

MAN CT02057-00

Rev. A 11-7-14



COMPACT CompostTumbler®



Model CT02001

ASSEMBLY GUIDE / GUIDE D'ASSEMBLAGE / MONTAGEANLEITUNG



Compact ComposTumbler™ Assembly Instructions

Tools You Will Need

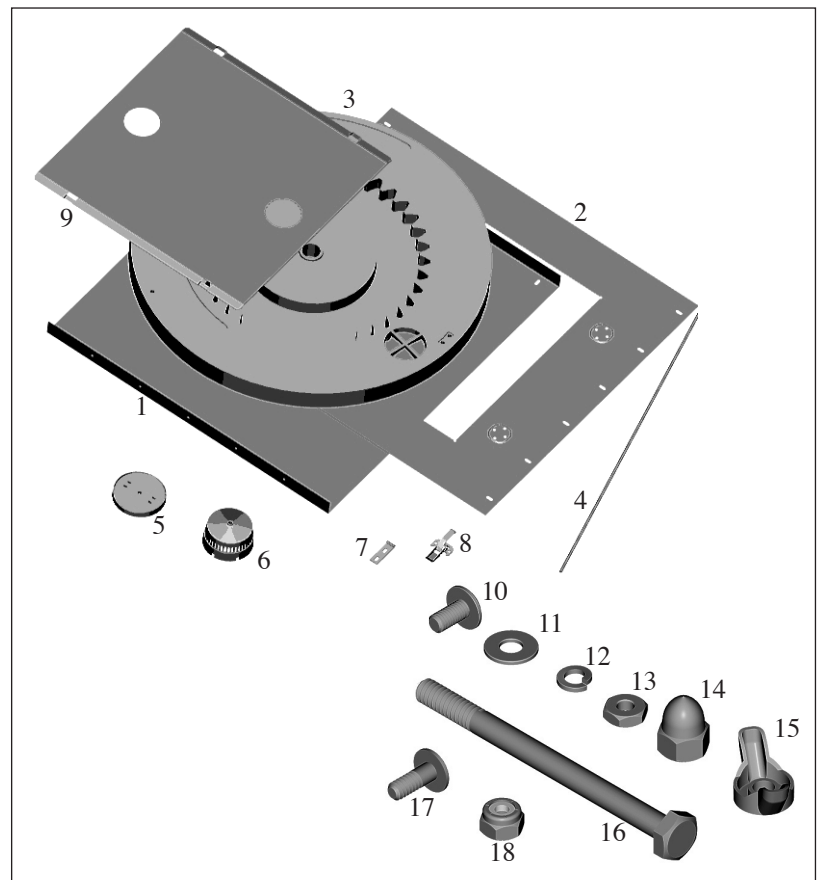
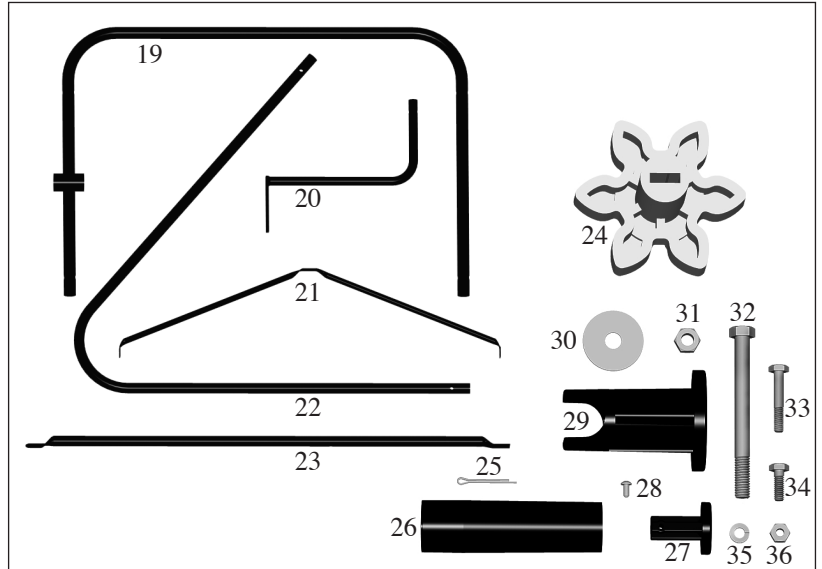
Before you start, gather the following tools:

- 3/8" (10 mm) wrench
- 7/16" (11 mm) wrench
- Regular Pliers
- Adjustable wrench
- Regular screwdriver (flat head)
- Phillips screwdriver (cross head)

Everything else you will need is included with your ComposTumbler.

Parts for the ComposTumbler

Item	Part #	Description	Qty
1	CT02054-00	Drum Panel A	2
2	CT02055-00	Drum Panel B	1
3	CT01908-00	Endcap	2
4	CT01691-01	Tie Rod	3
5	CT01698-00	Aerator Base	2
6	CT01699-00	Aerator Cap	2
7	A	Latch Hook	2
8	A	Latch	2
9	CT01839-00	Door	1
10	A	#10 Bolt	13
11	A	#10 Flatwasher	25
12	A	#10 Lockwasher	13
13	A	#10 Nut	13
14	A	Acorn Nut	6
15	A	Wing Nut	2
16	A	Bolt, 1/4" x 3 1/4" (6 mm x 8.25 cm)	2
17	A	Shoulder Bolt (gold)	12
18	A	#10 Locknut	12
19	CT02052-00	Drive Support	1
20	CT01915-00	Drive Handle	1
21	CT02053-00	Brace	2
22	CT02050-00	Frame Leg	2
23	CT02051-00	Strut	2
24	CT01914-00	Drive Gear	1
25	B	Cotter Pin	1
26	CT02048-00	Grip	1
27	CT02049-00	Grip Cap	1
28	B	#6 Screw	1
29	CT02047-00	Stub Axle	2
30	B	3/8" Fender Washer	2
31	B	3/8" Locknut	2
32	CT06004-40	Bolt, 3/8" x 4" (10 mm x 10 cm)	2
33	B	Bolt, 1/4" x 1 1/2" (6 mm x 3.8 cm)	6
34	B	Bolt, 1/4" x 3/4" (6 x 19 mm)	1
35	B	1/4" (6 mm) Lockwasher	7
36	B	1/4" (6 mm) Nut	7



^A Contained in hardware kit P/N CT02059-00

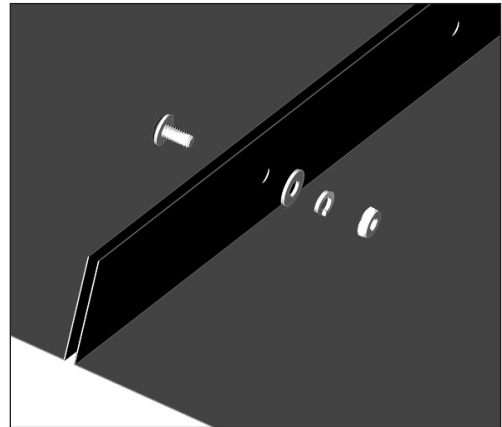
^B Contained in hardware kit P/N CT02060-00

STEP 1: Initial Drum Body Assembly

Select:

- 2 Drum Panel A segments (item 1)
- 5 #10 Bolts (silver) (item 10)
- 5 #10 Flatwashers (item 11)
- 5 #10 Lockwashers (item 12)
- 5 #10 Nuts (item 13)

- 1) Place both Drum Panel A segments on a flat, smooth work surface with the flanged mixing fins facing upright. Align them by matching up the holes in the fins.
- 2) Fasten the panels together at each of the five holes as follows: Insert 1 #10 Bolt (silver) through both panels. Secure with 1 #10 Flatwasher, followed by 1 #10 Lockwasher, and finally 1 #10 Nut. Hand tighten all bolts.
- 3) Using the regular screwdriver and 3/8" (10 mm) wrench, tighten all the fasteners.

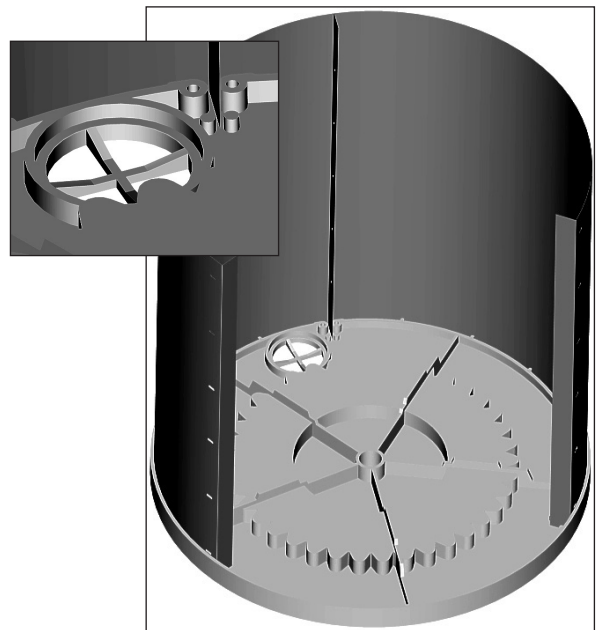


STEP 2: Drum Assembly

Select:

- 1 Endcap (item 3)
- 1 Drum Body Assembly (from step 1)

- 1) Place the Endcap with the ComposTumbler lettering facing down on the work surface. Note the position of the screen in the Endcap. Carefully pick up the partially assembled drum and fit it into the Endcap. The mixing fins should be inside, with the center fin in the alignment slot near the screen.
- 2) Insert the edges of the Drum Panels into the rim of the Endcap. (Note: The mixing fins on the ends of the segments will not fit in the alignment slots because the drum panels extend beyond the alignment slots in this section of the drum.) Be sure the Drum Assembly is completely fitted into the Endcap rim all around.

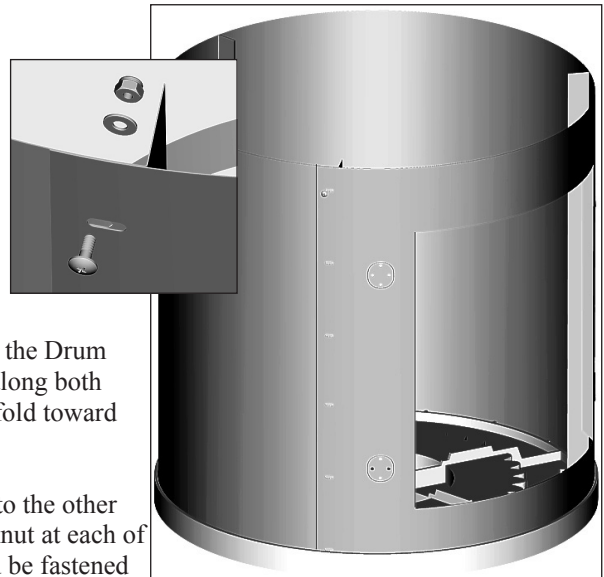


STEP 3: Drum Panel B Assembly

Select:

- 1 Drum Panel B Segment (item 2)
- 12 Shoulder Bolts (gold) (item 17)
- 12 #10 Flatwashers (item 11)
- 12 #10 Locknuts (item 18)

- 1) Carefully fit Drum Panel B into the last open space of the Endcap to complete the Drum Cylinder, overlapping the adjoining segments and lining up the hole patterns along both sides and into the rim of the Endcap. The flanges on the door opening should fold toward the inside of the drum.
- 2) Starting from the bottom and working from the outside, fasten Drum Panel B to the other Drum Panels using: 1 Shoulder Bolt (gold), 1 #10 Flatwasher and 1 #10 Locknut at each of the six holes on both sides of Drum Panel B. The washers and locknuts should be fastened inside the Drum Body. The slotted holes in these Drum Panels will allow for adjustment to make placement of the second Endcap easier. Use the Phillips (cross) screwdriver and 3/8" (10 mm) wrench to turn the locknuts onto the shoulder bolts until tight. The shoulder bolts should still turn easily after assembly. If they do not, loosen them 1/4 turn.



