

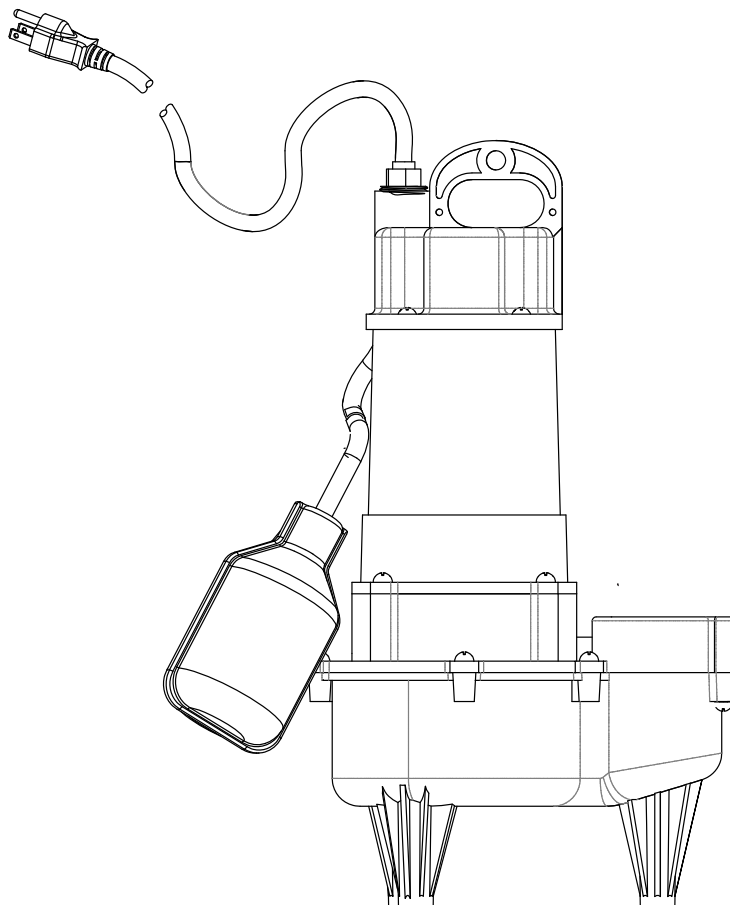
**EVERBILT**

TM

Item #1000 803 410  
Model #RSE50W-HDC

# USE AND CARE GUIDE

## SUBMERSIBLE SEWAGE PUMP



Questions, problems, missing parts? Before returning to the store,  
call Everbilt Customer Service  
8 a.m. - 6 p.m., EST, Monday-Friday

**1-844-883-1872**

**HOMEDEPOT.COM**

### **THANK YOU**

*We appreciate the trust and confidence you have placed in Everbilt through the purchase of this submersible sewage pump. We strive to continually create quality products designed to enhance your home. Visit us online to see our full line of products available for your home improvement needs. Thank you for choosing Everbilt!*

# Table of Contents

Table of Contents.....	2
Safety Information.....	2
Precautions .....	2
Safety Information.....	3
Electrical Safety .....	3
Overload Protection .....	3
Warranty .....	3
Additional Limitations .....	4
Notice to Consumer .....	4

Pre-Installation.....	4
Installation Requirements .....	4
Performance Chart.....	5
Materials Required (Not Included) .....	5
Installation .....	6
Operation .....	7
Care and Cleaning .....	7
Troubleshooting.....	8

## Safety Information

### PRECAUTIONS

1. Keep this instruction manual in a safe place for future reference.
2. Do not cut off the ground pin or use an adapter fitting.
3. Do not use an extension cord.
4. The pump power cord should be connected to a separately fused, grounded line with a minimum capacity of 15 A. It can be connected to a non-fuse breaker at the recommended amperes.
5. Installation and electrical wiring must adhere to provincial and local codes and must be completed before priming the pump. Check appropriate community agencies, or contact local electrical and pump professionals.
6. The voltage of the power supply must match the voltage of the pump.
7. Place pump on dedicated circuits to avoid low voltage.
8. Plastic PVC pipe can be installed in the outlet piping. A drain hose, galvanized steel or copper pipe may be used if desired. All piping must be clean and free of all foreign matter to prevent clogging.
9. The pump will be inadequate if suspension liquids contain solid particles larger than 2 in. (5.1 cm).

### LIMITATIONS

This pump was designed exclusively for SEWAGE WATER TRANSFER applications, i.e. transferring water with 2 in. suspended, stringy solids in it, and NOT to pump clear water from sump pits, hot water applications, water fountain/features applications, etc.



**DANGER:** Keep pump equipment out of the reach of children! Failure to follow the directions given could cause serious risk to individuals or objects.



**WARNING:** Warnings indicate to the operator that the failure to follow an instruction may damage the pump and/or the system.



**WARNING:** Do not work on the pump until power is unplugged.



**WARNING:** Before installing or servicing this pump, be certain the power source is disconnected.



**WARNING:** These pumps come with a grounding conductor and a grounding type attachment plug. Do not connect the pump to a power supply until permanently grounded. For maximum safety, connect the pump to a circuit equipped with a fault interrupter device when positioning the pump's grounding wire.



**WARNING:** The sewage basin must be vented in accordance with local plumbing codes. These pumps are not designed for and CANNOT be installed in locations classified as hazardous.



**WARNING:** The following may cause severe damage to the pump and will void the warranty:

- (a) Using an extension cord
- (b) Cutting off the ground pin or using an adapter fitting
- (c) Working on pump or switch while plugged in
- (d) Removing motor housing, unscrewing impeller, or otherwise removing impeller seal
- (e) Running the pump continuously
- (f) Pumping chemicals or corrosive liquids
- (g) Pumping gasoline or other flammable liquids

# Safety Information



**WARNING:** The sewage basin must be vented in accordance with local plumbing codes. These pumps are not designed for and CANNOT be installed in locations classified as hazardous.



**CAUTION:** Call an electrician when in doubt. The pump should be connected to a separate 15 A circuit breaker or 15 A fuse block. Plugging into existing outlets may cause low voltage at the motor. This could cause blown fuses, tripping of motor overload or a burned out motor.



**WARNING:** If the pump is damaged, have it inspected by an authorized service center.



**WARNING:** Make sure that electrical connections are protected from flooding. Protect the plug and the power cable from heat or sharp edges.



**WARNING:** The power cable must be replaced by qualified personnel only. Grounding: The plug of the power cable has a double grounding contact, so that grounding can be achieved by simply inserting the plug.

## ELECTRICAL SAFETY



**WARNING:** Verify that the voltage and frequency of the pump shown on the nameplate corresponds to those available on the mains. The installer must make sure that the electrical system is grounded in accordance with code.



**WARNING:** For outdoor use, the plug and connection should be protected from water splashes. Before using the pump, always inspect it visually (especially power cable and plug).



**WARNING:** Do not use the pump if it is damaged.

## OVERLOAD PROTECTION

This pump series has a built in thermal protection switch, it will protect motor from burning out due to overheating/overloading. When motor cools down, overload protector will automatically reset and start motor.

If overload trips frequently, check for cause. It could be a stuck impeller, wrong/low voltage, or electrical failure in motor. If an electrical failure in the motor is suspected, have it serviced by a competent repairman.

# Warranty

This product is guaranteed for a period of five years from the date of original retail purchase against defects in materials and workmanship. DO NOT return this product (if it has ever been installed) to your local Home Depot store. Sewage pumps that have seen service and have been removed carry a contamination hazard with them. If your sewage pump has failed:

- Wear rubber gloves when handling the pump
- Disconnect pump from power source and follow all appropriate safety precautions

Dispose of the pump according to local disposal ordinances.

Subject to the conditions and limitations described below, this product will be replaced with the same model or one of equal value or specifications if the pump's cord end with cord tag and proof of purchase are returned to the retail store within the stated warranty period.

