

Genesis

8" Bench Grinder with Lights

Meuleuse d'établi de 8 po, avec éclairages

Esmeriladora de banco de 8", con luces

Operator's Manual

Manuel d'utilisation

Manual del Operario



GBG800L

Operator's Manual

Specifications:

- Model: GBG800L
- Rated Voltage: 120V AC, 60HZ
- Rated Input Power: 3/4 HP
- No Load Speed: 3550 RPM
- Wheel Size: 8"
- Shaft Diameter: 5/8"

Includes: (1) 36G Wheel, (1) 60G Wheel and Light Bulbs

⚠ WARNING: To reduce the risk of injury, user must read and understand this operator's manual before operating this tool. Save this Manual for future reference.

Toll-Free Help Line: 1-888-552-8665



⚠ WARNING: The Operation of any power tool can result in foreign objects being thrown into your eyes, which can result in severe eye damage. Before beginning tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shields and a full face shield when needed. We recommend Wide Vision Safety Mask for use over eyeglasses or standard safety glasses with side shields. Always wear eye protection which is marked to comply with ANSI Z87.1.



Look for this symbol to point out important safety precautions. It means attention!!! Your safety is involved.

GENERAL SAFETY RULES

⚠ WARNING:

Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints,
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- Arsenic and chromium from chemically treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

⚠ WARNING: READ AND UNDERSTAND ALL WARNINGS, CAUTIONS AND OPERATING INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS EQUIPMENT. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious personal injury.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

WORK AREA SAFETY

- **Keep your work area clean and well lit.** Cluttered benches and dark areas invite accidents.
- **Do not operate power tools in explosive atmospheres,** such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- **Keep bystanders, children, and visitors away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

ELECTRICAL SAFETY

- **Power tool plugs must match the outlet.** Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs in any earthed (grounded) power tools. Double insulated tools are equipped with a polarized plug (one blade is wider than the other). This plug will fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install a polarized outlet. Do not change the plug in any way. Double insulation eliminates the need for the three wire grounded power cord and grounded power supply system.
- **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is grounded.
- **Do not abuse the cord.** Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged cords increase the risk of electric shock.
- **When operating a power tool outside, use an extension cord suitable for outdoor use.** These cords are rated for outdoor use and reduce the risk of electric shock.
- **Do not use AC only rated tools with a DC power supply.** While the tool may appear to work. The electrical components of the AC rated tool are likely to fail and rate a hazard to the operator.

PERSONAL SAFETY

- **Stay alert,** watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use tool while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- **Use safety equipment.** Always wear eye protection. Safety equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts. Air vents may cover moving parts and should be avoided.

- **Avoid accidental starting.** Ensure the switch is in the off position before plugging in. Carrying power tools with your finger on the switch or plugging in power tools that have the switch on invites accidents.
- **Remove any adjusting keys or wrenches before turning the power tool on.** A wrench or key that is left attached to a rotating part of the tool may result in personal injury.
- **Do not overreach.** Maintain proper footing and balance at all times. Loss of balance can cause an injury in an unexpected situation.
- **If devices are provided for connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of these devices can reduce dust related hazards.
- **Do not use a ladder or unstable support.** Stable footing on a solid surface enables better control of the tool in unexpected situations.
- **Keep tool handles dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles cannot safely control the tool.

TOOL USE AND CARE

- **Secure the work piece.** Use clamp or other practical way to hold the work piece to a stable platform. Holding the work piece by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.
- **Do not force the power tool.** The tool will perform the job better and safer at the feed rate for which it is designed. Forcing the tool could possibly damage the tool and may result in personal injury.
- **Use the correct power tool for the job.** Don't force the tool or attachment to do a job for which it is not designed.
- **Do not use a tool if the switch does not turn it on or off.** Any tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired or replaced by an authorized service center.
- **Turn the power tool off, and disconnect the plug** from the power source and/or battery pack from the power tool before making any adjustments, changing the accessories, or storing the tools. Such preventive safety measures reduce the risk of an accidental start up which may cause personal injury.
- **Store idle tool out of reach of children and other inexperienced persons.** It is dangerous in the hand of untrained users.
- **Maintain power tools with care.** Check for proper alignment and binding of moving parts, components, and any other conditions that may affect the tool's operation. A guard or any other part that is damaged must be properly repaired or replaced by an authorized service center to avoid risk of personal injury.
- **Use recommended accessories.** Using accessories and attachments not recommended by the manufacturer or intended for use on this type tool may cause damage to the tool or result in personal injury to the user. Consult the operator's manual for recommended accessories.
- **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

- **Feed the work piece in the correct direction and speed.** Feed the work piece into a blade, cutter, or abrasive surface against the direction of the cutting tool's direction of rotation only. Incorrectly feeding the work piece in the same direction may cause the work piece to be thrown out at high speed.
- **Never leave the tool running unattended, turn the power off.** Do not leave the tool until it comes to a complete stop.
- **Never start the power tool when any rotating component is in contact with the work piece.**

SERVICE

- **Have Your Power Tool Serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
- **Service Your Power Tool periodically.** When cleaning a tool, be careful not to disassemble any portion of the tool since internal wires may be misplaced or pinched.

WARNING:

READ AND UNDERSTAND ALL WARNINGS, CAUTIONS AND OPERATING INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS EQUIPMENT. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious personal injury.

EXTENSION CORDS

Grounded tools require a three wire extension cord. Double insulated tools can use either a two or three wire extension cord. As the distance from the power supply outlet increases, you must use a heavier gauge extension cord. Using extension cords with inadequately sized wire causes a serious drop in voltage, resulting in loss of power and possible tool damage. Refer to the table shown below to determine the required minimum wire size.

The smaller the gauge number of the wire, the greater the capacity of the cord. For example: a 14-gauge cord can carry a higher current than a 16-gauge cord. When using more than one extension cord to make up the total length, be sure each cord contains at least the minimum wire size required. If you are using one extension cord for more than one tool, add the nameplate amperes and use the sum to determine the required minimum wire size.

Guidelines for Using Extension Cords

- If you are using an extension cord outdoors, be sure it is marked with the suffix "W-A" ("W" in Canada) to indicate that it is acceptable for outdoor use.
- Be sure your extension cord is properly wired and in good electrical condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified person before using it.
- Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat, and damp or wet areas.

Recommended Minimum Wire Gauge for Extension Cords (120 Volt)

| Nameplate Amperes (At Full Load) | Extension Cord Length | | | | | |
|----------------------------------|-----------------------|---------|---------|----------|----------|----------|
| | 25 Feet | 50 Feet | 75 Feet | 100 Feet | 150 Feet | 200 Feet |
| 0-2.0 | 18 | 18 | 18 | 18 | 16 | 16 |
| 2.1-3.4 | 18 | 18 | 18 | 16 | 14 | 14 |
| 3.5-5.0 | 18 | 18 | 16 | 14 | 12 | 12 |
| 5.1-7.0 | 18 | 16 | 14 | 12 | 12 | 10 |
| 7.1-12.0 | 18 | 14 | 12 | 10 | 8 | 8 |
| 12.1-16.0 | 14 | 12 | 10 | 10 | 8 | 6 |
| 16.1-20.0 | 12 | 10 | 8 | 8 | 6 | 6 |

SPECIFIC SAFETY RULES FOR BENCH GRINDERS

⚠ WARNING: DO NOT LET COMFORT OR FAMILIARITY WITH PRODUCT (GAINED FROM REPEATED USE) REPLACE STRICT ADHERENCE TO PRODUCT SAFETY RULES. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury!

- **Make sure the bench grinder is on a firm, level surface and properly secured** to avoid injury from unexpected movement. Firmly clamp or bolt the bench grinder to a support surface to prevent slipping or sliding during the operation.
- **Unplug the tool before making adjustments, repairs, maintenance or storing.**
- **Always switch off the tool before unplugging it** to avoid accidental starting when replugging the tool into a power source.
- **Wear eye protection. Do not wear gloves, necktie, or loose clothing.**
- **Do not operate the bench grinder** until it is assembled and installed according to this manual's instructions.
- **Always make sure the wheel guards and eye shields** are in place, properly adjusted and secured in place.
- **Use only attachments rated for 3600 RPM or higher** with a 1/2" arbor hole or appropriate sized bushing. Never use an attachment rated lower than 3600 RPM or attempt to machine an undersized wheel to fit the arbor.
- **Always use the wheel flanges furnished with this tool** to mount grinding wheels on the grinder shafts.
- **Do not overtighten the wheel nut.** Excessive tightening can cause the wheel to crack prior to or during operation.
- **Inspect grinding wheels before starting the machine** for visible defects such as fissures, cracks or chips. Replace damaged grinding wheels immediately.
- **Keep the spark guards close to the wheel and readjust them as the wheel wears.**
- **Adjust tool rest distance from the grinding wheel** to maintain a separation of 1/8" or less as the wheel diameter decreases from use.
- **Do not use a grinding wheel that vibrates when used.** If dressing the wheel does not solve the vibration, replace it. Also inspect the machine for other causes of vibration such as worn bearings or bent shaft. Repair or replace broken components immediately before reusing the machine.
- **Do not use the machine** if the switch does not turn it on and off. Defective switches should be immediately replaced by an authorized service center and the machine not used under repairs are completed.
- **Do not rapidly turn the machine on and off.** This action can cause the wheel to loosen and create a possible hazard.

- **Do not stand directly in front of the machine when turning it "ON".** Always stand off to the side of the machine and do not allow any part of your body to be in line with the path of the wheel.
- **Never grind on a cold wheel.** The grinder should always be started and allowed to run at idle speed for on full minute before applying work to the grinding wheel.
- **Never grind on the side of the wheel.** Always grind on the face of the wheel only.
- **Never apply coolant directly to the grinding wheel.** Coolant may weaken the bonding strength of the wheel causing it to fail. Dip the hot work piece into water to cool it.
- **Never start the grinder** with the work piece pressed against the grinding wheel or other attachments (wire brushes, buffing wheels, etc.)
- **Always ease the work piece against the wheel** when starting to grind. Use light pressure when applying the work piece to the grinding wheel. Excessive pressure can cause the wheel to crack or overload the motor.
- **Avoid awkward operations and hand positions** where an unexpected or sudden slip that could cause your hand or fingers to move into the grinding wheel, wire brush, buffing wheel, etc.
- **Always keep hands and fingers away from rotating attachments.**
- **Always hold the work piece firmly against the tool rest.** Be sure the tool rest is securely tightened in place to prevent movement during use.
- **Do not grind magnesium or aluminum,** fire may result.
- **Grinding creates hazardous sparks, never operate the grinder** near flammable gas, liquids, or in an explosive atmosphere.
- **Dress the grinding wheel face only.** Dressing the wheel sides can cause it to become too thin for safe use.
- **If any part of the grinder is missing, damaged or fails in any way,** or should any electrical component fail to perform properly, shut off the switch. Remove the machine plug from the power source and have damaged, missing, or failed parts replaced before resuming operation.
- **Clean the grinding dust from beneath the grinder frequently**
- **Do not operate in rain or in damp locations.**
- **Grounding required.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS

YOUR 8" BENCH GRINDER

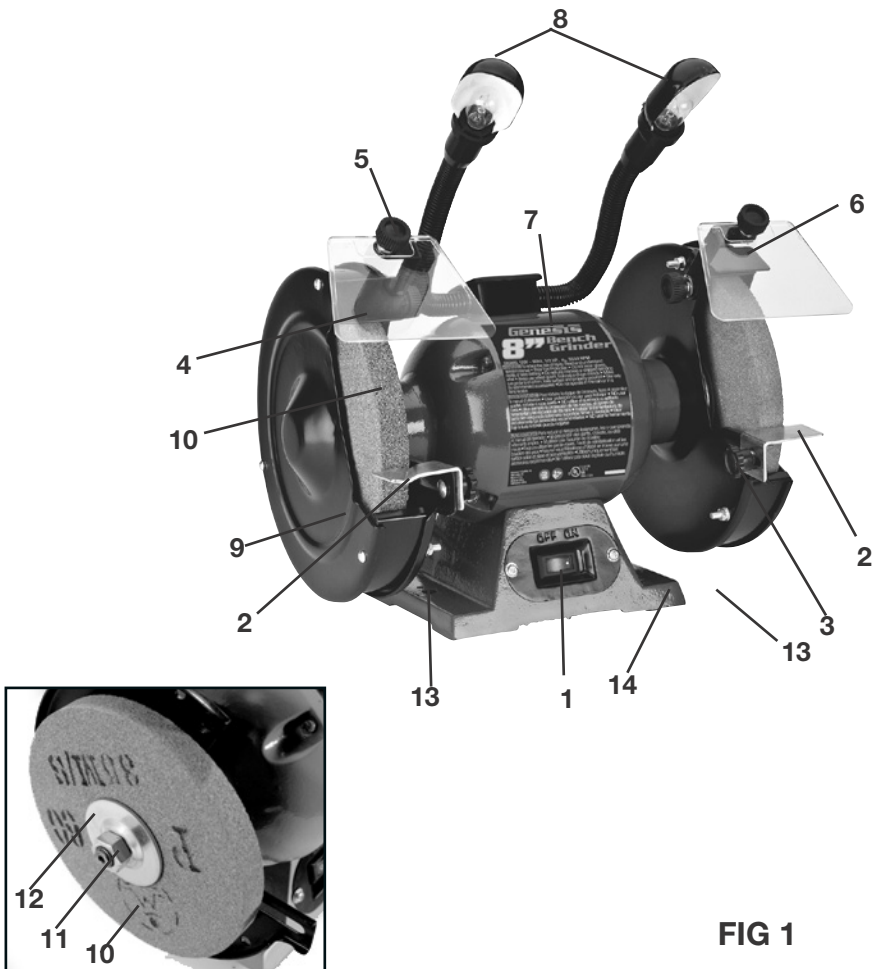


FIG 1

- | | |
|----------------------------|---------------------------------|
| 1. ON/OFF Switch | 9. Wheel Guard |
| 2. Tool Rest | 10. Grinding Wheel |
| 3. Tool Rest Locking Knob | 11. Grinding Wheel Locking Nut |
| 4. Eye Shield | 12. Grinding Wheel Outer Flange |
| 5. Eye Shield Locking knob | 13. Mounting Holes |
| 6. Spark Guard | 14. Base |
| 7. Motor | |
| 8. Work Lights | |

UNPACKING AND CONTENT

IMPORTANT: Due to modern mass production techniques, it is unlikely the tool is faulty or that a part is missing. If you find anything wrong, do not operate the tool until the parts have been replaced or the fault has been rectified. Failure to do so could result in serious personal injury.