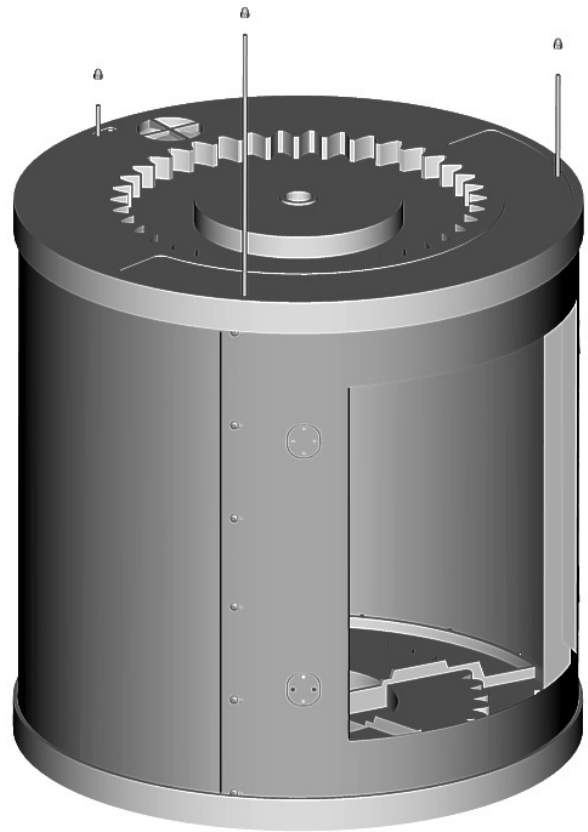


STEP 4: Second Encap Assembly

Select:

- 1 Endcap (item 3)
- 3 Tie Rods (item 4)
- 6 Acorn Nuts (item 14)

- 1) Position the second Endcap over the open end of the Drum Assembly, lining up the Endcaps so that the screens are nearly opposite each other. The center mixing fin in the drum fits into the alignment slot near the screen. (Note: The mixing fins on the ends of the segments will not fit in the alignment slots because the drum panels extend beyond the alignment slots in this section of the drum.) Be sure the Drum Assembly is completely fitted into the Endcap rim all around.
- 2) Thread an acorn nut onto the end of one Tie Rod just until the nut holds (about two turns). Insert the other end of the Tie Rod through one of the small holes near the screen in the top Endcap and run the rod down through the opposite hole in the bottom Endcap.
- 3) Thread a second acorn nut onto the exposed end of the Tie Rod. If there is not enough exposed thread to start the nut or if the rod will not go all the way through the drum, double check to make sure the drum edges are fitted all the way into the rim of the Endcaps. If there is a problem, loosen the acorn nut on the first end of the tie rod or press firmly on both Endcaps to seat them fully.
- 4) Repeat steps 2 & 3 with the remaining tie rods and acorn nuts, connecting the two remaining pairs of holes near the Door Opening. When all three tie rods have been positioned and secured, tighten all acorn nuts using an adjustable wrench at one end and a 7/16" (11 mm) wrench at the other. Note: Do not over tighten

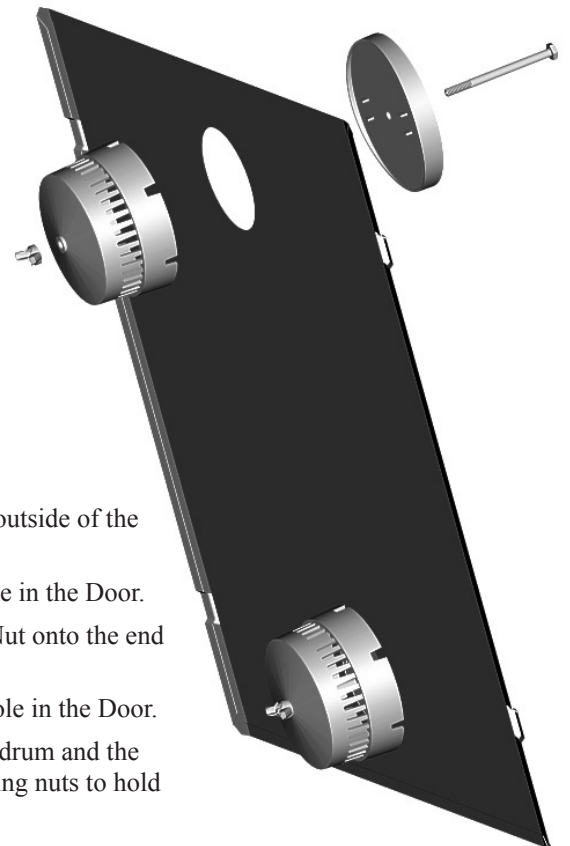


STEP 5: Door Assembly

Select:

- 2 Aerator Bases (item 5)
- 2 Aerator Caps (item 6)
- 2 Bolts, 1/4" x 3 1/4" (6 mm x 8.25 cm) (item 16)
- 2 Wing Nuts (item 15)
- 1 Door (item 9)

- 1) Position one Aerator Base, with the curved edge and square pins inward, on the outside of the Door.
- 2) Insert one 1/4" x 3-1/4" (6 mm x 8.25 cm) bolt through the Aerator Base and hole in the Door.
- 3) Slip one Aerator Cap over the Bolt on the inside of the Door, threading a Wing Nut onto the end of the bolt until hand tight. Be careful not to over tighten the assembly.
- 4) Repeat the above steps with the second Aerator Base and Cap over the second hole in the Door.
- 5) Check both aerators to make sure the curve of the door when it's in place on the drum and the contour of the outer portion of the aerator match. Apply slight pressure on the wing nuts to hold the assembly firmly in place. Be careful not to over tighten.

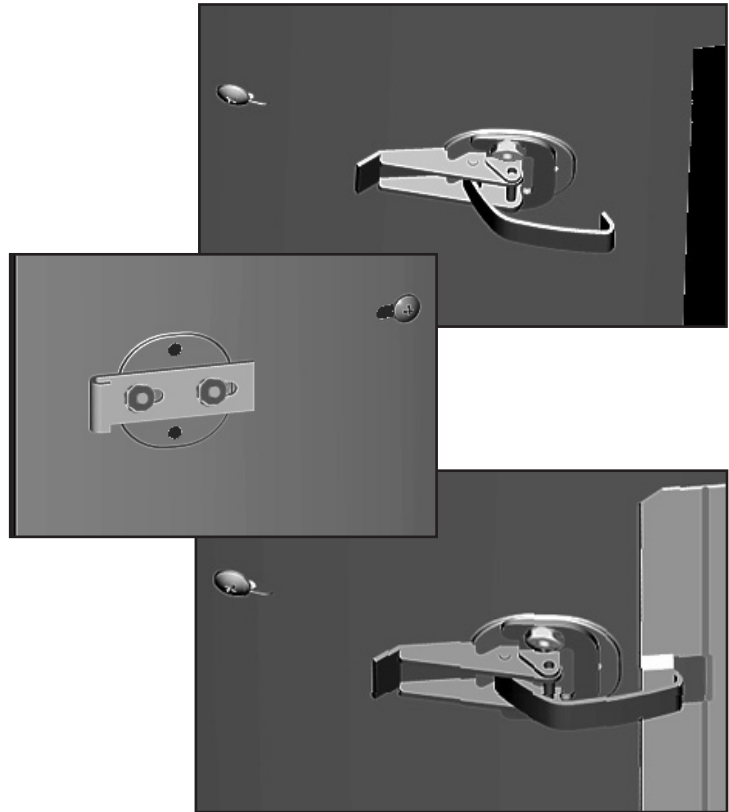


STEP 6: Latch Attachment

Select:

- 2 Latches (item 8)
- 2 Latch Hooks (item 7)
- 8 #10 Bolts (silver) (item 10)
- 8 #10 Flatwashers (item 11)
- 8 #10 Lockwashers (item 12)
- 8 #10 Nuts (item 13)
- 1 Drum Assembly
- 1 Door Assembly

- 1) Attach the Latches on one side of the Door opening with the hooks toward the opening using: 1 #10 Bolt (silver), 1 #10 Flatwasher, 1 #10 Lockwasher and 1 #10 Nut on each side of both Latches. Be sure the flatwasher, lockwasher and nut are on the underside of the panel in the recess, with the Bolt on top of the Latch. Use the regular screwdriver and 3/8" (10 mm) wrench to tighten all Latch mounting fasteners.
- 2) Position the Latch Hooks on the other side of the panel opening with the hook ends toward the opening. Secure them the same way as the latches, but make the fasteners only hand tight.
- 3) Position the Door Assembly in place on the panel. Fit the notches on one end of the Door into the Hooks on the panel, and the hooks of the Latches into the notches on the other side of the Door. Close the latches to check their tension; they should "snap" closed, but should not be too difficult to open. Loosen and adjust the Latch Hook fasteners to get the proper tension, then tighten them with the regular screwdriver and 3/8" (10 mm) wrench.
- 4) Remove the Door Assembly and set it aside until you've completed the next steps.

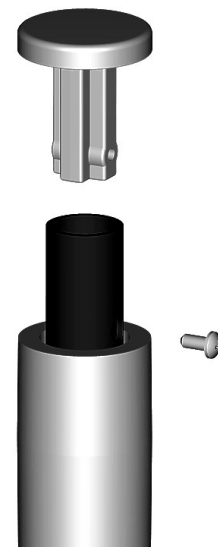


STEP 7: Drive Handle Assembly

Select:

- 1 Drive Handle (item 20)
- 1 Grip (item 26)
- 1 Grip Cap (item 27)
- 1 #6 Screw (item 28)

- 1) Slide the Grip onto the end of the Drive Handle.
- 2) Push the stem of the Grip Cap into the end of the Drive Handle, aligning the holes.
- 3) Secure the Grip Cap to the end of the Drive Handle with the #6 Screw. Tighten the Screw until just snug. Note: The head of the Screw will be in the hole of the Drive Handle, locking the Grip Cap in position.



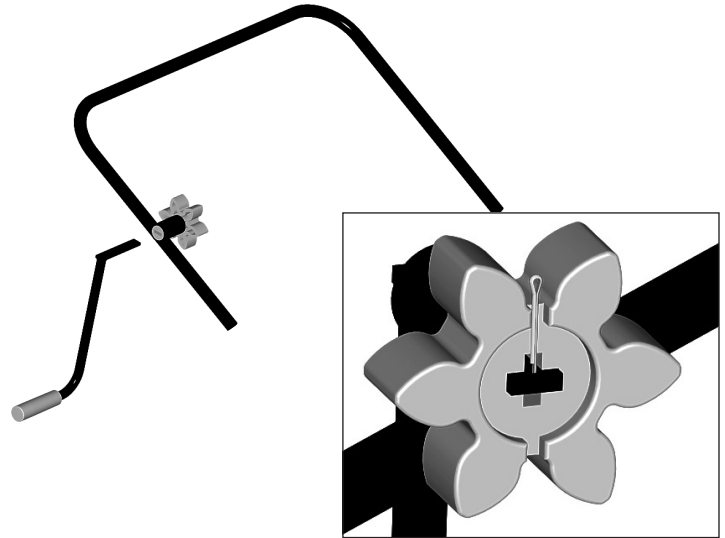


STEP 8: Gear Drive Assembly

Select:

- 1 Drive Support (item 19)
- 1 Drive Gear (item 24)
- 1 Drive Handle Assembly (from step 7)
- 1 Cotter Pin (item 25)

- 1) Push the Drive Gear through the tube in the Drive Support with the Gear on the inside of the Support.
- 2) Insert the bar of the Drive Handle through the Drive Gear.
- 3) Slide the Cotter Pin through the hole in the end of the Drive Handle bar.
- 4) Use pliers to bend the legs of the Cotter Pin to keep it in place.



STEP 9: Gear Drive Positioning

Select:

- 1 Gear drive Assembly (from step 8)
- 1 Drum Assembly (from steps 1-6)

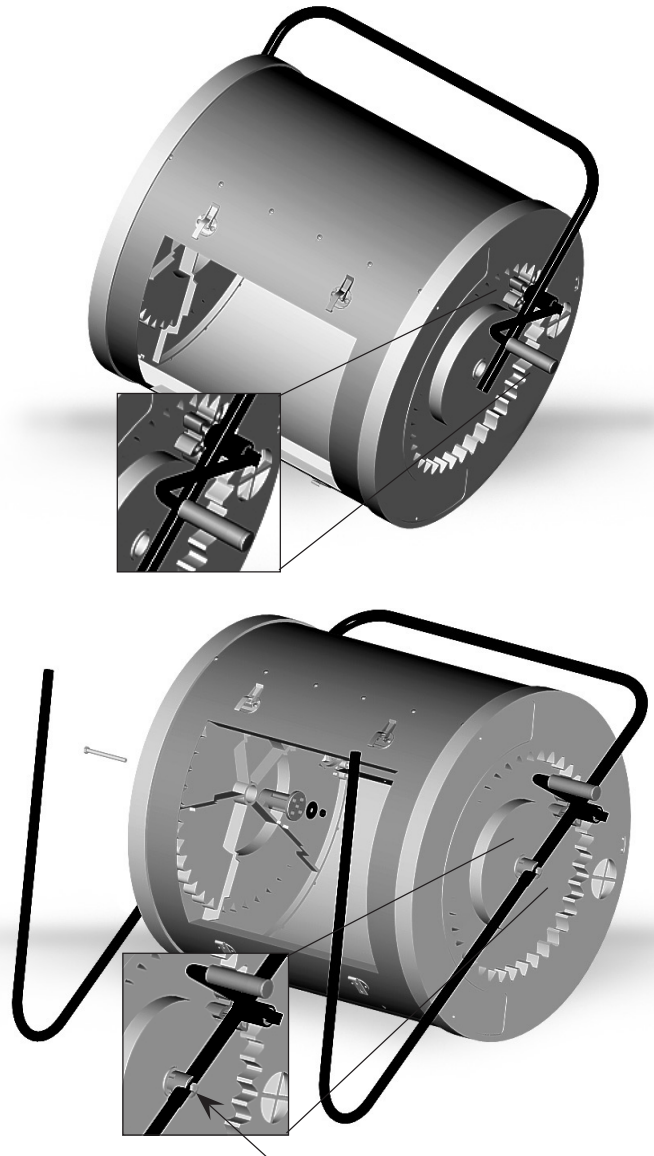
- 1) Guide the Drive Gear into the Gear recess of one Endcap. It may be necessary to pull the ends or the Drive Support slightly apart to position it correctly.

STEP 10: Frame Leg Assembly

Select:

- 1 Drum Assembly with Gear Drive (from steps 8-9)
- 2 Frame Legs (item 22)
- 2 Stub Axles (item 29)
- 2 Bolts, 3/8" x 4" (10 mm x 10 cm) (item 32)
- 2 3/8" Fender Washers (item 30)
- 2 3/8" Nuts (item 31)

- 1) From inside the Drum, position a Stub Axle into the center hole of the Endcap while at the same time, adjusting the end of the Drive Support so that it fits into the channel of the Stub Axle.
- 2) Position a Frame Leg into the end of the Drive Support until the holes align.
- 3) Now push one of the 3/8" x 4" (10 mm x 10 cm) Bolts through both parts and into the center hole of the Stub Axle.
- 4) Working again inside the Drum, place one 3/8" (10 mm) Fender Washer over the end of the 3/8 x 4" Bolt, against the top flange of the Stub Axle and secure it using a 3/8" (10 mm) Locknut.
- 5) Repeat this step for the other Stub Axle and Frame Leg.



