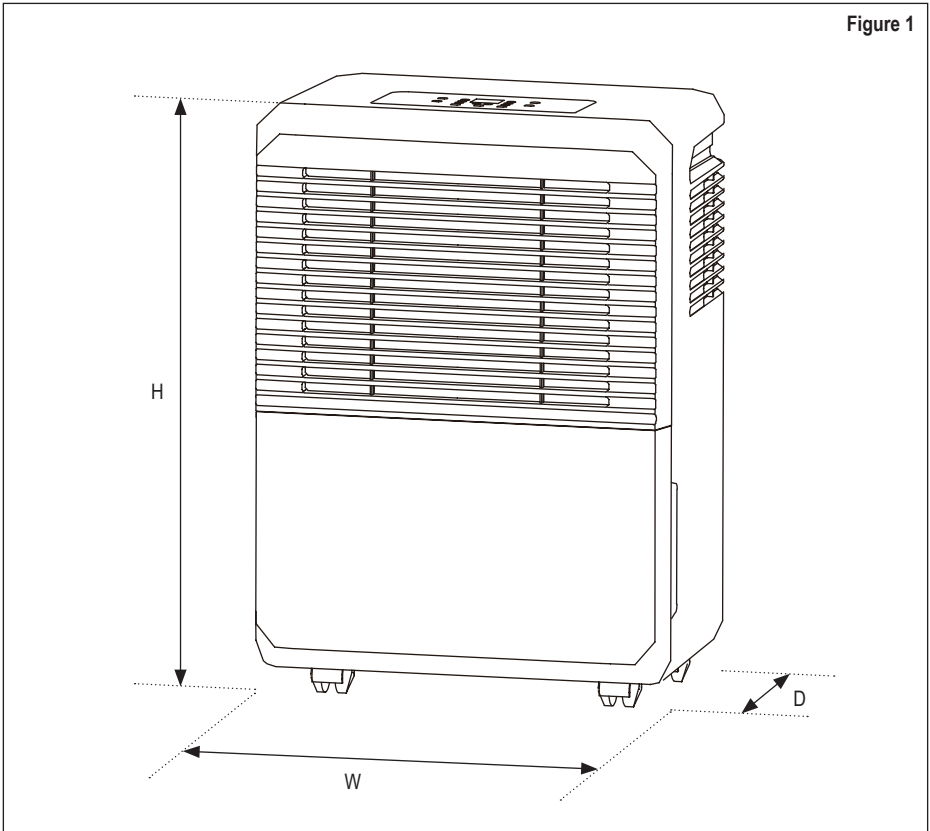
1. Read all instructions before using the appliance.
2. **▲ WARNING:** To prevent injuries or property damage, the following instructions must be followed.
3. This appliance should not be operated, cleaned or maintained by anyone that is not able to follow proper safety procedures or does not have experience with this type of equipment, unless under close supervision.
4. **▲ WARNING:** DO NOT use in an area where it may be exposed to combustible gases or liquids, as this may cause a fire.
5. Place the unit on a level, sturdy section of the floor, away from heat sources or anywhere it could get wet.
6. DO NOT use the unit in small spaces.
7. DO NOT stand, sit, or place anything on top of the unit.
8. DO NOT let children operate or play on or around the dehumidifier.
9. **▲ CAUTION:** The power cord is equipped with a 3-prong grounding plug to protect against shock hazards. ALWAYS plug cord into a properly installed and grounded 3-prong wall receptacle. Refer to the manufactures label on the rear panel for electrical and other technical data specific to this unit.
10. DO NOT modify or cut the power cord, or use any other cord or plug. If the cord or plug is damaged, DO NOT use. Contact customer service or a qualified service technician for replacement or repair.
11. DO NOT run cord under carpeting, throw rugs, runners, or similar coverings. DO NOT route cord under furniture, appliances, or any heavy object. Place the cord where it will not be tripped over.
12. DO NOT start or stop the unit by turning the power on or off.
13. DO NOT insert or pull out the plug with wet hands.
14. DO NOT use this item on a solid state speed control device (such as a fan control wall switch).
15. DO NOT remove the water bucket during operation, or drink water from the tank.
16. DO NOT cover the intake or exhaust vents.
17. DO NOT insert your finger or other foreign objects into grills or openings.
18. **▲ CAUTION:** ALWAYS turn off and unplug the unit prior to cleaning or maintenance.
19. Contact customer service or an authorized service technician for repair or maintenance of this unit. DO NOT try to take apart or repair the unit by yourself.
20. Turn off and unplug the unit if strange sounds, smells, or smoke come from it.
21. If the appliance is knocked over during use, turn off the unit and unplug it immediately. Visually inspect the unit to ensure there is no damage. If you suspect the unit has been damaged, contact a technician or customer service for assistance.

22. If water spills into the unit, turn it off, unplug it, and contact a qualified service technician.
23. DO NOT try to move the unit when the tank is full, or force the castors to roll on carpet. Doing so may cause the unit to tip over and spill water.
24. ALWAYS insert the filters securely. Clean filter once every two weeks.