These warranties are subject to the following conditions and limitations:

- a) a proof of purchase receipt verifying the purchase location and purchase data must be provided;
- b) this warranty will not apply to any product or part thereof which is worn or broken or which has become inoperative due to abuse, misuse, accidental damage, foreign materials in the system, operating at pressures in excess of recommended maximums, neglect or lack of proper installation, operation or maintenance (as outlined in the applicable owner's manual or operating instructions) or which is being used for industrial, professional, commercial or rental purposes;
- c) this warranty will not apply to normal wear and tear or to expendable parts or accessories that may be supplied with the product which are expected to become inoperative or unusable after a reasonable period of use;
- d) this warranty will not apply to routine maintenance and consumable items;
- e) this warranty will not apply where damage is caused by repairs made or attempted by others (i.e. persons not authorized by the manufacturer);
- f) this warranty will not apply to any product that was sold to the original purchaser as a reconditioned or refurbished product (unless otherwise specified in writing);
- g) this warranty will not apply to any product or part thereof if any part from another manufacturer is installed therein or any repairs or alterations have been made or attempted by unauthorized persons;

## Warranty (continued)

h) this warranty will not apply to normal deterioration of the exterior finish, such as, but not limited to, scratches, dents, paint chips, or to any corrosion or discoloring by heat, abrasive and chemical cleaners; and

i) this warranty will not apply to component parts sold by and identified as the product of another company, which shall be covered under the product manufacturer's warranty, if any.

### ADDITIONAL LIMITATIONS

This warranty applies only to the original purchaser and may not be transferred. Neither the retailer nor the manufacturer shall be liable for any other expense, loss or damage, including, without limitation, any indirect, incidental, consequential or exemplary damages arising in connection with the sale, use or inability to use this product.

### NOTICE TO CONSUMER

This warranty gives you specific legal rights, and you may have other rights, which may vary from state to state. The provisions contained in this warranty are not intended to limit, modify, take away from, disclaim or exclude any statutory warranties set forth in any applicable provincial or federal legislation.

Contact the Customer Service Team at 1-844-883-1872 or visit [www.HomeDepot.com](http://www.HomeDepot.com).

## Pre-Installation

### INSTALLATION REQUIREMENTS

This pump is provided with an on/off float switch for automatic operation. Refer to the Installation instructions included with switches and controllers for installation.

Care should be taken to prevent the pump from running in a dry sump.

The pump must be installed in a suitable gas-tight basin which is a minimum of 18 in. in diameter and a minimum of 36 in. deep and vented in accordance with local plumbing codes.

The pump must be placed on a hard level surface. Never place the pump directly on clay, earth or gravel surfaces.

The pump can be installed with ABS, PVC, polyethylene or galvanized steel pipe. Proper adapters are required to connect plastic pipe to the pump.

Always install a union in the discharge line, just above the sump pit, to allow for easy removal of the pump for cleaning or repair.

A check valve must be used in the discharge line to prevent back flow of liquid into the basin. The check valve should be a free flow valve that will easily pass solids.



**CAUTION:** For best performance of check valves when handling solids, install in a horizontal position or at an angle of not more than 45°. Do not install a check valve in a vertical position as solids may settle in the valve and prevent opening during start-up.

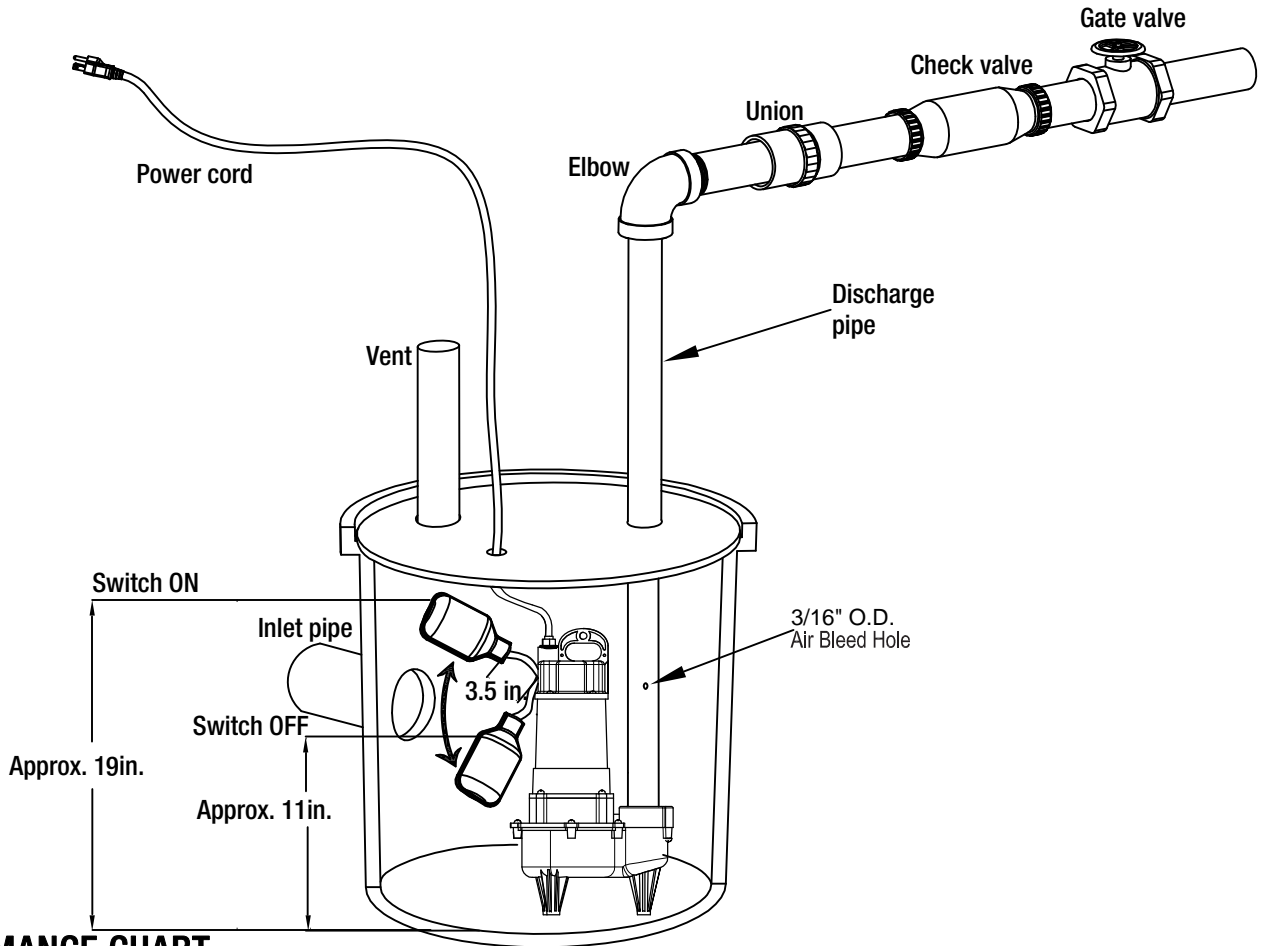
When a check valve is used, drill a relief hole 3/16 in. in diameter in the discharge pipe. This hole should be located below the floor line between the pump discharge and the check valve. Unless such a relief hole is provided, the pump could "air-lock" and will not pump water even though it will run.

A gate valve should follow the check valve to allow periodic cleaning of the check valve or removal of the pump.

The remainder of the discharge line should be as short as possible with a minimum of turns to minimize friction head loss. Do not restrict the discharge to sizes below 2 in..

Sewage and effluent applications will require a separate sump vent. A connection is provided on top of the sump or cover which must be piped to the existing building vent or extended outside with its own standpipe.

# Pre-Installation (continued)

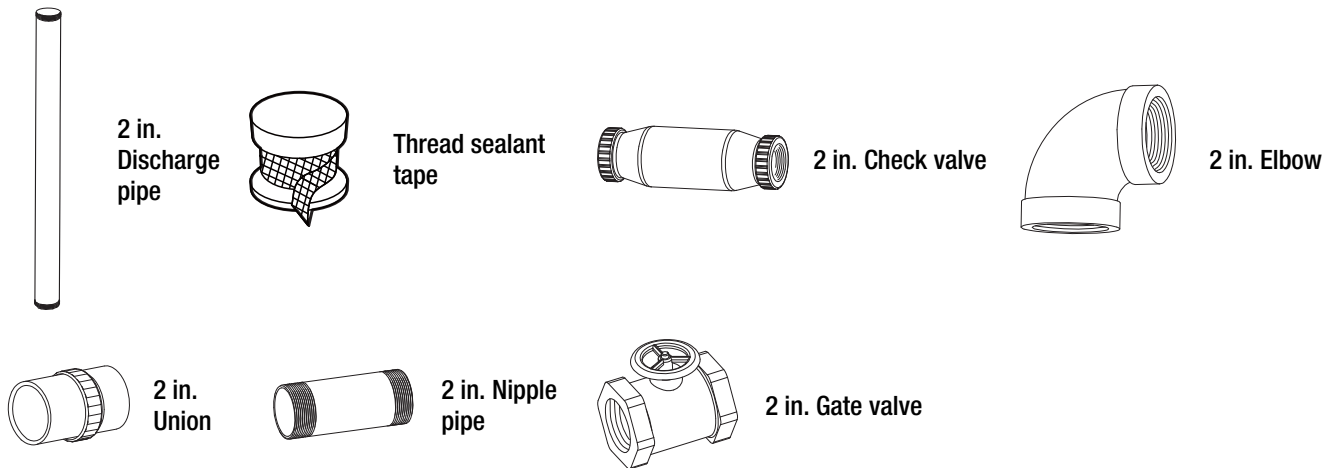


## PERFORMANCE CHART

SKU	HP	Volt	Amps	GPH of Water @ Total Feet of Lift				Max. Lift
				0 ft.	5 ft.	10 ft.	15 ft.	
1000 803 410	1/2	115V	10	5700	4980	4020	2520	18FT

