



33-750

Cat. No.

Twisted Pair Kit



- (GB)** All IDEAL plugs are manufactured to comply with FCC 68 guidelines and are UL Listed. IDEAL modular plugs are capable of supporting the latest EIA/TIA cable system performance categories when installed in compliance with appropriate EIA/TIA standards and methods.

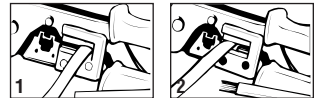
Features

- One step stripping
- Adjusts from 3/16" to 5/16" O.D.

Instructions:

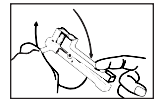
Telemaster™ Crimp Tools

1. Squeeze the handles to cut the cable.
2. Squeeze handles to strip. Relax handles slightly and pull off stripped insulation.
3. Insert the cable with outer jacket removed into plug. Insert plug completely into appropriate cavity.
4. Squeeze handles firmly. Release and remove the terminated plug.



UTP/STP Coax Stripper

1. Measure outer jacket thickness of cable to be stripped.
2. Set shallow blade depth to score outer insulation.
3. Place cable into open cutting head and release spring tension.
4. Rotate the cable stripper in a circular motion until it scores the jacket.
5. Flex and twist the scored section to complete the stripping process.
6. Remove slugs and make crimp connection.



Be sure to use the IDEAL Crimpmaster™ Crimp Tool and IDEAL Coax Connectors for quality connections.

- (D)** Alle IDEAL-Stecker werden den FCC 68-Richtlinien gemäß hergestellt und sind "UL" registriert. Die Modularstecker von IDEAL sind geeignet die neuesten "EIA/TIA"-Kabelsystem-Leistungskategorien zu unterstützen. Voraussetzung dafür ist, daß sie nach der EIA/TIA Normen und methoden installiert werden.



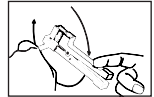
Eigenschaften

- Abisolierung in einem Schritt
- Einstellbares Absetzwerkzeug für Außendurchmesser von 5mm bis 8mm einstellen.

Anleitung

Telemaster™ Crimpwerkzeug

1. Schneiden des Flachbandkabels: Einlegen des Leiters zwischen die Schneidmesser und zusammendrücken der Zange.
2. Abisolieren der äußeren Kabelisolation: Einlegen des Flachkabels zwischen die Schneidmesser. Zusammendrücken des Werkzeuges, leicht den Anbressdruck lockern, den Leiter im Werkzeug halten und zurückziehen des Kabels. Die Isolation fällt nun ab.
3. Positionieren des Kabels im Stecker: Den Stecker im Crimpnest des Werkzeuges einlegen und mit dem Werkzeug sicher halten. Nun die abisolierte Kabelhälfte in den Stecker einführen und sicher Positionieren.
4. Verpressen des Steckers: Drücken Sie die Zangenschenkel mit gleichmäßigem Druck zusammen und verbinden so den Stecker mit dem Leiter. Lösen Sie den Druck des Werkzeuges und entnehmen Sie den verpressten Stecker.



UTP/STP Coax-Abisolierwerkzeug

1. Messen Sie die Stärke des abzuisolierenden Leiters.
2. Zum absetzen der äußeren Isolation stellen Sie die flache Schneidklinge auf die richtige Tiefe ein.
3. Nun legen Sie den Leiter in das geöffnete Werkzeug ein und geben die Federspannung frei, so daß sich das Werkzeug schließt.
4. Nun drehen Sie im Uhrzeigersinn das Werkzeug um den Leiter mehrfach herum, so daß die Schulzisolierung gleichmäßig eingeschnitten ist.
5. Nun können Sie die durchtrennten Kabel-Isolations-Abschnitte leicht abziehen und mit dem Crimpvorgang beginnen.

Der Gebrauch von IDEAL Crimpmaster™-Crimpwerkzeug in Verbindung mit IDEAL Koaxsteckern gewährleistet stets gute und dauerhafte Verbindungen.

- F) Toutes les fiches IDEAL sont fabriquées conformément aux directives FCC 68 et sont homologuées par UL. Les fiches modulaires IDEAL peuvent prendre en charge les catégories de performance de systèmes de câbles EIA/TIA les plus récentes lorsqu'elles ont installées conformément aux normes et méthodes EIA/TIA.



Caractéristiques

- Dénudage en une seule étape
- Se règle pour des diamètres externes de 5mm à 8mm

Mode d'emploi

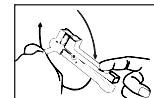
Outils de sertissage Telemaster™

1. Serrer les poignées pour couper le câble.
2. Serrer les poignées pour dénuder. Relâcher légèrement les poignées et retirer l'isolant dénudé.
3. Introduire le câble dénudé à fond dans la fiche. Introduire la fiche à fond dans l'alvéole de sertissage adéquate.
4. Serrer les poignées fermement. Relâcher et enlever la fiche montée.



Dénudeuse UTP/STP Coax

1. Mesurer l'épaisseur externe de la gaine de câble à dénuder.
2. Régler la lame de façon à entailler l'isolant extérieur le moins profondément possible.
3. Placer le câble dans la tête de coupe ouverte et relâcher la tension du ressort.
4. Faire tourner la dénudeuse jusqu'à ce que la gaine soit entaillée.
5. Tordre la section entaillée pour terminer le processus de dénudage.
6. Enlever le morceau de gaine coupé et procéder au sertissage.