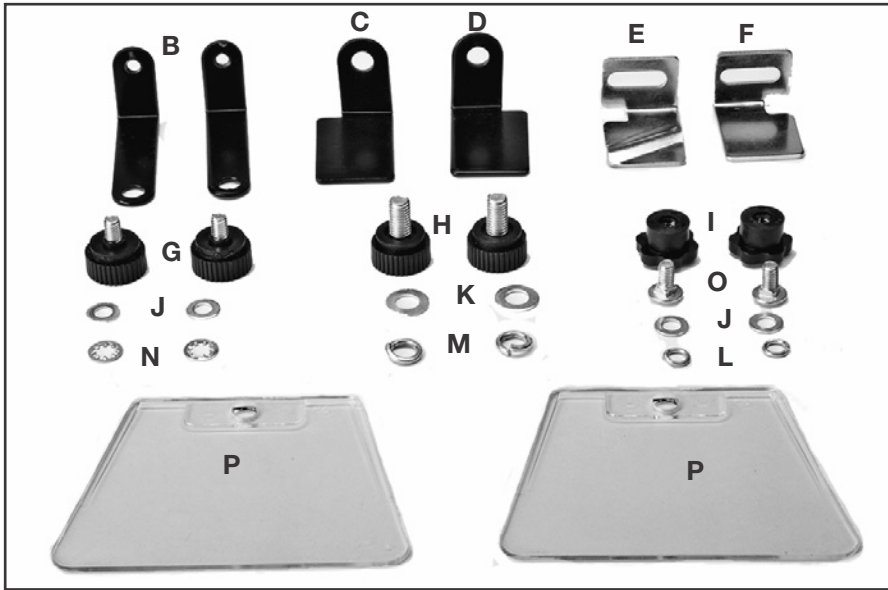


FIG 2

Contents in Package: (FIG 2)

| Item | Description | QTY | Item | Description | QTY |
|------|--------------------------|-----|------|-------------------------------|-----|
| A | Bench Grinder | 1 | J | Small Flat Washers | 4 |
| B | Eye Shield Brackets | 2 | K | Big Flat Washers | 2 |
| C | Left Spark Guard | 1 | L | Small Lock Washers | 2 |
| D | Right Spark Guard | 1 | M | Big Lock Washers | 2 |
| E | Left Tool Rest | 1 | N | Star Lock Washers | 2 |
| F | Right Tool Rest | 1 | O | Tool Rest Bolts | 2 |
| G | Eye Shield Locking Knobs | 2 | P | Eye Shields | 2 |
| H | Bracket Locking Knobs | 2 | Q | Operator's Manual (not shown) | |
| I | Tool Rest Locking Knobs | 2 | | | |

⚠ WARNING: If any parts are missing or damaged, do not attempt to assemble the tool, plug in power cord or turn the switch on until the missing or damaged parts are replaced.

ASSEMBLY AND ADJUSTMENTS

⚠ WARNING: Always be sure that the tool is switched off and unplugged from the power source before adjusting, adding accessories, or checking a function on the tool.

Attaching and Adjusting Spark Guards and Eye Shields (FIG 3,4)

NOTE: Always check to ensure the eye shields are correctly attached and the spark guards are correctly adjusted each time the grinder is used. Eye shields and spark guards must be attached over each grinding wheel.

There is a left and a right spark guard. Consult FIG 3 to properly determine the mounting position of each spark guard. Follow the steps to attach the Spark Guard and Eye Shield on the LEFT side of the grinder.

1. Insert Bracket Locking Knob (H) through a big lock washer (M), a big flat washer (K), the eye shield bracket (B) and the LEFT spark guard (C), then screw into the hole in the left wheel guard. Tighten sufficiently to hold the spark guard and the eye shield bracket in place. (See FIG 3)
2. Adjust the spark guard to make its lower edge about 1/8" (3.2 mm) away from the grinding wheel face. Rotate the wheel by hand one revolution to ensure the wheel can rotate without contacting with the spark guard. Firmly tighten the locking knob (H) to secure the spark guard and eye shield bracket onto the wheel guard.
3. Insert the shield locking knob (G) through a star washer (N) and a small flat washer (J) and the eye shield (P), and then screw and tighten securely onto the eye shield bracket (B) (see FIG 4)

Repeat the above steps to attach the RIGHT spark guard and the eye shield on the right side of the grinder.

Attaching and Adjusting Tool Rests (FIG 5,6)

The tool rests are required for each high speed grinding wheel to assist in the grinding operation.

⚠ WARNING: Never use a bench grinder on which tool rest has not been attached or where the tool rest has not been correctly adjusted.

NOTE: There is a left and a right tool rest. The tool rest with v-groove (E) is the left side tool rest (See FIG 5). When properly mounted with the slotted portion of the tool rest bolted flush to the tool rest bracket, the tool rest will be positioned directly in front of the grinding wheel.

1. Hold the LEFT tool rest (E) in the correct position against the tool rest bracket (2) on left wheel guard (see FIG 6).
2. Insert tool rest bolt (O) through tool rest bracket (2) and tool rest (E), followed by a small flat washer (J), a small lock washer (L), and the tool rest locking knob (I).
3. Tighten the locking knob (I) sufficiently to support the tool rest but still allowing the tool rest to slide inwards and outwards.

FIG 3

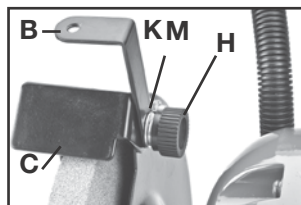


FIG 4

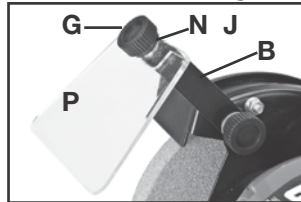


FIG 5

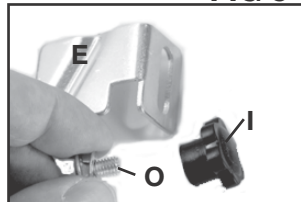
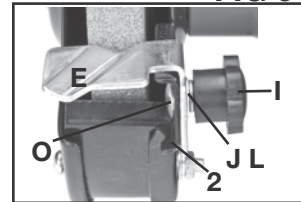


FIG 6



- Slide the tool rest to within a maximum of 1/16" (1.5 mm) from the wheel. Rotate the wheel one full revolution by hand to ensure the wheel does not contact the tool rest.
- Tighten the locking knob firmly to retain the assembly.
- Repeat the assembly operation for the RIGHT tool rest.

Mounting Bench Grinder

If during operation of the bench grinder there is any tendency for the grinder to slide or "walk" or to tip over, then the grinder must be secured to a work bench or other supporting surface using fasteners (not supplied) through the two holes in the grinder base.

Before mounting the grinder to a work bench or similar surface, determine the ideal mounting position by performing a series of non-powered tests with items that will typically be used on the grinder (e.g. lawn mower blades, scissors, knives, wood chisels, wood turning tools, etc.) These tests runs will help determine how near the work bench edge the grinder should be mounted so that the bench top does not interfere with grinding operations. Be sure the work bench or pedestal to which the bench grinder will be mounted is flat, level, and sturdy enough to bear the weight of the grinder, other tools, and the material being worked.

Changing the Grinding Wheels (FIG 7)

⚠ WARNING: Use only grinding wheels rated for 3,600 rpm or higher with a 1/2" arbor hole or appropriate sized bushing. Never use a grinding wheel rated lower than 3,600 rpm or attempt to machine an undersized wheel to fit the arbor.

- Remove the three bolts (1) attaching the protective side cover (2) to the grinder; then remove the side cover.
- Prevent the shaft from rotating by placing a wedge between the wheel and the tool rest.
- Facing the front of the bench grinder: to replace the wheel on the left side, turn the arbor nut (3) clockwise to loosen and counterclockwise to tighten the arbor nut.
- To replace the wheel on the right: turn counterclockwise to loosen and clockwise to tighten.

NOTE: Many grinding wheels use removable and adjustable arbor bushings to allow adaptation to various machine arbor diameters. Save this bushing for future use if not needed to install the replacement wheel.

- Remove the arbor nut (3), outer flange (4) and the old wheel.
- Install the replacement wheel and outer flange on the shaft. Make sure the wheel is slide fit (not loose) on the shaft.
- Replace the arbor nut and tighten.
- Replace the side cover. Reinsert the three bolts and tighten the side cover in place.
- Re-adjust tool rest, spark guard and eye shield.
- Rotate the wheel by hand to check free movement and proper adjustments.

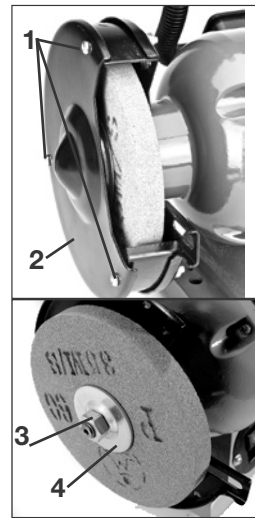


FIG 7

⚠ WARNING: Do not overtighten wheel nuts when installing grinding wheels. Tighten the wheel nut enough to drive the wheel and prevent slippage.

OPERATION

IMPORTANT: Before each use of the bench grinder, inspect its general condition. Check for loose screws, damaged electrical wiring, cracked, chipped, or damaged wheels and misalignment or binding of the moving parts. If bench or pedestal mounted, check that all fasteners are in place and tight.

CAUTION: Keep your bench grinder clean by removing dust from working parts, the lower portion of the wheel guard assembly, and the work area surrounding the grinder.

ON/OFF Switch (FIG 8)

The Switch (1) is located on the front of the grinder.

To turn the grinder "ON", push the right hand portion of the switch, with the white dot, down.

To turn the grinder "OFF", push the left hand portion of the switch down.



FIG 8

Work Light

Your grinder is equipped with two flexible work lights for better visibility in the work area during operation. When the tool is turned on, the lights will turn on automatically and stay on until the tool is turned off.

⚠ WARNING: Always be sure that the tool is switched off and unplugged from the power source before adjusting, adding accessories, or checking a function on the tool.

Grinding Wheels

For best grinding results and maintaining good balance, always keep the wheel(s) properly dressed. Never force a work piece against a cold wheel but use light pressure until the wheel becomes warm. We strongly recommend using only balanced wheels on these grinders. Balanced wheels will add years of life to grinder bearings and arbor shaft, and eliminate the most common cause of vibration, which will yield more accurate work.

Dressing a Grinding Wheel

When the grinding wheel is out of balance, worn out of shape, or dull, loaded and glazed, it must be trued and dressed. Truing or dressing the wheel is best done using a "star-wheel" dresser, silicone carbide stick type dresser or a diamond faced dressing tool (not supplied). Dress the wheel by moving the dresser forward on the tool rest until it just touches the highpoint on the face of the wheel, then dress the wheel by moving the dresser back and forth across the wheel face. Repeat this procedure until the face of the grinding wheel is clean and the corners of the wheels are square.

BASIC GRINDER OPERATIONS

⚠ WARNING: Always wear safety goggles or safety glasses with side shields during operation of any power tool. If the operation is dusty, wear appropriate protective mask.

Your Bench Grinder is equipped with one coarse grinding wheel and one medium grinding wheel. It is the ideal tool for sharpening tools such as wood chisels, cold chisels, planer blades, scissors, lawn mower blades, etc.

⚠ WARNING: Never sharpen or grind anything made of or containing aluminum or magnesium.

Because grinders can remove material rapidly, a freshly dressed wheel and the amount of work piece pressure applied to the wheel are keys to efficient grinding. Use the following basic guidelines to aid in working metals and avoid overheating:

- **Never** force the work piece against the grinding wheel.
- **Always** keep the work piece constantly moving against the grinding wheel with light pressure and even motion.
- **Keep** the work piece cool by maintaining a container of water nearby for dipping the work piece.
- **Always** use the face of the grinding wheel with the wheel moving downward, into the object being worked.
- **Do not** perform grinding operations on the side of the wheel.

Lawn Mower Blades

As you prepare to sharpen the lawn mower blade, ensure there is adequate working space to maneuver the blade. Lawn mower blades are generally sharpened on the beveled side and then dressed up slightly on the other side with the grinder or file.

First remove any nicks that may be present on the cutting edge by resting the blade flat on the tool rest, moving the blade side to side until the edge is nick free. To sharpen the bevel, either adjust the tool rest angle to match the blade's bevel angle or hold the blade at the bevel angle while resting a portion of the blade on the tool rest for added stability. Use a light touch, removing as little metal as possible to attain the desired edge; then lightly dress-up the flat backside of the blade. Ideally, lawn mower blades should not be honed to razor like sharpness; this increases the likelihood of nicking and promotes rapid dulling. Use a file or the bench grinder to lightly face the cutting edge.

After the blade has been sharpened, be sure to check the blade's balance with an appropriate shop made jig or commercially available unit. Balance the blade by progressively removing metal until balance is attained.

⚠ WARNING: An unbalanced lawn mower blade may cause excessive vibration, causing damage to the mower and engine shaft.

Sharpening Twist Drill Bits:

Sharpening twist drills can be a tricky operation that even some experienced mechanics never master. Sharpening twist bits freehand will require considerable practice and dry runs with the grinder "OFF" to acquire the skill of rotating the bit while maintaining the original cutting edge angle. If you anticipate sharpening numerous bits consider purchasing a specialized sharpening jig, available at most hardware and home centers. A typical technique for sharpening a twist drill bit is as follows:

1. Set the grooved tool rest horizontal to the face of the grinding wheel.
2. Hold the drill shank between the thumb and index finger, resting the back of the index finger on the tool rest.
3. Be sure that the cutting lip is straight across the face of the wheel before beginning each stroke
4. When the drill contacts the wheel, push the drill shank downward and to the left at a slight angle. At the same time, rotate the drill so the other lip is just visible.
5. Repeat this process on the other lip to sharpen the entire twist drill.

Sharpening Wood Chisels & Plane Irons:

As in all freehand sharpening operations, practicing the technique and actual sharpening experience are the best teachers. Sharpening chisels and irons on the bench grinder will produce razor sharp hollow ground bevels which must be followed by honing on a whetstone. Use the following tips to help develop your sharpening skill and success.

1. The chisel cutting edge must be free of nicks and be 90° to the chisel edge. With the tool rest flat, lightly dress the cutting edge if nicks are present or it's out of square.
2. Adjust the tool rest angle to 25 - 30 degrees to the face of the grinding wheel. Rest the chisel on the angled tool rest and move it laterally across the face of the wheel.
3. Be sure to occasionally cool the tool in water to maintain its hardness.
4. Continue grinding the cutting edge and bevel until the length of the bevel is roughly twice the thickness of the chisel. Remove only the material necessary to achieve the desired bevel angle with a sharp and square cutting edge.
5. This process produces a sharp hollow ground bevel with a small amount of "wire" burr which will be removed by final honing on a whetstone.

Consult woodworking publications for additional tool sharpening information and examples of shop made jigs and fixtures and techniques to finely tune your chisels, plane irons, planer blades, etc.

Refurbishing Screwdriver Tips:

Screwdriver tips often get worn or bent out of shape and must be reshaped by grinding to perform properly.

1. Select a flat-head screw with a slot the same width as the screwdriver blade tip.
2. Grind screwdriver tip square and remove all gaps, nicks, and twists in the screwdriver blade. Apply only light pressure to the blade while moving it back and forth across the grinding wheel face.
3. Turn the screwdriver frequently to keep both sides parallel.
4. If ground correctly, the tip should fit completely into the screw slot with no visible gaps.

MAINTENANCE

CLEANING

Avoid using solvents when cleaning plastic parts. Most plastics are susceptible to damage from various types of commercial solvents and may be damaged by their use. Use clean cloths to remove dirt, dust, oil, grease, etc.

