



# AZEK Trim and AZEK Moulding Installation Guidelines

AZEK® Trim is the #1 brand of trim. AZEK products are the perfect replacement for wood in all non-stress and non-load bearing applications.

## STORAGE AND HANDLING

- Store AZEK trim products on a flat and level surface.
- Since AZEK trim products are more flexible than wood, they may conform to uneven surfaces. Ensure that storage areas, as well as all framing and substructures, are flat and level to minimize uneven surfaces.
- AZEK trim products have a density comparable to pine and should be handled in a fashion as pine would be handled to avoid damage.
- Units of AZEK products are shipped from the manufacturer in a protective covering. If covering has been removed, take care to keep product free of dirt and debris at jobsite. If product gets dirty, clean after installation.

## CUTTING

- AZEK products can be cut using the same tools used to cut lumber.
- Carbide tipped blades designed to cut wood work well. Avoid using fine tooth metal cutting blades.
- Rough edges from cutting may be caused by excessive friction, poor board support, or worn or improper tooling.

## DRILLING

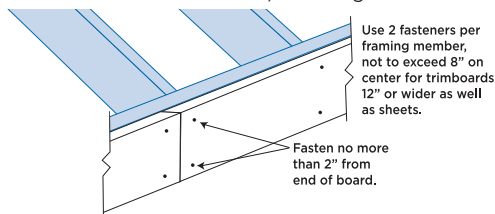
- AZEK products can be drilled using the same tools used to drill lumber.
- Drilling AZEK products is similar to drilling a hardwood. Care should be taken to avoid frictional heat build-up.
- Periodic removal of AZEK shavings from the drill hole may be necessary.

## ROUTING

- AZEK products can be routed using standard router bits and the same tools used to rout lumber.
- Carbide tipped router bits are recommended.
- Routing AZEK products provides a crisp, clean edge.

## FASTENING

- For best results, use fasteners designed for wood trim and wood siding. These fasteners have a thinner shank, blunt point, and full round head.
- If desired, a #8 trim screw may be used and works well with AZEK Trim products.
- To take advantage of the performance of AZEK products, use a highly durable fastener such as stainless steel or hot dipped galvanized.
- Staples, small brads, and wire nails must not be used.
- The fasteners should be long enough to penetrate the solid wood substrate a minimum of 1 1/4".
- Standard nail guns work well with AZEK Trim products. If using pneumatic tools, the air pressure should be regulated so fasteners slightly penetrate the surface.
- Like wood, use 2 fasteners per framing member for trimboard applications. Trimboards 12" or wider, as well as sheets, will require additional fasteners, not to exceed 8" on center. See illustration below.
- Fasteners must be installed within 2" of the end of each board. See illustration below.
- AZEK products should be fastened into a flat, solid substrate. Fastening AZEK material into hollow or uneven areas must be avoided.
- Pre-drilling is typically not required unless a large fastener is used or product is installed in low temperatures.
- 3/8" and 1/2" sheet product is not intended to be ripped into trim pieces. These profiles must be glued to a substrate and mechanically fastened.
- AZEK BEADBOARD FASTENING CONSIDERATIONS: (Use one of the following):
  - #7 trim screw
  - 16 gauge T-nail
  - 15 gauge round head (for 1/2" Beadboard only)
  - Fasteners should be a minimum of 1 1/2" in length



## EXPANSION AND CONTRACTION

- AZEK products expand and contract with changes in temperature.
- Properly fastening AZEK material along its entire length will minimize expansion and contraction.
- When properly fastened, allow 1/8" per 18 foot of AZEK product for expansion and contraction. Joints between pieces of AZEK material should be glued to eliminate joint separation. See "Gluing" above.
- When gaps are glued on a long run of AZEK material, allow expansion and contraction space at ends of the run.