Veiller à utiliser l'outil de sertissage Crimpmaster™ IDEAL et des connecteurs coaxiaux IDEAL pour obtenir des connexions de bonne qualité.

- I** Tutti i connettori IDEAL sono fabbricati in osservanza della direttiva FCC 68 e sono inclusi nell'elenco UL. I connettori modulari IDEAL, se installati in osservanza dei corrispondenti standard e metodi EIA/TIA, sono in grado di sostenere le prestazioni dei più recenti sistemi EIA/TIA di cablaggio.



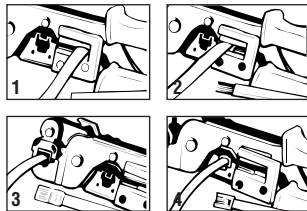
Caratteristiche

- Spelatura a fase singola.
- Regolazione da 5mm a 8mm di diametro esterno.

Istruzioni

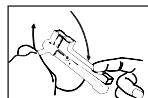
Aggraffatrice Telemaster™

1. Stringere le impugnature per tagliare il cavo.
2. Stringere le impugnature per spelare il cavo. Rilasciare leggermente le impugnature e tirare via l'isolante.
3. Inserire nella spina il cavo spelato spingendolo fino in fondo. Inserire la spina nella corretta cavità di aggraffatura.
4. Serrare con forza le impugnature della pinza. Rilasciarle e rimuovere la spina così aggraffata.



Spelafili UTP/STP Coax

1. Misurare lo spessore del rivestimento esterno del cavo da spelare.
2. Predisporre la lama a bassa profondità per fare delle tacche sull'isolante esterno.
3. Inserire il cavo nella sede di taglio dell'utensile e rilasciare la pressione sui manici.
4. Ruotare lo spelafili con un movimento circolare fino a quando intacca il rivestimento.
5. Piegare e torcere la sezione intaccata per completare la spelatura.
6. Rimuovere l'isolante ed eseguire l'aggraffatura.



Per realizzare collegamenti di buona qualità, assicurarsi di usare l'utensile per aggraffare Crimpmaster™ IDEAL e connettori Coax IDEAL.

- E** Todos los enchufes IDEAL están fabricados para cumplir con las normas FCC 68 y están homologados por UL. Los enchufes modulares de IDEAL son compatibles con las categorías de rendimiento de sistemas de cables EIA/TIA más recientes cuando se instalan según las normas y los métodos apropiados EIA/TIA.



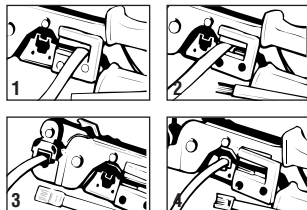
Características

- Pelado de un paso
- Se ajusta de 5mm a 8mm de diámetro exterior

Instrucciones

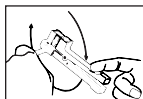
Herramienta engarzadora Telemaster™

1. Apriete los mangos para cortar el cable.
2. Apriete los mangos para pelar el cable. Suelte los mangos ligeramente y quite el aislamiento pelado.
3. Introduzca el cable, con el recubrimiento exterior quitado, en el enchufe hasta que quede completamente asentado. Introduzca el enchufe completamente en la cavidad de engarzado apropiada.
4. Apriete los mangos fuertemente. Suelte y quite el enchufe terminado.



Pelador UTP/STP Coax

1. Mida el espesor del recubrimiento exterior del cable que se vaya a pelar.
2. Fije la cuchilla a una profundidad pequeña para hendir el aislamiento exterior.
3. Ponga el cable en la cabeza de corte abierta y alivie la tensión del muelle.
4. Gire el pelador de cables con un movimiento circular hasta hendir el recubrimiento.
5. Flexione y gire la sección hendida para completar el proceso de pelado.
6. Quite las piezas de metal y engarce la conexión.



Asegúrese de usar la herramienta engarzadora Crimpmaster™ de IDEAL y los conectores coaxiales IDEAL para efectuar conexiones de calidad.

- S** Alla IDEAL-kontaktton har tillverkats i enlighet med riktlinjer utfärdade av FCC 68 och är UL-märkta. IDEALS modulära kontakter stöder EIA/TIA:s senaste prestationskategorier för kabelsystem när de installeras i enlighet med tillämpliga EIA/TIA-standarder och -metoder.



Funktioner

- Avmantling i ett steg.
- Kan justeras för ytterdiameter mellan 5mm och 8mm.

Instruktionen

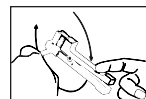
Telemaster™ Tele-kontaktpressningsverktyg

1. Pressa ihop skänklarna för att kapa kabeln.
2. Pressa ihop skänklarna för att skala. Latta på greppet en aning och dra av den del som ska avlägsnas.
3. Stick in kabeln med det yttre skalet borttaget så långt det går in i kontakten. Placera kontakten i lämplig pressningsurgröppning.
4. Tryck ihop handtaget. Släpp upp det igen och ta bort den anslutna kontakten.



UTP/STP-Coax skhilverkygska

1. Mät tjockleken på kabelns yttermantel som skhilverkygska avmantlas.
2. Ställ in bettet för att endast skala den yttre manteln.
3. Placera kabeln i det öppna skalhuvudet.
4. Roterar kabelskalaren runt kabeln tills den skär i genom manteln.
5. Tå bort den avskurna manteln för att avsluta skalningsprocessen.
6. Kontaktpressa ledningen.



Se till att du använder IDEAL Crimpmaster™ kontaktpressningsverktyg och IDEAL koaxialkontaktton för kvalitetsanslutningar.