⚠ WARNING: Do not at any time let brake fluids, gasoline, petroleum-based products, penetrating oils, etc., come in contact with plastic parts. Chemicals can damage, weaken or destroy plastic which may result in serious personal injury.

Electric tools used on fiberglass material, wallboard, spackling compounds, or plaster are subject to accelerated wear and possible premature failure because the fiberglass chips and groundings are highly abrasive to bearings, brushes, commutators, etc. Consequently, we do not recommend using this tool for extended work on these types of materials. However, if you do work with any of these materials, it is extremely important to clean the tool using compressed air.

LUBRICATION

This tool is permanently lubricated at the factory and requires no additional lubrication.

TWO-YEAR WARRANTY

This product is warranted free from defects in material and workmanship for 2 years after date of purchase. This limited warranty does not cover normal wear and tear or damage from neglect or accident. The original purchaser is covered by this warranty and it is not transferable. Prior to returning your tool to store location of purchase, please call our Toll-Free Help Line for possible solutions. ***THIS PRODUCT IS NOT WARRANTED IF USED FOR INDUSTRIAL OR COMMERCIAL PURPOSES. ACCESSORIES INCLUDED ARE NOT COVERED BY THE 2 YEAR WARRANTY.***

TOLL-FREE HELP LINE

For questions about this or any other GENESIS Product,

Please call Toll-Free: **888-552-8665**. (Mon-Fri, 9:00 am to 4:30 pm EST.)

Or visit our web site: **www.richpowerinc.com**

MEULEUSE D'ÉTABLI DE 8 PO AVEC ÉCLAIRAGES 3/4HP

Manuel d'utilisation

Spécifications:

- Modèle : GBG800L
- Tension nominale : 120 V ca, 60 HZ
- Puissance d'entrée nominale : 3/4 HP
- Vitesse de rotation sans charge : 3550 tr/min
- Dimensions des meules : 8 po
- Diamètre de l'arbre : 5/8 po

Comprend: une meule 36g, une meule 60g et des ampoules.

⚠ AVERTISSEMENT: Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire et assimiler ce manuel d'utilisation avant de se servir de l'outil. Conservez ce manuel comme référence ultérieure.

Numéro d'aide sans frais: 1-888-552-8665.



⚠ AVERTISSEMENT:

L'utilisation de tout outil électrique peut causer la projection d'objets étrangers dans vos yeux, pouvant entraîner de sérieux dommages. Avant de commencer à vous servir de l'outil, portez toujours des lunettes de sécurité ou avec des écrans latéraux de protection, et une protection faciale complète si nécessaire. Nous recommandons le port d'un masque à vision large par dessus les lunettes. Portez toujours une protection oculaire qui est marquée comme en conformité avec ANSI Z87.1.



Repérez ce symbole qui signale d'importantes précautions de sécurité. Cela veut dire faites attention ! Votre sécurité est en jeu.

RÈGLES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

⚠ AVERTISSEMENT: Certaines poussières produites par des appareils électriques de ponçage, sciage, meulage, perçage et autres travaux de construction contiennent des produits chimiques connus pour causer cancer, anomalies congénitales et autres atteintes à la reproduction. Voici quelques exemples de ces produits nocifs :

- plomb des peintures au plomb,
- silice cristalline des briques et du béton et d'autres matériaux de construction,
- arsenic et chrome de bois d'œuvre traité chimiquement.

Votre risque en cas d'exposition varie, selon la fréquence d'exécution de ce type de tâches. Pour réduire votre exposition à ces produits : travaillez dans une zone bien ventilée en portant un équipement de sécurité approuvé, tel que masque à poussières spécialement conçu pour filtrer les particules microscopiques.

⚠ AVERTISSEMENT: LISEZ ET ASSIMILEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS, MISES EN GARDE ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION AVANT DE VOUS SERVIR DE CET ÉQUIPEMENT. Sinon vous risquez commotion électrique, début d'incendie et/ou blessures corporelles.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

LIEU DE TRAVAIL:

- **Gardez propre la zone de travail.** Les zones et établis en désordre attirent les accidents.
- **Ne pas utiliser d'outils électriques dans des atmosphères explosives,** par exemple en présence de liquidés, gaz ou poussières inflammables. Les outils électriques produisent des étincelles risquant d'enflammer les poussières ou vapeurs.
- **Garder les badauds, enfants et visiteurs à l'écart pendant l'utilisation d'un outil électrique.** Les distractions peuvent causer une perte de contrôle.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

- **La puissance des bouchons outil doit correspondre à la prise électrique.** Ne jamais modifier la prise en aucune façon. Ne pas utiliser d'adaptateur de bouchons dans toute la terre (la terre) les outils électriques. Les outils à double isolation sont équipés d'une fiche polarisée (une broche est plus large que l'autre).. Cette fiche ne peut être branchée sur une prise polarisée que dans un seul sens. Si la fiche ne peut pas être insérée dans la prise, l'inverser. Si vous ne pouvez toujours pas être l'insérer, faire installer une prise polarisée par un électricien qualifié. Ne pas modifier la fiche, de quelque façon que ce soit. La double isolation élimine le besoin de cordon d'alimentation à trois fils et d'un circuit secteur mis à la terre.
- **NE PAS exposer les outils électriques à la pluie ou l'humidité.** La pénétration d'eau dans ces outils accroît le risque de choc électrique.
- **Éviter tout contact du corps avec des surfaces mises à la terre,** telles que tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Le risqué de choc électrique est accru lorsque le corps est mis à la terre.
- **NE PAS maltraiter le cordon d'alimentation.** Ne jamais utiliser le cordon d'alimentation pour transporter l'outil et ne jamais débrancher ce dernier en tirant sur le cordon. Garder le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des objets tranchants et des pièces en mouvement. Remplacer immédiatement tout cordon endommagé. Un cordon endommagé accroît le risque d'électrocution.
- **Lorsque l'exploitation d'un pouvoir en dehors des outils,** l'utilisation d'une rallonge électrique pour une utilisation extérieure. Ces cordons sont prévus pour une utilisation à l'extérieur et de réduire le risque de choc électrique.
- **NE PAS utiliser l'AC notées les outils d'une alimentation en courant continu.** Même si l'outil semble fonctionner, les composants électriques de l'AC notées outil sont susceptibles d'échouer et d'accroître le risque pour l'opérateur.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

- **Rester attentif, prêter attention au travail et faire prévue de bon sens lors de l'utilisation de tout outil électrique.** Ne pas utiliser cet outil en état de fatigue ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.

- **Utiliser l'équipement de sécurité. Toujours porter une protection oculaire.** Suivant les conditions, le port d'un masque filtrant, de chaussures de sécurité, d'un casque ou d'une protection auditive est recommandé.
- **Portez une tenue appropriée.** Ne portez pas de vêtements flottants, gants, cravate, bracelets, montre de poignet ou autres bijoux qui peuvent être happés par des pièces en mouvement. Le port de chaussures antidérapantes est recommandé, ainsi que le port d'une couverture des cheveux s'ils sont longs.
- **Évitez d'un démarrage accidentel. S'assurer que le commutateur est en position arrêt avant de brancher po.** De transport outil avec le doigt sur l'interrupteur ou de brancher des outils électriques qui sont le commutateur invite accidents.
- **Enlevez les clés et outils de réglage avant de mettre en marche.** Les clés, clavettes, déchetts et autres débris peuvent être projetés à grande vitesse, et ainsi causer des graves blessures..
- **NE travaillez pas à bout de bras.** Gardez une bonne posture et un bon équilibre en permanence, un déséquilibre peut amener votre chute sur la machine en action, avec possibilité de blessure.
- **Si dispositifs sont prévus pour la connexion d'extraction des poussières et des installations de collecte,** d'assurer ceux-ci sont connectés et utilisés correctement. L'utilisation de ces appareils peut réduire les risques liés à la poussière. Ne pas utiliser l'outil sur une échelle ou un support instable. Une bonne tenue et un bon équilibre permettent de mieux contrôler l'outil en cas de situation imprévue.

- **Maintenez l'outil sec, propre et sans huile ou graisse.** Utilisez toujours un chiffon propre pour le nettoyage. N'utilisez jamais de fluide pour freins, d'essence, de produits à base de pétrole, ni n'importe quel type de solvant pour nettoyer l'outil.

UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL

- **Sécurisation de la pièce à travailler.** Utilisez des serre-joints ou un étau pour maintenir la pièce travaillée quand c'est possible. C'est plus sûr que de se servir de sa ou ses mains et permet de garder ses deux mains libres pour actionner l'outil. La perte de contrôle de la pièce travaillée peut entraîner des blessures corporelles.
- **NE forcez pas sur l'outil.** L'outil effectuera la tâche de façon meilleure et plus sûre à la vitesse de pénétration pour laquelle il a été conçu. Forcer sur l'outil peut éventuellement endommager la machine et entraîner des blessures.
- **Utilisez le bon outil pour la tâche.** Ne forcez pas sur l'outil ou accessoire pour exécuter une tâche pour laquelle il n'a pas été conçu. N'utilisez pas l'outil pour une finalité non prévue car vous risquez des dégâts matériels et/ou des blessures corporelles.
- **N'utilisez pas l'outil si son interrupteur de marche/arrêt fonctionne mal.** Faites immédiatement remplacer les interrupteurs défectueux par un centre de réparations agréé.
- **Débrancher l'outil avant d'effectuer des réglages,** de changer d'accessoire ou de ranger l'outil. Ces mesures de sécurité réduisent les risques de démarrage accidentel de l'outil.
- **Ranger les outils non utilisés hors de portée des enfants et des personnes n'ayant pas reçu de formation adéquate.** Entre les mains de personnes n'ayant pas reçu de formation adéquate, les outils sont dangereux.

- **Entretien soigneusement les outils.** Vérifier qu'aucune pièce mobile n'est mal alignée, grippée ou brisée et s'assurer qu'aucun autre problème ne risqué d'affecter le bon fonctionnement de l'outil. En cas de dommages, faire réparer l'outil avant de l'utiliser de nouveau. De nombreux d'accidents sont causés par des outils mal entretenir.
- **N'utilisez que des accessoires recommandés.** L'utilisation d'accessoires et équipements annexes non recommandés par le constructeur ou non prévus pour être utilisés sur ce type d'outil peut causer des dégâts matériels et/ou des blessures corporelles pour l'utilisateur. Consultez le manuel d'utilisation pour connaître les accessoires recommandés.
- **Maintenir des outils de coupe nette et propre.** Bien entretenu avec des outils de coupe de pointe sont moins susceptibles de lier et sont plus faciles à contrôler.
- **Poussez la pièce à travailler dans la bonne direction à la bonne vitesse.** N'envoyez la pièce vers la lame le couteau ou la surface abrasive, selon la machine, que en sens opposé à la rotation de l'outil de coupe. Une mauvaise présentation de la pièce dans le même sens que la rotation de l'outil de coupe fait que la pièce est projetée à grande vitesse.
- **NE jamais laisser l'outil en marche sans surveillance.** Éteignez l'appareil. Ne laissez pas l'outil jusqu'à ce qu'il arrive à un arrêt complet.
- **NE démarrez jamais un outil quand un composant rotatif est déjà en contact avec la pièce travail lée.**

SERVICE

- **Demandez à votre outil électrique à être desservie par une personne qualifiée en utilisant** uniquement des pièces identiques. Cela permettra de s'assurer que la sécurité de l'outil électrique est maintenue.
- **L'entretien de votre outil électrique périodiquement.** Lors du nettoyage d'un outil, faire attention à ne pas démonter une partie de l'outil en raison de câbles électriques peuvent être égarés ou pincé.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

⚠ AVERTISSEMENT: LISEZ ET ASSIMILEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS, MISES EN GARDE ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION AVANT DE VOUS SERVIR DE CET ÉQUIPEMENT. Sinon vous risquez commotion électrique, début d'incendie et/ou blessures corporelles.

CORDONS RALLONGES

Les outils mis à la terre nécessitent un cordon rallonge à trois fils. Les outils à double isolation peuvent utiliser des cordons rallonge indifféremment à deux ou trois conducteurs. Plus augmente la distance depuis la prise d'alimentation, plus le calibre de la rallonge devra être important. L'utilisation de cordons rallonges avec des fils mal calibrés peut provoquer une importante chute de tension d'entrée, d'où une perte de puissance et de possibles dommages pour l'outil. Reportez-vous au tableau pour déterminer la taille minimum requise pour les fils.

Plus le numéro de calibre de fil est faible, plus importante est la capacité en courant du cordon. Par exemple un calibre 14 peut transporter un courant plus fort qu'un fil de calibre 16. Quand vous utilisez plus d'un cordon d'extension pour obtenir la longueur totale, assurez-vous que chacun contient au moins le calibre minimum de fils requis. Si vous utilisez un câble d'extension pour alimenter plus d'un outil, ajoutez les ampérages de leurs plaques signalétiques et utilisez cette somme pour déterminer le calibre minimum des fils.

Conseils d'utilisation de cordons rallonges

- Si vous utilisez un cordon rallonge à l'extérieur, assurez-vous qu'il est marqué du suffixe « W-A » (W seulement au Canada), qui indique qu'il convient bien à une utilisation à l'extérieur.
- Assurez-vous que votre cordon rallonge est correctement câblé et en bonne condition électrique. Remplacez toujours un cordon rallonge endommagé ou faites-le réparer par une personne qualifiée avant de l'utiliser.
- Protégez vos cordons rallonges des angles et objets tranchants, de la chaleur excessive, et des zones humides ou mouillées.

Calibre de fil minimum recommandé pour cordons de rallonge (en 120 Volts)

| Ampérage nominal (à pleine charge) | Longueur du cordon de rallonge | | | | | |
|------------------------------------|--------------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | 7.6 m 25 Feet | 15.2 m 50 Feet | 22.9 m 75 Feet | 30.5 m 100 Feet | 45.7 m 150 Feet | 61.0 m 200 Feet |
| 0-2.0 | 18 | 18 | 18 | 18 | 16 | 16 |
| 2.1-3.4 | 18 | 18 | 18 | 16 | 14 | 14 |
| 3.5-5.0 | 18 | 18 | 16 | 14 | 12 | 12 |
| 5.1-7.0 | 18 | 16 | 14 | 12 | 12 | 10 |
| 7.1-12.0 | 18 | 14 | 12 | 10 | 8 | 8 |
| 12.1-16.0 | 14 | 12 | 10 | 10 | 8 | 6 |
| 16.1-20.0 | 12 | 10 | 8 | 8 | 6 | 6 |

RÈGLES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES POUR MEULEUSES D'ÉTABLI

⚠ AVERTISSEMENT: NE laissez PAS une fausse sécurité s'installer provoquée par confort et familiarité avec le produit (suite à des utilisations répétées) remplacer la stricte application des règles de sécurité pour la scie à onglets. Si vous utilisez cet outil dangereusement et incorrectement, vous pouvez subir de sérieuses blessures.