## MATERIALS REQUIRED (NOT INCLUDED)

Before using this pump, ensure you have the following items:

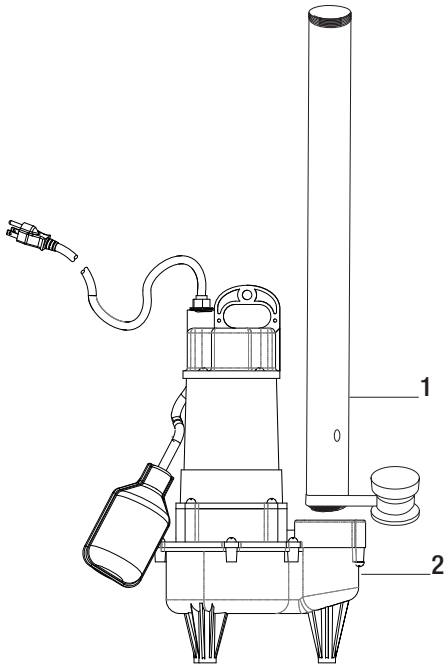


**NOTE:** The consumer/installer should purchase either a pre-threaded 2 in. MNPT pipe (or unthreaded pipe and pipe threader) or a 2 in. adapter (2in. MNPT x 2in. OD slip fit).

# Installation

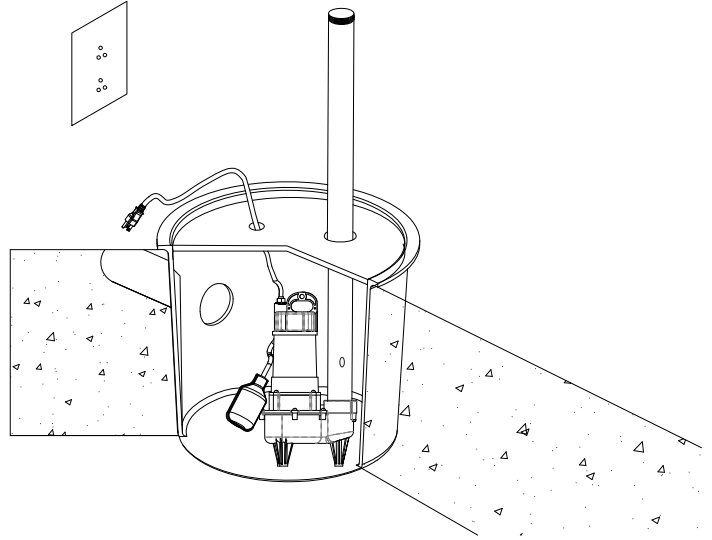
## 1 Connecting a discharge pipe to the pump

- Wrap the threads of the 2 in. discharge pipe (1) with thread sealant tape.
- Attach the discharge pipe (1) to the discharge of the pump (2).



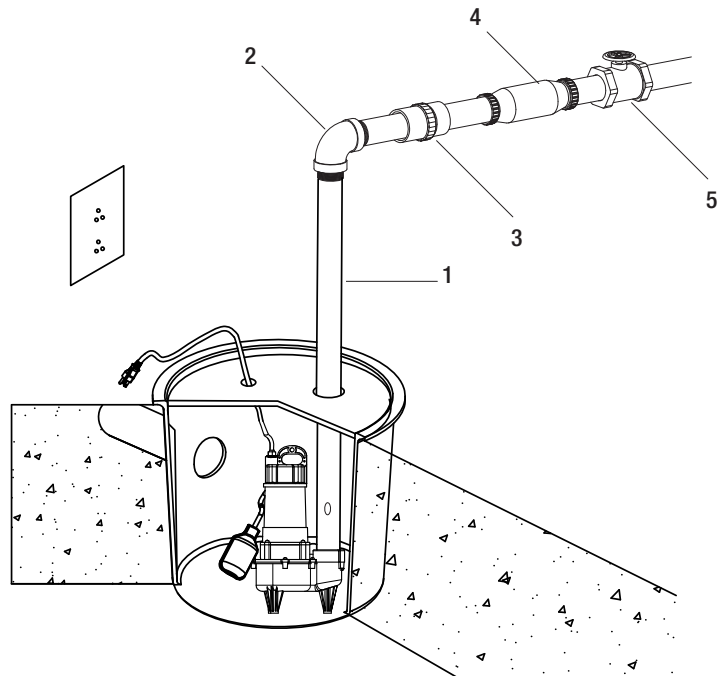
## 2 Placing the pump in a basin

- Place the pump on a hard surface inside a sewage basin.



## 3 Connecting the check valve

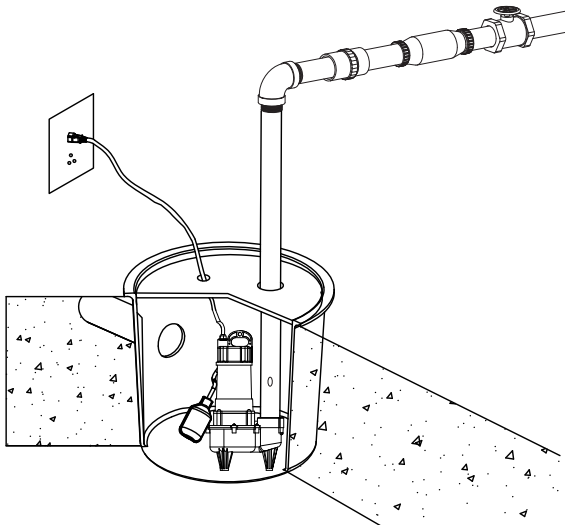
- Connect the discharge pipe (1) to the elbow (2), union (3), check valve (4), and gate valve (5).



# Operation

## 1 Connecting power

- Plug the pump power cord plug into a 115V GFCI power outlet.
- Allow pump to operate through several on-off cycles.

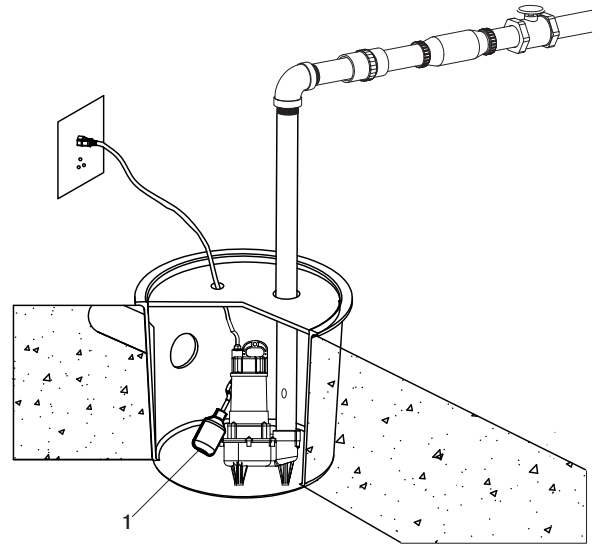


## 2 Operating the pump

- When the float switch (1) moves up over the top of the pump, the pump begins to operate. When the water lowers to a certain level, the float switch (1) will turn the pump off.



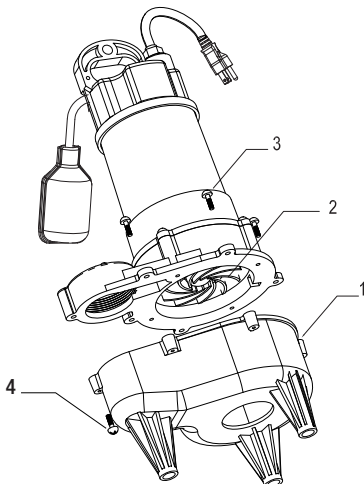
**NOTE:** Ensure the pump is submerged in water. Running the pump dry can damage the pump.