**READ AND FOLLOW THIS
SAFETY INFORMATION CAREFULLY
SAVE THESE INSTRUCTIONS**

SPECIFICATIONS

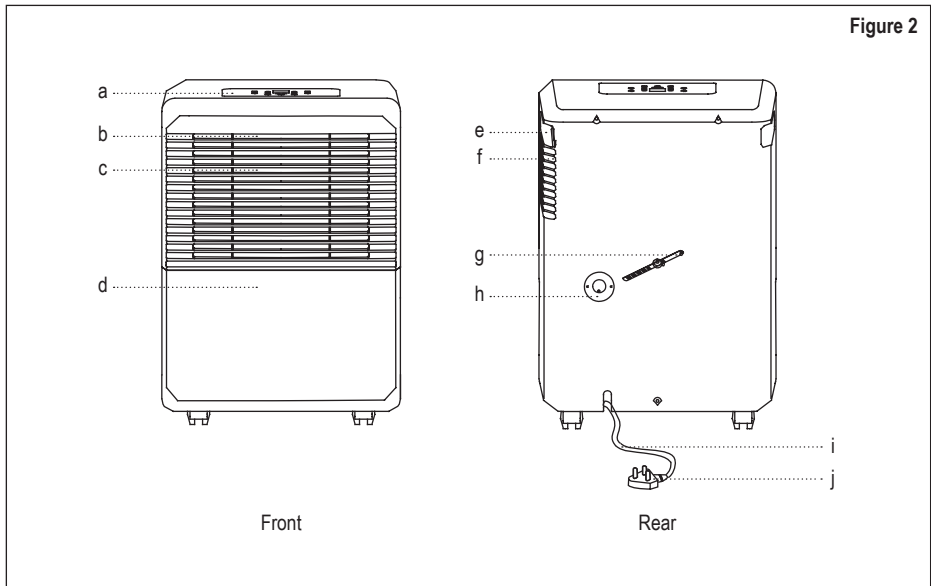
Figure 1



| Model | NPDH30 | NPDH50 |
|------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Dimensions (W x H x D) | 14.2" x 20.1" x 10.3" | 14.2" x 20.1" x 10.3" |
| Weight | 29.1 lbs. | 31.1 lbs. |
| Tank Capacity | 3 Liter / 6.3 pints | 3 Liter / 6.3 pints |
| Moisture Removal | 115V / 60Hz | 115V / 60Hz |
| Voltage | 30 Pints per day | 50 Pints per day |
| Current | 2.9A | 4.7A |
| EEV | 2.0L/kWh | 2.0L/kWh |
| Refrigerant Type | R410A / 5.29oz | R410A / 6.35oz |

PARTS IDENTIFICATION

Figure 2



- | | | |
|-----------------------------------|------------------------|---------------|
| a. Control Panel | e. Handle (Both Sides) | i. Power Cord |
| b. Air Intake Grille | f. Air Outlet Grille | j. Power Plug |
| c. Air Filter (Behind the Grille) | g. Power Cord Band | |
| d. Water Bucket | h. Drain Hose Outlet | |

OPERATING INSTRUCTIONS

LOCATION

Be sure to set up the dehumidifier on a level floor, with at least 8" (20 cm) of clearance on the sides and back and 15" (40 cm) on top. The unit is designed to be used within a temperature range of 41°F (5°C) - 95°F (35°C). It should be close enough for a properly grounded 3-prong outlet for the cord to easily reach.

CONTROLS

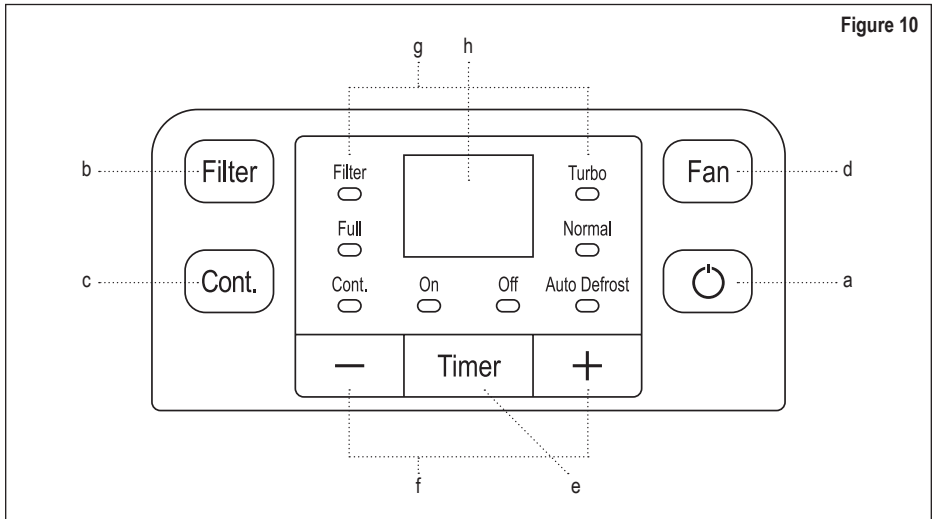


Figure 10

- a. Power: Turns the dehumidifier on and off.
- b. Filter: The check filter feature is a reminder to clean the Air Filter for more efficient operation. The Filter light will illuminate after 250 hours of operation. To reset after cleaning the filter, press the Filter button and the light will go off.
- c. Cont.: Press to activate the continuous dehumidifying operation.
- d. Fan
 - Press the FAN button to select either HIGH or NORMAL fan speed.
 - Set on HIGH for maximum humidity removal. Set to NORMAL when humidity has been reduced or when quieter operation is preferred.
- e. Timer (Timer Set Control)
 - If the unit is on, pressing the Timer button once will start the Auto-Off stop program, and the Off indicator light above the timer button will be lit. Pushing the Timer button again within 5 seconds will switch to the Auto-On start function, and the On indicator will be lit.
 - If the unit is off, pushing Timer will start the Auto-On start feature, and pushing it again within 5 seconds will switch it to the Auto-Off stop feature.
 - Press or hold the UP or DOWN button to set the Auto time in 0.5 hour increments, up to 10 hours, then at 1 hour increments up to 24 hours. The control will count down the time remaining until starting or stopping.

- After 5 seconds, the system will revert back to showing the humidity level on the display.
 - When the Auto start & Auto stop times are both set within the same program sequence, TIMER ON and OFF indicator lights illuminate identifying both ON and OFF times are now programmed.
 - Turning the unit ON or OFF at any time or adjusting the timer setting to 0.0 will cancel the Auto Start/Stop timer program.
 - If the P2 code occurs, the Auto Start/Stop program will be cancelled.
- f. + and - (Humidity Set Control Buttons): The humidity level can be set within a range of 35% RH (Relative Humidity) to 85% RH in 5% increments. The lower the set % is, the drier the air will be.
- g. Indicator Lights
- Filter – Filter needs to be cleaned
 - Full (Bucket full light) – Empty water bucket
 - Cont. - Continuous dehumidifying light
 - On (Timer on light) – Auto On/Start set.
 - Off (Timer off light) – Auto Off/Stop set
 - Turbo - High fan light
 - Normal - Low fan light
 - Auto Defrost - Auto defrost on
- h. LED Display: Displays the relative humidity level for the room ($\pm 5\%$) within a range of 30%-90%. While setting, displays the set level for humidity between 35%-85%, or the auto start/stop time (0~24), along with error or protection codes.

Error Codes

- AS: Humidity Sensor error
- ES: Temperature sensor error.
- EC: Refrigerant leakage (on models with this feature)

Protection Code

- P2: Water bucket full or incorrectly installed.

▲ NOTE: If the display shows one of the above codes turn off and unplug the unit, and check for any obstructions or empty the water tray, then restart. If code is still present, turn off again and unplug, and contact customer service or service technician for assistance.