AIGRetail\_0206/2010

## PAINTING

- AZEK Trim does not require paint for protection, but accepts and holds paint very well.
- If you choose to paint, use a 100% acrylic latex paint with colors having a Light Reflective Value (LRV) of 55 or higher.
- For darker colors (LRV of 54 or lower), use paints specifically designed for use on vinyl/pvc products. These paints/coatings are designed to reduce excessive heat gain.
- Follow the paint manufacturer's recommendations for use and compatibility with AZEK Trim and Mouldings.
- AZEK surfaces must be clean, dry, and void of any foreign material such as dirt, oil, grease or other contaminants that may come from normal handling, storage and/or installation prior to painting.
- Moisture cycling is a main reason for paint failure on wood. Since AZEK material absorbs no moisture, paints last longer on AZEK products than it does on wood.
- Since AZEK products have almost no moisture absorption, paints may take longer to cure on AZEK material than on wood. Generally paints on AZEK products will be dry to the touch quickly, but may take up to 30 days to fully cure depending on the humidity and temperature.

## GLUING

- For best results, glue all AZEK to AZEK joints such as window surrounds, long fascia runs, etc., with AZEK Adhesive to prevent joint separation.
- The glue joint should be secured with a fastener and/or fastened on each side of the joint to allow adequate bonding time.



- AZEK Adhesive has a working time of 10 minutes and will be fully cured in 24 hours.
- If standard pvc cements are used, these products typically cure quickly which will result in limited working time and may reduce adhesive strength.
- For best results, surfaces to be glued should be smooth, clean and in complete contact with each other.
- To bond AZEK material to other substrates, various adhesives may be used. Consult adhesive manufacturer to determine suitability.

## SPANNING

- AZEK products must not be used in load bearing applications, but may be used in spanned applications such as fascias, soffits and ceilings. AZEK material should be installed over a solid backing.
- For soffit installations:
  - When fastening over 16" OC, use a 5/4 AZEK product.
  - When using AZEK Beadboard, see considerations below.
- For ceiling installations:
  - When fastening over 16" OC, use a 5/4 AZEK product.
  - If temperature at time of installation is 40° F or below, spans need to be decreased to 12".
  - When using AZEK Beadboard, see considerations below.
- AZEK BEADBOARD SPANNING CONSIDERATIONS
  - For both 1/2" and 5/8" AZEK Beadboard, run boards perpendicular to structure when possible to create the shortest possible run of material.
  - When using 1/2" AZEK Beadboard, use 12" OC framing as well as use a high quality construction grade polyurethane adhesive on joists.
    - For spans greater than 12" OC, use 5/8" AZEK Beadboard or use a minimum 1/2" backer such as plywood or OSB with construction grade adhesive and mechanical fastening a minimum of every 8". Fasteners should hit joist or framing when possible.
  - When using 5/8" AZEK Beadboard, use 16" OC framing as well as use a high quality construction grade polyurethane adhesive on joists.
    - For spans greater than 16" OC, use a minimum 1/2" backer such as plywood or OSB with construction grade adhesive and mechanical fastening a minimum of every 16". Fasteners should hit joist or framing when possible.
- Never span AZEK products more than 16" without utilizing instructions above. Proper fastening will help reduce the possibility of excessive movement from expansion and contraction.
- With all Beadboard or Trim ceiling and soffit installations, follow good building practices and ensure adequate ventilation is provided.

For additional information, visit  
[www.azek.com](http://www.azek.com) or call (877)ASK-AZEK.

## ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- Almacene los productos AZEK Trim sobre una superficie plana y nivelada.
- Dado que los productos AZEK Trim son más flexibles que la madera, pueden ajustarse a superficies desparejas. Asegúrese de que las áreas de almacenamiento, así como los marcos y las subestructuras, sean planas y niveladas para minimizar las superficies desparejas.
- Los productos AZEK Trim tienen una densidad comparable a la madera de pino y deben manejarse de la misma manera que ésta para evitar daños.
- Las unidades de productos AZEK se envían de fábrica dentro de una cubierta protectora. Si se ha quitado la cubierta, tenga cuidado de mantener al producto libre de suciedad y basura en el sitio de trabajo. Si el producto se ensucia, límpielo después de la instalación.

## CORTADO

- Los productos AZEK pueden cortarse utilizando las mismas herramientas usadas para cortar madera.
- Las cuchillas de punta de carburo diseñadas para cortar madera tienen un buen desempeño. Evite utilizar cuchillas metálicas de dientes finos.
- Se pueden producir bordes de corte ásperos debido a una fricción excesiva, un mal apoyo de la tabla o el uso de herramientas gastadas o inadecuadas.