# Care and Cleaning

To clear a pump that is clogged with debris:

- Unplug the pump to disconnect the electrical power.
- Unscrew the screw (4) on the volute and the five screws (3) on the seal plate. Remove the volute (1).
- Remove debris from around the impeller (2).
- Reassemble the pump.



# Troubleshooting



**WARNING:** Before servicing a pump, always shut off the main power breaker and then unplug the pump. Under flooded conditions, make sure you are not standing in water and that you are wearing insulated protective sole shoes. Contact your local electric company or a qualified licensed electrician for disconnecting electrical service prior to pump removal.

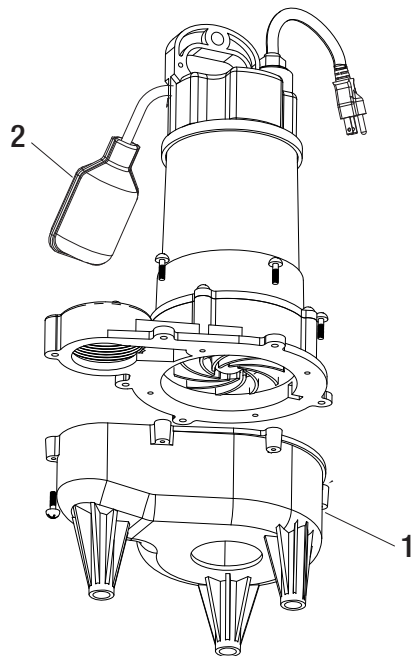


**CAUTION:** Call an electrician when in doubt. The pump should be connected to a separate 15 A circuit breaker or 15 A fuse block. Note that plugging into existing outlets may cause low voltage at motor. This could cause blown fuses, tripping of motor overload or burned out motor.

Problem	Probable Causes and Solutions
The pump does not run and makes a humming sound.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> The line circuit breaker is off, or the fuse is blown or loose.</li> <li><input type="checkbox"/> The water level in the basin has not reached turn-on level as indicated in the Installation Requirements drawing.</li> <li><input type="checkbox"/> The pump cord is not making contact in the receptacle.</li> <li><input type="checkbox"/> The float is stuck. It should operate freely in the basin.</li> <li><input type="checkbox"/> If all of the above are OK, then the motor could be malfunctioning.</li> </ul>
The pump runs but does not deliver water.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Check if the valve is installed backwards. The arrow on the valve should point in the direction of flow.</li> <li><input type="checkbox"/> The discharge shut-off valve (if used) may be closed.</li> <li><input type="checkbox"/> The impeller or volute openings are fully or partially clogged. Remove the pump and clean.</li> <li><input type="checkbox"/> The pump is air-locked. Start and stop several times by plugging and unplugging the cord. Check for a clogged vent hole in the pump case.</li> <li><input type="checkbox"/> The inlet holes in the pump base are clogged. Remove the pump and clean the openings.</li> <li><input type="checkbox"/> The vertical pumping distance is too high. Reduce the distance or change the discharge fittings of the pump.</li> </ul>
The pump runs and pumps out sump, but does not stop.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> The float is stuck in the up position. Be sure the float operates freely in the basin.</li> <li><input type="checkbox"/> The float switch is defective. Replace the float switch.</li> </ul>
The pump runs but only delivers a small amount of water.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> The pump is air-locked. Start and stop several times by plugging in and unplugging the cord. Check for a clogged vent hole in the pump case.</li> <li><input type="checkbox"/> The vertical pumping distance is too high. Reduce the distance or change the discharge fitting of the pump.</li> <li><input type="checkbox"/> The impeller or volute openings are fully or partially clogged. Remove the pump and clean.</li> </ul>
The fuse blows or circuit breaker trips when the pump starts.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> The pump impeller is partially clogged, causing the motor to run slowly and overload. Remove the pump and clean.</li> <li><input type="checkbox"/> The motor stator may be defective.</li> <li><input type="checkbox"/> The fuse size or circuit breaker may be too small (must be 15 A).</li> <li><input type="checkbox"/> The impeller or volute openings are fully or partially clogged. Remove the pump and clean.</li> </ul>
The motor runs for a short time and then stops.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> The inlet holes in the pump base are clogged. Remove the pump and clean the openings.</li> <li><input type="checkbox"/> The pump impeller is partially clogged, causing the motor to run slowly and overload. Remove the pump and clean.</li> <li><input type="checkbox"/> The motor stator may be defective.</li> <li><input type="checkbox"/> The impeller or volute openings are fully or partially clogged. Remove the pump and clean. Also clean the strainer if one is installed.</li> </ul>



# Service Parts



No.	Description	Part Number	Quantity
1	Volute	HDRSE5001	1
2	Float switch	HDRSE5002	1



Questions, problems, missing parts? Before returning to the store,  
call Everbilt Customer Service  
8 a.m. - 6 p.m., EST, Monday-Friday

**1-844-883-1872**

**HOMEDEPOT.COM**

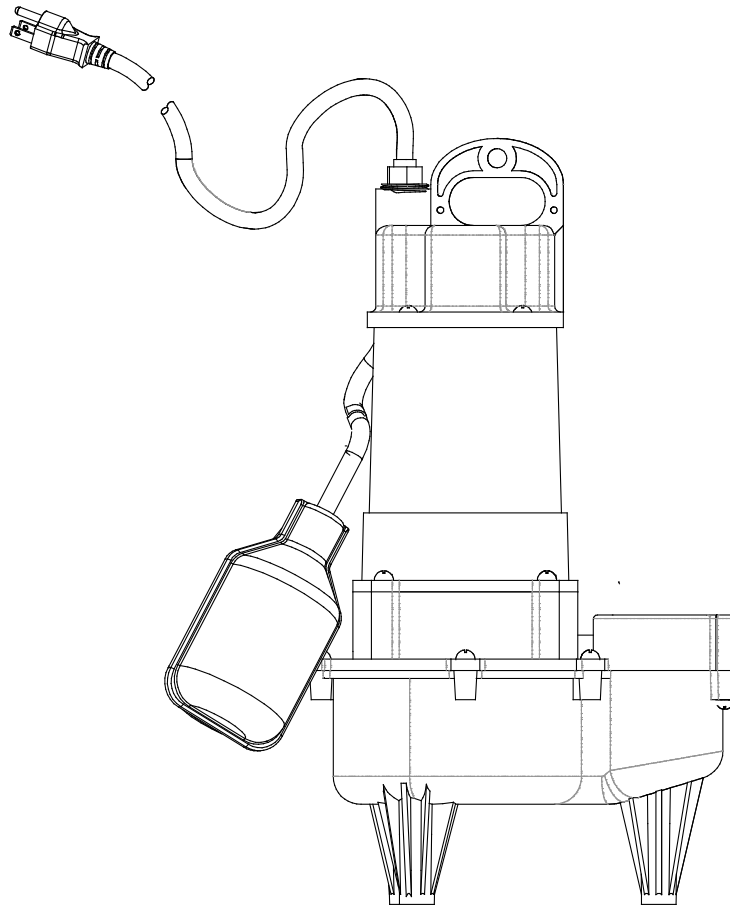
Retain this manual for future use.