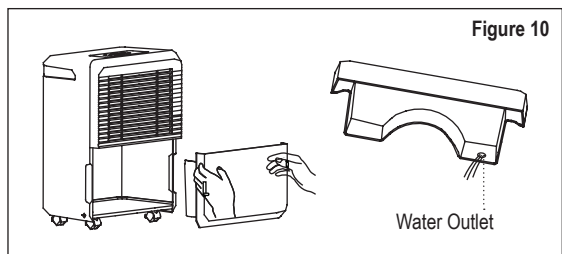
SMART FUNCTIONS

- Auto Shut Off: When the water “Full” indicator light turns on or the humidity setting is reached, the unit will be shut off automatically.
- Delayed Start: When the unit has stopped or power is interrupted, it will not restart 3 minutes to protect the cooling system. The dehumidifier will automatically start after 3 minutes have passed.
- Auto Defrost: When frost builds up on the evaporator coils, the compressor will cycle off and the fan will continue to run until the frost melts.
- Auto-Restart: If the power is lost or cut, the unit will restart with the previous function setting automatically when the power resumes.

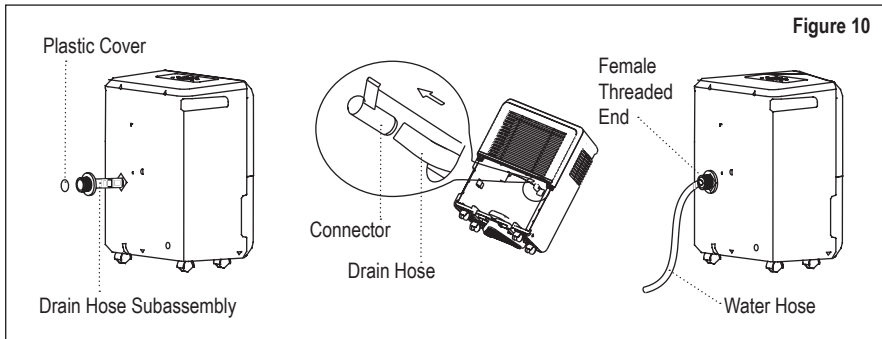
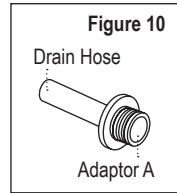
DRAINING WATER

There are two ways to remove water collected while the dehumidifier is running.

1. Manually empty the water bucket: When the bucket is full, remove from the back of the unit and empty.



2. Continuous Draining: Water can be drained automatically into a floor drain by attaching the threaded female end of a 5/16" I.D. water hose (sold separately) to the drain hose adaptor located in the water bucket. Remove the plastic cover from the drain outlet on the back of the unit and set aside. Remove the water bucket and insert the drain hose through the drain outlet. Securely press the drain hose of the adaptor into the connector on the front of the unit. Tighten the adaptor securely with the included two screws (located in the bucket).



Make sure the connection is tight and there is no leak. Attach the water hose and run it to the floor drain or a suitable drainage facility, making sure that it is lower than the drain outlet of the unit. The water hose should slope downward to allow the water to flow out smoothly.

▲ NOTE: When the continuous drain feature is not being used, remove the drain hose from the outlet and put the plastic cover back onto the drain outlet.

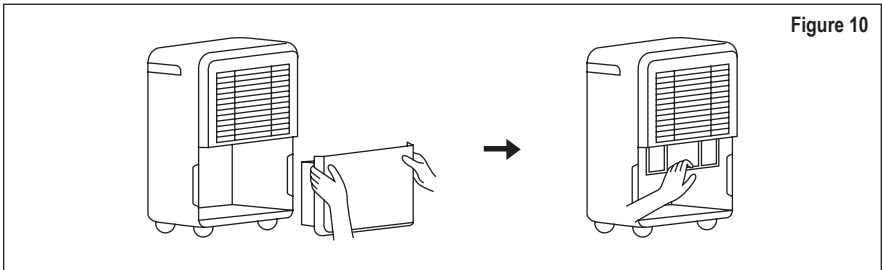
CARE AND MAINTENANCE

▲ WARNING: Turn the dehumidifier off and remove the plug from the wall outlet before maintenance or cleaning.

- DO NOT use flammable liquids or chemicals to clean the unit.
- DO NOT immerse in or spray with water to clean.
- DO NOT operate the unit if the power cord is damaged.
- The water bucket should be cleaned every few weeks or as needed. DO NOT leave water in the bucket when unit is not being used.

CLEAN THE AIR FILTERS

Clean the air filter with water at least once every 30 days, or as needed. The filter can be taken out by removing the water bucket and pulling the filter down from behind the grill.



▲ CAUTION: DO NOT operate the dehumidifier without the filter as dirt, dust and lint will clog it and reduce performance.

STORAGE

To store the dehumidifier for long periods, turn off and unplug the unit, then allow it to sit for one day before emptying the water bucket or removing drain hose to ensure complete water drainage. Wipe down the exterior of the unit, and clean the water bucket and filter. Wrap the cord up with the power cord band on the rear of the unit. Cover with a plastic bag, and store upright in a dry, well-ventilated place.

TROUBLESHOOTING

Please check the following before calling for service.

| Problem | Troubleshooting |
|--|--|
| Unit does not start. | Make sure plug is completely pushed into outlet. Check the main fuse/circuit breaker. |
| | Dehumidifier has reached its pre-set level or bucket is full. |
| | Water bucket is not in proper position. |
| Dehumidifier is not drying the air well. | Unit has not had enough time to operate |
| | Make sure there is nothing blocking or obstructing the unit. |
| | Humidity level setting is too low. |
| | Make sure all windows and doors are closed, and that no air is coming in from outside. |
| | Room temperature is too low, below 41°F (5°C). |
| Make sure nothing in the area is giving off water vapor. | |
| Making a loud noise when running | Make sure the air filter is not clogged. |
| | Make sure unit is level and on a solid, stable floor. |
| Frost appears on the coils. | This is normal |
| Water on the floor | Hose to connector or hose connection to adaptor may be loose. |
| | Drain hose outlet cover removed. |



LIMITED WARRANTY

Norpole, Inc. warrants each new DEHUMIDIFIER to be free from defects in material and workmanship and agrees to remedy any such defect or to furnish a new part(s) (at the company's option) for any part(s) of the unit that has failed during the warranty period. Parts and labor expenses are covered on this unit for a period of one year from the date of purchase. In addition, Norpole, Inc. warrants the compressor (parts only) to be free from defects in material and workmanship for a period of 5 years. The consumer is responsible for all labor and transportation expenses related to the diagnosis and replacement of the compressor after the initial one-year warranty expires. In the event that the unit requires replacement or refund under the terms of this warranty, the consumer is responsible for all transportation expenses to return the unit to our factory prior to receiving a replacement unit or refund. A refund or replacement will be issued at the discretion of Norpole, Inc.. A copy of the dated sales receipt/invoice is required to receive warranty service or a refund.