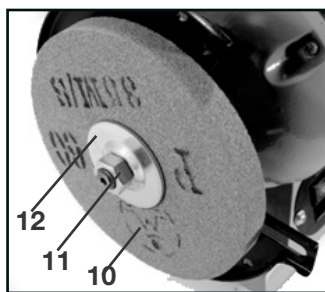
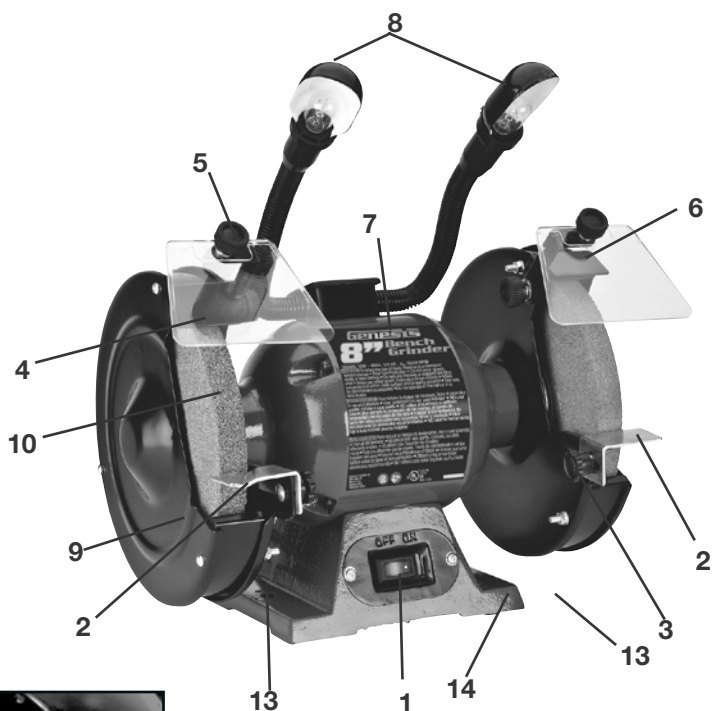
- **Assurez-vous que la meuleuse est sur une surface ferme et de niveau**, et qu'elle est correctement assujettie pour éviter tout risque de blessure à la suite d'un mouvement inattendu est éviter qu'elle ne se balance. Boulonnez ou fixez à l'aide de serre-joint la meuleuse sur une surface de support pour empêcher tout glissement ou dérapage pendant l'opération.
- **Débranchez la meuleuse avant de procéder à des changements, réglages, les réparations, l'entretien ou l'entreposage.**
- **Arrêtez toujours la meuleuse avant de la débrancher** afin d'éviter un démarrage accidentel lors du rebranchement de la meuleuse.
- **Portez une protection oculaire. Ne pas porter des gants, cravate, ou des vêtements amples.**
- **Ne pas utiliser la meuleuse d'établi** avant de l'avoir assemblée et installée conformément aux instructions du manuel.
- **Il faut toujours vérifier** que les carters de protection de la meule et les écrans protecteurs sont en place, réglés correctement et fermement maintenus en place.

- **Utiliser uniquement des accessoires classés pour un régime de 3 600 tr/min** ou plus élevé, avec un trou d'arbre de 1/2 po (12,7 mm) ou une douille de taille appropriée. Ne jamais utiliser un accessoire classé pour un régime inférieur à 3 600 tr/min ni essayer d'usiner une meule avec un trou trop petit pour la monter sur l'arbre.
- **Il faut toujours utiliser les brides de la meule** fournies avec cet outil pour monter une meule sur un arbre.
- **Ne pas serrer en excès l'écrou de la meule.** Un serrage excessif peut causer une fissure de la meule avant ou pendant l'utilisation.
- **Inspecter la meule avant de mettre la meuleuse en marche** pour déterminer s'il y a des fissures, criques, écaillages ou autre défauts. Remplacer immédiatement toute meule endommagée.
- **Maintenir les pare-étincelles près de la meule** et les réajuster quand la meule s'use.
- **Ajuster la distance du porte-outil à la meule** pour maintenir un écart de 3 mm (1/8 po) maximum, alors que le diamètre de la meule diminue à cause de l'usure.
- **Ne pas utiliser une meule qui vibre quand elle est en marche.** Il faut remplacer une meule si un dressage n'élimine pas les vibrations. Chercher aussi d'autres causes de vibrations de la machine, roulements usés ou arbre déformé par exemple. Réparer ou remplacer immédiatement tout élément fracturé, avant de réutiliser la machine.
- **Ne pas utiliser la machine si l'interrupteur de marche et arrêt ne fonctionne pas.** Un interrupteur défectueux doit être remplacé immédiatement par un centre de réparation agréé et il ne faut pas utiliser la machine avant d'avoir fait les réparations.
- **Ne pas mettre la machine en marche et l'arrêter rapidement.** Cette action peut causer un desserrage de la meule et créer un risque possible.
- **Ne pas se tenir directement devant la machine** quand elle est en marche. Il faut toujours se tenir d'un côté de la machine et ne pas permettre à une portion quelconque du corps d'être en ligne sur le plan de la meule.
- **Ne jamais meuler avec une meule froide.** Il faut toujours mettre la meuleuse en marche et la laisser tourner pendant une minute entière avant d'appliquer du travail sur la meule.
- **Ne jamais meuler sur le côté de la meule.** Il faut toujours meuler sur la face de la meule seulement.
- **Ne jamais appliquer du liquide de refroidissement directement sur la meule.** Le liquide de refroidissement peut affaiblir la cohésion interne de la meule, causant sa défaillance. Tremper la pièce dans de l'eau pour la refroidir.
- **Ne jamais mettre la meuleuse en marche avec la pièce appuyée contre la meule ou autres accessoires (brosse, meule à polir, etc.).**
- **Toujours approcher doucement la pièce contre la meule** pour commencer à meuler. Utiliser une pression légère pendant l'application de la pièce contre la meule. Une pression excessive peut provoquer des fissures de la meule ou une surcharge du moteur.
- **Éviter des opérations maladroites et une mauvaise position des mains,** car un glissement inattendu ou soudain peut causer le déplacement de la main ou des doigts dans la meule, la brosse, la meule à polir, etc.

- **Toujours maintenir les mains et les doigts à l'écart des accessoire qui tournent.**
- **Toujours tenir la pièce fermement contre le porte-pièce.** Vérifier que l'outil est fermement en place pour empêcher son mouvement pendant l'utilisation.
- **Ne pas meuler du magnésium ni de l'aluminium,** ceci peut causer un incendie.
- **Le meulage crée des étincelles dangereuses, ne jamais** faire fonctionner la meuleuse près d'un gaz ou de liquides inflammables, ou dans une atmosphère dangereuse.
- **Dresser la face de la meule seulement.** Le dressage des côtés de la meule peut l'amincir au point d'être dangereuse.
- **Si une portion quelconque de la meuleuse est absente, endommagée ou est en panne** ou en si la défaillance d'un élément électrique empêche de fonctionnement correct, arrêter la meuleuse. Débrancher la machine et faire remplacer les pièces endommagées, absentes ou qui ne fonctionnent pas, avant de recommencer l'utilisation.
- **Nettoyer fréquemment la poussière de meulage** sous la meuleuse.
- **Ne pas exposer la machine à la pluie ni l'utiliser dans des endroits humides.**
- **Mise à la terre requise.**

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

VOTRE MEULEUSE D'ÉTABLI DE 8 PO



- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1. Interrupteur Marche/Arrêt | 8. Lumières de travail |
| 2. Porte-outil | 9. Carters de protection de la meule |
| 3. Bouton de verrouillage du porte-outil | 10. Meule |
| 4. Écran protecteur | 11. Écrou de verrouillage de la meule |
| 5. Bouton de verrouillage du écran protecteur | 12. Bride extérieure de la meule |
| 6. Déflecteur d'étincelles | 13. Trous de montage |
| 7. Moteur | 14. Base |

OUVERTURE DE L'EMBALLAGE ET CONTENU

IMPORTANT: Grâce à des techniques modernes de production de masse, il est peu probable que l'outil est défectueux ou qu'une pièce est manquante. Si vous trouvez quelque chose de mal, ne pas faire fonctionner l'outil jusqu'à ce que les parties ont été remplacés ou la faute a été corrigée. Le fait de ne pas le faire pourrait entraîner des blessures graves.

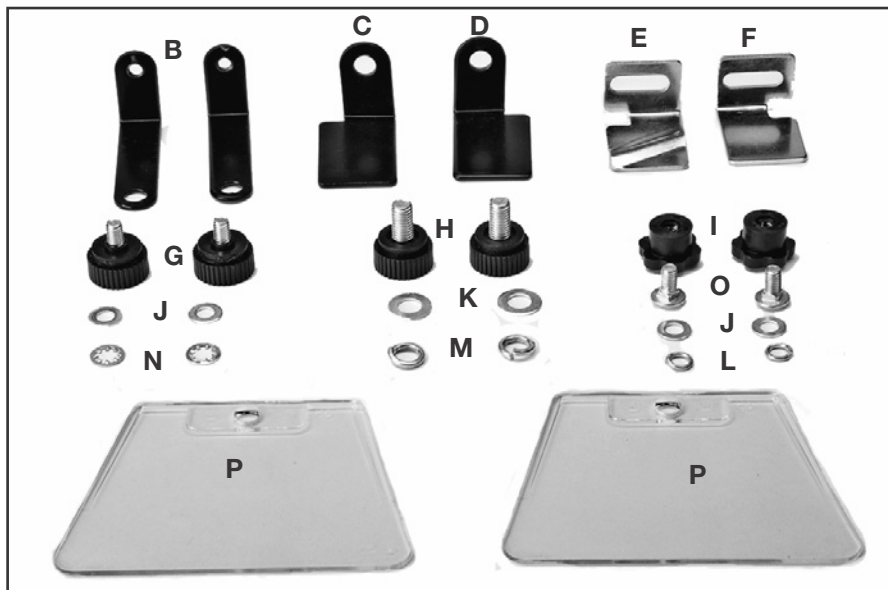


FIG 2

Contenu de carton de pièces en vrac:

| Item | Description | QUAN | Item | Description | QUAN |
|------|---|------|------|--|------|
| A | Meuleuse d'établi | 1 | I | Boutons de verrouillage du porte-outil | 2 |
| B | Supports pour écran protecteur | 2 | J | Petites rondelles plates | 4 |
| C | Gauche déflecteur d'étincelle | 1 | K | Grandes rondelles plates | 2 |
| D | Droit déflecteur d'étincelle | 1 | L | Petites rondelles de blocage | 2 |
| E | Gauche porte-outil | 1 | M | Grandes rondelles de blocage | 2 |
| F | Droit porte-outil | 1 | N | Étoile rondelles de blocage | 2 |
| G | Boutons de verrouillage du écran protecteur | 2 | O | Boulons du porte-outil | 2 |
| H | Boutons de verrouillage du supports | 2 | P | Écran protecteur | 2 |
| | | | Q | Manuel de l'opérateur (Non illustré) | 1 |

⚠ AVERTISSEMENT: Si des pièces sont manquantes ou endommagées, n'essayez pas d'assembler la scie, branchez le cordon d'alimentation ou mettez le contacteur sur marche jusqu'à ce que les pièces absentes ou endommagées soient remplacées.

ASSEMBLAGE ET RÉGLAGES

⚠ AVERTISSEMENT: Toujours du lieu de la interrupteur éteint dans la position verrouillée et débranché de la source d'alimentation avant d'effectuer tout le montage, de réglages ou de changer d'accessoires.

Installation et réglage des déflecteurs d'étincelles et des écrans de protection. (FIG 3,4)

REMARQUE: Vérifiez toujours pour vous assurer que les écrans de protection sont réglés correctement et que les déflecteurs d'étincelles des écrans de protection sont ajustés correctement chaque fois que la meuleuse est utilisée. Les écrans de protection et les déflecteurs d'étincelles doivent être installés au-dessus de chaque meule.

Il ya une gauche et un déflecteur d'étincelles droite. Consulter la figure 3 pour déterminer correctement la position de montage de chaque déflecteurs d'étincelle.

Suivez les étapes de joindre la déflecteur d'étincelles et écran de protection sur le côté GAUCHE de la meuleuse.

1. Insérez bouton de verrouillage du supports (H) par l'intermédiaire d'une grandes rondelle de blocage (M), une grandes rondelle plate (K), la support pour écran protecteur (B) et la gauche déflecteur d'étincelle (C), puis visser dans le trou dans la carters de protection de la meule gauche. Serrez suffisamment pour tenir la support pour écran protecteur et le déflecteur d'étincelle en place. (Voir FIG 3)
2. Régler le déflecteur d'étincelle pour rendre son bord inférieur d'environ 1 / 8 po (3,2 mm) de distance de la face meule. Tournez la roue à la main une révolution à assurer la roue peut tourner sans contact avec la déflecteur d'étincelle. Serrez fermement le bouton de verrouillage du supports (H) pour assurer la support pour écran protecteur et le déflecteur d'étincelle sur le carters de protection de la meule.
3. Insérez le Boutons de verrouillage du écran protecteur (G) par une étoile rondelles de blocage (N) et une rondelle plate de petite (J) et le écran protecteur (P), puis visser et serrer fermement sur le support pour écran protecteur (B) (voir FIG 4)

Répétez les étapes ci-dessus pour fixer le DROIT déflecteur d'étincelle et la écran protecteur sur le côté droit de la meuleuse.

Installation et réglage des porte-outils (FIG 5,6)

Les porte-outils sont nécessaires pour toutes les meuleuses à grande vitesse afin de faciliter l'opération de meulage.

⚠ AVERTISSEMENT: N'utilisez jamais une meuleuse d'établi sur laquelle le porte-outil n'a pas été installé ou sur laquelle le porte-outil n'a pas été ajusté correctement.

REMARQUE: Il ya une gauche et un droit porte-outil . Le porte-outil avec la rainure en V (E) est le du côté gauche porte-outil (voir FIG 5). Lorsqu'il est correctement monté avec la partie fendue du porte-outil boulonné à chasse d'eau à la support pour la porte-outil, la porte-outil sera placée directement en face de la meule.

FIG 3

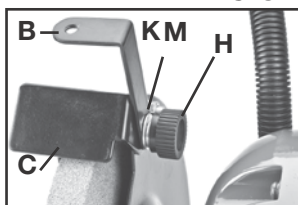


FIG 4

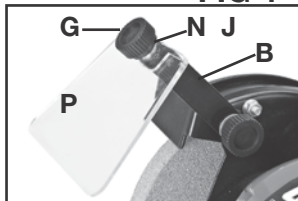


FIG 5

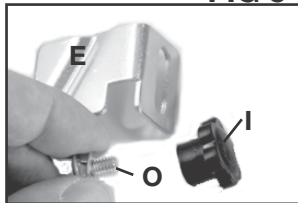
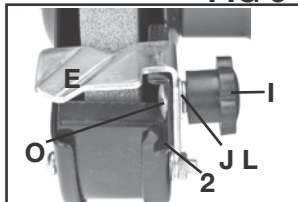


FIG 6



1. Maintenez la porte-outil de GAUCHE(E) dans la position correcte contre le support de l'porte-outil (2) sur le carters de protection de la meule gauche (voir FIG 6).
2. Insérer un boulon du porte-outil (O) à travers le support de l'porte-outil (2) et la porte-outil (E), suivie d'une petite rondelle plate (J), une rondelle de blocage de petite taille (L), et le bouton de verrouillage du porte-outil (I).
3. Serrez le bouton de verrouillage (I) suffisamment pour soutenir le porte-outil, mais en laissant le porte-outil de glisser vers l'intérieur et vers l'extérieur.
4. Faites glisser le porte-outil dans un délai maximum de 1 / 16 po (1,5 mm) de la roue. Tournez la roue d'un tour complet à la main pour assurer la roue ne communiquez pas avec le porte-outil.
5. Serrez fermement le bouton de verrouillage du porte-outil.
6. Répétez l'opération d'assemblage pour la porte-outil de DROIT.