**EVERBILT**

Article #1000 803 410  
Modèle #RSE50W-HDC

# GUIDE D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

## POMPE SUBMERSIBLE POUR RELÈVEMENT D'EAUX USÉES



Questions, problèmes, pièces manquantes? Avant de retourner au magasin,  
appelez le service à la clientèle de Everbilt  
8 - 18h, heures normales de l'Est, Lundi - Vendredi

**1-844-883-1872**  
**HOMEDEPOT.COM**

### **MERCI**

*Nous apprécions la confiance que vous avez placée dans Everbilt par l'achat de cette pompe submersible pour relèvement d'eaux usées. Nous nous efforçons continuellement de créer des produits de qualité conçus pour améliorer votre maison. Visitez-nous en ligne pour voir notre gamme complète de produits disponibles pour vos besoins de rénovation. Merci d'avoir choisi Everbilt!*

# Table des matières

Table des matières.....	2
Mesures de sécurité .....	2
Précautions .....	2
Mesures de sécurité .....	3
Sécurité électrique.....	3
Protection contre les surcharges.....	3
Garantie.....	3
Limitations additionnelles.....	4
Avis au consommateur .....	4

Pré-installation.....	4
Exigences d'installation .....	4
Graphique de performance .....	5
Matériel nécessaire (non inclus).....	5
Installation.....	6
Fonctionnement.....	7
Entretien et nettoyage .....	7
Dépannage .....	8

## Mesures de sécurité

### PRÉCAUTIONS

1. Conservez ce guide dans un endroit sûr pour référence future.
2. Ne pas découper la fiche de mise à la terre ou utiliser un embout d'adaptateur.
3. Éviter l'utilisation d'une rallonge.
4. Le cordon d'alimentation de la pompe devrait être relié à une ligne à fusible séparée avec mise à la terre avec une capacité minimum de 15 A. Il peut être relié à un disjoncteur sans fusible à l'ampérage recommandé.
5. L'installation et le câblage électrique doivent adhérer aux codes locaux et provinciaux et doivent être complétés avant d'amorcer la pompe. Vérifier avec les agences compétentes, ou contacter des professionnels locaux en électricité et en pompe.
6. La tension du bloc d'alimentation doit être assortie à la tension de la pompe.
7. Pompes place sur des circuits dédiés à éviter basse tension.
8. Le boyau en plastique de PVC peut être installé dans la tuyauterie de sortie. Un boyau de vidange, une tuyauterie en acier galvanisé ou en cuivre peut être utilisée si désiré. Toute la tuyauterie doit être propre et exempte de tout corps étranger pour empêcher l'obstruction.
9. La pompe sera insuffisante si les liquides de suspension contiennent des particules solides plus larges que 2 po (5,1 cm).

### LIMITES

Cette pompe a été conçue exclusivement pour des applications de TRANSFERT D'EAUX USÉES, c.-à-d. en transférant l'eau avec des solides visqueux de 2 po. en suspension, et NON pour pomper l'eau claire des puisards, des applications d'eau chaude, de fontaine d'eau, spécifiques, etc.



**DANGER** : Tenir l'équipement de pompe hors de la portée des enfants. Le non-respect des directions pourrait causer de sérieux risques aux personnes ou aux objets.



**AVERTISSEMENT** : Les avertissements indiquent à l'opérateur que le non-respect d'une instruction peut endommager la pompe et/ou le système.



**AVERTISSEMENT** : Ne pas travailler sur la pompe tant que l'alimentation n'est pas débranché.



**AVERTISSEMENT** : Avant l'installation ou l'entretien de cette pompe, s'assurer que le câble d'alimentation est débranché.



**AVERTISSEMENT** : Ces pompes disposent d'un conducteur avec mise à la terre et une fiche de branchement de type mise à la terre. Na pas relier la pompe à un bloc d'alimentation jusqu'à ce que celle-ci soit mise à la terre de manière permanente. Pour un maximum de sécurité, relier la pompe à un circuit équipé d'un dispositif GFCI en plaçant le fil de masse de la pompe.



**AVERTISSEMENT** : Le bassin d'eaux usées doit être ventilé selon les codes locaux de tuyauterie. Ces pompes ne sont pas conçues et NE PEUVENT PAS être installées dans les emplacements classifiés comme dangereux.



**AVERTISSEMENT** : Ce qui suit peut endommager considérablement la pompe et annuler la garantie :

- (a) Utilisation d'une rallonge
- (b) Découper la fiche de mise à la terre ou utiliser un embout d'adaptateur.
- (c) Travailler sur la pompe ou le commutateur tandis que c'est branché
- (d) Enlever le logement de moteur, dévisser la tête de pompe, ou enlever autrement le joint de la tête de pompe
- (e) Faire fonctionner la pompe sans interruption
- (f) Pomper des produits chimiques ou liquides corrosifs
- (g) Pomper de l'essence ou d'autres liquides inflammables

## Mesures de sécurité



**AVERTISSEMENT** : Le bassin d'eaux usées doit être ventilé selon les codes locaux de tuyauterie. Ces pompes ne sont pas conçues et NE PEUVENT PAS être installées dans les emplacements classifiés comme dangereux.



**MISE EN GARDE** : Appeler un électricien en cas de doute. La pompe devrait être reliée à un disjoncteur distinct de 15 A ou boîte à fusibles de 15 A. Brancher la pompe dans des prises existantes pourrait causer une faible tension au moteur. Ceci pourrait faire sauter les fusibles, déclencher le déclenchement de surcharge de moteur ou une surchauffe de moteur.



**AVERTISSEMENT** : Si la pompe est endommagée, la faire inspecter par un centre de service autorisé.



**AVERTISSEMENT** : S'assurer que les connexions électriques sont protégées contre l'inondation. Protéger la prise et le câble d'alimentation contre la chaleur ou des bords tranchants.



**AVERTISSEMENT** : Le câble électrique doit être remplacé par du personnel qualifié seulement. Fils de masse La prise du câble électrique dispose d'un double contact de mise à la terre, de sorte que la mise à la terre puisse être réalisé en insérant simplement la prise.

## SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE



**AVERTISSEMENT** : Vérifier que la tension et la fréquence de la pompe indiquée sur la plaque signalétique correspond à ceux disponibles sur les alimentations principales. L'installateur doit s'assurer que le système électrique est mis à la terre selon le code.



**AVERTISSEMENT** : Pour une utilisation à l'extérieur, le bouchon et la connexion doivent être protégés des éclaboussures d'eau. Avant d'utiliser la pompe, toujours l'inspecter-visuellement (particulièrement le câble électrique et la prise).



**AVERTISSEMENT** : Ne pas utiliser la pompe si elle est endommagée.

## PROTECTION CONTRE LES SURCHARGES

Une protection automatique contre les surcharges empêche le moteur de brûler suite à une surchauffe/surcharge. Lorsque le moteur se sera refroidi, le dispositif de protection contre les surcharges (le disjoncteur) se réinitialisera automatiquement et relancera le moteur.

Si le moteur disjoncte fréquemment, en rechercher la cause. Il peut s'agir d'un démarreur coincé, d'une tension incorrecte ou trop faible, ou d'une panne électrique à l'intérieur du moteur. Dans ce dernier cas, il faut avoir recours à l'intervention d'un spécialiste.

## Garantie

Ce produit est garanti pendant une période de cinq ans à partir de la date de l'achat original contre des défauts dans les matériaux et la main-d'œuvre.

Ne retournez pas ce produit (s'il n'a jamais été installé) à votre magasin de dépôt de maison locale. Les pompes d'eau d'égout qui ont été en service et ont été retirés portent un risque de contamination avec eux. Si votre pompe d'eau d'égout a échoué:

- Portez des gants de caoutchouc pour manipuler la pompe
- Débranchez la pompe de la source d'alimentation et suivez toutes les précautions de sécurité appropriées

Pour les buts de la garantie, coupez l'extrémité du cordon d'alimentation de la pompe y compris l'étiquette du cordon et revenez avec la facture de vente originale au magasin de détail;

Disposez la pompe selon les ordonnances locales d'élimination.

Sous la réserve des conditions et des limitations décrites ci-dessous, ce produit sera remplacé par le même modèle ou un autre de valeur égale ou les spécifications si la fin du cordon de la pompe avec l'étiquette de cordon et la preuve d'achat sont retournés au magasin de détail au sein de la période de garantie indiquée.