STEP 11: Struts & Braces Assembly

Select:

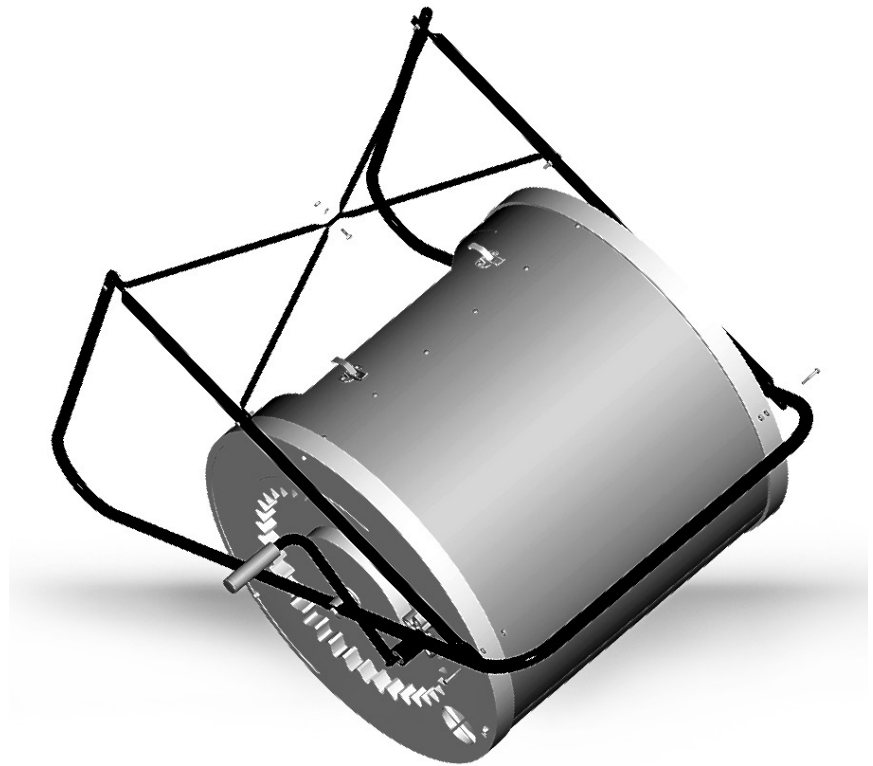
- 1 Drum and Frame Leg Assembly
- 2 Struts (item 23)
- 2 Braces (item 21)
- 6 Bolts, 1/4" x 1 1/2" (6 mm x 3.8 cm) (item 33)
- 1 Bolt, 1/4" x 3/4" (6 mm x 19 mm) (item 34)
- 7 1/4" (6 mm) Lockwashers (item 35)
- 7 1/4" (6 mm) Nuts (item 36)

Note: The hole near the middle of a Strut is for attaching the Braces as shown. Make sure the Strut is properly positioned so you do not need to disassemble it later.

- 1) Position the flattened face of one Strut against the outside of the Drive Assembly and secure it with a 1/4" x 1 1/2" (6 mm x 3.8 cm) Bolt, 1/4" (6 mm) Lockwasher and 1/4" (6 mm) Nut. Repeat for the other Strut.
- 2) Push a 1/4" x 1 1/2" (6 mm x 3.8 cm) Bolt through the hole near the end of a Frame Leg and position the end of the Strut over the Bolt as well. Next, place the end of one Brace over the Bolt and against the inside of the Strut and secure it with a 1/4" (6 mm) Lockwasher and 1/4" (6 mm) Nut. On the opposite side, attach the other Strut and Brace similarly.
- 3) Attach the second Brace to the top of the first Brace using the 1/4" x 3/4" (6 x 19 mm) Bolt, a 1/4" (6 mm) Lockwasher and 1/4" (6 mm) Nut. Then secure the ends of the upper Brace to the insides of the Struts using 1/4" x 1 1/2" (6 mm x 3.8 cm) Bolts, 1/4" (6 mm) Lockwashers and 1/4" (6 mm) Nuts.

STEP 12: Positioning the Assembly

- 1) Carefully tip the unit onto its support frame. Then attach the door to the unit.



Your ComposTumbler is now completely assembled and ready to use. Read your operating instructions manual, "How to Make Superior Compost", carefully before starting your first batch of compost.



1028 Street Rd, Southampton, PA 18966
1-800-366-6268

If you have any questions or problems with your CompostTumbler assembly that aren't covered by this booklet, please call us at 1-800-366-6268. We'll be happy to help!

Mantis
1028 Street Road
Southampton, PA 18966
1-800-366-6268
www.mantis.com

In the UK, please call us at 0800 988 4828 or call your local supplier. Freephone from UK BT landline.

Mantis UK Ltd
Orchard House
Hempshaw Lane,
Stockport,
Cheshire
SK1 4LH
www.mantis.uk.com



CompostTumbler™ Compact
Notice de montage

FR

CompostTumbler® Compact



Amis jardiniers,

Merci de la confiance que vous nous avez témoignée en achetant votre nouveau ComposTumbler Compact ! Si vous l'assemblez correctement et l'utilisez à bon escient, ce nouveau composteur vous fournira pendant de longues années un compost riche et sain, qui non seulement fortifiera et embellira votre gazon et votre jardin, mais améliorera également son rendement, et ceci grâce à une formule 100 % naturelle !

Votre ComposTumbler Compact est prêt à être monté dès que vous le recevez. Il vous est livré avec toutes les pièces et tous les éléments nécessaires. Vous n'avez plus qu'à réunir les outils adaptés et à vous mettre au travail.

Cette notice vous aidera à assembler les différents éléments en vous guidant pas à pas tout au long de la procédure. Le montage s'effectue sans peine et ne présente pas de problème majeur.

L'ensemble du montage peut être réalisé par une seule personne ; certaines étapes seront toutefois plus aisées si une deuxième personne vous prête main forte. Quatre mains valent mieux que deux !

Pour des raisons pratiques, nous vous conseillons vivement de monter votre ComposTumbler Compact à l'endroit même (ou à côté de l'endroit) où vous comptez l'installer définitivement. Le Tumbler assemblé est certes léger, mais il est malgré tout encombrant et difficile à transporter.

Veillez à effectuer l'assemblage sur un plan de travail lisse, afin de ne pas risquer de rayer la peinture du tambour.

Avant de commencer :

Ne vous précipitez pas ! Prenez le temps de lire cette notice de A à Z avant d'entamer le montage. De cette manière, vous éviterez d'éventuelles déconvenues qui pourraient entraver votre progression.

Examinez la liste des « outils nécessaires » qui figure page 3 et assurez-vous que vous avez bien tous ces outils à portée de main. Disposer des bons outils, c'est se donner la garantie d'un montage plus rapide et plus facile.

Pour finir, vérifiez toutes les pièces livrées avec le composteur en les comparant avec la liste des pièces figurant aux pages 3 et 4. Avant de vous lancer dans le montage, soyez sûr d'avoir et de pouvoir identifier tous les éléments du support et du tambour.

Véronique BOUILLOT
Gérante Mantis France



Outils nécessaires

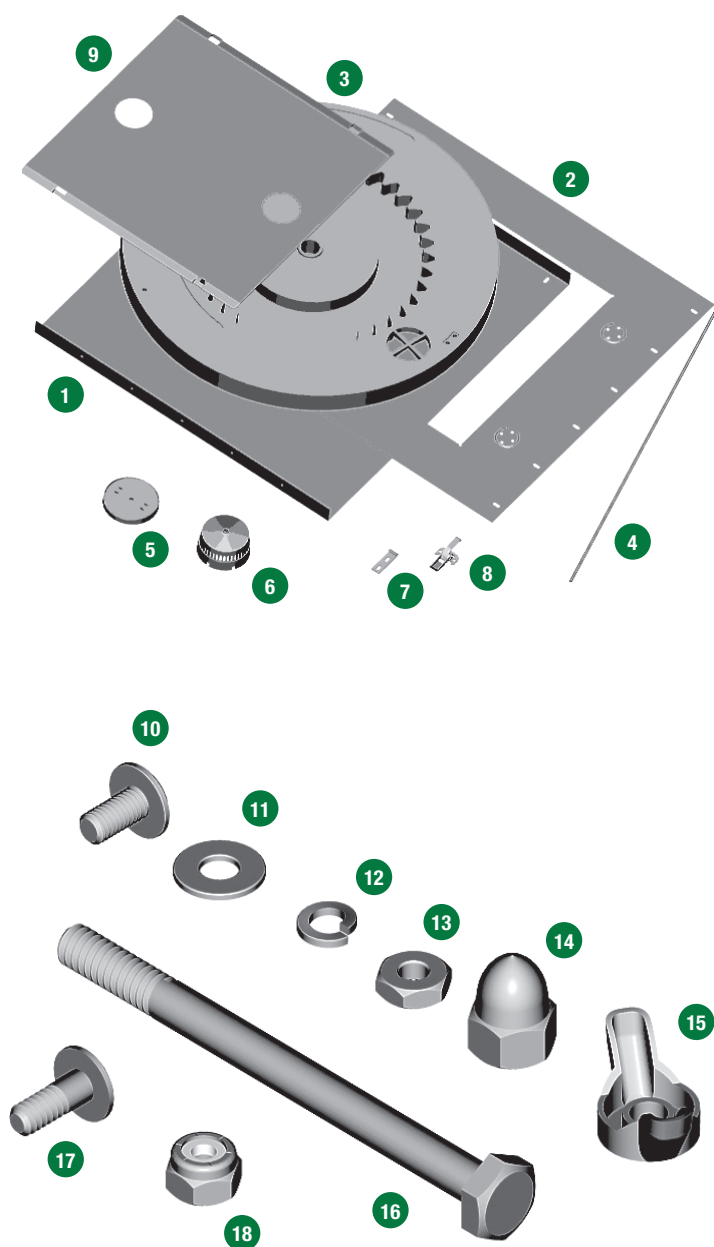
Avant de commencer, rassemblez les outils suivants :

- Clé plate de 10 mm
- Clé plate de 11 mm
- Pince multiprise
- Clé à molette
- Tournevis plat
- Tournevis cruciforme

Tous les autres éléments nécessaires sont livrés avec le CompostTumbler Compact.

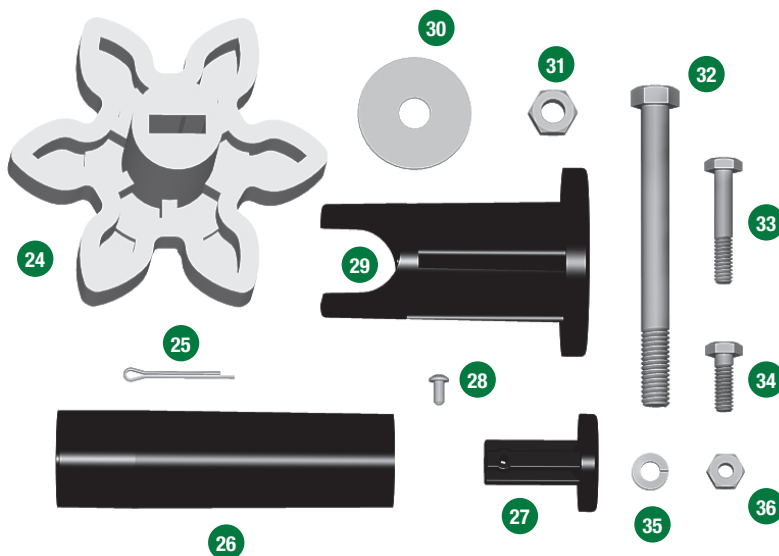
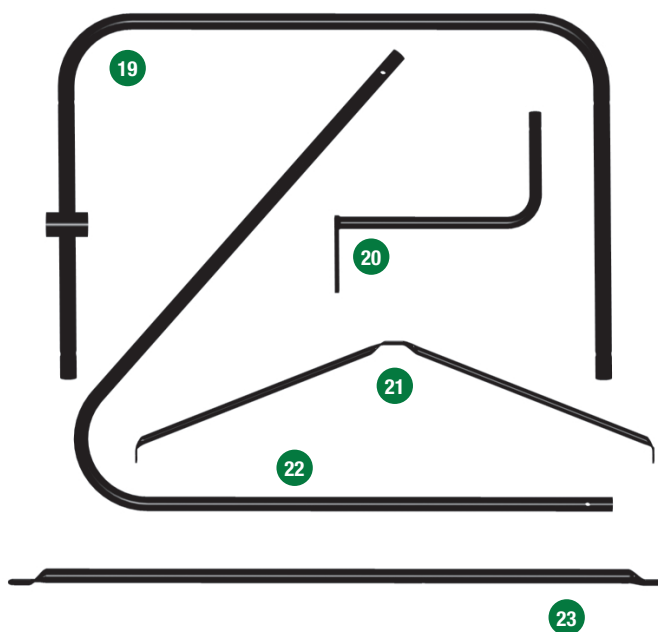
Éléments du tambour

N° de la pièce	Quantité
1	2
2	1
3	2
4	3
5	2
6	2
7	2
8	2
9	1
10	13
11	25
12	13
13	13
14	6
15	2
16	2
17	12
18	12



Éléments du support métallique

N° de la pièce	Quantité
19 Profilé en U	1
20 Manivelle	1
21 Entretoise arquée	2
22 Profilé coudé	2
23 Entretoise droite	2
24 Roue d'entraînement	1
25 Goupille	1
26 Manche de manivelle	1
27 Embout de manivelle	1
28 Vis de 2 x 10 mm	1
29 Tourillon	2
30 Rondelle plate large de 10 mm	2
31 Écrou de blocage de 10 mm	2
32 Boulon, 10 x 100 mm	2
33 Boulon, 6 x 40 mm	6
34 Boulon, 6 x 22 mm	1
35 Rondelle d'arrêt de 6 mm	7
36 Écrou de 6 mm	7



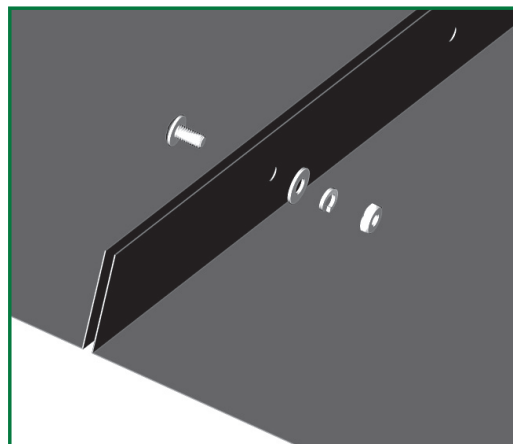
MONTAGE DU TAMBOUR

ÉTAPE 1 : Montage préliminaire du corps du tambour

Éléments nécessaires :

- 2 panneaux A du tambour **1**
- 5 boulons de 5 mm (argentés) **10**
- 5 rondelles plates de 5 mm **11**
- 5 rondelles d'arrêt de 5 mm **12**
- 5 écrous de 5 mm **13**

- 1 Posez à plat les deux panneaux A du tambour sur un plan de travail lisse et plane, de manière à ce que les ailettes soient à la verticale. Faites en sorte que les ailettes soient accolées l'une à l'autre et que leurs trous coïncident.
- 2 Assemblez les panneaux en les fixant au niveau des cinq trous superposés. Pour ce faire, procédez comme suit :
 - Introduisez les boulons de 5 mm (argentés) à travers les cinq trous des deux panneaux.
 - Fixez les boulons à l'aide de : 1 rondelle plate de 5 mm, 1 rondelle d'arrêt de 5 mm et 1 écrou de 5 mm.
 - Vissez tous les boulons à la main.
- 3 Serrez tous les boulons et les écrous en utilisant le tournevis à tête plate et la clé de serrage de 10 mm.