Montage de la Meuleuse d'Établi

Si, en cours d'utilisation, la meuleuse a tendance à glisser ou basculer, il faut boulonner la meuleuse sur un établi ou toute autre surface de support, en utilisant des boulons (pas fournis) dans les deux trous de la base de la meuleuse.

Avant de monter la meuleuse sur un établi ou une surface similaire, déterminer l'emplacement idéal en faisant une série d'essais, avec la machine pas en marche, en utilisant des pièces typiques (par exemple, une lame de tondeuse à gazon, des ciseaux, des couteaux, des ciseaux à bois, des outils de tournage du bois, etc.). Ces essais aident à déterminer à quelle distance du bord de l'établi il faut monter la meuleuse pour que le dessus de l'établi n'interfère pas avec l'utilisation de la meuleuse. Prendre soin d'utiliser un dessus d'établi ou de piédestal plat, horizontal et suffisamment robuste pour supporter le poids de la meule, d'autres outils et le matériel meulé.

Remplacement D'une Meule (FIG 7)

⚠ AVERTISSEMENT: Utiliser uniquement des accessoires classés pour un régime de 3 600 tr/min ou plus élevé, avec un trou d'arbre de 1/2 po (12,7 mm) ou une douille de taille appropriée. Ne jamais utiliser un accessoire classé pour un régime inférieur à 3 600 tr/min ni essayer d'usiner une meule avec un trou trop petit pour la monter sur l'arbre.

1. Desserrez et retirez les 3 boulons (1) sur le carter de protection de la meule (2), retirez le carter de protection de la meule.
2. Pour empêcher la meule de tourner, placez une cale en bois entre la meule et le porte-outil.
3. En faisant face à la meuleuse, pour remplacer la meule gauche, tourner l'écrou de l'arbre (3) dans le sens des aiguilles d'une montre pour le desserrer et dans le sens contraire pour le serre.
4. Pour remplacer la meule droite, tourner l'écrou de l'arbre dans le sens inverse des aiguilles d'une montre le desserrer et dans l'autre sens pour le serrer.

REMARQUE: De nombreuses meules utilisation Arbor douilles amovibles et réglables pour permettre une adaptation aux différents diamètres machine Arbor. Sauvegarder cette douille pour une utilisation future si elle n'est pas nécessaire pour installer la roue de remplacement.

5. Retirez l'écrou de verrouillage (3), la bride extérieure (4) et la meule.
6. Placez la meule de remplacement et la bride extérieure (5) autour de l'arbre en vous assurant qu'il y a un papier absorbant entre la meule et les brides de chaque côté de la meule. Assurez-vous que la meule glisse sur la broche (mais sans jeu excessif).

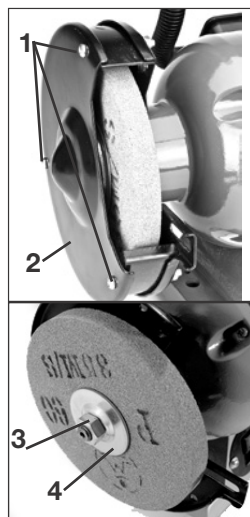


FIG 7

7. Remettez le dispositif de protection de la meule en place.
8. Réinsérez les 3 boulons (1), les rondelles, les rondelles de blocage et les écrous, et serrez le carter de protection de la meule pour le remettre à sa place.
9. Rajustez le porte-outil, le déflecteur d'étincelles et l'écran de protection.
10. Faites tourner la meule à la main pour vous assurer qu'elle tourne librement et effectuez les réglages nécessaires le cas échéant.

⚠ AVERTISSEMENT: Ne pas trop serrer l'écrou de meule lors de l'installation d'une meule. Serrer l'écrou de meule suffisamment pour entraîner la meule et empêcher le patinage.

FONCTIONNEMENT

IMPORTANT: Avant chaque utilisation du Meuleuse d'Établi, inspecter son état général. Vérifiez les vis desserrées, câbles électriques endommagés, fêlés, ébréchés ou endommagés et le mauvais alignement des roues ou exécutoire de pièces en mouvement. Si banc ou socle monté, vérifier que toutes les attaches sont en place et serrés.

ATTENTION: Gardez votre meuleuse d'Établi nettoyer en enlevant la poussière de travailler des pièces, la partie basse de carter de protection de la meule, et la zone de travail entourant le meuleuse.

Interrupteur MARCHÉ/ARRÊT (FIG 8)

L'interrupteur (1) se trouve sur l'avant de la meuleuse.

Pour mettre la meuleuse en MARCHÉ, appuyer sur la portion de l'interrupteur (1) avec le point blanc.

Pour arrêter la meuleuse, appuyer sur la portion gauche de l'interrupteur.

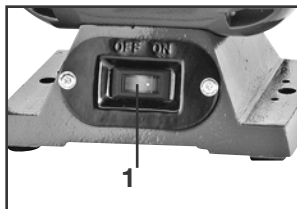


FIG 8

Lumière de travail

Votre outil est équipé de deux lumières de travail de flexibles pour assurer une meilleure visibilité dans la zone de travail pendant l'opération de meulage. La lumière s'allume automatiquement lorsque l'outil est mis en marche, et elle reste allumée jusqu'à ce que l'outil soit mis hors tension.

⚠ AVERTISSEMENT: Toujours du lieu de la interrupteur éteint dans la position verrouillée et débranché de la source d'alimentation avant d'effectuer tout le montage, de réglages ou de changer d'accessoires.

Meules

Pour obtenir les meilleurs résultats et maintenir un bon équilibre, il faut toujours maintenir la meule correctement dressée. Il ne faut jamais forcer une pièce contre une meule froide, mais il faut utiliser une pression légère jusqu'à ce que la meule devienne chaude. Nous recommandons fortement d'utiliser uniquement des meules équilibrées sur ces meuleuses. Des meules équilibrées ajoutent des années à la longévité des roulements, des arbres et elles éliminent la cause la plus commune des vibrations, ce qui permet de faire du travail plus précis.

Dressage d'Une Meule

Il faut dresser et rhabiller une meule qui est déséquilibrée, usée de façon irrégulière ou émoussée, chargée ou lissée. Dresser ou rhabiller une meule est facilité par l'utilisation d'une molette de dressage de meule, un outil de dressage droit au carborundum ou un outil de dressage au diamant (pas fourni). Pour dresser une meule, déplacer l'outil de dressage en avant sur le porte-outil jusqu'à ce qu'il touche le point élevé de la face de la meule, puis le déplacer avec un mouvement de va-et-vient sur la face de la meule. Répéter cette procédure jusqu'à ce que la face de la meule soit propre et les

coins à l'équerre.

UTILISATION ÉLÉMENTAIRE DE LA MEULEUSE

⚠ AVERTISSEMENT: Il faut toujours porter des lunettes de sécurité avec des écrans latéraux pendant l'utilisation de tout outil à moteur. Si l'utilisation crée de la poussière, il faut porter un masque respiratoire approprié.

La meuleuse est équipée d'une roue de broyage grossier et un moyen meule, ce qui en fait un outil idéal pour l'aiguillage d'outils tels que des ciseaux à bois, des burins, des lames de rabot, des ciseaux, des lames de tondeuse à gazon, etc.

⚠ AVERTISSEMENT: Il ne faut jamais aiguïser quoi que ce soit fait d'aluminium ou de magnésium.

Parce qu'une meuleuse peut enlever rapidement de la matière, une meule fraîchement dressée et la pression de la pièce contre la meule sont des éléments clés d'un bon meulage. Utiliser les directives suivantes pour aider à travailler les métaux et éviter la surchauffe:

- **Ne** jamais forcer la pièce contre la meule.
- **Toujours** maintenir la pièce constamment contre la meule, avec une pression légère et un mouvement uniforme.
- **Maintenir** la pièce froide en gardant un conteneur d'eau à proximité pour immerger la pièce.
- **Toujours** utiliser la face de la meule avec le déplacement vers le bas, pour entrer dans l'objet travaillé.
- **Ne** pas faire du brossage sur le côté de la brosse.

Lames de Tondeuses à Gazon

Pendant la préparation à l'aiguillage d'une lame de tondeuse à gazon, prendre soin qu'il y a suffisamment d'espace de travail pour manoeuvrer la lame. Généralement, les lames de tondeuses à gazon sont aiguïées sur le côté en biseau et dressées légèrement ensuite de l'autre côté avec la meule ou une lime.

Il faut d'abord enlever les encoches qui peuvent être présentes en appuyant la lame à plat sur le porte-outil, en déplaçant la lame d'un côté à l'autre jusqu'à ce qu'il n'y ait plus d'encoches sur le bord. Pour aiguïser le biseau, régler l'angle du porte-outil pour qu'il corresponde à l'angle du biseau de la lame ou maintenir la lame à l'angle du biseau tout en reposant une portion de la lame sur le porte-outil pour ajouter de la stabilité. Avec un toucher léger, enlever aussi peu de métal que possible pour obtenir le bord désiré ; dresser légèrement ensuite l'autre côté de la lame. Idéalement, une lame de tondeuse ne doit pas être aiguïée comme une lame de rasoir ; ceci augmente le risque d'encoches et encourage un émoussage rapide.

Utiliser une lime ou la meuleuse pour dresser légèrement le bord de coupe. Après avoir aiguïé la lame, vérifier l'équilibrage de la lame avec un dispositif approprié fait en atelier ou acheté commercialement. Équilibrer la lame en enlevant progressivement du métal jusqu'à l'obtention de l'équilibre.

⚠ AVERTISSEMENT: Une lame de tondeuse déséquilibrée peut causer des vibrations excessives et endommager la tondeuse et l'arbre du moteur.

Aiguillage de Forets et Mèches en Spirale:

L'aiguillage des forets et mèches peut être une opération difficile que même certains mécaniciens expérimentés n'arrivent jamais à maîtriser. L'aiguillage à main libre de forets et de mèches nécessite une pratique considérable et de l'entraînement avec la meuleuse arrêtée pour acquérir le talent nécessaire pour faire tourner le foret tout en maintenant l'angle de coupe original. S'il faut aiguïser de nombreux forets ou mèches, il est préférable de contempler acheter de l'équipement d'affûtage spécialisé, offert dans la majorité des quincailleries et centres de bricolage. Technique typique pour

l'aiguisage d'un foret ou d'une mèche

1. Régler le porte-outil à l'horizontale par rapport à la face de la meule.
2. Tenir la queue du foret entre le pouce et l'index, en reposant le dos de l'index sur le porte-outil.
3. Prendre soin de maintenir la lèvre de coupe perpendiculaire à la face de la meule avant de commencer chaque déplacement.
4. Quand le foret est en contact avec la meule, pousser la queue vers le bas, légèrement inclinées vers la gauche. En même temps, tourner le foret pour que l'autre lèvre soit juste visible.
5. Répéter la procédure sur l'autre lèvre pour aiguiser le foret tout entier.

Aiguisage d'Un Ciseau à Bois Ou d'Un Fer de Rabot:

Comme pour l'aiguisage à main levée, la pratique de la technique et l'expérience d'aiguisage sont les meilleurs professeurs. L'aiguisage des ciseaux à bois et des lames de rabot sur une meuleuse produit des biseaux concaves affûtés comme un rasoir qui doivent être suivis par rodage sur une pierre à aiguiser. Utiliser les conseils suivants pour développer le talent nécessaire et avoir du succès.

1. Le bord de coupe du ciseau ne doit avoir aucune encoche et être à 90° par rapport au bord du ciseau. Avec l'outil à plat, dresser légèrement le bord de coupe s'il y a des encoches ou s'il n'est pas d'équerre.
2. Régler l'angle du porte-outil à un angle entre 25 et 30° par rapport à la face de la meule. Reposer le ciseau sur le porte-outil incliné et le déplacer latéralement sur la surface de la meule.
3. Prendre soin de refroidir occasionnellement l'outil dans l'eau pour maintenir la dureté.
4. Continuer à meuler le bord de coupe et le biseau jusqu'à ce que la longueur du biseau soit à peu près deux fois l'épaisseur du ciseau. Enlever seulement la matière nécessaire pour obtenir l'angle de biseau désiré, avec un bord de coupe aigu et d'équerre.
5. Ce processus produit un biseau concave aiguisé avec un peu de fil qui est enlevé par un rodage avec une pierre à aiguiser.

Consulter des publications de travail du bois pour obtenir des renseignements complémentaires sur l'aiguisage et des exemples de gabarits et montages faits en atelier pour faire des ciseaux, des fers et des lames de rabot, etc. de haute qualité.

Remise à Neuf des Lames de Tournevis:

Les lames de tournevis s'usent ou se déforment et il faut les meuler pour leur redonner leur forme et leur permettre de fonctionner correctement.

1. Sélectionner une vis à tête plate avec une fente de la même largeur que la pointe de la lame.
2. Meuler la pointe du tournevis perpendiculaire et enlever tous les espaces, les encoches et les déformations de la lame du tournevis. Appliquer une légère pression sur la lame tout en la déplaçant avec un mouvement de va-et-vient sur la face de la meule.
3. Tourner le tournevis fréquemment pour maintenir les deux bords parallèles.
4. Si meulée correctement, la pointe doit entrer complètement dans la fente de la vis, sans espace visible.

ENTRETIEN

NETTOYAGE

Éviter d'utiliser des solvants pour le nettoyage des pièces en plastique. La plupart des matières plastiques peuvent être endommagées par divers types de solvants du commerce. Utiliser un chiffon propre pour éliminer la saleté, la poussière, l'huile, la graisse, etc.

⚠️ AVERTISSEMENT: Ne jamais laisse de liquides tels que le fluide de freins, l'essence, les produits à base de pétrole, les huiles pénétrantes, etc., entrer en contact avec les pièces en plastique. Les produits chimiques peuvent endommager, affaiblir ou détruire le plastique, ce qui peut entraîner des blessures graves.

Les outils électriques utilisés sur la fibre de verre, le pla-coplâtre, les mastics de bouchage ou le plâtre s'usent plus vite et sont susceptibles de défaillance prématurée, car les particules et les éclats de fibre de verre sont fortement abrasifs pour les roulements, balais, commutateurs, etc. En conséquence, nous ne recommandons pas d'utiliser cet outil pour un travail prolongé avec ces types de matériaux. Toutefois, si l'outil a été utilisé sur l'un de ces matériaux, il est extrêmement important de le nettoyer à l'air comprimé.

LUBRIFICATION

Ce outils est lubrifiés en permanence à l'usine et ne nécessitent aucune lubrification supplémentaire.