## PERFORADO

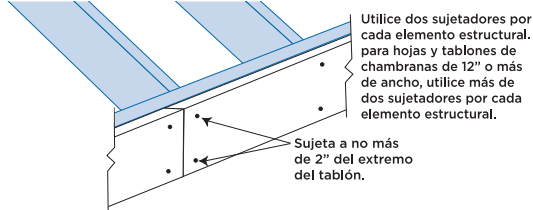
- Los productos AZEK pueden perforarse utilizando las mismas herramientas usadas para perforar madera.
- Perforar productos AZEK es similar a perforar madera dura. Se debe tener cuidado para evitar que se acumule calor por fricción.
- Puede ser necesario eliminar periódicamente virutas de los productos AZEK del agujero de la perforación.

## RANURADO

- Los productos AZEK pueden ranurarse utilizando brocas de ranurado estándar y las mismas herramientas usadas para ranurar madera.
- Se recomienda el uso de brocas de ranurado de punta de carburo.
- El ranurado de productos AZEK proporciona un borde liso y limpio.

## SUJECIÓN

- Para obtener mejores resultados, utilice sujetadores diseñados para chambranas y revestimientos de madera. Estos sujetadores tienen un vástago más delgado, punta roma y una cabeza completamente redondeada.
- Si se desea, se puede utilizar un clavo de chambrana número 8 que se desempeña bien con los productos AZEK Trim.
- Para aprovechar el desempeño de los productos AZEK, utilice un sujetador de larga duración tal como uno de acero inoxidable o galvanizado por inmersión en un baño caliente.
- No se debe utilizar grampas, clavitos ni clavos de alambre.
- Los sujetadores deben ser lo suficientemente largos como para penetrar la base de madera 1 1/4" como mínimo.
- Las pistolas de clavos estándar se desempeñan bien con los productos AZEK Trim. Si utiliza herramientas neumáticas, se debe regular la presión de aire de manera tal que los sujetadores penetren ligeramente la superficie.
- Como con la madera, utilice 2 sujetadores por cada elemento estructural para aplicaciones de tabloncillos de chambranas. Las tablas de chambranas de 12" o más de ancho, así como las láminas, requieren sujetadores adicionales. Vea la ilustración más adelante.
- Los sujetadores deben instalarse dentro de las 2" del extremo de cada tabla. Vea la ilustración más adelante.
- Los productos de AZEK deben sujetarse sobre una base sólida y plana. Se debe evitar la sujeción de productos AZEK en zonas huecas o desparejas.
- Por lo general, no se requiere un perforado previo a menos que se utilice un sujetador grande o se instale el producto a bajas temperaturas.
- Las láminas de 3/8" y 1/2" no tienen el fin de ser cortadas en piezas de chambranas. Estos perfiles deben pegarse a un sustrato y sujetarse mecánicamente.
- CONSIDERACIONES PARA LA SUJECIÓN DE MOLDURAS (utilice uno de los siguientes):
  - Tornillo para chambranas número 7
  - Clavo T de calibre 16
  - Cabeza roma de calibre 15 (solamente para molduras de 1/2")
  - Los sujetadores deben tener una longitud mínima de 1 1/2"



## EXPANSIÓN Y CONTRACCIÓN

- Los productos AZEK se expanden y contraen con los cambios de temperatura.
- Una sujeción adecuada del producto AZEK a lo largo de toda su longitud minimizará la expansión y contracción.
- Una vez sujetado adecuadamente, deje un espacio libre de 1/8" por cada 18 pies del producto AZEK para la expansión y contracción. Las juntas entre piezas de material de AZEK deben pegarse para impedir su separación. Vea "Pegado".
- Cuando se peguen los claros en un tramo largo de producto de AZEK, deje un espacio libre en los extremos del tramo para expansión y contracción.