ÉTAPE 2 : Montage du tambour

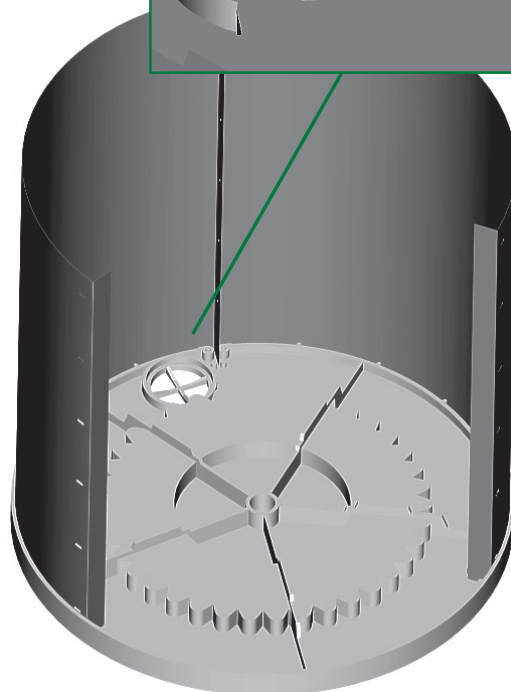
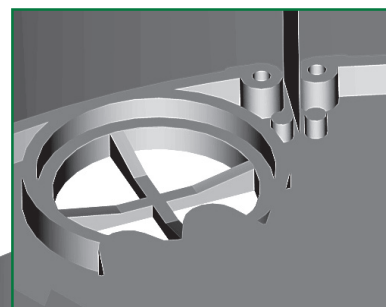
Éléments nécessaires :

- 1 couvercle de fermeture **3**
- 1 corps de tambour assemblé (**Étape 1**)

- 1 Posez le couvercle de fermeture sur le plan de travail ; le logo de la société doit être dirigé vers le bas. Notez où se trouve la bouche de chaleur située sur le couvercle. Soulevez avec précaution le tambour partiellement monté et ajustez-le à la bordure du couvercle. Ce faisant, assurez-vous que les ailettes se trouvent bien à l'intérieur du tambour ; l'ailette du milieu doit être insérée dans la fente située à côté de la bouche de chaleur.
- 2 Introduisez l'arête inférieure des panneaux du tambour dans la rainure du couvercle.

Remarque : les ailettes situées aux extrémités des panneaux ne s'insèrent pas dans les fentes, étant donné que dans cette partie du tambour, les panneaux dépassent des fentes d'insertion.

Vérifiez que le corps de tambour assemblé est entièrement enchâssé dans la rainure du couvercle et que l'arête inférieure du tambour s'adapte exactement à la circonférence du couvercle.



ÉTAPE 3 : Montage du panneau B du tambour (cadre de la porte)

Éléments nécessaires :

- 1 panneau B du tambour (cadre de la porte)
- 12 boulons à épaulement (dorés) 17
- 12 rondelles plates de 5 mm 11
- 12 écrous de blocage de 5 mm 18

1 Pour terminer l'assemblage du cylindre, adaptez avec précaution le panneau B du tambour (cadre de la porte) sur le dernier pan vacant. Le cadre doit recouvrir les panneaux adjacents, les trous doivent coïncider de chaque côté et la bordure inférieure du cadre doit être correctement enchâssée dans la rainure du couvercle. La bordure intérieure du cadre de la porte doit être recourbée vers l'intérieur du tambour.

2 En commençant par le bas, appliquez le cadre de la porte (panneau B) sur les autres panneaux du tambour et fixez-le depuis l'extérieur à l'aide de :

- 1 boulon à épaulement (doré)
- 1 rondelle plate de 5 mm
- 1 écrou de blocage de 5 mm

Les boulons doivent être introduits dans les six trous situés de chaque côté du cadre de la porte. Les rondelles plates et les écrous de blocage doivent être fixés à l'intérieur du corps du tambour. Les trous en fente qui ont été ménagés sur ces panneaux permettent un bon ajustement des pans superposés et facilitent ainsi l'insertion du deuxième couvercle de fermeture. Utilisez le tournevis cruciforme et la clé de serrage de 10 mm pour visser les écrous de blocage sur les boulons à épaulement, jusqu'à ce que les écrous soient fermement fixés. Une fois cet assemblage terminé, les boulons à épaulement doivent pouvoir tourner facilement sur eux-mêmes. Si ce n'est pas le cas, desserrez-les d'un quart de tour.

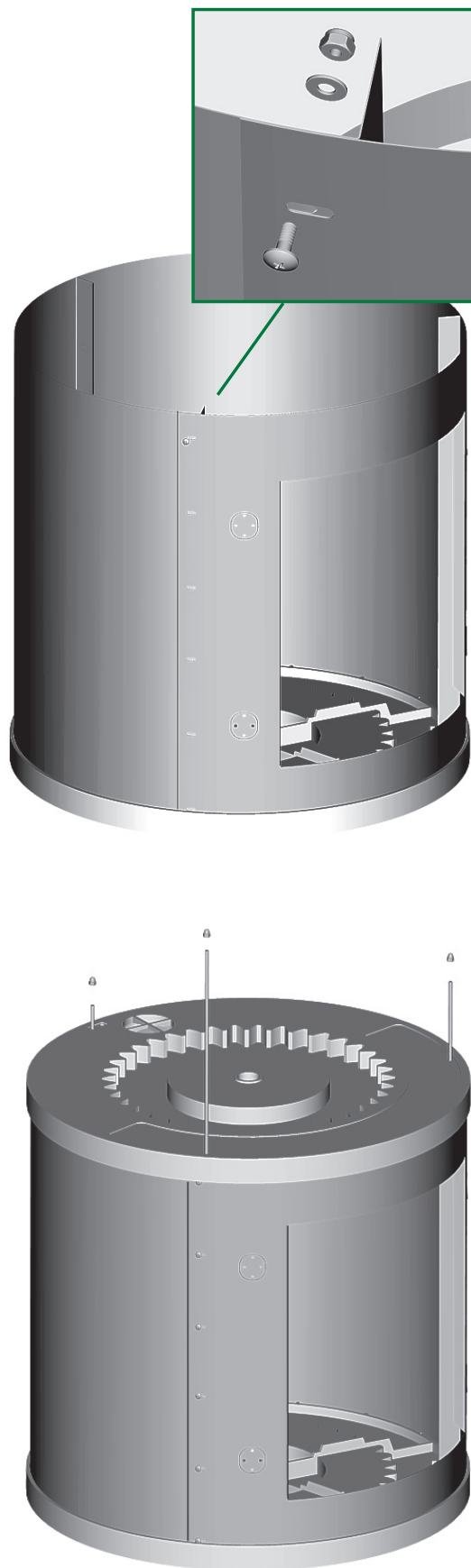
ÉTAPE 4 : Montage du deuxième couvercle de fermeture

Éléments nécessaires :

- 1 couvercle de fermeture 3
- 3 barres de traction 4
- 6 écrous borgnes 14

1 Commencez par positionner le deuxième couvercle de fermeture sur le pan vacant du cylindre. Ajustez les deux couvercles de fermeture de manière à ce que les bouches de chaleur soient situées face à face. L'ailette qui se trouve au milieu du tambour doit s'insérer dans la fente située à proximité de la bouche de chaleur.

Remarque : les ailettes situées aux extrémités des panneaux ne s'insèrent pas dans les fentes, étant donné que dans cette partie du tambour, les panneaux dépassent des fentes d'insertion.



Vérifiez que le corps de tambour assemblé est entièrement enchâssé dans la rainure du couvercle et que l'arête supérieure du tambour s'adapte exactement à la circonférence du couvercle.

- 2 Vissez ensuite un écrou borgne sur l'extrémité de l'une des barres de traction, juste assez fermement pour que l'écrou tienne en place (environ deux tours de vissage). Introduisez l'autre extrémité de la barre de traction dans l'un des petits trous situés sur le couvercle supérieur, près de la bouche de chaleur, et faites glisser la barre le long de la paroi jusqu'au trou opposé qui se trouve dans le couvercle inférieur.
- 3 Vissez ensuite un deuxième écrou borgne sur l'extrémité libre de la barre. S'il n'y a pas assez de filetage pour fixer l'écrou, ou si vous n'arrivez pas à faire coulisser correctement la barre le long de la paroi du tambour, vérifiez à nouveau tous les éléments afin de vous assurer que les arêtes du tambour sont bien encastrées dans la rainure des couvercles. Si ce n'est pas le cas, dévissez l'écrou borgne situé sur la première extrémité de la barre de traction ou appuyez fermement sur les deux couvercles pour permettre une bonne adhésion des éléments.
- 4 Renouvelez les opérations 2 et 3 avec les deux autres barres de traction et les écrous borgnes restants. Pour ce faire, introduisez les deux barres dans les deux paires de trous vacants qui sont situés près du cadre de la porte. Une fois que les trois barres sont correctement positionnées et ajustées, vissez tous les écrous borgnes en utilisant une clé de serrage réglable à une extrémité et une clé de serrage de 11 mm à l'autre extrémité. Attention : Ne vissez pas trop fortement les écrous.

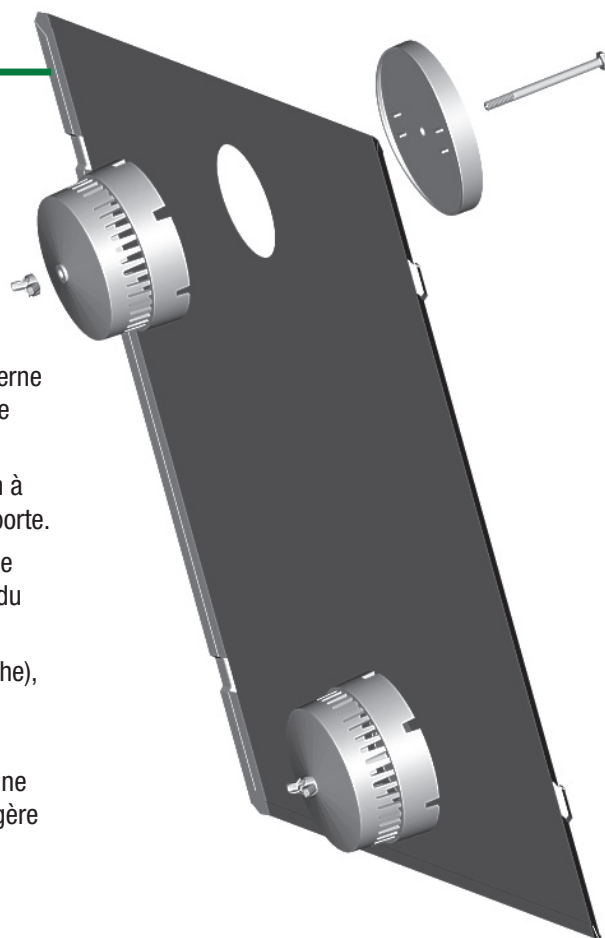
MONTAGE DE LA PORTE

ÉTAPE 5 : Montage de la porte

Éléments nécessaires :

- 2 socles d'aérateur 5
- 2 caches d'aérateur 6
- 2 boulons, 6 x 83 mm 16
- 2 écrous à oreilles 15
- 1 porte 9

- 1 Commencez par positionner un socle d'aérateur sur la face externe de la porte. La surface incurvée et les quatre ergots doivent être dirigés vers l'intérieur.
- 2 Toujours depuis l'extérieur, introduisez un boulon de 6 x 85 mm à travers le socle d'aérateur et le trou qui a été ménagé dans la porte.
- 3 Posez un cache d'aérateur sur le boulon situé sur la face interne de la porte et vissez à la main un écrou à oreilles à l'extrémité du boulon. Veillez à ne pas serrer excessivement l'écrou.
- 4 Renouvelez l'opération avec le deuxième aérateur (socle et cache), en utilisant le deuxième trou qui se trouve dans la porte.
- 5 Vérifiez la position des deux aérateurs et assurez-vous que les socles situés à l'extérieur suivent bien la courbure de la porte une fois que celle-ci est positionnée sur le tambour. Exercez une légère pression sur les écrous à oreilles afin que les éléments soient solidement assemblés. Ne vissez pas les écrous à fond.