GARANTIE DE DEUX ANS

Ce produit est garanti exempt de défauts dus au matériaux et à la main d'œuvre pendant 2 ans à compter de sa date d'achat. Cette garantie limitée ne couvre pas l'usure normale ni les détériorations ou dommages dus à négligence, utilisation anormale ou accident. L'acheteur d'origine est couvert par cette garantie mais elle n'est pas transférable. Avant de renvoyer votre l'outil au magasin d'achat, s'il vous plaît appelez sans frais la ligne d'aide pour les solutions possibles. **CE PRODUIT N'EST PAS GARANTI S'IL EST UTILISÉ POUR DES FINS INDUSTRIELLES OU COMMERCIALES.**
LES ACCESSOIRES COMPRIS DANS CE KIT NE SONT PAS COUVERTS PAR LA GARANTIE DE 2 ANS.

LIGNE D'ASSISTANCE SANS FRAIS:

Pour vos questions sur ce produit ou un autre de GENESIS, veuillez utiliser en Amérique du Nord ce numéro d'appel sans frais: **888-552-8665**. (Mon.- Fri 9:00 am -4:30 pm EST.)

Ou visitez notre site web: **www.richpowerinc.com**

ESMERILADORA DE BANCO DE 8", CON LUCES 3/4HP

Manual del Operario

Especificaciones:

- Modelo: GBG800L
- Voltaje nominal: 120 VCA, 60 HZ
- Potencia nominal: 3/4 HP
- Velocidad en vacío: 3550 RPM
- Dimensiones de la rueda: 8"
- Diámetro del eje: 5/8"

Incluye: (1) Rueda 36G , (1) Rueda 60G y Lámparas.

⚠ ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer y entender este manual del operario antes de operar esta herramienta. Guarde este manual para consultas futuras.

Línea de ayuda gratuita: 1-888-552-8665.



⚠ ADVERTENCIA: La operación de cualquier herramienta motorizada puede provocar el lanzamiento de objetos extraños hacia sus ojos, lo cual puede resultar en daño grave de los ojos. Antes de iniciar la operación con la herramienta, siempre colóquese gafas de seguridad con protectores laterales y cuando sea necesario, una careta de protección de toda la cara. Recomendamos las caretas de visión amplia para utilizar sobre las gafas de seguridad con protectores laterales. Siempre utilice protección de ojos que esté marcada indicando el cumplimiento de la norma ANSI Z87.1



Busque este símbolo que indica precauciones de seguridad importantes. Éste significa ¡¡¡atención!!! Su seguridad está involucrada.

REGLAS GENERALES DE SEGURIDAD

⚠ ADVERTENCIA: Algunos polvos producidos por actividades como lijar, aserrar, pulir, taladrar y otras actividades relacionadas con la construcción contienen productos químicos que se sabe causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños en el sistema reproductivo. Algunos ejemplos de estos productos químicos son:

- plomo procedente de pinturas de base de plomo,
- sílice cristalina procedente de ladrillos, cemento y otros productos de mampostería, y
- arsénico y cromo procedentes de la madera tratada químicamente.

El riesgo de estas exposiciones varía, dependiendo de la frecuencia con que se realiza este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estos productos químicos: trabaje en una área con buena ventilación y con los equipos de seguridad aprobados, tales como mascarillas antipolvo especialmente diseñadas para eliminar por filtración partículas microscópicas.

⚠ ADVERTENCIA: ANTES DE UTILIZAR ESTE EQUIPO, LEA Y ENTIENDA TODAS LAS ADVERTENCIAS, PRECAUCIONES E INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN. No seguir todas las instrucciones enumeradas a continuación, podría resultar en una descarga eléctrica, un incendio y/o lesiones personales graves.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

ÁREA DE TRABAJO:

- **Mantenga limpia y bien iluminada el área de trabajo.** Una mesa de trabajo mal despejada y una mala iluminación son causas comunes de accidentes.
- **No utilice herramientas motorizadas en atmósferas explosivas,** como las existentes alrededor de líquidos, gases y polvos inflamables. Las herramientas eléctricas generan chispas que pueden encender el polvo y los vapores inflamables.
- **Mantenga alejados a los circunstantes,** niños y demás presentes al utilizar una herramienta eléctrica. Toda distracción puede causar la pérdida del control de la herramienta.

SEGURIDAD EN EL MANEJO DE EQUIPO ELÉCTRICO

- **La herramienta eléctrica enchufes debe coincidir con la toma de corriente.** Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice ningún adaptador de enchufes en cualquier tierra (tierra) las herramientas eléctricas. Las herramientas con aislamiento doble están equipadas de una clavija polarizada (una patilla es más ancha que la otra). Esta clavija encaja de una sola forma en una toma de corriente polarizada. Si la clavija no encaja completamente en la toma de corriente, invierta la clavija. Si aún así no encaja, comuníquese con un electricista calificado para que instale una toma de corriente polarizada. No modifique la clavija de ninguna manera. Con el aislamiento doble se elimina la necesidad de usar cables de tres conductores y conexión a tierra, así como de sistemas de alimentación eléctrica con conexión a tierra.
- **No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia ni a condiciones de humedad.** La introducción de agua en una herramienta eléctrica aumenta el riesgo de descargas eléctricas.
- **Evite el contacto del cuerpo con las superficies de objetos conectados a tierra,** como las tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descargas eléctricas si el cuerpo está en contacto con tierra.
- **No maltrate el cordón eléctrico.** Nunca use el cordón eléctrico para portar las herramientas ni para sacar la clavija de una toma de corriente. Mantenga el cordón lejos del calor, aceite, bordes afilados y piezas móviles. Cambie de inmediato todo cable eléctrico dañado. Los cordones eléctricos dañados aumentan el riesgo de descargas eléctricas.
- **Al utilizar una herramienta eléctrica en el exterior,** utilice un cordón eléctrico de extensión que lleve las marcas "W-A o "W". . Estos cordones eléctricos están aprobados para el uso en exteriores y reducen el riesgo de descargas eléctricas.
- **No utilice el adaptador de CA evaluado las herramientas con un suministro de corriente.** Si bien la herramienta puede parecer que el trabajo, los componentes eléctricos de la herramienta de CA nominal es probable que no y plantear un peligro para el operador.

SEGURIDAD PERSONAL

- **Permanezca alerta**, preste atención a lo que esté haciendo y aplique el sentido común al utilizar herramientas eléctricas. No utilice la herramienta si está cansado o se encuentra bajo los efectos de alguna droga, alcohol o medicamento. Un momento de inatención al utilizar una herramienta eléctrica puede causar lesiones corporales serias.
- **Use equipo de seguridad**. Siempre póngase protección para los ojos. Cuando lo exijan las circunstancias debe ponerse careta contra el polvo, zapatos de seguridad antiderrapantes, casco o protección auditiva
- **Vístase adecuadamente**. No vista ropas holgadas ni joyas. Recójase el cabello si está largo. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. Las ropas holgadas, las joyas y el cabello largo pueden engancharse en las piezas móviles.
- **Evite un arranque accidental de la unidad**. Asegúrese que el interruptor está apagado antes de conectar la unidad. Llevar las herramientas con el dedo en el interruptor o conectarlas con el interruptor puesto es causa común de accidentes.
- **Retire toda llave o herramienta de ajuste antes de encender la herramienta eléctrica**. Toda llave o herramienta de ajuste dejada en una pieza giratoria de la herramienta eléctrica puede causar lesiones.
- **No estire el cuerpo para alcanzar un distancia mayor a la natural**. Mantenga una postura firme y buen equilibrio en todo momento. La postura firme y el buen equilibrio permiten un mayor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
- **Si los aparatos que se ofrecen para la conexión de extracción de polvo y de instalaciones de recogida**, asegurar que estos están conectados y se utilizan adecuadamente. El uso de estos dispositivos puede reducir los riesgos relacionados con el polvo.
- **No utilice la unidad al estar en una escalera o en un soporte inestable**. Una postura estable sobre una superficie sólida permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
- **Mantenga la herramienta seca**, limpia y libre de aceite y grasa. Siempre utilice un trapo limpio para realizar actividades de limpieza. Nunca utilice fluidos de freno, gasolina, productos de base de petróleo, ni ningún solvente, para limpiar la herramienta.

EMPLEO Y CUIDADO DE LA HERRAMIENTA

- **Asegure la pieza de trabajo**. Utilice prensas de sujeción o una prensa de banco para sostener la pieza de trabajo cuando sea posible. Utilizar prensas de sujeción o dispositivos mecánicos similares es más seguro que utilizar su mano(s) y le permite utilizar ambas manos para operar la herramienta. Perder el control de la pieza de trabajo puede causar lesiones personales.
- **No fuerce la herramienta**. Utilice la herramienta adecuada para cada tarea. La herramienta adecuada efectúa mejor y de manera más segura el trabajo, si además se maneja a la velocidad para la que está diseñada.
- **Utilice la herramienta correcta para el trabajo**. No fuerce la herramienta o accesorio utilizándolo en un trabajo para el cual no fue diseñado. No utilice la herramienta para un propósito para el cual no está diseñada ya que podría producirse daño a la máquina y/o lesiones personales.
- **No utilice la herramienta si el interruptor no realiza la operación de encendido y apagado**. Solicite a un centro de servicio autorizado que reemplace los interruptores defectuosos.

- **Apague la máquina**, y desconecte la máquina de la fuente de energía antes de ajustar o cambiar los valores de ajuste, o al realizar reparaciones. Podría ocurrir un arranque accidental que cause lesiones personales.
- **Guarde las herramientas que no estén en uso fuera del alcance de los niños** y de toda persona no capacitada en el uso de las mismas. Las herramientas son peligrosas en manos de personas no capacitadas en el uso de las mismas.
- **Proporcione mantenimiento con cuidado a las herramientas.** Revise para ver si hay desalineación o atoramiento de piezas móviles, ruptura de piezas o toda otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta. Si se daña la herramienta, llévela a servicio antes de volver a utilizarla. Numerosos accidentes son causados por herramientas mal cuidadas.
- **Utilice los accesorios recomendados.** Utilizar accesorios no recomendados por el fabricante o no diseñados para uso en una herramienta de este tipo, podría causar daño a la máquina o lesiones personales al usuario. Consulte el manual del operario para conocer los accesorios recomendados.
- **Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias.** Las herramientas de corte bien cuidadas, con bordes bien afilados, tienen menos probabilidad de atascarse en la pieza de trabajo y son más fáciles de controlar.
- **Empuje la pieza de trabajo en la dirección y velocidad correctas.** Empuje la pieza de trabajo dentro de la hoja, cuchilla o superficie abrasiva únicamente en dirección contraria a la dirección de rotación de la herramienta de corte. El empuje incorrecto de la pieza de trabajo en la misma dirección de rotación de la herramienta de corte provoca que la pieza de trabajo sea lanzada a alta velocidad.
- **Nunca deje la herramienta funcionando sin supervisión.** Desactive la energía. No abandone la máquina hasta que se haya detenido por completo.
- **Nunca arranque una herramienta cuando cualquier componente giratorio está en contacto con la pieza de trabajo.**

SERVICIO

- **HAN toolto su poder ser reparado por una persona cualificada de reparación utilizando sólo repuestos idénticos.** Esto garantizará que la seguridad de la herramienta de poder se mantiene.
- **Servicio de su herramienta eléctrica periódicamente.** Cuando una herramienta de limpieza, cuidado de no desmontar cualquier parte de la herramienta interna, porque los cables pueden ser apretado fuera de lugar.

⚠ ADVERTENCIA: ANTES DE UTILIZAR ESTE EQUIPO, LEA Y ENTIENDA TODAS LAS ADVERTENCIAS, PRECAUCIONES E INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN. No seguir todas las instrucciones enumeradas a continuación, podría resultar en una descarga eléctrica, un incendio y/o lesiones personales graves.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

CABLES DE EXTENSIÓN

Las herramientas de conexión a tierra requieren un cable de extensión de tres alambres. Las herramientas de aislamiento doble pueden utilizar un cable de extensión de dos o tres alambres. A medida que aumenta la distancia desde el tomacorriente de suministro de energía, usted debe utilizar un cable de extensión de mayor calibre. Utilizar cables de extensión con alambre de dimensiones inadecuadas causa una caída grande del voltaje, lo que resulta en pérdida de energía y posible daño a la herramienta. Consulte la tabla mostrada enseguida para determinar el tamaño de alambre mínimo requerido.

Entre más pequeño sea el número de calibre del alambre, mayor es la capacidad del cable. Por ejemplo: un cable de calibre 14 puede transportar más corriente que un cable de calibre 16. Cuando se utiliza más de un cable de extensión para conformar la longitud total, verifique que cada cable contiene como mínimo el tamaño de alambre mínimo requerido. Si usted está utilizando un cable de extensión para más de una herramienta, sume los amperios indicados en la placa de datos de cada herramienta y utilice la suma para determinar el tamaño de alambre mínimo requerido.

Pautas para utilizar cables de extensión

- Si usted está utilizando un cable de extensión en exteriores, verifique que esté marcado con el sufijo “W-A” (“W” en Canadá) que indica que es aceptable para uso en exteriores.
- Verifique que su cable de extensión tiene los alambres apropiados y que está en buenas condiciones eléctricas. Siempre reemplace un cable de extensión dañado o hágalo reparar por una persona calificada antes de utilizarlo.
- Proteja sus cables de extensión contra objetos cortantes, calor excesivo y áreas mojadas o húmedas.

Calibre de alambre mínimo recomendado para cables de extensión (120 Voltios)

| Amperios según la placa de datos (a plena carga) | Longitud del cable de extensión | | | | | |
|--|---------------------------------|---------|---------|----------|----------|----------|
| | 25 pies | 50 pies | 75 pies | 100 pies | 150 pies | 200 pies |
| 0–2.0 | 18 | 18 | 18 | 18 | 16 | 16 |
| 2.1–3.4 | 18 | 18 | 18 | 16 | 14 | 14 |
| 3.5–5.0 | 18 | 18 | 16 | 14 | 12 | 12 |
| 5.1–7.0 | 18 | 16 | 14 | 12 | 12 | 10 |
| 7.1–12.0 | 18 | 14 | 12 | 10 | 8 | 8 |
| 12.1–16.0 | 14 | 12 | 10 | 10 | 8 | 6 |
| 16.1–20.0 | 12 | 10 | 8 | 8 | 6 | 6 |

REGLAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS PARA ESMERILADORA DE BANCO

⚠️ ADVERTENCIA: NO permita que la confianza o familiaridad con el producto (lograda después del uso repetido) reemplace el estricto cumplimiento de estas reglas de seguridad para sierras ingleteadoras. Si usted utiliza esta herramienta de manera insegura o incorrecta, usted puede sufrir graves lesiones personales.