Ces garanties sont sous réserve des conditions suivantes et limitations :

- a) une preuve de la réception d'achat vérifiant la localisation d'achat et les données d'achat doit être fournie;
- b) cette garantie ne s'applique pas à tout produit ou toute partie de celui-ci qui est usé ou cassé ou qui a devenus inopérants en raison de l'abus, les dommages accidentels, matières étrangères dans le système, fonctionnant à des pressions dépassant la limite maximale recommandée, la négligence ou le manque d'installation, le fonctionnement ou l'entretien (comme indiqué dans les instructions du manuel ou d'exploitation du propriétaire applicable) ou qui est utilisé pour les buts professionnels professionnels, industrielles, commerciales ou de location;
- c) cette garantie ne s'appliquera pas à l'usure normale ou aux pièces ou accessoires remplaçables qui peuvent être fournis avec le produit qui sont prévus devenir inopérants ou inutilisables après une période d'utilisation raisonnable;
- d) cette garantie ne s'appliquera pas à l'entretien régulier et les articles remplaçables comme, mais non limité à, le carburant, les lubrifiants, les sacs d'aspirateur, les lames, les ceintures, le papier sablé, les embouts, les fluides, la mise au point ou les ajustements;
- e) cette garantie ne s'appliquera pas si des dommages sont provoqués par des réparations effectuées par d'autres (c.-à-d. des personnes non autorisées par le fabricant);
- f) cette garantie ne s'appliquera pas à aucun produit qui a été vendu à l'acheteur original comme produit reconditionné ou remis à neuf (sauf indication contraire par écrit);
- g) cette garantie ne s'appliquera pas à tout produit ou pièce s'y rapportant si n'importe quelle pièce d'un autre fabricant est installée ou toute réparation ou changement ayant été apporté ou tenté d'apporter par des personnes non autorisées;

## Garantie (suite)

h) cette garantie ne s'appliquera pas à la détérioration normale de la finition extérieure, comme, mais non limité, des éraflures, des bosselures, des éclats de peinture, ou à toute corrosion ou décoloration dû à la chaleur, abrasif et nettoyant chimique; et

i) cette garantie ne s'appliquera pas aux pièces vendues et identifiées comme faisant partie d'un produit d'une autre entreprise, qui seraient couvertes sous la garantie du fabricant du produit, le cas échéant.

### LIMITATIONS ADDITIONNELLES

Cette garantie est offerte uniquement à l'acquéreur initial et ne peut pas être transférée. Ni le détaillant, ni le fabricant ne seront responsables de n'importe quelle autre dépense, perte ou dommage, y compris, sans limitation, de dommage indirect, fortuit, consécutif ou exemplaire concernant la vente, l'utilisation ou l'incapacité d'utiliser ce produit.

### AVIS AU CONSOMMATEUR

La présente garantie vous confère des droits juridiques spécifiques, et vous pourriez également jouir d'autres droits selon votre province. Les dispositions contenues dans cette garantie ne sont pas prévues de limiter, modifier, enlever, renoncer ou exclure toute garantie statutaire énoncée dans la législation provinciale ou fédérale applicable.

Veuillez contacter l'équipe du service à la clientèle au 1-844-883-1872 ou visiter [www.homedepot.com](http://www.homedepot.com).

## Pré-installation

### EXIGENCES D'INSTALLATION

Cette pompe dispose d'un commutateur de flottaison « Marche/Arrêt » pour le fonctionnement automatique. Se référer aux instructions d'installation incluses avec les commutateurs et les contrôleurs pour l'installation.

La pompe ne devrait pas fonctionner dans un puisard sec.

La pompe doit être installée dans un bassin étanche au gaz avec un diamètre minimum de 18 po et une profondeur minimum de 36 po et ventilé selon des codes locaux de plomberie.

La pompe doit être placée sur une surface dure de niveau. Ne jamais placer la pompe directement sur des surfaces d'argile, de terre ou de gravier.

La pompe peut être installée avec des tuyaux d'ABS, de PVC, de polyéthylène ou d'acier galvanisé. Des adaptateurs appropriés sont exigés pour relier le tuyau en plastique à la pompe.

Toujours installer un joint dans la ligne de décharge, juste au-dessus du puisard, pour permettre le retrait facile de la pompe pour le nettoyage ou la réparation.

Un clapet anti-retour doit être utilisé dans la ligne de décharge pour empêcher le retour de liquide dans le bassin. Le clapet anti-retour devrait être une soupape de circulation qui laissera passer facilement des solides.



**MISE EN GARDE :** Pour un meilleur rendement des clapets anti-retour en manipulant des solides, les installer dans une position horizontale ou sous un angle inférieur à 45°. Ne pas installer un clapet anti-retour dans une position verticale puisque les solides peuvent s'agripper dans le clapet et empêcher de l'ouvrir pendant le démarrage.

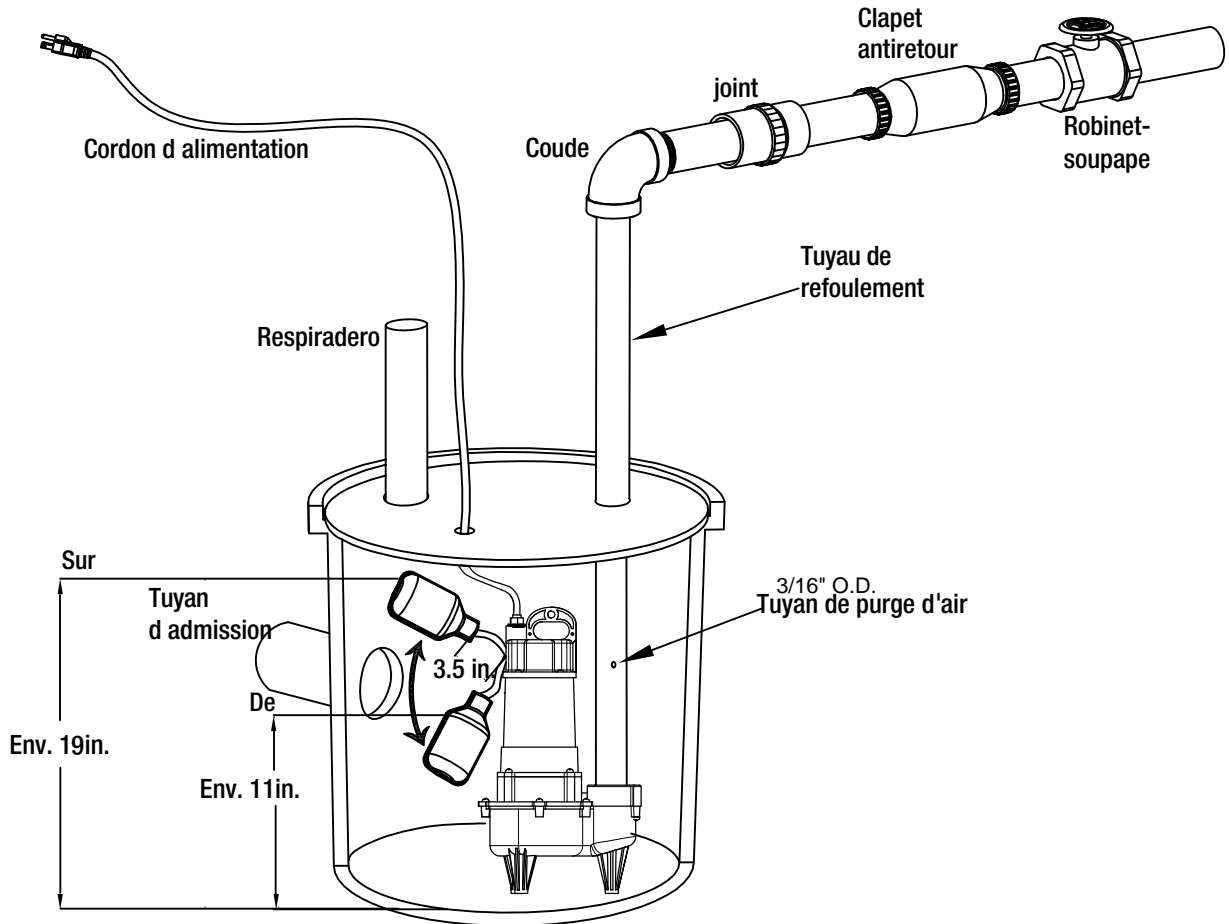
Lorsqu'un clapet anti-retour est utilisé, percer un trou de secours de 3/16 po de diamètre dans le tuyau de refoulement. Ce trou devrait se trouver au-dessous de la ligne de plancher entre la décharge de pompe et le clapet anti-retour. À moins qu'un tel trou ne soit effectué, il pourrait se former une « poche d'air » dans la pompe et celle-ci ne pompera pas l'eau quoiqu'elle soit en état de fonctionnement.

Un robinet-valve devrait suivre le clapet anti-retour pour permettre le nettoyage périodique du clapet anti-retour ou du retrait de la pompe.

Le reste de la ligne de décharge devrait être aussi courte que possible avec un minimum de tours afin de réduire au maximum la perte de tête de frottement. Ne pas limiter la décharge aux tailles en-dessous de 2 po.

Les applications d'eaux usées et d'effluent exigeront un conduit distinct pour les eaux usées. Un raccordement est fourni au-dessus du puisard ou couvercle qui devrait être relié par un tuyau au conduit existant du bâtiment ou déployé à l'extérieur avec son propre tuyau vertical.