This warranty covers appliances in use within the contiguous United States, Alaska, Hawaii and Puerto Rico. The warranty does not cover the following:

- Damages due to shipping damage or improper installation.
- Damages due to misuse or abuse.
- Content losses due to failure of the unit.
- Inside components such as the filter, etc.
- Repairs performed by unauthorized service agents.
- Service calls that do not involve defects in material and workmanship, such as instructions on proper use of the product or improper installation.
- Replacement or resetting of house fuses or circuit breakers.
- Failure of this product if used for purposes other than its intended purpose.
- Disposal costs for any failed unit not returned to our factory.
- Any delivery or installation costs incurred as the result of a unit that fails to perform as specified.
- Expenses for travel and transportation for product service if your appliance is located in a remote area where service by an authorized service technician is not available.
- The removal and reinstallation of your appliance if it is installed in an inaccessible location or is not installed in accordance with published installation instructions.
- Refunds for non-repairable products are limited to the price paid for the unit per the sales receipt.
- This warranty is non-transferable. This warranty applies only to the original purchaser and does not extend to any subsequent owners.

LIMITATIONS OF REMEDIES AND EXCLUSIONS

Product repair in accordance with the terms herein, is your sole and exclusive remedy under this limited warranty. Any and all implied warranties including merchantability and fitness for a particular purpose are hereby limited to one year or the shortest period allowed by law. Norpole, Inc. is not liable for incidental or consequential damages and no representative or person is authorized to assume for us any other liability in connection with the sale of this product. Under no circumstances is the consumer permitted to return this unit to the factory without the prior written consent of Norpole, Inc..

Some states prohibit the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, or limitations on implied warranties. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state.

| | | | |
|--------|---------------|------------------------|-----------------|
| Model | Parts & Labor | Compressor (Part Only) | Type of Service |
| NPDH30 | One-Year | Five Years | Carry In |
| NPDH50 | | | |

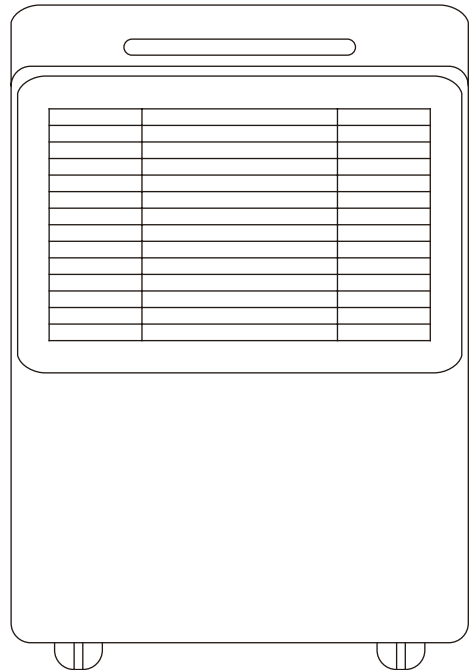
For Service or Assistance please call 888-775-0202 or visit us on the web at www.mcappliance.com.



30/50 pintas

Deshumidificador

Manual del usuario



Modelo NPDH30/NPDH50

**LEA ESTE MANUAL ATENTAMENTE ANTES DE USAR EL
DESHUMIDIFICADOR Y GUÁRDELO PARA CONSULTARLO EN EL FUTURO.**



REGISTRO DEL PRODUCTO

Gracias por comprar un producto Norpole™. El primer paso para proteger su producto nuevo es registrarlo en nuestro sitio web: www.mcappliance.com/register. Algunos de los beneficios de registrar el producto son los siguientes:

1. Si registra el producto, podremos informarle sobre notificaciones de seguridad o actualizaciones del producto.
2. Registrar su producto permitirá un procesamiento más eficaz del servicio de garantía en caso de que se lo requiera.
3. El registro del producto puede servir como prueba de la compra en caso de pérdida del seguro.

Una vez más, le agradecemos por comprar un producto Norpole.

CONTENIDO

| | |
|---|----|
| REGISTRO DEL PRODUCTO | 2 |
| INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES..... | 4 |
| ESPECIFICACIONES..... | 6 |
| IDENTIFICACIÓN DE PIEZAS | 7 |
| INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN | 8 |
| CUIDADO Y MANTENIMIENTO | 11 |
| RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS..... | 12 |
| GARANTÍA LIMITADA | 13 |

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS

▲ **PRECAUCIÓN:** Tenga cuidado con los peligros o las prácticas poco seguras que PODRÍAN provocar daños materiales o lesiones leves.

▲ **ADVERTENCIA:** Tenga cuidado con los peligros o las prácticas poco seguras que PODRÍAN provocar lesiones graves o la muerte.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