MONTAGE DES LEVIERS

DE FERMETURE

ÉTAPE 6 : Fixation des leviers de fermeture

Éléments nécessaires :

- 2 leviers de fermeture **8**
- 2 crochets charnière **7**
- 8 boulons de 5 mm (argentés) **10**
- 8 rondelles plates de 5 mm **11**
- 8 rondelles d'arrêt de 5 mm **12**
- 8 écrous de 5 mm **13**
- 1 tambour assemblé
- 1 porte assemblée

1 Commencez par fixer les leviers de fermeture sur l'un des côtés du cadre de la porte. Veillez à ce que les crochets de fermeture soient dirigés vers l'ouverture de la porte. Pour cet assemblage, utilisez :

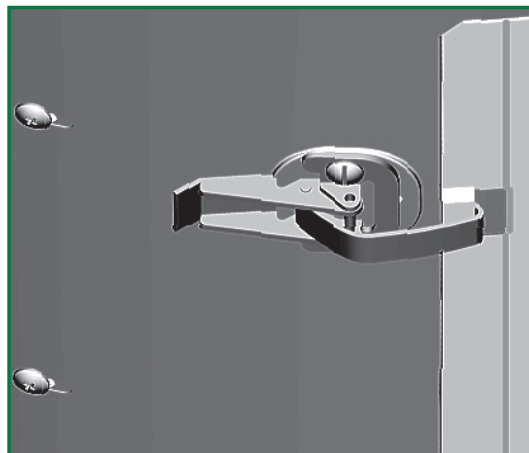
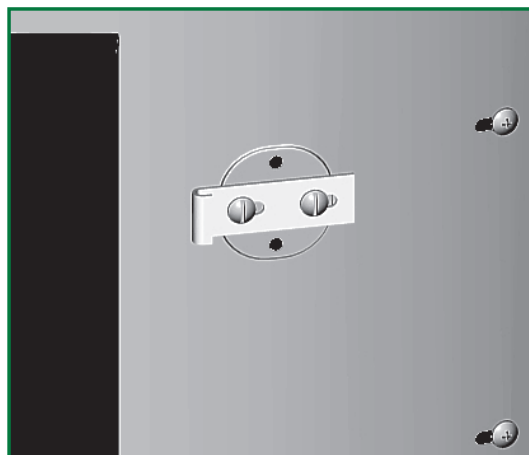
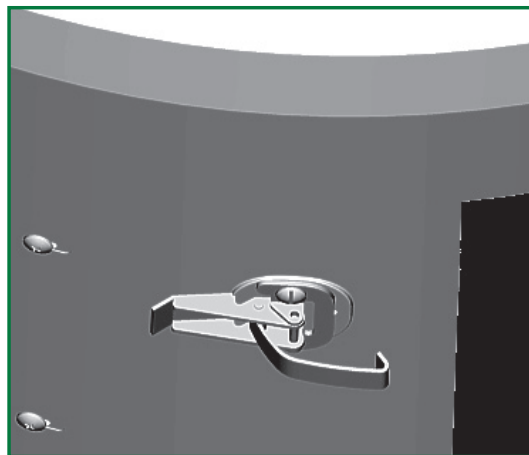
- 1 boulon de 5 mm (argenté)
- 1 rondelle plate de 5 mm
- 1 rondelle d'arrêt de 5 mm
- 1 écrou de 5 mm

que vous fixerez de chaque côté des deux leviers de fermeture. Assurez-vous que la rondelle plate, la rondelle d'arrêt et l'écrou sont situés au-dessous du panneau, dans le renforcement prévu à cet effet, et que le boulon se trouve sur le dessus du levier de fermeture. Utilisez le tournevis à tête plate et la clé de serrage de 10 mm pour visser fermement tous les boulons et les écrous des leviers de fermeture.

2 La phase suivante consiste à positionner les crochets charnière de l'autre côté de l'ouverture du cadre, en faisant en sorte que les crochets soient dirigés vers la porte. Fixez ces deux éléments de la même manière que les leviers de fermeture, en amorçant le vissage des boulons et des écrous sans les serrer à fond.

3 Positionnez maintenant la porte sur le cadre. Introduisez les crochets charnière fixés sur le cadre dans les encoches situées le long de la porte, puis procédez de même avec les crochets des leviers de fermeture, que vous ajusterez aux encoches situées de l'autre côté de la porte. Enclenchez les crochets des leviers dans les encoches de la porte pour vérifier la tension du mécanisme. Une fois la porte fermée, les leviers de fermeture doivent s'enclencher facilement dans les encoches et doivent pouvoir s'ouvrir sans forcer. Desserrez les boulons et les écrous des crochets charnière et rajustez-les afin d'obtenir la bonne tension. Vissez-les ensuite à l'aide d'un tournevis à tête plate et de la clé de serrage de 10 mm.

4 Démontez la porte et mettez-la de côté pour les étapes suivantes.



DISPOSITIF D'ENTRAÎNEMENT

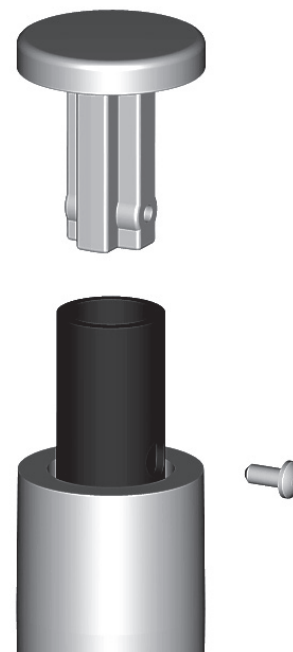
ÉTAPE 7 : Montage de la manivelle

Éléments nécessaires :

- 1 manivelle **20**
- 1 manche de manivelle **26**
- 1 embout de manivelle **27**
- 1 vis de 2 x 10 mm **28**

- 1 Enfillez le manche au bout de la manivelle.
- 2 Introduisez l'embout à l'extrémité de la manivelle, en vérifiant que les trous de l'embout coïncident avec ceux de la manivelle.
- 3 Fixez ensuite l'embout à la manivelle à l'aide de la vis de 2 x 10 mm. Serrez la vis jusqu'à ce qu'elle tienne fermement en place.

Remarque : la tête de la vis se trouve dans le trou de la manivelle et maintient ainsi l'embout immobile.

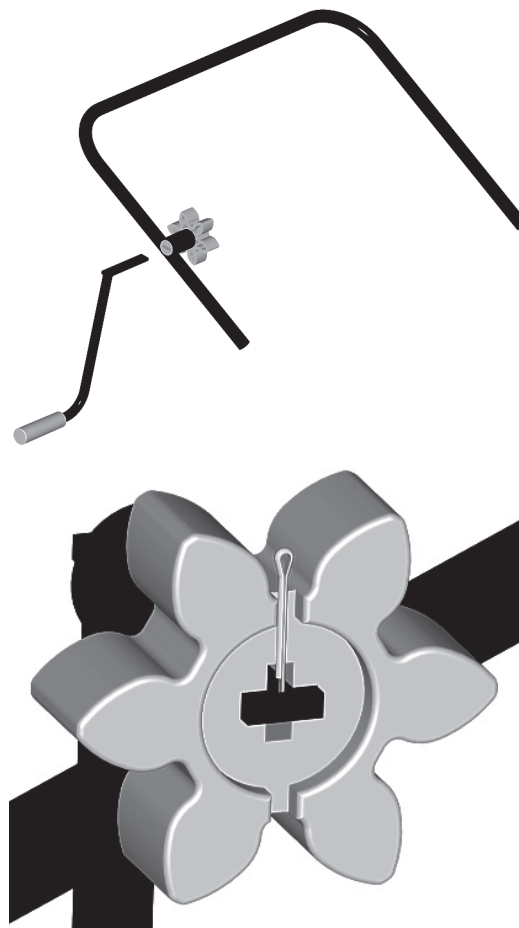


ÉTAPE 8 : Montage de la roue d'engrenage

Éléments nécessaires :

- 1 profilé en U **19**
- 1 roue d'engrenage **24**
- 1 manivelle assemblée (**Étape 7**)
- 1 goupille **25**

- 1 Insérez l'axe de la roue d'engrenage dans la douille du profilé en U, en veillant à ce que la roue d'engrenage se trouve à l'intérieur du profilé.
- 2 Enfoncez ensuite le bras de la manivelle dans le moyeu de la roue.
- 3 Introduisez la goupille dans le trou situé à l'extrémité de la barre de la manivelle.
- 4 Recourbez les extrémités de la goupille à l'aide d'une pince, afin qu'elle reste en place.



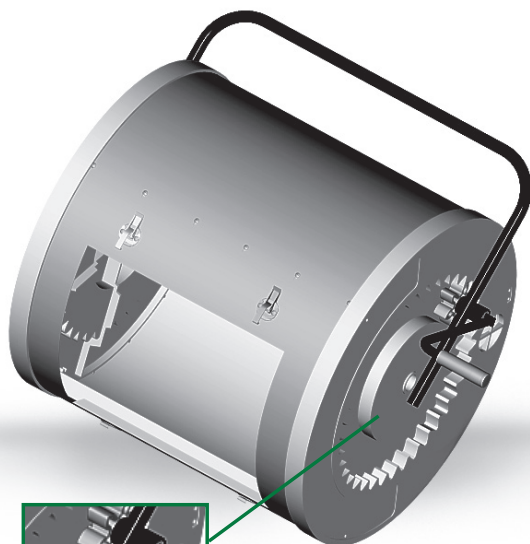
MONTAGE DES PROFILÉS

ÉTAPE 9 : Positionnement de la roue d'engrenage

Éléments nécessaires :

- 1 roue d'engrenage (Étape 8)
- 1 tambour assemblé (Étape 2)

Faites adhérer la roue d'engrenage à la bordure crénelée de l'un des couvercles. Il sera éventuellement nécessaire d'écarter légèrement les branches du profilé en U, afin d'obtenir un positionnement correct.



ÉTAPE 10 : Montage des profilés coudés

Éléments nécessaires :

- 1 tambour assemblé avec roue d'engrenage (Étape 9)
- 2 profilés coudés 22
- 2 tourillons 29
- 2 boulons, 10 x 100 mm 32
- 2 rondelles plates larges de 10 mm 30
- 2 écrous de blocage de 10 mm 31

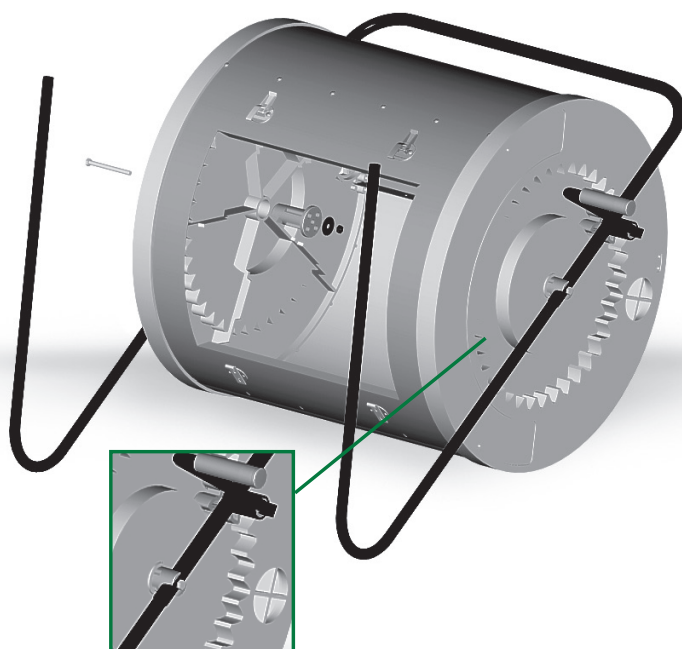
5 Depuis l'intérieur du tambour, introduisez un tourillon dans le trou central du couvercle et ajustez-y la branche du profilé en U, de manière à ce que celle-ci s'insère dans la partie concave du tourillon.

6 Enfilez ensuite un profilé coudé à l'extrémité du profilé en U et faites en sorte que leurs trous respectifs coïncident.

7 Insérez un boulon de 10 x 100 mm à travers les deux profilés et dans le trou du tourillon.

8 Poursuivez l'assemblage depuis l'intérieur du tambour. Placez une rondelle plate large de 10 mm sur l'extrémité du boulon de 10 x 100 mm, contre le plateau supérieur du tourillon, puis fixez ces pièces avec un écrou de blocage de 10 mm.

9 Procédez de la même manière avec l'autre tourillon et l'autre profilé coudé.



MONTAGE FINAL

ÉTAPE 11 : Montage des entretoises droites et des entretoises arquées

Éléments nécessaires :

- 1 tambour assemblé et fixé aux profilés coudés (Étape 10)
- 2 entretoises droites ²³
- 2 entretoises arquées ²¹
- 6 boulons, 6 x 40 mm ³³
- 1 boulon, 6 x 22 mm ³⁴
- 7 rondelles d'arrêt de 6 mm ³⁵
- 7 écrous de 6 mm ³⁶

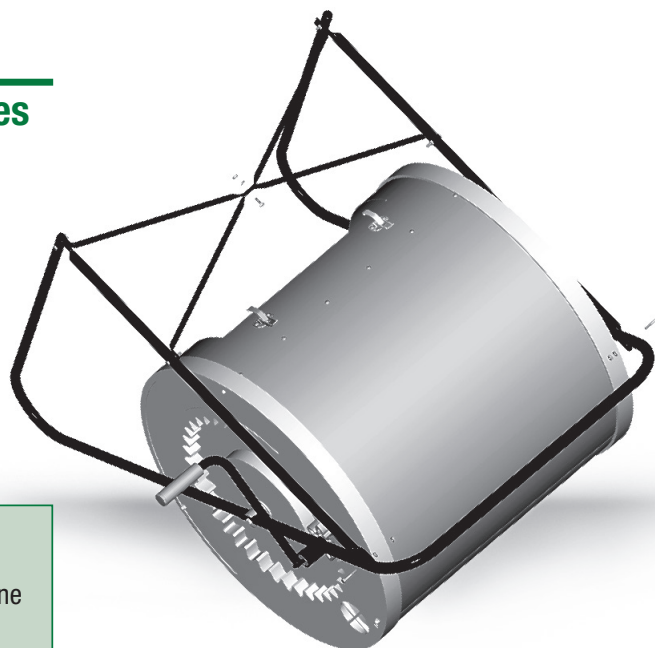
Remarque : Le trou situé environ à la moitié de l'entretoise droite sert à fixer les entretoises arquées, comme le montre le schéma. Assurez-vous que l'entretoise droite est bien positionnée, afin de ne pas devoir la démonter ultérieurement.