# Pré-installation (suite)

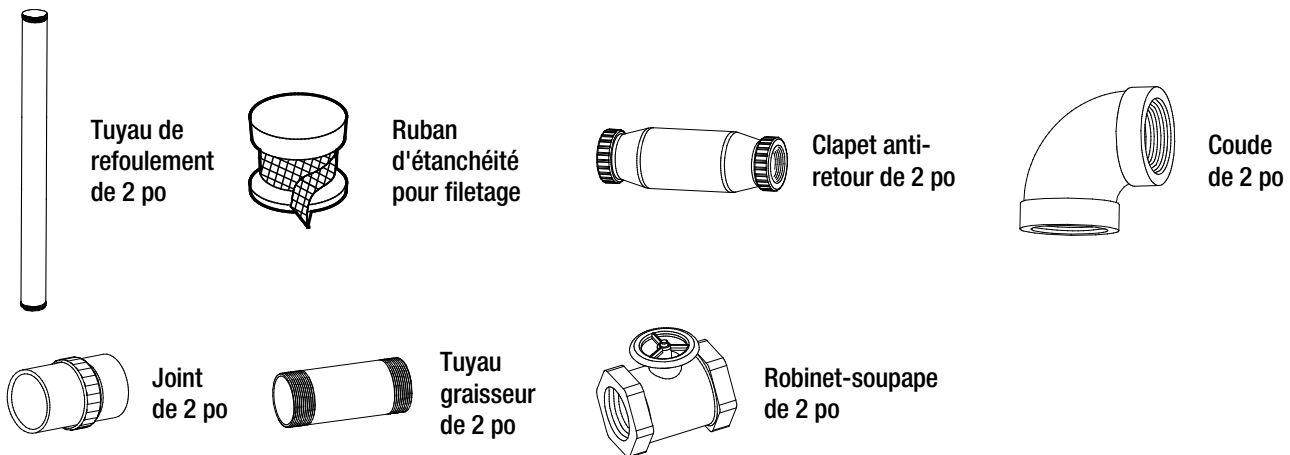


## GRAPHIQUE DE PERFORMANCE

UGS	CV	Volt	Ampères	GPH d'eau @ Total de levage en pieds				Levage maximum
				0 pi	5 pi	10 pi	15 pi	
1000 803 410	1/2	115V	10	5700	4980	4020	2520	18pi

## MATÉRIEL NÉCESSAIRE (NON INCLUS)

Avant d'utiliser cette pompe, s'assurer de disposer des éléments suivants :

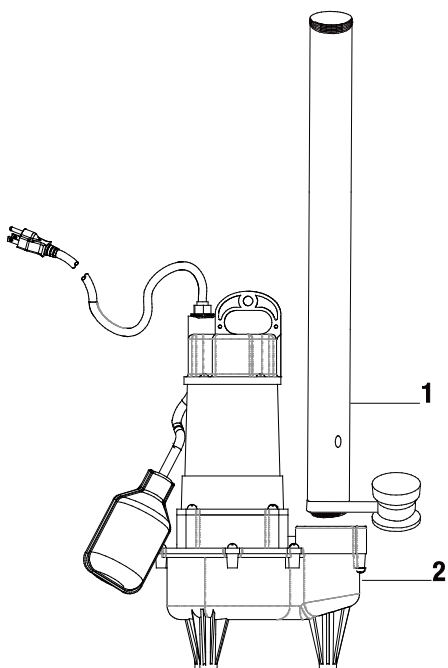


REMARQUE: Le consommateur / installateur doit être acheté avec un tuyau de MNPT 2in. (ou tuyau non fileté et tuyau enfiler) ou un adaptateur pré-fileté 2in. (MNPT 2in. x OD 2in. ajustement glissant)

# Installation

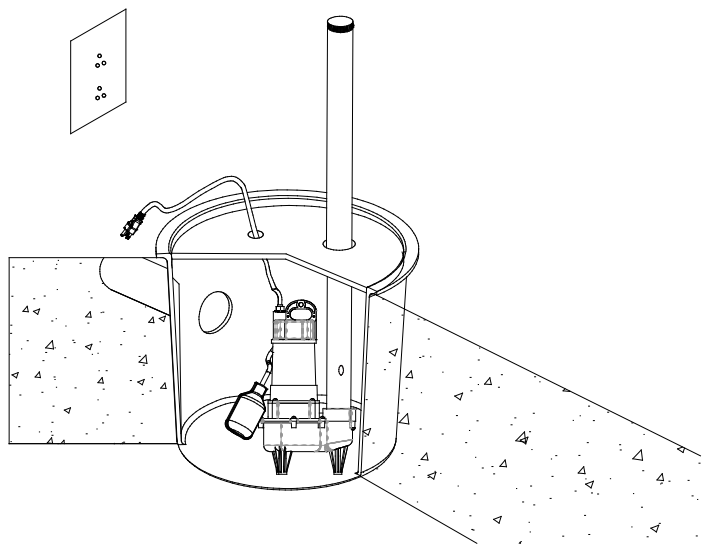
## 1 Raccordement d'un tuyau de refoulement à la pompe

- Enrouler les filets de 2 po du tuyau de refoulement (1) avec du ruban scellant de filet.
- Fixer le tuyau de refoulement (1) à la décharge de la pompe (2).



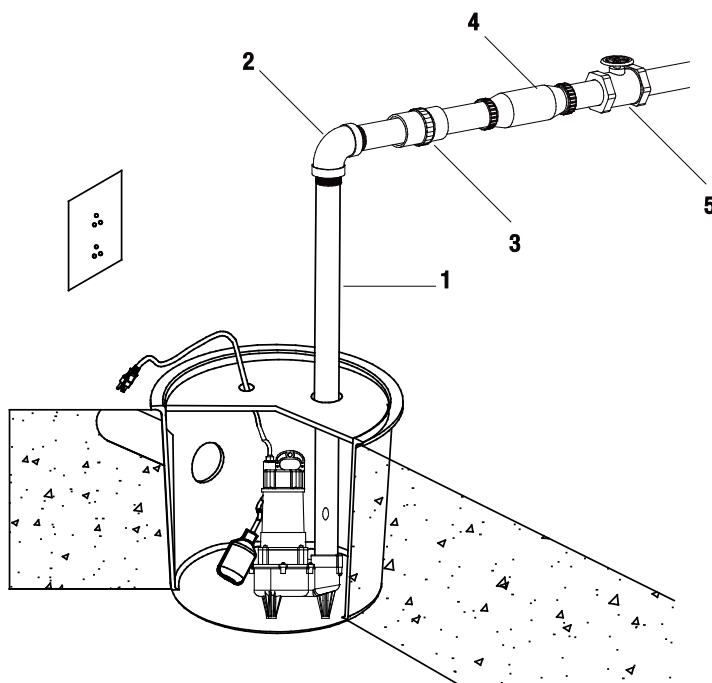
## 2 Placer la pompe dans un bassin

- Placer la pompe sur une surface dure dans un bassin d'eaux usées.



## 3 Raccordement du clapet anti-retour

- Relier le tuyau de refoulement (1) au coude (2), au joint (3), au clapet anti-retour (4), et au robinet-soupape (5).

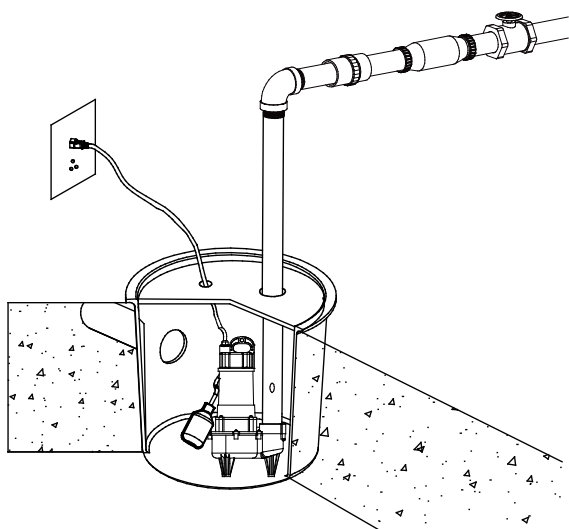




# Fonctionnement

## 1 Brancher l'alimentation

- Brancher la prise d'alimentation de la pompe à une prise de courant GFCI de 115V.
- Permettre à la pompe de fonctionner à travers plusieurs cycles de marche/arrêt.