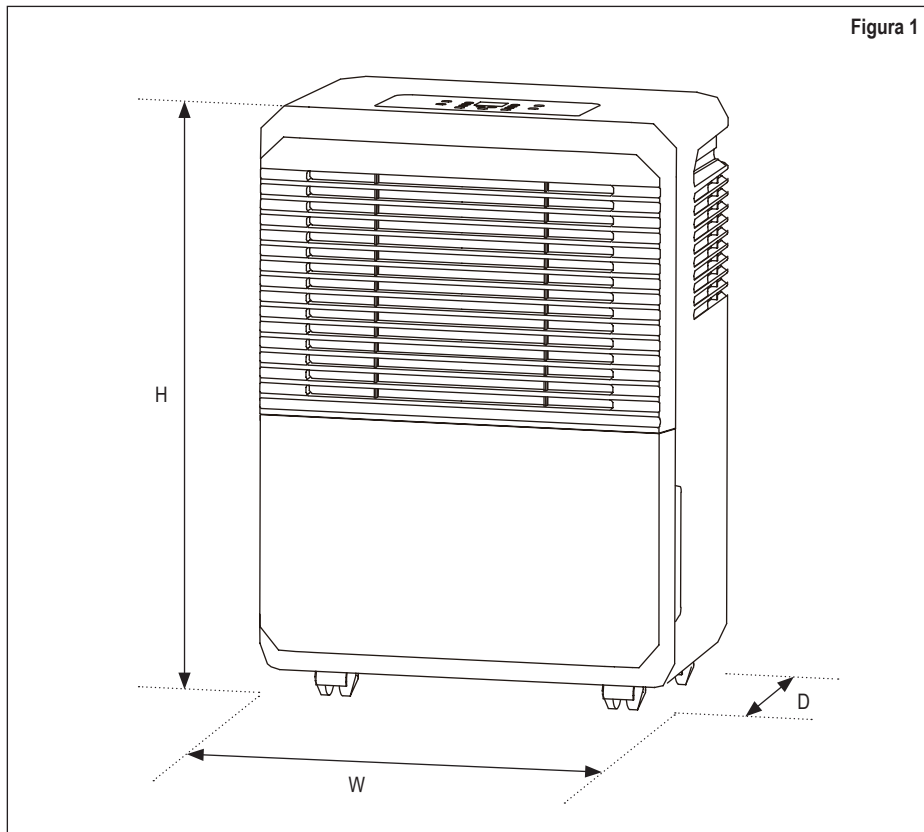
1. Lea todas las instrucciones antes de usar el artefacto.
2. ▲ **ADVERTENCIA:** Para evitar lesiones o daños materiales, deben cumplirse las siguientes instrucciones.
3. La operación, la limpieza y la reparación de este artefacto no deben estar a cargo de una persona que no pueda cumplir con los procedimientos de seguridad adecuados o que no tenga experiencia con este tipo de equipos, a menos que lo haga bajo supervisión estricta.
4. ▲ **ADVERTENCIA:** NO use el artefacto en un área donde pueda estar expuesto a líquidos o gases combustibles, ya que podría ocasionarse un incendio.
5. Coloque la unidad sobre una porción de suelo nivelada y sólida, alejada de fuentes de calor o donde pudiera mojarse.
6. NO use la unidad en espacios pequeños.
7. NO se suba, no se siente ni coloque objetos encima de la unidad.
8. NO permita que niños operen o jueguen con el deshumidificador o cerca de él.
9. ▲ **PRECAUCIÓN:** El cable de alimentación incluye un enchufe con conexión a tierra de tres patas para proteger contra peligros de electrocución. Enchufe SIEMPRE el cable a un receptáculo de pared para tres patas con una correcta conexión a tierra y que esté bien instalado. Consulte la etiqueta del fabricante en el panel posterior para ver las especificaciones eléctricas y otros datos técnicos de la unidad.
10. NO modifique ni corte el cable de alimentación; tampoco use otro cable o enchufe. Si el cable o el enchufe están dañados, NO debe usarlos. Comuníquese con un técnico calificado o con el servicio de atención al cliente para obtener ayuda con un reemplazo o una reparación.
11. NO extienda el cable debajo de alfombras de piso, tapetes, corredores o coberturas similares. NO extienda el cable debajo de muebles, dispositivos u objetos pesados. Colóquelo donde nadie se tropiece con él.
12. NO inicie ni detenga la unidad conectando y desconectando el cable.
13. NO introduzca ni quite el enchufe con las manos mojadas.
14. NO use este elemento con un dispositivo de control de velocidad de estado sólido (por ejemplo, el interruptor de pared de un ventilador).
15. NO quite la cubeta de agua mientras la unidad está en funcionamiento ni beba el agua del tanque.
16. NO cubra las entradas y salidas de ventilación.
17. NO introduzca los dedos u objetos extraños en las parrillas y aberturas.

18. **▲PRECAUCIÓN:** Antes de limpiar o reparar la unidad, SIEMPRE debe apagarla y desenchufarla.
19. Para la reparación o el mantenimiento de esta unidad, comuníquese con un técnico de servicio autorizado o con el servicio de atención al cliente. NO intente reparar o desarmar la unidad usted mismo.
20. Apague y desenchufe la unidad si de ella sale humo o sonidos u olores extraños.
21. Si, durante el uso, la unidad se cae, apáguela y desenchúfela de inmediato. Inspeccione la unidad visualmente para asegurarse de que no presente daños. Si teme que la unidad se haya dañado, comuníquese con un técnico o con el servicio de atención al cliente para obtener ayuda.
22. Si se derrama agua dentro de la unidad, apague la unidad, desenchúfela y comuníquese con un técnico de servicio calificado.
23. NO intente mover la unidad cuando el tanque está lleno ni tampoco fuerce las ruedas para que giren sobre una alfombra. Si lo hace, podría provocar el vuelco de la unidad y derrame del agua.
24. SIEMPRE introduzca los filtros de manera segura. Limpie el filtro cada dos semanas.