- 1 Commencez par prendre une entretoise droite. Apposez l'extrémité aplatie de cette entretoise contre une branche du profilé en U (l'engrenage étant situé à l'intérieur) et fixez-la avec un boulon de 6 x 40 mm, une rondelle d'arrêt de 6 mm et un écrou de 6 mm. Procédez de la même manière avec l'autre entretoise droite.
- 2 Introduisez, depuis l'extérieur, un boulon de 6 x 40 mm à travers l'autre extrémité de l'entretoise droite et le trou situé au bout du profilé coudé. Placez ensuite l'extrémité d'une entretoise arquée sur le boulon, contre le côté interne du profilé coudé et fixez-la à l'aide d'une rondelle d'arrêt de 6 mm et d'un écrou de 6 mm. De la même manière, assemblez l'autre entretoise droite et l'autre entretoise arquée sur le côté opposé.
- 3 Pour terminer, fixez la deuxième entretoise arquée sur la première, à l'aide d'un boulon de 6 x 22 mm, d'une rondelle d'arrêt de 6 mm et d'un écrou de 6 mm. Fixez ensuite les extrémités de l'entretoise arquée supérieure sur les côtés internes des entretoises droite, en utilisant des boulons de 6 x 40 mm, des rondelles d'arrêt de 6 mm et des écrous de 6 mm.

ÉTAPE 12 : Positionnement final du composteur assemblé

Redressez avec précaution l'appareil sur son support. Installez ensuite la porte.

*Vous avez terminé le montage de votre ComposTumbler Compact et vous pouvez désormais l'utiliser. Avant de commencer votre compostage, lisez attentivement le guide intitulé **Comment obtenir un compost de première qualité.***





www.mantis.fr



MANTIS France Sarl
20, rue des Garennes
57155 MARLY

0 810 21 18 65
Prix d'un appel local



CompostTumbler™ Kompakt
Montageanleitung

DE

CompostTumbler® Kompakt



Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für den Kauf Ihres neuen Kompakt Compostumbler! Bei korrekter Montage und zweckgemäßer Nutzung kann Ihnen der neue Tumbler auch langfristig - auf Jahre hinaus - einen reichhaltigen, gesunden Kompost liefern, der wiederum dafür sorgt, daß Ihr Rasen und Garten gesünder sind, attraktiver aussehen und eine höhere Produktivität erzielen; und das auf natürliche Art und Weise!

Ihr Kompakt Compostumbler wird Ihnen in montagebereitem Zustand angeliefert, einschließlich aller benötigten Teile und Komponenten. Sie brauchen nur noch die passenden Werkzeuge zu besorgen und die Arbeit zu verrichten.

Dieses Handbuch soll Ihnen beim Zusammenbau helfen und führt Sie Schritt für Schritt durch das gesamte Verfahren. Die Montage ist mühelos und problemlos.

Die gesamte Baugruppe kann von einer Person allein zusammengebaut werden; allerdings sind einige der Arbeitsschritte leichter, wenn eine zweite Person hilft und man vier Hände zur Verfügung hat!

Für Sie ist es wahrscheinlich am praktischsten, Ihren Kompakt Compostumbler (ungefähr) an der Stelle zusammenzubauen, wo er später auch zum Einsatz gelangen soll. Die gesamte Baugruppe ist zwar nicht schwer, aber sperrig und läßt sich daher nur mit Mühe transportieren.

Achten Sie dabei auf einen glatten Untergrund, damit die Farbe auf der Trommel nicht zerkratzt wird.

Bevor Sie beginnen:

Nehmen Sie sich die Zeit und lesen Sie dieses Handbuch gründlich von vorn bis hinten durch, bevor Sie mit den Montagearbeiten beginnen. Auf diese Weise vermeiden Sie unliebsame Überraschungen bei Ihrer Arbeit.

Überprüfen Sie die nachstehende Liste der «benötigten Werkzeuge» und überzeugen Sie sich persönlich davon, daß alle diese Werkzeuge auch tatsächlich zur Hand sind. Mit den richtigen Werkzeugen ist eine viel schnellere und leichtere Montage gewährleistet.

Danach überprüft man alle mitgelieferten Teile und vergleicht diese mit der Teileliste auf den Seiten 3 und 4. Hierbei ist sicherzustellen, daß Sie alle Teile für den Rahmen wie auch für die Tumbler-Trommel haben und diese auch identifizieren können, bevor Sie mit der Montage beginnen.

Véronique BOUILLOT
Geschäftsführerin Mantis France



Benötigte Werkzeuge

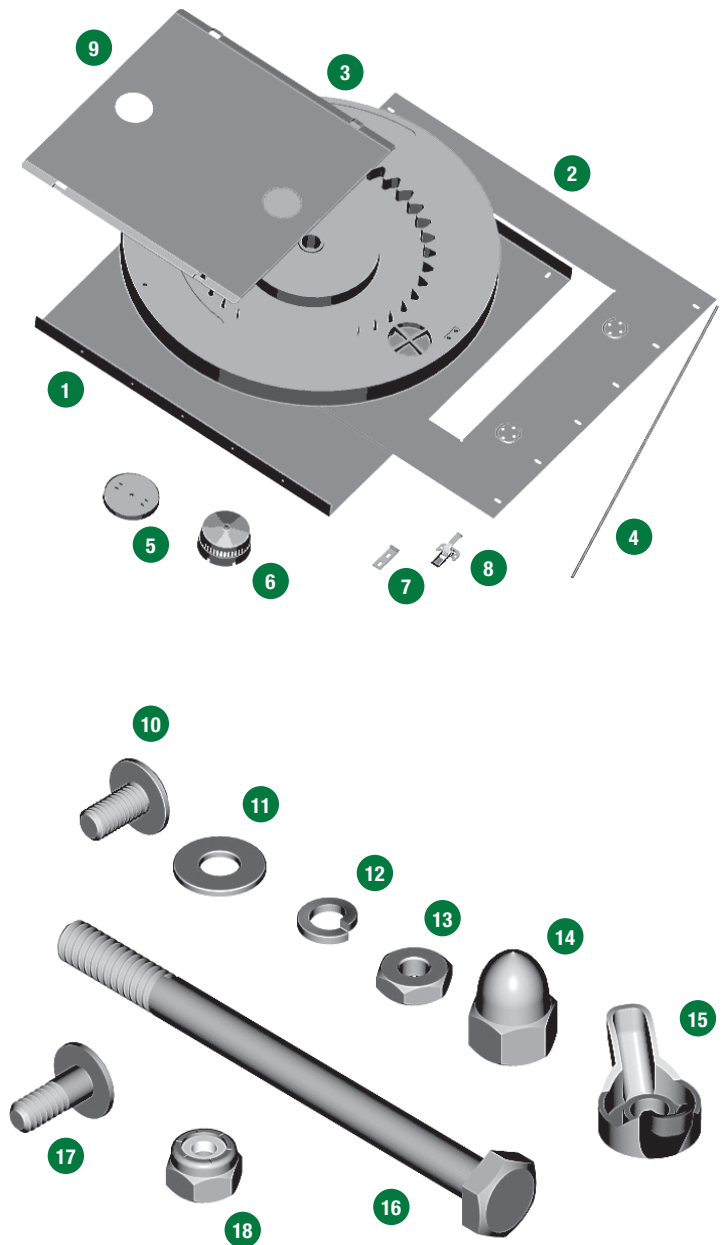
Bevor Sie beginnen, legen Sie bitte die folgenden Werkzeuge bereit:

- 10 mm Schraubenschlüssel
- 11 mm Schraubenschlüssel
- Normale Zange
- Verstellbarer Schraubenschlüssel
- Normaler Schraubenzieher (Flachkopf)
- Kreuzkopf Schraubenzieher

Alle anderen benötigten Geräte werden mit Ihrem Kompakt ComposTumbler mitgeliefert.

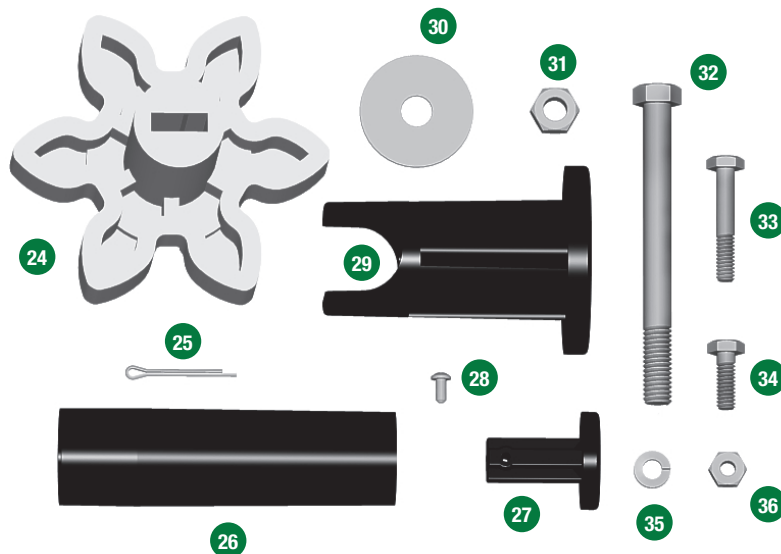
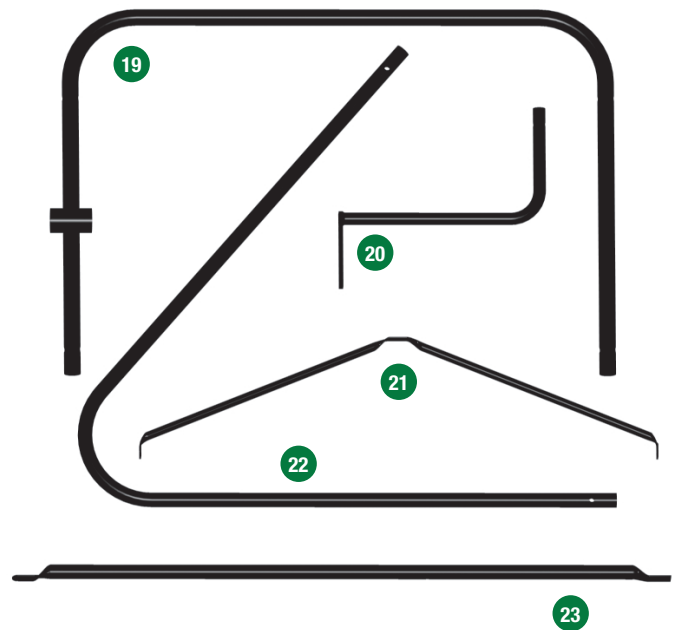
Komponenten der Tumbler-Trommel

Teil Nr.	Anzahl
1 Trommelplatte A	2
2 Trommelplatte B	1
3 Verschlussdeckel	2
4 Zugstange	3
5 Belüfter-Grundplatte	2
6 Belüfterkappe	2
7 Einschnapphaken	2
8 Einschnappklinke	2
9 Tür	1
10 5 mm Bolzen	13
11 5 mm Flachscheibe	25
12 5 mm Sicherungsscheibe	13
13 5 mm Mutter	13
14 Hutmutter	6
15 Flügelmutter	2
16 Bolzen, 6 x 85 mm	2
17 Ansatzbolzen (gold)	12
18 5 mm Sicherungsmutter	12



Komponenten für das Gestell

Teil Nr.	Anzahl
19	1
20	1
21	2
22	2
23	2
24	1
25	1
26	1
27	1
28	1
29	2
30	2
31	2
32	2
33	6
34	1
35	7
36	7



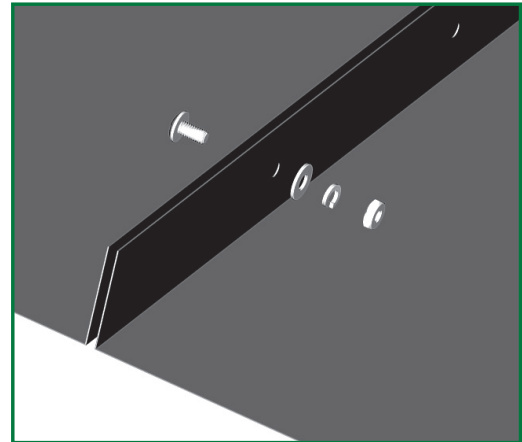
TROMMELMONTAGE

SCHRITT 1: Beginn der Montage des Trommelkörpers

Hierzu benötigen Sie:

- 2 Segmente der Trommelplatte A **1**
- 5 5 mm Bolzen (silber) **10**
- 5 5 mm Flachscheiben **11**
- 5 5 mm Sicherungsscheiben **12**
- 5 5 mm Muttern **13**

- 1 Zunächst setzt man die beiden Segmente der Trommelplatte A auf einer flachen, glatten Arbeitsfläche ab, wobei die Bördelflügel senkrecht stehen. Nun verschiebt man die Flügel so gegeneinander, daß die Löcher genau aufeinander passen.
- 2 Die Platten unter Zuhilfenahme aller fünf Löcher aneinander befestigen; dabei geht man wie folgt vor:
 - 1 5 mm Bolzen (silber) durch beide Platten schieben.
 - Mit 1 5 mm Flachscheibe, 1 5 mm Sicherungsscheibe, und schließlich 1 5 mm Mutter befestigen.
 - Alle Bolzen mit der Hand festziehen.
- 3 Mit dem Schlitzmutterndreher und 10 mm Schraubenschlüssel alle Schrauben und Muttern festziehen.