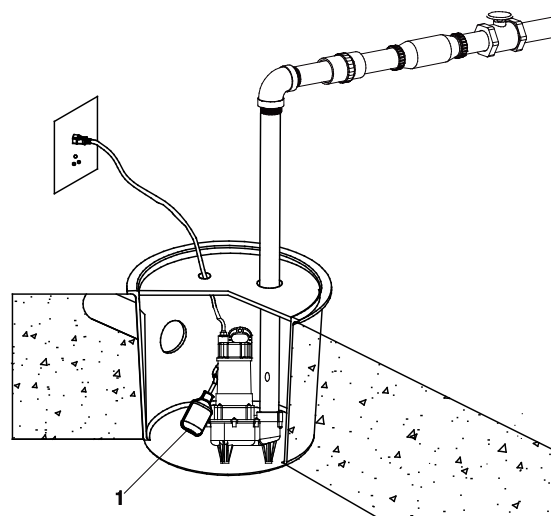


## 2 Fonctionnement de la pompe

- Lorsque le commutateur de flottaison (1) se déplace vers le haut, au-dessus de la pompe, la pompe commence à fonctionner. Lorsque l'eau s'abaisse à un certain niveau, le commutateur de flottaison (1) arrêtera la pompe.



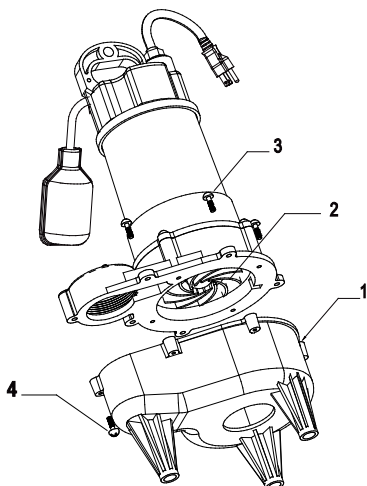
**REMARQUE :** S'assurer que la pompe est immergée dans l'eau. Faire fonctionner à sec la pompe pourrait l'endommager.



## Entretien et nettoyage

Pour débayer une pompe qui est obstruée de débris :

- Débrancher la pompe pour désactiver l'alimentation électrique.
- Dévisser la vis (4) sur la volute et les cinq vis (3) sur la plaque de joint. Retirer la volute (1).
- Retirer les débris autour de la tête de pompe (2).
- Ré-assembler la pompe.



# Dépannage



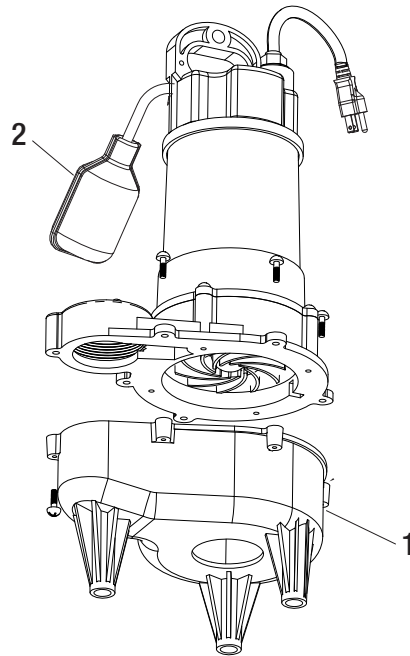
**AVERTISSEMENT** : Avant de procéder à l'entretien de la pompe, toujours couper le disjoncteur principal, puis débrancher la pompe. Dans des conditions d'inondation, s'assurer que vous n'êtes pas debout dans l'eau et que vous ne portez pas de chaussures à semelle à protection isolée. Contacter votre fournisseur d'électricité ou un électricien qualifié afin de débrancher le service d'électricité avant de retirer la pompe.



**MISE EN GARDE** : Appeler un électricien en cas de doute. La pompe devrait être reliée à un disjoncteur distinct de 15 A ou boîte à fusibles de 15 A. Veuillez remarquer que le branchement de la pompe dans des prises existantes pourrait causer une faible tension au moteur. Ceci pourrait faire sauter les fusibles, déclencher le déclenchement de surcharge de moteur ou une surchauffe de moteur.

Problème	Causes probables et solutions
La pompe ne fonctionne pas et fait un bruit de bourdonnement.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Le disjoncteur de la ligne est désactivé, ou le fusible est sauté ou lâche.</li> <li><input type="checkbox"/> Le niveau d'eau dans le bassin n'a pas atteint le niveau d'ouverture comme indiqué dans le dessin des conditions d'installation.</li> <li><input type="checkbox"/> Le cordon de la pompe n'entre pas en contact avec le boîtier.</li> <li><input type="checkbox"/> Le flotteur est bloqué. Il devrait fonctionner librement dans le bassin.</li> <li><input type="checkbox"/> Si tous les points ci-dessus sont vérifiés, alors le moteur pourrait être défectueux.</li> </ul>
La pompe fonctionne mais ne livre pas l'eau.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Vérifier si le clapet anti-retour est installé à l'envers. La flèche sur la soupape devrait pointer en direction de l'écoulement.</li> <li><input type="checkbox"/> La soupape d'arrêt de refoulement (si utilisée) peut être fermée.</li> <li><input type="checkbox"/> La tête de pompe ou les ouvertures de volute sont entièrement ou partiellement obstruées. Retirer la pompe et la nettoyer.</li> <li><input type="checkbox"/> La pompe est bloquée par de l'air. Démarrer et arrêter plusieurs fois en branchant et en débranchant le cordon d'alimentation. Vérifier pour un trou de ventilation obstruée dans le boîtier de la pompe.</li> <li><input type="checkbox"/> Les orifices d'admission dans la base de la pompe sont obstrués. Retirer la pompe et nettoyer les orifices.</li> <li><input type="checkbox"/> La distance de pompage verticale est trop élevée. Réduire la distance ou changer les raccords de décharge de la pompe.</li> </ul>
La pompe fonctionne et pompe le puisard, mais ne s'arrête pas.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Le flotteur est coincé en position élevée. S'assurer que le flotteur fonctionne librement dans le bassin.</li> <li><input type="checkbox"/> Le commutateur de flottaison est défectueux. Remplacer le commutateur de flottaison.</li> </ul>
La pompe fonctionne mais ne fournit qu'une petite quantité d'eau.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> La pompe est bloquée par de l'air. Démarrer et arrêter à plusieurs reprises en branchant et débranchant le cordon d'alimentation. Vérifier pour un trou de ventilation obstruée dans le boîtier de la pompe.</li> <li><input type="checkbox"/> La distance de pompage verticale est trop élevée. Réduire la distance ou changer les raccords de décharge de la pompe.</li> <li><input type="checkbox"/> La tête de pompe ou les ouvertures de volute sont entièrement ou partiellement obstruées. Retirer la pompe et la nettoyer.</li> </ul>
La fusible saute ou le disjoncteur se déclenche lorsque la pompe démarre.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> La tête de pompe est partiellement obstruée, faisant fonctionner le moteur lentement et le surchargeant. Retirer la pompe et la nettoyer.</li> <li><input type="checkbox"/> Le redresseur de moteur peut être défectueux.</li> <li><input type="checkbox"/> La force de fusible ou du disjoncteur peut être trop petite (doit être de 15 A).</li> <li><input type="checkbox"/> La tête de pompe ou les ouvertures de volute sont entièrement ou partiellement obstruées. Retirer la pompe et la nettoyer.</li> </ul>
Le moteur fonctionne pendant un court moment, puis s'arrête.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Les orifices d'admission dans la base de la pompe sont obstrués. Retirer la pompe et nettoyer les orifices.</li> <li><input type="checkbox"/> La tête de pompe est partiellement obstruée, faisant fonctionner le moteur lentement et le surchargeant. Retirer la pompe et la nettoyer.</li> <li><input type="checkbox"/> Le redresseur de moteur peut être défectueux.</li> <li><input type="checkbox"/> La tête de pompe ou les ouvertures de volute sont entièrement ou partiellement obstruées. Retirer la pompe et la nettoyer. Nettoyer également le tamis s'il y en a un d'installé.</li> </ul>

# Plèces de rechange



Non.	Description	Reference	quantite
1	Volute	HDRSE5001	1
2	Flotteur	HDRSE5002	1



Questions, problèmes, pièces manquantes? Avant de retourner au magasin,  
appelez le service à la clientèle de Everbilt  
8 - 18h, heures normales de l'Est, Lundi - Vendredi

**1-844-883-1872**

**HOMEDEPOT.COM**

Conservez ce manuel pour référence future.