**LEA Y CUMPLA ATENTAMENTE
ESTA INFORMACIÓN DE SEGURIDAD.
GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.**

ESPECIFICACIONES

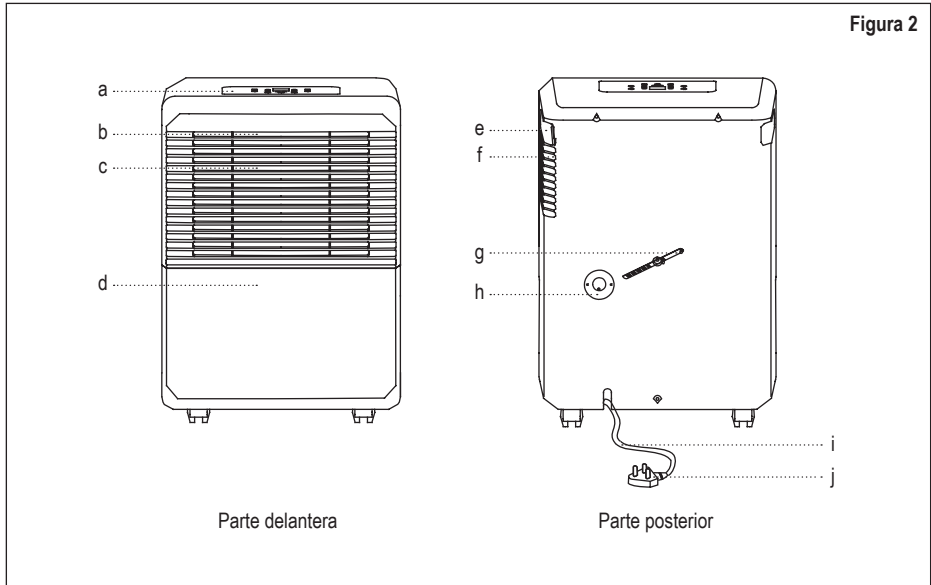
Figura 1



| Modelo | NPDH30 | NPDH50 |
|-------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Dimensiones (W x H x D) | 14,2" x 20,1" x 10,3" | 14,2" x 20,1" x 10,3" |
| Peso | 29,1 lb (13 kg) | 31,1 lb (14 kg) |
| Capacidad del tanque | 3 litros/6,3 pintas | 3 litros/6,3 pintas |
| Eliminación de humedad | 115 V/60 Hz | 115 V/60 Hz |
| Voltaje | 30 pintas por día | 50 pintas por día |
| Corriente | 2,9 A | 4,7 A |
| EEV | 2 L/kWh | 2 L/kWh |
| Tipo de refrigerante | R410A/5,29 oz | R410A/6,35 oz |

IDENTIFICACIÓN DE PIEZAS

Figura 2



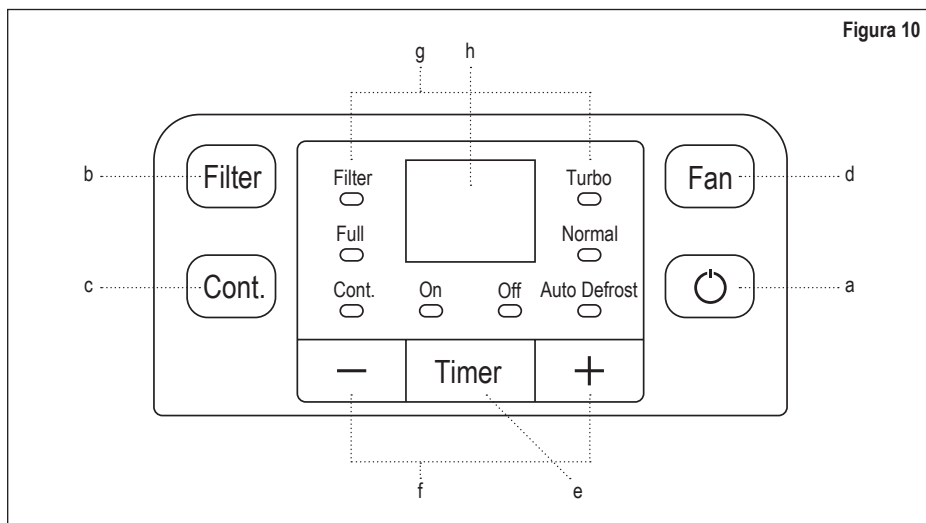
- | | | |
|---|---------------------------------------|--------------------------------------|
| a. Panel de control | e. Manija (ambos lados) | h. Salida de la manguera de descarga |
| b. Parrilla de entrada de aire | f. Parrilla de salida de aire | i. Cable de alimentación |
| c. Filtro de aire (detrás de la parrilla) | g. Precinto del cable de alimentación | j. Enchufe de alimentación |
| d. Cubeta de agua | | |

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

UBICACIÓN

Asegúrese de instalar el deshumidificador a nivel del suelo, dejando al menos 8" (20 cm) de espacio a los costados y en la parte posterior, y 15" (40 cm) en la parte superior. El diseño de la unidad permite usarla en un rango de temperatura de 41 °F (5 °C) a 95 °F (35 °C). Debe colocarse lo suficientemente cerca de un tomacorriente para enchufe de tres patas con una correcta conexión a tierra a fin de facilitar el acceso al cable.

CONTROLES



- Power: enciende o apaga el deshumidificador.
- Filter: la función de revisión del filtro es un recordatorio de que debe limpiarse el filtro de aire para obtener un funcionamiento más eficiente. La luz del filtro se enciende después de 250 horas de funcionamiento. Para restablecer una vez limpiado el filtro, presione el botón Filter. La luz se apaga.
- Cont.: presione para activar la operación de deshumidificación continua.
- Fan
 - Presione el botón FAN para seleccionar una opción de velocidad: HIGH o NORMAL.
 - Seleccione la opción HIGH para lograr la mayor eliminación de humedad. Seleccione la opción NORMAL cuando se haya reducido la humedad o cuando se prefiera un funcionamiento más silencioso.
- Timer (control de ajuste del temporizador)
 - Si la unidad está encendida, al presionar una vez el botón Timer, se inicia el programa de apagado/detención automáticos y se enciende la luz del indicador Off que está arriba del botón Timer. Si vuelve a presionar el botón Timer a los cinco segundos, se activa la función de encendido/inicio automáticos y se enciende la luz del indicador On.

- Si la unidad está apagada, al presionar el botón Timer se activa la función de encendido/inicio automáticos; si vuelve a presionarlo a los cinco segundos, se activa la función de apagado/detención automáticos.
 - Mantenga presionados los botones UP o DOWN para configurar la hora automática en incrementos de 1/2 hora, hasta un máximo de 10 horas, y luego en incrementos de 1 hora hasta un máximo de 24 horas. El control realizará una cuenta regresiva del tiempo restante hasta el reinicio o la detención.
 - Después de cinco segundos, el sistema volverá a mostrar el nivel de humedad en la pantalla.
 - Cuando las horas de inicio y detención automáticos se configuren en la misma secuencia del programa, las luces del indicador TIMER ON y TIMER OFF se encenderán para identificar que las horas de encendido y apagado ya están programadas.
 - Al encender o apagar la unidad en cualquier momento o al ajustar la configuración del temporizador en 0.0, se cancelará el programa de inicio y detención automáticos.
 - Si se genera el código P2, se cancelará el programa de inicio y detención automáticos.
- f. + y - (botones de control de humedad); el nivel de humedad puede establecerse en un rango de 35 % de H.R. (humedad relativa) a 85 % de H.R. en incrementos de 5 %. Cuanto más bajo sea el porcentaje, más seco será el aire.
- g. Luces del indicador
- Filter: el filtro debe limpiarse.
 - Full: vacíe la cubeta de agua.
 - Cont. : luz de deshumidificación continua.
 - On: encendido/inicio automáticos establecidos.
 - Off: apagado/detención automáticos establecidos.
 - Turbo: luz de ventilador a velocidad alta.
 - Normal: luz de ventilador a velocidad baja.
 - Auto Defrost: descongelación automática activada.
- h. Pantalla LED: muestra el nivel de humedad relativa del ambiente ($\pm 5\%$) en un rango del 30 % al 90 %. Durante la configuración, se muestra el nivel establecido de humedad entre el 35 %- y el 85 %, o la hora de inicio/detención automáticos (0~24), junto con los códigos de error o protección.