SCHRITT 2: Trommelmontage

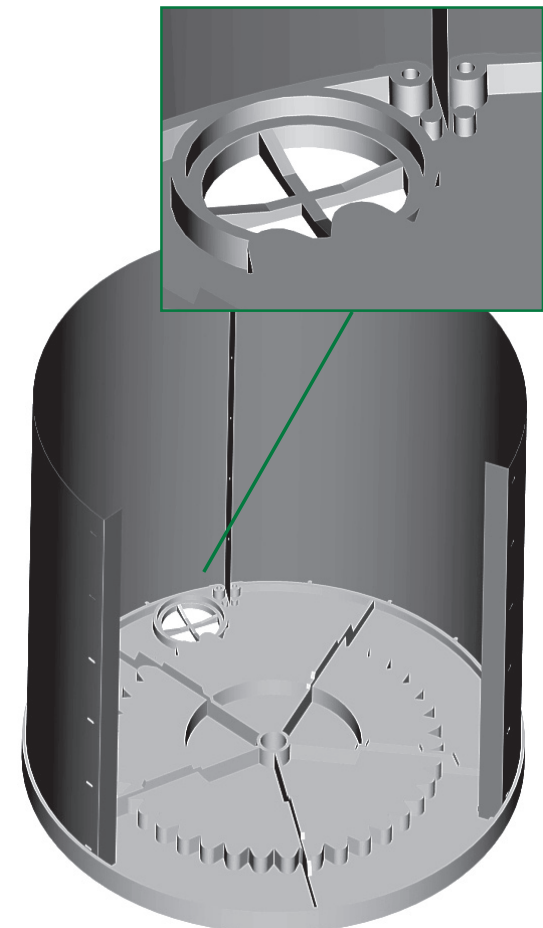
Hierzu benötigen Sie:

- 1 Verschlußdeckel **3**
- 1 Trommelkörper-Baugruppe (vom Schritt 1)

- 1 Den Verschlußdeckel mit der ComposTumbler - Beschriftung nach unten auf der Arbeitsfläche absetzen. Die Position der Blende im Verschlußdeckel notieren. Nun hebt man die teilweise zusammengebaute Trommel vorsichtig an und paßt sie in den Verschlußdeckel ein. Die Mischflügel sollten sich dabei auf der Innenseite befinden, mit dem mittleren Flügel in der Abgleichrinne in der Nähe der Blende.
- 2 Danach führt man die Kanten der Trommelplatten in die Einfassung des Verschlußdeckels ein.

Hinweis: Die Mischflügel an den Enden der Segmente passen nicht in die Abgleichrillen, weil die Trommelplatten in diesem Trommelabschnitt über die Abgleichrillen hinausragen.

Hierbei ist sicherzustellen, daß die Trommelbaugruppe ganz in die Einfassung des Verschlußdeckels eingepaßt ist und ringsherum gut sitzt.



SCHRITT 3: Montage der Trommelplatte B

Hierzu benötigen Sie:

- 1 Segment der Trommelplatte B
- 12 Ansatzbolzen (gold) **17**
- 12 5 mm Flachscheiben **11**
- 12 5 mm Sicherungsmuttern **18**

1 Die Trommelplatte B zur Fertigstellung des Trommelzylinders vorsichtig in den letzten offenen Bereich des Verschußdeckels einpassen, mit Überlappung der benachbarten Segmente und Abgleichung der Lochmuster an beiden Seiten und auch in der Einfassung des Verschußdeckels. Die Flanschen an der Türöffnung sollten nun vorwärts, zur Innenseite der Trommel hin, gekippt sein.

2 Von unten beginnend und von der Außenseite her arbeitend, befestigt man nun die Trommelplatte B an den anderen Trommelplatten, und zwar mit Hilfe von:

- 1 Ansatzbolzen (gold)
- 1 5 mm Flachscheibe
- 1 5 mm Sicherungsmutter

Diese setzt man in alle sechs Löcher an beiden Seiten der Trommelplatte B ein. Die Unterlegscheiben und die Sicherungsmuttern sollten innen am Trommelkörper befestigt werden. Die Schlitzlöcher in diesen Trommelplatten ermöglichen die Anpassung und erleichtern somit das Einsetzen des zweiten Verschußdeckels. Verwenden Sie den Kreuzkopf Schraubenzieher und den 10 mm Schraubenschlüssel zum Aufschrauben der Sicherungsmuttern auf die Ansatzbolzen, bis sie festsitzen. Die Ansatzbolzen sollten sich auch nach der Montage noch mühelos drehen lassen. Wenn nicht, löst man sie eine Viertelumdrehung.



SCHRITT 4: Montage des zweiten Verschußdeckels

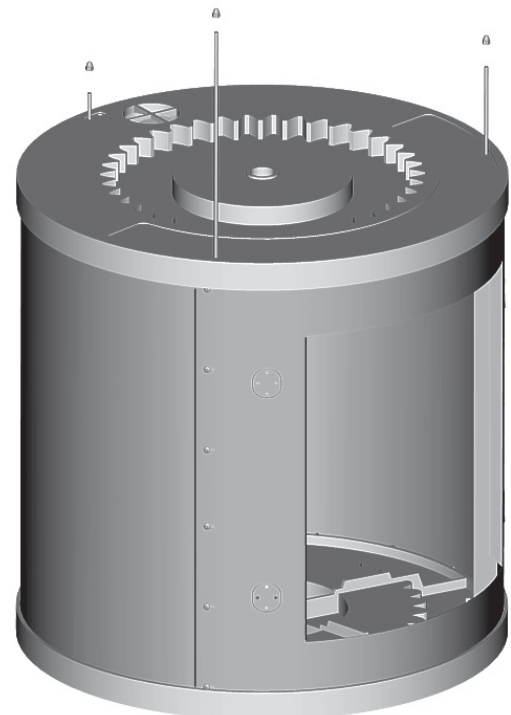
Hierzu benötigen Sie:

- 1 Verschußdeckel **3**
- 3 Zugstangen **4**
- 6 Hutmuttern **14**

1 Zunächst setzt man den zweiten Verschußdeckel auf das offene Ende der Trommelbaugruppe und gleicht die Verschußdeckel so ab, daß die Blenden einander fast genau gegenüberliegen. Der mittlere Mischflügel in der Trommel paßt nun in die Abgleichrille in der Nähe der Blende.

Hinweis: Die Mischflügel an den Enden der Segmente passen nicht in die Abgleichrillen, da die Trommelplatten in diesem Trommelabschnitt über die Abgleichrillen hinausragen.

Hierbei ist sicherzustellen, daß die Trommelbaugruppe ganz in die Einfassung des Verschußdeckels eingepaßt ist und ringsherum gut sitzt.



- 2 Im nächsten Schritt schraubt man eine Hutmutter auf das Ende einer Zugstange auf, bis die Mutter gerade fest sitzt (etwa zwei Umdrehungen). Nun schiebt man das andere Ende der Zugstange durch eins der kleinen Löcher in der Nähe der Blende im oberen Verschlussdeckel und führt die Stange durch das gegenüberliegende Loch im unteren Verschlussdeckel nach unten.
- 3 Schrauben Sie eine zweite Hutmutter auf das freie Ende der Zugstange auf. Ist nicht genügend freies Gewinde zum Ansetzen der Mutter vorhanden, oder läßt sich die Stange nicht ganz durch die Trommel hindurchschieben, überprüft man nochmals alles, um sicherzustellen, daß die Trommelkanten ganz in die Einfassung der Verschlussdeckel eingepaßt sind. Ergibt sich hier ein Problem, löst man die Hutmutter am ersten Ende der Zugstange oder drückt fest auf beide Verschlussdeckel, damit sie gut festsitzen.
- 4 Danach durchläuft man nochmals die Schritte B und C unter Verwendung der verbleibenden Zugstangen und Hutmuttern und nutzt zur Verbindung die beiden verbleibenden Lochpaare in der Nähe der Türöffnung. Sobald alle drei Zugstangen eingesetzt und gesichert worden sind, zieht man alle Hutmuttern mit einem verstellbaren Schraubenschlüssel an einem Ende und einem 11 mm Schraubenschlüssel am anderen Ende fest. HINWEIS: Nicht übermäßig stark festziehen.

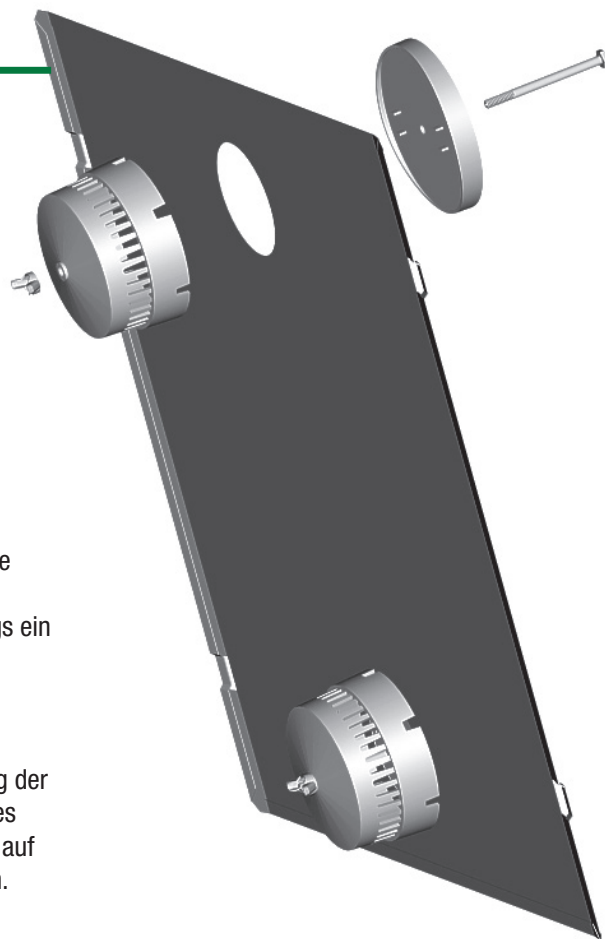
TÜR MONTAGE

SCHRITT 5: Türmontage

Hierzu benötigen Sie:

- 2 Belüfter-Grundplatten **5**
- 2 Belüfterkappen **6**
- 2 Bolzen, 6 x 85 mm **16**
- 2 Flügelmuttern **15**
- 1 Tür **9**

- 1 Zunächst positioniert man eine Belüfter-Grundplatte an der Außenseite der Tür, wobei die gebogene Kante und die Vierkantdübel nach innen weisen.
- 2 Dann schiebt man einen 6 x 85 mm Bolzen durch die Belüfter-Grundplatte und durch das Loch in der Tür.
- 3 Setzen Sie eine Belüfterkappe auf den Bolzen auf der Innenseite der Tür auf, schrauben Sie eine Flügelmutter auf das Ende des Bolzens auf und ziehen Sie sie handfest an. Hierbei ist allerdings ein übermäßiges Festziehen zu vermeiden.
- 4 Nun verfährt man in gleicher Weise mit der zweiten Belüfter-Grundplatte und der Kappe beim zweiten Loch in der Tür.
- 5 Beide Belüfter überprüfen, um sicherzustellen, daß die Rundung der Tür, wenn sie auf der Trommel positioniert ist, und der Umriß des äußeren Teils des Belüfters zueinander passen. Leichten Druck auf die Flügelmuttern ausüben, um die Baugruppe gut festzusetzen. Nicht übermäßig stark festziehen.