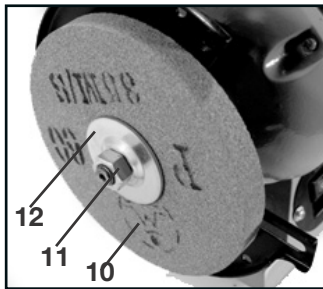
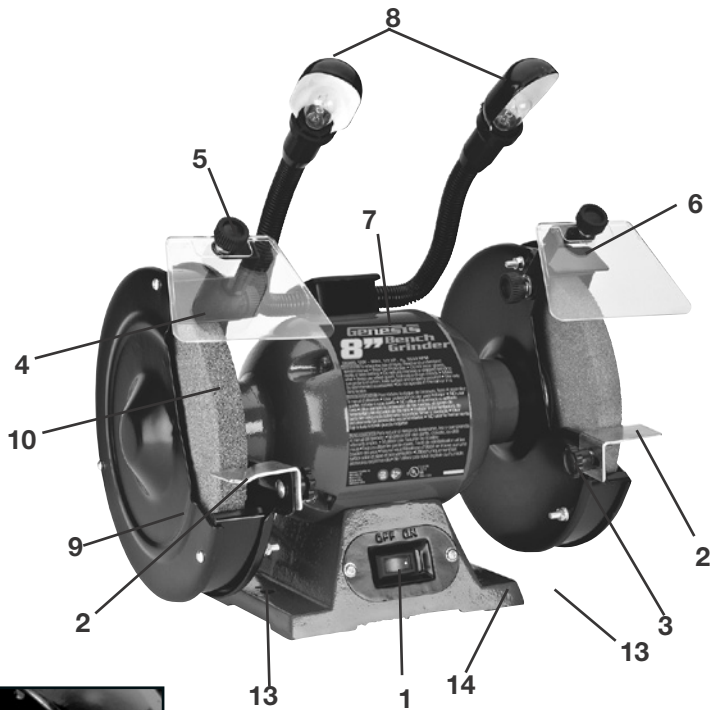
- **Asegúrese de que la esmeriladora esté sobre** una superficie firme y nivelada para evitar lesiones por causa de un movimiento inesperado. Asegúrese de que haya espacio adecuado para las operaciones. Firmemente o Emperne la esmeriladora a una superficie de soporte para impedir que resbale o se deslice durante la operación.
- **Desenchufe la esmeriladora antes de hacer cambios, ajustes o reparaciones.**

- **Siempre apague la esmeriladora** antes de desenchufarla a fin de evitar la puesta en marcha accidental cuando vuelva a enchufarla.
- **Usar protección ocular para trabajar.** No usar guantes, corbata ni ropa suelta.
- **No Opere El Esmeriladora De Banco** Hasta Que Se Asamble E Instaló Según Este Instrucciones Manuales.
- **Siempre asegúrese** que los guardias de la rueda y escudos del ojo están en el lugar, propiamente ajustaron y afianzaron en el lugar.
- **Use sólo ataduras proporcion para 3600 rpm** o superior con un 1/2" agujero del árbol o el bushing clasificado según tamaño apropiado. Nunca use una atadura proporcion bajo de 3600 rpm o intenta mecanizar una rueda del tamaño bajo para encajar el árbol.
- **Siempre use las pestañas de la rueda** proveer con esta herramienta para montar las ruedas moliendo en los ástil del molendero.
- **No aprete demasiado la nuez de la rueda.** Apretándose excesivos pueden causar la rueda para crujir antes de o durante el funcionamiento.
- **Inspeccione las ruedas moliendo antes de empezar la máquina** para los defectos visibles como las hendiduras, crujidos o astillas. Reemplace dañado moliendo las ruedas inmediatamente.
- **Guarde que la chispa guarda** cerca de la rueda y re-ajusta ellos cuando la rueda disminuye.
- **Ajuste la distancia de resto de herramienta de la rueda moliendo** mantener una separación de 1/8" o menos cuando el diámetro de la rueda disminuye con el uso.
- **No use una rueda moliendo que vibra cuando usó.** Si vistiendo la rueda no resuelve la vibración, reemplácelo. También inspeccione la máquina para otras causas de vibración como rumbos estropeados o árbol de inclinación. Reparación o reemplaza los componentes rotos inmediatamente antes de reusar la máquina.
- **No use la máquina si el interruptor no lo enciende ni apaga.** Los interruptores defectivos deben ser reemplazados inmediatamente por un centro de servicio autorizado y la máquina no usó bajo reparaciones completadas.
- **No encienda o apaga la máquina rápidamente.** Esta acción puede causar la rueda soltarse y crear un posible riesgo.
- **No este parado directamente delante de la máquina al encenderlo.** Siempre esté parado fuera de al lado de la máquina y no permita cualquier parte de su cuerpo estar en la línea con el camino de la rueda.
- **Nunca muela en una rueda fría .** El molendero siempre debe empezarse y debe permitirse correr a la velocidad ociosa para un minuto lleno antes de aplicar el trabajo a la rueda moliendo.
- **Nunca muela en el lado de la rueda.** Siempre sólo muela en la cara de la rueda.
- **Nunca aplique el refrigerante directamente a la rueda moliendo.** El refrigerante puede debilitar la fuerza de la vinculación de la rueda que lo causa para fallar. Zambúllase la pieza caliente en el agua para refrescarlo.

- **Nunca empiece el molendero con la pieza contra la rueda moliendo ó otras ataduras (los cepillos del alambre, ruedas de brillo, etc.).**
- **Siempre alivia la pieza contra la rueda** al empezar a moler. Use la presión ligera al aplicar la pieza contra la rueda moliendo. La presión excesiva puede causar la rueda crujir o cargar excesivamente el motor.
- **Evite funcionamientos torpes y posiciones de la mano** dónde un resbalón inesperado o súbito que podría causar su mano o dedos para pasar a la rueda moliendo, el cepillo del alambre, rueda de brillo, etc.
- **Siempre guarde manos y dedos fuera de ataduras girar.**
- **Siempre sostenga la pieza firmemente contra el resto de la herramienta.** Esté seguro que el resto de la herramienta se aprieta firmemente en el lugar para prevenir el movimiento durante el uso.
- **No muele el magnesio ó aluminio,** el fuego puede resultar.
- **Moliendo crea las chispas arriesgadas, nunca** opera al molendero cerca del gas inflamable, los líquidos, o en una atmósfera explosiva.
- **Sólo vista la cara de la rueda moliendo.** Vistiendo los lados de la rueda pueden causarlo ponerse demasiado delgado para el uso seguro.
- **Si cualquier parte del molendero está extrañando, ó dañado** de forma alguna, o si cualquier componente eléctrico no debe realizar propiamente, apaga del interruptor. Quite el tapón de la máquina de la fuente de poder y o extrañando, o faltó partes reemplazadas antes de reasumir el funcionamiento.
- **Frecuentemente limpie el polvo moliendo** de bajo el molendero.
- **No esponga esta máquina para llover ó use en las situaciones húmedas.**
- **Se requiere conexión a tierra.**

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

SU ESMERILADORA DE BANCO DE 8"



1. Interruptor de encendido y apagado
2. Apoyo de la herramienta
3. Pomo de fijación del apoyo de la herramienta
4. Protector de los ojos
5. Pomo de fijación del protector de los ojos
6. Deflector de chispas

7. Motor
8. Luces de trabajo
9. Protector de la rueda de amolar
10. Rueda de amolar
11. Tuerca de fijación de la rueda de amolar
12. Pestaña exterior de la rueda de amolar
13. Agujeros de montaje
14. Base

DESEMPAQUETADO Y CONTENIDO

IMPORTANTE: Debido a las modernas técnicas de producción en masa, es poco probable que la herramienta está defectuoso o que una parte se pierde. Si encuentra algo incorrecto, no opere la herramienta hasta que las partes han sido sustituidos o la falla ha sido corregida. El no hacerlo podría resultar en lesiones graves.

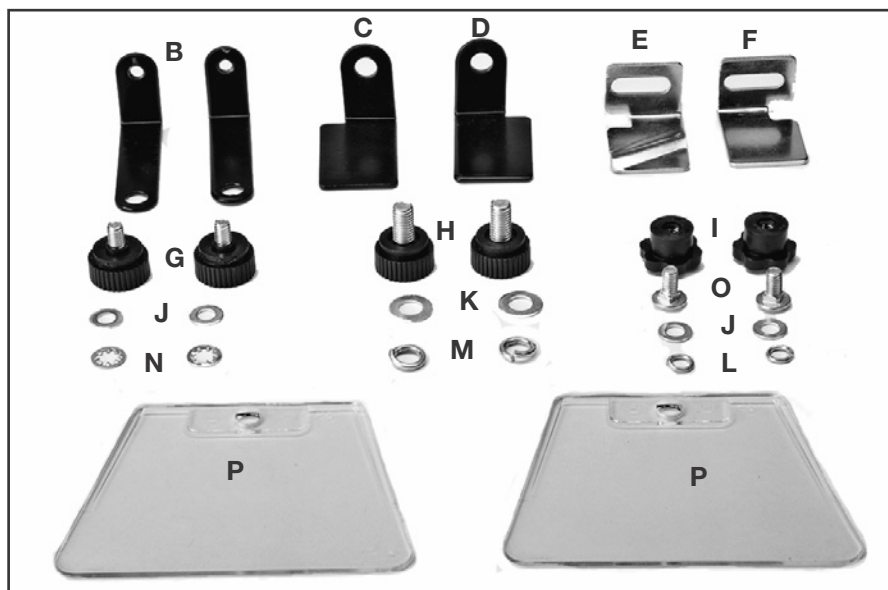


FIG 2

Piezas Seltas en la Cartón: (FIG 2)

| Item | Descripción | CANT. | Item | Descripción | CANT. |
|------|---|-------|------|----------------------------------|-------|
| A | Esmeriladora de banco | 1 | J | Pequeñas arandelas planas | 4 |
| B | Soporte de protección en los ojos | 2 | K | Grandes arandelas planas | 2 |
| C | El izquierda de deflector de chispas | 1 | L | Pequeñas arandelas de bloqueo | 2 |
| D | El derecho de deflector de chispas | 1 | M | Grandes arandelas de bloqueo | 2 |
| E | El izquierda de apoyo herramient | 1 | N | Estrella arandelas de bloqueo | 2 |
| F | El derecho de apoyo herramient | 1 | O | Pernos para apoyo de herramienta | 2 |
| G | Pomos de fijación del protector de los ojos | 2 | P | Protectors de los ojos | 2 |
| H | Pomos de fijación del soporte | 2 | Q | Operator's Manual (not shown) | 1 |
| I | Pomos de fijación del apoyo de herramient | 2 | | | |

⚠ ADVERTENCIA: Si faltan partes o hay partes dañadas no intente instalar la sierra, no enchufe el cordón ni trate de encender la máquina hasta que reciba los repuestos necesarios.

ENSAMBLAJE Y AJUSTES

⚠ ADVERTENCIA: Asegúrese siempre de que la herramienta está apagada y desenchufada de la fuente de alimentación antes de ajustar, agregar accesorios, o control de una función en la herramienta.

Instalación y ajuste de los deflectores de chispas y los protectores de los ojos (FIG 3,4)

NOTE: Asegúrese siempre de que los protectores de los ojos estén instalados correctamente y que los deflectores de chispas de los protectores de los ojos estén ajustados correctamente cada vez que se utilice la amoladora. Los protectores de los ojos y los deflectores de chispas deben estar instalados sobre cada rueda de amolar.

Hay una izquierda y un deflector de chispas. Consulte la FIG 3 para determinar correctamente la posición de montaje de cada deflector de chispas.

Siga los pasos para adjuntar a la deflectores de chispas y la protector de los ojos en la parte IZQUIERDA de la esmeriladora.

1. Insertar la pomo de fijación del soporte (H) a una grandes arandelas de bloqueo (M), una grande arandelas plana(K), el soporte de protección en los ojos (B) y el izquierda de deflector de chispas (C), gire en el agujero en la protección de las ruedas izquierda . Apriete suficientemente para mantener la deflector de chispas y el soporte de protección en los ojos en su lugar. (Ver FIG. 3)
2. Ajuste de la deflector de chispa para que su borde inferior a $1/8$ " (3,2 mm) de distancia de la faz de la muela. Gire la rueda a mano una revolución para garantizar la rueda puede girar sin ponerse en contacto con el deflector de chispa. Apriete firmemente la pomos de fijación del soporte (H) para garantizar la deflector de la chispa y soporte de protección en los ojos a la protector de la rueda de amolar.
3. Inserte el pomo de fijación del protector de los ojos (G) a través de una estrella arandelas de bloqueo (N) y una pequeña arandelas plana (J) y el protectors de los ojos (P), y entonces gire y apretar de forma segura en el soporte protector de ojos (B). (ver FIG 4)

Repita los pasos anteriores para conectar el protector de chispas DERECHO y el protectors de los ojos en el lado derecho de la esmeriladora.

Instalación de los apoyos de la herramienta (FIG 5,6)

Los apoyos de la herramienta se necesitan para cada rueda de amolar de alta velocidad, con el fin de ayudar en la operación de amolado.

⚠ ADVERTENCIA: No utilice nunca una amoladora de banco en la cual no se haya instalado el apoyo de la herramienta o donde el apoyo de la herramienta no se haya ajustado correctamente.

FIG 3

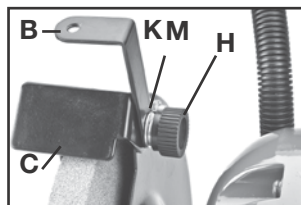


FIG 4

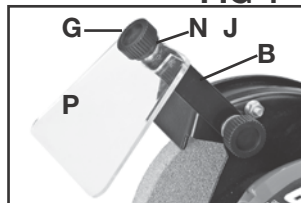


FIG 5

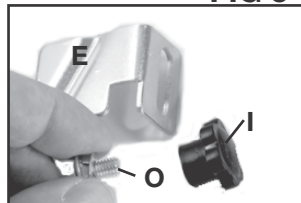
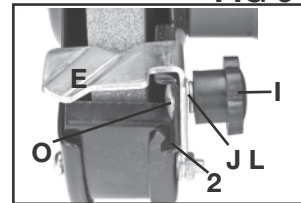


FIG 6



NOTA: Hay una izquierda y un resto de la apoyo de la herramient. El apoyo de la herramient con la ranura en V (E) es el apoyo de la herramienta lado izquierdo (ver Fig. 5). Cuando está debidamente montado con ranuras de la parte del apoyo de herramienta atornilladas a ras de la herramienta de soporte de apoyo, el apoyo de la herramienta se coloca directamente en frente de la muela.

1. Mantenga el apoyo de la herramienta IZQUIERDO (E) en la posición correcta contra el soporte de apoyo de la herramienta (2) sobre protección de las ruedas a la izquierda (ver figura 6).
2. Insertar el perno para apoyo de herramient (O) a través de soporte de la herramienta de descanso (2) y el apoyo de herramientas (E), seguido por una pequeña arandela plana (J), una pequeñas arandela de bloqueo (L), y el pomo de fijación del apoyo de herramient (I).
3. Apriete el pomo de fijación del apoyo de herramient (I) lo suficiente como para apoyar el apoyo de la herramienta, pero todavía permite el apoyo de la herramienta se deslice hacia el interior y hacia el exterior.
4. Deslice el apoyo de la herramienta en un máximo de 1/16 " (1,5 mm) de la rueda. Gire la rueda una vuelta completa a mano para garantizar la rueda no se en contacto con el apoyo de la herramienta.
5. Apriete el pomo de fijación del apoyo de herramient con firmeza para retener la asamblea.
6. Repita la operación de montaje para el apoyo de la herramienta DERECHO.

Montando el Esmeriladora del Banco

Si durante el funcionamiento del esmeriladora del banco hay cualquier tendencia para el esmeriladora resbalar o "caminar" o ladear encima de, entonces el esmeriladora debe afianzarse a un banco de trabajo u otra superficie de apoyo que usa los broches (no proporcionó) a través de los dos agujeros en la base del esmeriladora.