Códigos de error

- AS: error del sensor de humedad.
- ES: error del sensor de temperatura.
- EC: pérdida de refrigerante (en modelos con esta función).

Código de protección

- P2: cubeta de agua llena o mal instalada.

▲ NOTA: Si la pantalla muestra uno de los códigos anteriores, apague y desenchufe la unidad, y busque obstrucciones o revise si la bandeja de recolección de agua está vacía. A continuación, reinicie la unidad. Si el código no desaparece, vuelva a apagar y desenchufar la unidad, y comuníquese con un técnico o con el servicio de atención al cliente para obtener ayuda.

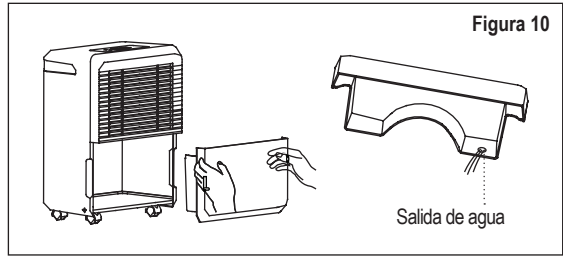
FUNCIONES INTELIGENTES

- Apagado automático: cuando la luz del indicador de agua "Full" se enciende o cuando se alcanza el nivel de humedad establecido, la unidad se apaga automáticamente.
- Inicio demorado: cuando la unidad se detiene o se interrumpe la alimentación, tarda tres minutos en reiniciarse para proteger el sistema de refrigeración. El deshumidificador se enciende automáticamente una vez transcurridos tres minutos.
- Descongelación automática: cuando se acumula hielo en las bobinas de evaporación, el compresor se apaga y el ventilador sigue funcionando hasta que se derrita el hielo.
- Reinicio automático: si se interrumpe la alimentación y luego vuelve a reanudarse, la unidad se reinicia automáticamente con la configuración previa de las funciones.

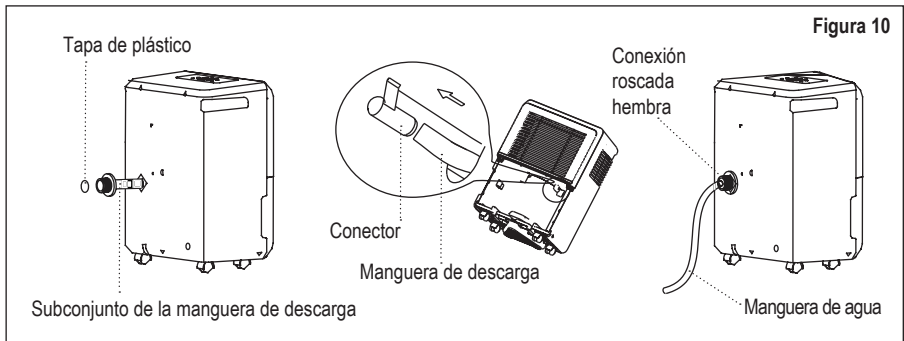
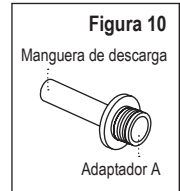
DESCARGA DE AGUA

Hay dos maneras de desechar el agua recolectada cuando el deshumidificador está en funcionamiento.

1. Vacíe a mano la cubeta de agua:
Cuando la cubeta esté llena, quítela desde la parte posterior de la unidad y vacíela.



2. Descarga continua: el agua puede descargarse automáticamente en un desagüe del suelo si conecta el extremo roscado hembra de una manguera de agua de 5/16" de diámetro interior (se vende por separado) al adaptador de la manguera de descarga ubicado en la cubeta de agua. Quite la tapa de plástico de la salida de descarga ubicada en la parte posterior de la unidad y apártela. Quite la cubeta de agua e introduzca la manguera de descarga a través de la salida de descarga. Presione firmemente la manguera de descarga del adaptador en el conector ubicado en la parte delantera de la unidad. Ajuste bien el adaptador con los dos tornillos incluidos (se encuentran en la cubeta).



Asegúrese de que la conexión esté bien firme y que no haya fugas. Conecte la manguera de agua y extiéndala hacia el desagüe del suelo o un recipiente de descarga adecuado; asegúrese de que este quede por debajo de la salida de descarga de la unidad. La manguera de agua debe inclinarse hacia abajo para que el agua circule sin problemas.

▲ NOTA: Si no utiliza la función de descarga continua, quite la manguera de descarga de la salida y vuelva a cubrir la salida de descarga con la tapa de plástico.

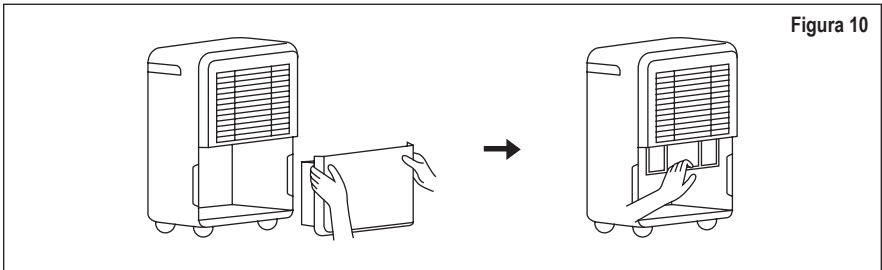
CUIDADO Y MANTENIMIENTO

▲ ADVERTENCIA: Apague el deshumidificador y desconecte el cable del tomacorriente de pared antes de realizar tareas de mantenimiento o limpieza.

- NO utilice líquidos ni químicos inflamables para limpiar la unidad.
- NO sumerja ni rocíe con agua la unidad para limpiarla.
- NO opere la unidad si el cable de alimentación está dañado.
- La cubeta de agua debe limpiarse cada dos semanas o según se necesite. NO deje agua en la cubeta cuando la unidad no vaya a usarse.