MONTAGE DER EINSCHNAPPKLINKE

SCHRITT 6: Befestigung der Einschnappklinke

Hierzu benötigen Sie:

- 2 Einschnappklinken **8**
- 2 Einschnapphaken **7**
- 8 5 mm Bolzen (silber) **10**
- 8 5 mm Flachscheiben **11**
- 8 5 mm Sicherungsscheiben **12**
- 8 5 mm Muttern **13**
- 1 Trommelbaugruppe
- 1 Tür-Baugruppe

1 Zunächst befestigt man die Einschnappklinken an einer Seite der Türöffnung, wobei die Haken in Richtung der Öffnung weisen. Dabei verwendet man:

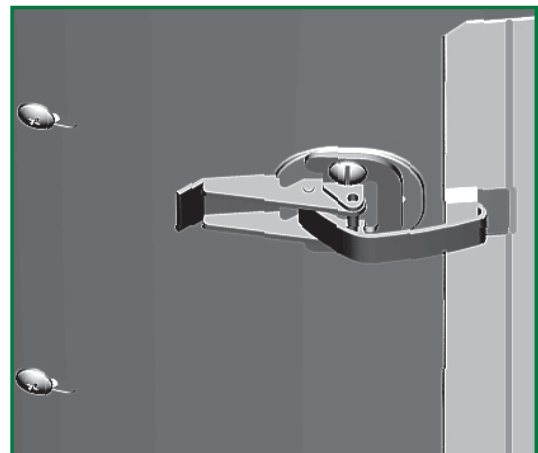
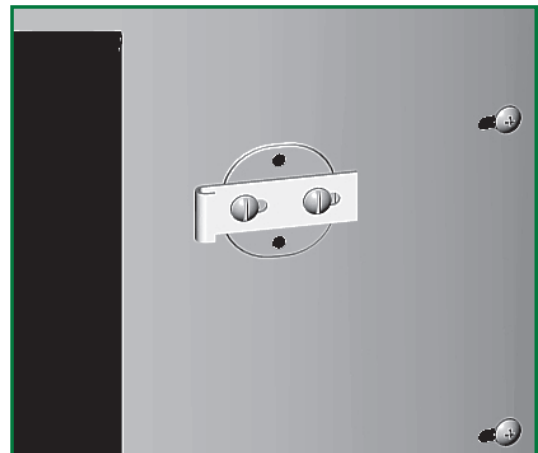
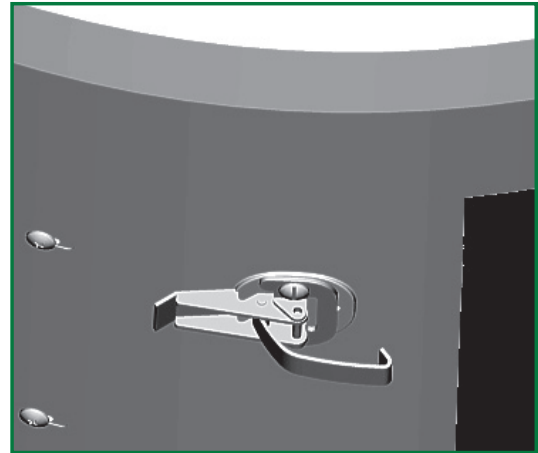
- 1 5 mm Bolzen (silber)
- 1 5 mm Flachscheibe
- 1 5 mm Sicherungsscheibe
- 1 5 mm Mutter

und befestigt diese beidseitig an den beiden Einschnappklinken. Hierbei ist sicherzustellen, daß sich die Flachscheibe, die Sicherungsscheibe und die Mutter auf der Unterseite der Platte in der Vertiefung befinden, mit dem Bolzen oben auf der Einschnappklinke. Mit dem Schlitzmutterdreher und den 10 mm Schraubenschlüssel alle Schrauben und Muttern der Einschnappklinke festziehen.

2 Nun positioniert man die Einschnapphaken an der anderen Seite der Plattenöffnung, wobei die Hakenenden in Richtung der Öffnung weisen. In gleicher Weise befestigen wie die Einschnappklinken; allerdings hierbei die Schrauben nur handfest anziehen.

3 Danach positioniert man die Tür-Baugruppe auf der Platte. Die Rasten an einem Ende der Tür in die Haken auf der Platte einpassen, und die Haken der Einschnappklinken in die Rasten an der anderen Seite der Tür einpassen. Die Einschnappklinken einrasten lassen, um die Spannung zu prüfen; sie sollten im geschlossenen Zustand gut einrasten, dürfen sich jedoch nicht allzu schwer öffnen lassen. Die Schrauben und Muttern der Einschnapphaken lösen und festziehen, um die richtige Spannung zu erzielen. Danach mit dem Schlitzmutterdreher und 10 mm Schraubenschlüssel festziehen.

4 Die Tür-Baugruppe ausbauen und absetzen, bis Sie die nächsten Schritte vollzogen haben.



ANTRIEB

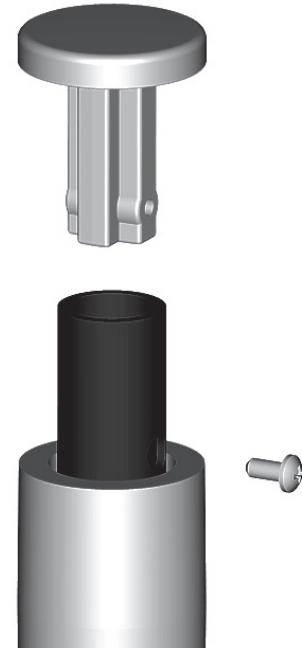
SCHRITT 7: Montage des Drehgriffs

Hierzu benötigen Sie:

- 1 Drehgriff **20**
- 1 Kuppler **26**
- 1 Kupplerkappe **27**
- 1 2x10 mm Schraube **28**

- 1 Schieben Sie den Kuppler auf das Ende des Drehgriffs auf.
- 2 Nun drücken Sie den Stiel der Kupplerkappe in das Ende des Drehgriffs ein, wobei auf das Abgleichen der Löcher zu achten ist.
- 3 Befestigen Sie die Kupplerkappe mit der 2x10 mm Schraube am Ende des Drehgriffs. Die Schraube anziehen, bis sie gerade gut fest sitzt.

Hinweis: Der Schraubenkopf befindet sich im Loch des Drehgriffs und hält dort die Kupplerkappe in Stellung.

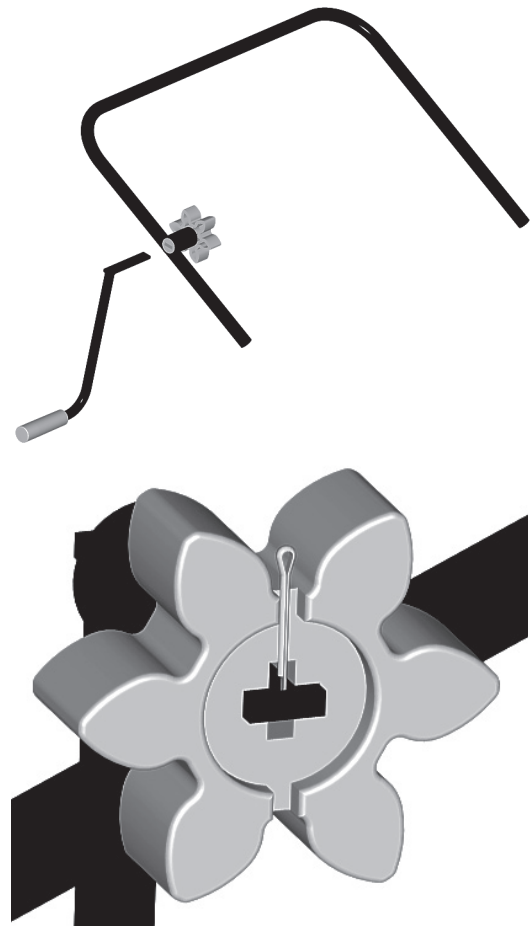


SCHRITT 8: Zahnradantrieb

Hierzu benötigen Sie:

- 1 Stützstange für den Drehmechanismus **19**
- 1 Antriebsrad **24**
- 1 Drehgriff-Baugruppe (von Schritt 7)
- 1 Splint **25**

- 1 Schieben Sie das Antriebsrad durch das Rohr der Stützstange für den Drehmechanismus hindurch, wobei sich das Getriebe auf der Innenseite der Stütze befindet.
- 2 Im nächsten Schritt die Stange des Drehgriffs durch das Antriebsrad hindurchführen.
- 3 Den Splint ganz in das Loch am Ende der Drehgriffstange einstecken.
- 4 Mit einer Zange die beiden Enden des Splints umbiegen, damit er nicht herausrutschen kann.



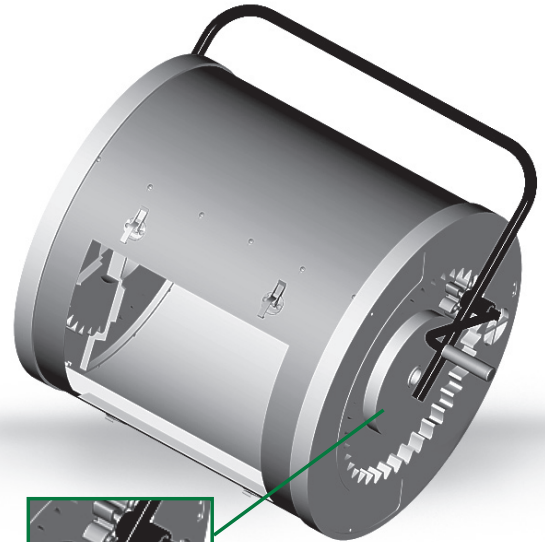
SCHENKELMONTAGE

SCHRITT 9: Positionierung des Zahnradantriebs

Hierzu benötigen Sie:

- 1 Zahnradantrieb (von Schritt 8)
- 1 Trommelbaugruppe

Zunächst führt man das Antriebsrad in die Antriebsvertiefung auf einem der Verschußdeckel ein. Dabei muß man unter Umständen die Enden oder die Stützstange für den Drehmechanismus leicht auseinanderziehen, um eine korrekte Positionierung zu erzielen.

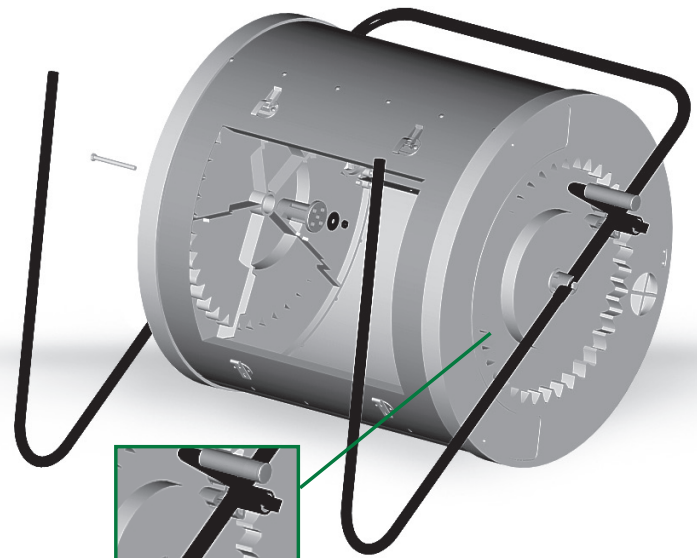


SCHRITT 10: Montage der Rahmenschenkel

Hierzu benötigen Sie:

- 1 Trommelbaugruppe mit Zahnradantrieb
- 2 Rahmenschenkel ²²
- 2 Achsschenkel ²⁹
- 2 Bolzen, 10 x 100 mm ³²
- 2 10 mm Stoßscheiben ³⁰
- 2 10 mm Muttern ³¹

- 1 Von der Innenseite der Trommel her schieben Sie einen Achsschenkel in das mittlere Loch des Verschußdeckels und passen gleichzeitig das Ende der Stützstange für den Drehmechanismus so an, daß es in den Kanal des Achsschenkels paßt.
- 2 Im nächsten Schritt schieben Sie einen Rahmenschenkel so weit in das Ende der Stützstange für den Drehmechanismus ein, daß die Löcher gut aufeinander passen.
- 3 Nun schiebt man einen der 10 x 100 mm Bolzen durch beide Teile hindurch und in das mittlere Loch des Achsschenkels.
- 4 Nochmals von der Innenseite der Trommel aus setzen Sie eine 10 mm Stoßscheibe auf das Ende des 10 x 100 mm Bolzens auf, gegen den oberen Flansch des Achsschenkels an, und befestigen Sie dies mit einer 10 mm Sicherungsmutter.
- 5 In gleicher Weise verfahren sie mit dem anderen Achsschenkel und Rahmenschenkel.



FERTIGSTELLUNG

SCHRITT 11: Montage der Diagonalstreben und Querstreben

Hierzu benötigen Sie:

- 1 Trommel und Rahmenschenkel - Baugruppe
- 2 Diagonalstreben ²³
- 2 Querstreben ²¹
- 6 Bolzen, 6 x 40 mm ³³
- 1 Bolzen, 6 x 22 mm ³⁴
- 7 6 mm Sicherungsscheiben ³⁵
- 7 6 mm Muttern ³⁶

Hinweis: Das etwa in der Mitte der Diagonalstrebe befindliche Loch dient zur Befestigung der Querstreben, wie aus der Abbildung ersichtlich ist. In diesem Zusammenhang ist sicherzustellen, daß die Diagonalstrebe gut positioniert ist, damit sie nicht später wieder demontiert werden muß.

- 1 Zunächst setzt man die abgeflachte Seite einer Diagonalstrebe gegen die Außenseite des Antriebs an und befestigt dies mit einem 6 x 40 mm Bolzen, einer 6 mm Sicherungsscheibe und einer 6 mm Mutter. In gleicher Weise verfährt man mit der anderen Diagonalstrebe.
- 2 Im nächsten Schritt schiebt man einen 6 x 40 mm Bolzen durch die Diagonalstrebe und das Loch nahe dem Ende eines Rahmenschenkels. Danach setzt man das Ende einer Querstrebe auf den Bolzen und gegen die Innenseite des Schenkels an und befestigt dies dann mit einer 6 mm Sicherungsscheibe und einer 6 mm Mutter. An der gegenüberliegenden Seite befestigt man die andere Diagonalstrebe und Querstrebe in entsprechender Weise.
- 3 Schließlich befestigen Sie die zweite Querstrebe oben an der ersten Querstrebe. Sie verwenden dazu einen 6 x 22 mm Bolzen, eine 6 mm Sicherungsscheibe und eine 6 mm Mutter. Danach befestigt man die Enden der oberen Querstrebe an den Innenseiten der Diagonalstreben unter Verwendung von 6 x 40 mm Bolzen, 6 mm Sicherungsscheiben und 6 mm Muttern.



SCHRITT 12: Positionierung der Baugruppe

Das Gerät vorsichtig auf den Stützrahmen setzen.
Danach wird die Tür angebracht.

Damit ist Ihr Kompakt ComposTumbler fertig montiert und einsatzbereit. Lesen Sie sorgfältig Ihr Handbuch zum Thema "Wie man einen hervorragenden Kompost erzielt", bevor Sie Ihren ersten Kompost ansetzen.





www.mantis.de.com



MANTIS SARL
Verbindungsbüro Deutschland
Postfach 10 05 43
66005 SAARBRÜCKEN

0180 3000 208
(9 cent/min)