Antes de montar al esmeriladora a un banco de trabajo o la superficie similar, determine la posición de la montura ideal realizando una serie de pruebas nonimpulsadas con artículos que se usarán típicamente en el esmeriladora (por ejemplo las hojas del cortacésped, tijeras, los cuchillos, que madera cincela, madera que se vuelve las herramientas, etc.) Estas carreras de las pruebas ayudarán determine cómo cercano el borde de banco de trabajo que el esmeriladora debe montarse para que el benchtop interfiera con moler los funcionamientos.

Cambiando las Ruedas (FIG 7)

⚠ ADVERTENCIA: Use sólo ataduras proporcion para 3600 rpm o superior con un 1/2" agujero del árbol o el bushing clasificado según tamaño apropiado. Nunca use una atadura proporcion bajo de 3600 rpm o intenta mecanizar una rueda del tamaño bajo para encajar el árbol.

1. Retire los tres pernos (1) ubicados en el protector de la rueda de amolar (2), a continuación, retire el protector de la rueda de amolar.
2. Para evitar la rotacion de la rueda de amolar, coloque una cuña de madera entre la rueda de amolar y el apoyo de la herramienta.
3. Enfrentando el frente del esmeriladora del banco: para reemplazar la rueda en el lado izquierdo, vuélvase la tuerca de fijación (3) en el sentido de las agujas del reloj para soltar y en sentido contrario a las agujas del reloj para apretar la tuerca de fijación.
4. Para reemplazar la rueda en el derecho: vuélvase la tuerca de fijación (3) en sentido contrario a las agujas del reloj para soltar y en el sentido de las agujas del reloj para apretar la tuerca de fijación.

NOTA: Muchos moliendo las ruedas usan el bushings del árbol trasladable y ajustable para permitir la adaptación a los varios diámetros de árbol de máquina. Ahorre este bushing para el uso del futuro si no necesitó instalar la rueda del reemplazo

5. Retire la tuerca de fijación (3), la pestaña exterior (4) y la rueda de amolar.

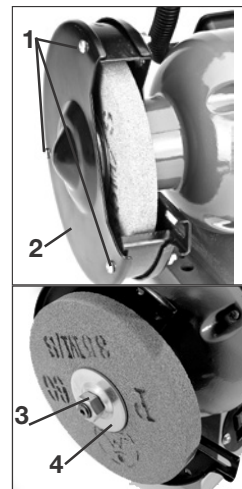


FIG 7

6. Instale la rueda de repuesto y la pestaña exterior. Asegúrese de que la rueda está en condiciones de diapositivas (no estén flojos) en el eje.
7. Coloque la tuerca de fijación y apriete.
8. Reinstale el protector de la rueda de amolar. Reinserte los tres tornillos y apriete el protector de la rueda de amolar en su sitio.
9. Reajuste el apoyo de la herramienta, los deflectores de chispas y el protector de los ojos.
10. Gire la rueda a mano para comprobar si se mueve libremente y si los ajustes son apropiados.

⚠ ADVERTENCIA: No apriete demasiado la tuerca de fijación de rueda, cuando la instalación de muelas. Apriete la tuerca de fijación de rueda lo suficiente para impulsar la rueda y evitar el deslizamiento.

UTILIZACIÓN

IMPORTANTE: Antes de cada uso de la Esmeriladora de banco, inspeccione su estado general. Compruebe si hay tornillos flojos, cableado eléctrico dañado, rajado, picado, o ruedas dañadas y falta de alineación o de unión de las piezas móviles. Si el banco o pedestal montado, compruebe que todos los sujetadores estén en su lugar y apretados.

PRECAUCIÓN: Mantenga su esmeriladora de banco limpio mediante la eliminación de polvo de partes de trabajo, la parte inferior de la protector de la rueda de amolar, y el área de trabajo que rodea el esmeriladora.

Interruptor de ENCENDIDO y APAGADO (FIG 8)

El interruptor (1) se localiza en el frente del esmeriladora.

Para ENCENDER la esmeriladora, empujón la porción de la mano derecha del interruptor, con el punto blanco abajo.

Para APAGAR la esmeriladora, empujón la porción de la mano izquierda del interruptor.

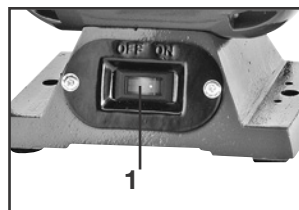


FIG 8

Luces de trabajo

Esta herramienta está equipada con luces de trabajo Flexible para brindar una mejor visibilidad en el área de trabajo durante la operación. Al encender la herramienta, la luz se encenderá automáticamente y permanecerá encendida hasta que se apague la herramienta.

⚠ ADVERTENCIA: Asegúrese siempre de que la herramienta está apagada y desenchufada de la fuente de alimentación antes de ajustar, agregar accesorios, o control de una función en la herramienta.

Las Ruedas

Para moler con mejor resultados mantener el equilibrio bueno, siempre guarde los rueda(s) propiamente vistió. Nunca fuerza la pieza contra una rueda fría pero uso la presión ligera hasta que la rueda se ponga calurosa. Nosotros recomendamos usar sólo ruedas equilibradas en estos esmeriladoras fuertemente. Las ruedas equilibradas agregarán años de vida a los rumbos del esmeriladora, el árbol del árbol, y eliminarán la causa más común de vibración que rendirá el trabajo más exacto.

Vistiendo Una Rueda

Cuando la rueda moliendo está fuera de equilibrio, gastado de forma, o embota, argado y vidriado, debe arreglarse y debe vestirse. Arreglando o vistiendo la rueda ue usan el mejor una cómoda de la "estrellarueda", silicone carburo palo tipo cómoda o un diamante enfrentados la herramienta de la preparación se hacen (no proporcionó). Vista la rueda moviendo la cómoda simplemente delantero en

el apoyo de la herramienta hasta él toca el highpoint en la cara de la rueda, entonces vista la rueda moviendo la cómoda de un lado a otro por la cara de la rueda. Repita este procedimiento hasta la cara de la rueda moliendo está limpio y las esquinas de las ruedas son cuadradas.

Operaciones Básico de el esmeriladora

⚠️ ADVERTENCIA: Siempre use la seguridad de los ojos las ó gafases de seguridad con los escudos del lado durante el funcionamiento de cualquier herramienta de poder. si el funcionamiento es polvoriento, lleve la máscara proteccionista apropiada.

Su esmeriladora de banco está provisto con una una rueda de molienda gruesa y un medio de muela, mientras haciéndole la herramienta ideal por afilar las herramientas como los cinceles de madera, cinceles fríos, las hojas del planer, los tijeras, las hojas del cortacésped, el etc.

⚠️ ADVERTENCIA: Nunca afile ó moler algo hizo de aluminio el magnesio.

Porque esmeriladora pueden quitar el material rápidamente, una rueda frescamente vestida y cantidad de presión del pieza aplicadas a la rueda son las llaves al moler eficaz. Use las pautas básicas siguientes para ayudar en los metales activos y evitar acalorar:

- **Nunca** fuerce la pieza contra la rueda moliendo.
- **Siempre** guarde la pieza que constantemente mueven contra la rueda moliendo con la presión de luz e incluso el movimiento.
- **Guarde** que la pieza refrescan manteniendo un recipiente de agua cercano para zambullirse la pieza.
- **Siempre** use la cara de la rueda moliendo con la rueda ue mueve que se extiende hacia abajo, en el ser del objeto trabajó.
- **No** realice moliendo los funcionamientos en el lado de la rueda.

Hojas del Cortacésped

Como usted afilar la hoja del cortacésped preparan, asegure hay espacio del funcionamiento adecuado para maniobrar la hoja. Generalmente se afilan las hojas del cortacésped en el lado biselado y entonces vistieron ligeramente en el otro lado con el esmeriladora o archivo.

Primero quita cualquier mella que puede estar presente en el borde cortante descansando el piso de la hoja en el apoyo de la herramienta, mientras moviendo el lado de la hoja para estar al lado de hasta que el borde sea gratuitamente la mella. Para afilar el ángulo oblicuo, o ajusta el ángulo de apoyo de herramienta para emparejar el ángulo del ángulo oblicuo de la hoja o sostener la hoja al ángulo oblicuo mientras descansando una porción de la hoja en el apoyo de la herramienta para la estabilidad agregada. Use un toque ligero, mientras quitando como el metal pequeño como posible lograr el borde deseado; entonces ligeramente vestido-a la espalda llana de la hoja. Con suerte, no deben afilarse las hojas del cortacésped a la navaja de afeitar como la agudeza; esto aumenta la probabilidad de llegar a tiempo y promueve el rápido embotando. Use a un archivo o el esmeriladora del banco para enfrenar el borde cortante ligeramente.

Después de que la hoja se ha afilado, esté seguro verificar el equilibrio de la hoja con una tienda apropiada hizo giga o la unidad disponible comercialmente. Equilibre la hoja quitando metal progresivamente hasta que el equilibrio se logre.

⚠️ ADVERTENCIA: Una hoja del cortacésped desequilibrada puede causar la vibración excesiva, mientras causando el daño al segador y árbol del artefacto.

Afilando los Bits Torcedura de Taladro

Afilando los taladros de la torcedura pueden ser un funcionamiento trapacero que incluso algunas mecánicas experimentadas nunca dominan. Los bits de la torcedura afilando a pulso requerirá práctica considerable y las carreras secas con el esmeriladora "FUERA DE" adquirir la habilidad de girar el pedazo mientras manteniendo el ángulo del borde cortante original. Si usted se anticipa afilando los numerosos bits considere la compra un afilando especializado la giga, disponible a lo sumo el hardware y centros de la casa. Una técnica típica por afilar un pedazo de taladro de torcedura es como sigue:

1. Ponga el apoyo de la herramienta horizontal a la cara de la rueda moliendo.
2. Sostenga la zanca del taladro entre el dedo pulgar y dedo del índice, mientras descansando la parte de atrás del dedo del índice en el apoyo de la herramienta.
3. Esté seguro que el labio cortante es recto por la cara de la rueda antes de empezar cada golpe
4. Cuando el taladro avisa la rueda, empuje la zanca del taladro descendente y a la izquierda a un ángulo ligero. Al mismo tiempo, gira el taladro para que el otro labio simplemente es visible.
5. Repita este proceso en el otro labio afilar el taladro de la torcedura entero.

Afilando los Bits Torcedura de Taladro

Afilando Madera Cincela y los Hierros Planos: Como en los funcionamientos afilando todo a pulso, practicando la técnica y la experiencia afilando real es las maestras más buenas. Los cinceles afilando e hierros en el esmeriladora del banco producirán la navaja de afeitar que la hondonada afilada molió ángulos oblicuos que deben seguirse afilando en una amoladera. Use las puntas siguientes para ayudar desarrolle su habilidad afilando y éxito.

1. El cincel el borde cortante debe estar libre de las mellas y debe ser 90. al borde del cincel. Con el piso de apoyo de herramienta, ligeramente viste el borde cortante si las mellas están presentes o es honradamente fuera de.
2. Ajuste el ángulo de apoyo de herramienta a 25 - 30 grados a la cara de la rueda moliendo. Descanse el cincel en el apoyo de la herramienta anguloso y muévelo lateralmente por la cara de la rueda.
3. Esté seguro a ocasionalmente refresque la herramienta en el agua mantener su dureza.
4. Continúe moliendo el borde cortante y bisele hasta la longitud del ángulo oblicuo es aproximadamente dos veces el espesor del cincel. Quite sólo el requisito material para lograr el ángulo oblicuo deseado con un afilado y honradamente el borde cortante.
5. Este proceso produce un ángulo oblicuo de tierra sin substancia afilado con una cantidad pequeña de zumbido del "alambre" que se quitará por examen final que afila en una amoladera. Consulte las publicaciones del woodworking para herramienta adicional que afila la información y ejemplos de tienda hizo las gigas & los adornos y técnicas para poner a punto sus cinceles finamente, los hierros planos, las hojas del planer, etc.,

Consult woodworking publications for additional tool sharpening information and examples of shop made jigs and fixtures and techniques to finely tune your chisels, plane irons, planer blades, etc.

Restaurando las Puntas del Destornillador

Se llevan a menudo las puntas del destornillador o inclinación fuera de forma y debe reformarse moliendo para realizar propiamente.

1. Seleccione un tornillo de la llano-cabeza con una hendedura la misma anchura como la punta de hoja de destornillador.
2. Muela el cuadrado de punta de destornillador y quite todos los huecos, mellas, y torceduras en la hoja del destornillador. Aplique sólo presión ligera a la hoja mientras moviéndolo de un lado a otro por la cara de la rueda moliendo.
3. Frecuentemente vuélvase el destornillador para guardar ambos lados paralelo.
4. Si conectó con tierra correctamente, la punta debe encajar completamente en la hendedura del tornillo sin los huecos visibles

MANTENIMIENTO

LIMPIEZA

Evite el empleo de solventes al limpiar piezas de plástico. La mayoría de los plásticos son susceptibles a diferentes tipos de solventes comerciales y pueden resultar dañados. Utilice paños limpios para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite, la grasa, etc.

⚠️ ADVERTENCIA: No permita en ningún momento que fluidos para frenos, gasolina, productos a base de petróleo, aceites pen-etrantes, etc., lleguen a tocar las piezas de plástico. Las sustancias químicas pueden dañar, debilitar o destruir el plástico, lo cual a su vez puede producir lesiones corporales serias.

Las herramientas eléctricas que se utilizan en materiales de fibra de vidrio, paneles de yeso para paredes, compuestos de resana o yeso, están sujetas a desgaste acelerado y posible fallo prematuro porque las partículas y limaduras de fibra de vidrio son altamente abrasivas para los cojinetes, escobillas, conmutadores, etc. Por consiguiente, no recomendamos el uso de esta herramienta durante períodos prolongados de trabajo en estos tipos de materiales. Sin embargo, si usted trabaja con cualquiera de estos materiales, es sumamente importante limpiar la herramienta con aire comprimido.

LUBRICACIÓN

Su herramientas permanentemente lubricado en la fábrica y no requieren lubricación adicional.

GARANTÍA DE DOS AÑOS:

Este producto está garantizado contra defectos de material y de fabricación durante 2 años a partir de la fecha de compra. Esta garantía limitada no cubre el desgaste normal o daños por negligencia o accidente. El comprador original está cubierto por esta garantía y no es transferible. Antes de devolverlo su herramienta para almacenar la ubicación de la compra, por favor llame gratis a la línea de ayuda para las posibles soluciones. **ESTE PRODUCTO NO ESTÁ GARANTIZADO SI SE UTILIZA PARA PROPÓSITOS INDUSTRIALES O COMERCIALES.**
LOS ACCESORIOS INCLUIDOS CON ESTE JUEGO NO TIENEN 2 AÑOS DE GARANTÍA.

LÍNEA DE AYUDA GRATUITA:

Para preguntas acerca de este o cualquier otro producto GENESIS Llame gratuitamente al teléfono:

888-552-8665.(Mon.- Fri 9:00 am -4:30 pm EST.)

O visite nuestro sitio web: **www.richpowerinc.com**

Genesis

Richpower Industries, Inc.
736 Hampton Road
Williamston, SC USA
www.richpowerinc.com