LIMPIEZA DE LOS FILTROS DE AIRE

Limpie el filtro de aire con agua al menos cada 30 días o según se necesite. Para extraer el filtro, quite la cubeta de agua y tire del filtro hacia abajo desde atrás de la parrilla.



▲ PRECAUCIÓN: NO opere el deshumidificador sin el filtro, ya que la suciedad, el polvo y la pelusa pueden taponarlo y reducir su rendimiento.

ALMACENAMIENTO

Para guardar el deshumidificador durante períodos prolongados, apague y desenchufe la unidad, y déjela reposar un día antes de vaciar la cubeta de agua o extraer la manguera de descarga. De este modo, se asegurará de que toda el agua se haya drenado. Limpie el exterior de la unidad, así como el filtro y la cubeta de agua. Enrolle el cable con el precinto del cable de alimentación ubicado en la parte posterior de la unidad. Cubra la unidad con una bolsa plástica y guárdela en posición vertical en un lugar seco y bien ventilado.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Revise lo siguiente antes de llamar al servicio técnico.

| Problema | Resolución de problemas |
|--|--|
| La unidad no arranca. | Asegúrese de que el enchufe esté totalmente insertado en el tomacorriente. Revise el fusible o el disyuntor principales. |
| | El deshumidificador alcanzó su nivel preestablecido o la cubeta está llena. |
| | La cubeta de agua no está bien colocada. |
| El deshumidificador no seca bien el aire. | La unidad no tuvo suficiente tiempo para funcionar. |
| | Asegúrese de que no haya nada que bloquee u obstruya la unidad. |
| | La configuración del nivel de humedad es demasiado baja. |
| | Asegúrese de que todas las ventanas y puertas estén cerradas, y que no entre aire del exterior. |
| | La temperatura ambiente es demasiado baja, por debajo de los 41 °F (5 °C). |
| Asegúrese de que no haya nada en el área que esté generando vapor de agua. | |
| Se produce un ruido fuerte durante el funcionamiento. | Asegúrese de que el filtro de aire no esté tapado. |
| | Asegúrese de que la unidad esté nivelada sobre un suelo sólido y estable. |
| Hay hielo en las bobinas. | Esto es normal. |
| Hay agua en el suelo. | Es posible que la manguera que va al conector o que la conexión de la manguera con el adaptador estén sueltas. |
| | Se quitó la tapa de la salida de la manguera de descarga. |



GARANTÍA LIMITADA

Norpole, Inc. garantiza que cada deshumidificador nuevo no tendrá defectos de materiales ni de fabricación y acepta reparar un defecto de este tipo, si lo hubiera, o reponer piezas nuevas de la unidad (a elección de la empresa) en caso de que fallen durante el período de garantía. Los gastos por piezas y mano de obra en esta unidad están cubiertos por un período de un año a partir de la fecha de compra. Asimismo, Norpole, Inc. garantiza que el compresor (solo sus piezas) no tendrá defectos de materiales ni de fabricación por un período de cinco años. El usuario de la unidad se hará cargo de todos los gastos de mano de obra y traslado relacionados con el diagnóstico y el reemplazo del compresor una vez concluida la garantía inicial de un año. En caso de que deba reemplazarse la unidad o se requiera un reembolso conforme a los términos de esta garantía, el usuario se hará cargo de todos los gastos de traslado para devolver la unidad a la fábrica antes de recibir una unidad de reemplazo o un reembolso. El reembolso o el reemplazo quedarán a criterio de Norpole, Inc. Para recibir el reembolso o el servicio de garantía debe presentarse una copia fechada de la factura o del comprobante de venta.

Esta garantía cubre artefactos en uso dentro de los Estados Unidos continentales, Alaska, Hawái y Puerto Rico. La garantía no cubre lo siguiente:

- Daños ocasionados en el envío o por una instalación inadecuada.
- Daños ocasionados por uso indebido o incorrecto.
- Pérdidas de contenido ocasionadas por fallas en la unidad.
- Componentes internos, entre otros, el filtro.
- Reparaciones realizadas por agentes de servicio técnico no autorizados.
- Llamadas de servicio técnico que no implican defectos de materiales o de fabricación, por ejemplo, instrucciones sobre el uso adecuado del producto o por una instalación incorrecta.
- Reemplazo o restablecimiento de fusibles o disyuntores domésticos.
- Fallas del producto por uso con fines distintos a los previstos.
- Costos de desecho de una unidad defectuosa que no se devolvió a la fábrica.
- Costos de entrega o instalación producto de una unidad que no funciona según lo especificado.
- Gastos de viaje y transporte para el servicio técnico del producto si el artefacto se encuentra en un área remota donde no hay técnicos autorizados disponibles.
- La extracción y reinstalación del artefacto, si no se encuentra en una ubicación accesible o no está instalado conforme a las instrucciones de instalación publicadas.
- Los reembolsos por productos no reparables se limitan al precio pagado por la unidad según el comprobante de venta.
- Esta garantía no es transferible. La garantía corresponde solo al comprador original y no es extensible a otros futuros propietarios.

LIMITACIONES DE COMPENSACIONES Y EXCLUSIONES

La reparación del producto de acuerdo con los términos aquí presentados es su único recurso exclusivo cubierto por esta garantía limitada. Todas las garantías implícitas, incluidas las de comercialización y adecuación para un fin en particular, están limitadas a un año o al período más corto permitido por ley. Norpole, Inc. no será responsable por daños incidentales o consecuentes, y ninguna persona ni representante están autorizados a asumir ninguna responsabilidad en nuestro nombre en relación con la venta de este producto. En ninguna circunstancia el usuario tiene permitido devolver la unidad a la fábrica sin el previo consentimiento por escrito de Norpole, Inc.

Algunos estados prohíben la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, o limitaciones en las garantías implícitas. Esta garantía le concede derechos jurídicos específicos, aunque podría tener otros derechos, que varían de estado en estado.

| Modelo | Piezas y mano de obra | Compresor (solo las piezas) | Tipo de servicio |
|--------|-----------------------|-----------------------------|-------------------------|
| NPDH30 | Un año | Cinco años | Reparación en el taller |
| NPDH50 | | | |

Para obtener asistencia o información de servicio técnico, llame al 888-775-0202 o visítenos en la Web: www.mcappliance.com.