## PINTADO

- AZEK Trim no requiere pintura para su protección, pero puede pintarse y conserva muy bien la pintura.
- Utilice una pintura de látex 100% acrílica con un valor de reflectancia de la luz (LRV, por sus siglas en inglés) de 55 o superior.
- Para colores más oscuros (LRV de 54 o inferior), se deben utilizar pinturas específicamente diseñadas para tales aplicaciones como.
- Para la aplicación, siga las recomendaciones del fabricante de la pintura.
- Antes del pintado, las superficies de los productos de AZEK deben estar limpias, secas y libres de todo material foráneo como, por ejemplo, suciedad, aceite, grasa u otros contaminantes que puedan provenir del normal manejo, almacenamiento y/o instalación.
- Los ciclos de humedad son el principal motivo de falla del pintado sobre madera. Dado que el material de los productos de AZEK no absorbe ninguna humedad, las pinturas duran más sobre estos productos que sobre la madera.
- Dado que los productos de AZEK no absorben prácticamente la humedad, puede tomar más tiempo para que las pinturas curen sobre el material de AZEK que sobre la madera. Generalmente, las pinturas sobre los productos AZEK quedarán secas al tacto rápidamente, pero puede tomar hasta 30 días para su curado completo, dependiendo de la humedad y de la temperatura.

## PEGADO

- Para obtener mejores resultados, pegue todas las juntas entre productos AZEK, como, por ejemplo, marcos de ventanas, tramos largos de frontis, etc., con pegamento AZEK Adhesive para evitar la separación de las juntas.
- La junta pegada debe asegurarse con un sujetador y/o sujetarse a cada lado de ella para permitir un tiempo de unión adecuado.



- El pegamento AZEK Adhesive tiene un tiempo de trabajo de 10 minutos y quedará completamente curado en 24 horas.
- Si se utilizan cementos de PVC estándar, estos productos por lo general curan muy rápidamente lo que ocasionará un tiempo de trabajo limitado y puede reducir la fuerza adhesiva.
- Para obtener mejores resultados, las superficies a ser pegadas deben ser lisas y estar limpias y en pleno contacto entre sí.
- Se pueden utilizar diversos adhesivos para unir el material de AZEK a otros materiales de base. Consulte al fabricante del adhesivo para determinar la idoneidad del adhesivo.

## COBERTURA DE EXTENSIONES

- Los productos AZEK no deben utilizarse en aplicaciones que soporten cargas, pero pueden usarse en aplicaciones de coberturas de extensiones, como, por ejemplo, frontispicios, plafones y cielorrasos. Los productos AZEK deben instalarse sobre una base sólida.
- PARA INSTALACIÓN DE PLAFONES:
  - Cuando sujete a más de 16" entre centros, utilice un producto AZEK de 5/4.
  - Cuando use AZEK Beadboard, vea las consideraciones abajo.
- PARA INSTALACIÓN DE CIELORRASOS:
  - Cuando sujete a más de 16" entre centros, utilice un producto AZEK de 5/4.
  - Si la temperatura en el momento de la instalación es de 40 °F o menor, la distancia entre intervalos debe reducirse a 12".
  - Cuando use AZEK Beadboard, vea las consideraciones abajo.
- CONSIDERACIONES PARA EXTENSIONES DE AZEK BEADBOARD:
  - Para AZEK Beadboard tanto de 1/2" como de 5/8", coloque las tablas perpendicular a la estructura cuando sea posible para crear el recorrido más corto posible del material.
  - Cuando use productos AZEK Beadboard de 1/2", use un marco de cuadro de 12" entre centros así como un adhesivo de poliuretano de alta calidad para la construcción en las viguetas.
    - Para extensiones mayores de 12" entre centros, use AZEK Beadboard de 5/8" o un respaldo de 1/2" como mínimo de madera terciada o tablero de partículas orientadas (OSB) con un adhesivo para la construcción y sujetadores mecánicos cada 8" como mínimo. Los sujetadores deben penetrar la vigueta o el marco de cuadro cuando sea posible.
  - Cuando use productos AZEK Beadboard de 5/8", use un marco de cuadro de 16" entre centros así como un adhesivo de poliuretano de alta calidad para la construcción en las viguetas.
    - Para extensiones mayores de 16" entre centros, use un respaldo de 1/2" como mínimo de madera terciada o tablero de partículas orientadas (OSB) con un adhesivo para la construcción y sujetadores mecánicos cada 16" como mínimo. Los sujetadores deben penetrar la vigueta o el marco de cuadro cuando sea posible.
- Nunca use productos AZEK en extensiones de más de 16" sin seguir las instrucciones anteriores. Una sujeción adecuada ayudará a reducir la posibilidad de un movimiento excesivo de expansión y contracción.
- Con todas las instalaciones de Beadboard o Trim en cielorrasos y plafones, siga las buenas prácticas de construcción y asegúrese de que se provea una ventilación adecuada.