



OPERATOR'S MANUAL AND PARTS LIST

MODEL GRTSN150a STAPLER



**MANUAL DEL OPERADOR
Y LISTA DE PIEZAS GRAPDORA
MODELO GRTSN150a**

www.grip-rite.com



IMPORTANT SAFETY INFORMATION

You must read this entire manual and familiarize yourself with all safety, operating, and service instructions before loading, handling, or using your tool. When used correctly, pneumatic fastening tools provide a lightweight, powerful, and safe means of fastening. Used improperly, these tools can cause serious injury to you and those around you.

TABLE OF CONTENTS

Table Of Contents	3
GRTSN150a Specifications	4
GRTSN150a Fastener Selection Chart ...	4
Safety	5
Tool Parts	9
Part Descriptions	10
GRTSN150a Operation.....	11
Loading Staples.....	11
Adjusting Staple Drive.....	12
Clearing Staple Jams	12
Tool Operations	13
Maintenance	14
Lubrication.....	14
Cleaning.....	14
Trigger Check	14
GRTSN150a Parts Schematic	15
GRTSN150a Parts List.....	16
Troubleshooting.....	17
Tool Checks	18
Warranty.....	19

GRTSN150a

SPECIFICATIONS

Model	GRTSN150a
Fastener Range	3/4" - 1-1/2" (19 mm - 38 mm)
Fastener Type	18 gauge staples
Crown Size	1/4" (6.35 mm) Narrow Crown
Magazine Capacity	140 staples
Max Air Pressure	110 psi (7.6 bar)
Min Air Pressure	70 psi (4.8 bar)
Tool Weight	2.8 lb. (1.27 kg)
Tool Length	11.25" (28.6 cm)
Tool Height	10.15" (25.8 cm)
Tool Width	2.25" (5.72 cm)
Trigger Type	Selectable - Sequential Or Bump Fire
Air Connection	Male Swivel Quick Connect Coupler
Lubrication	10W Air Tool Oil (Provided)

NOISE CHARACTERISTIC VALUES IN ACCORDANCE WITH ISO 3774, ISO 11201:

A-weighted single-event sound

pressure level at operator's position ----- LpA, 1s = 89 dBA

A-weighted single-event sound power level ----- LwA, 1s = 100 dBA

A-weighted single-event surface sound

pressure level ----- LpA, 1s = 87 dBA

VIBRATION CHARACTERISTIC VALUES IN ACCORDANCE WITH ISO 8862-1

Weighted root mean square acceleration ----- = 1.9 m/s²

For best results, use Grip-Rite® collated fasteners.

Fastener Selection Chart

Leg Length	Box Quantity	Crown Size	Wire Gauge	Galvanized Steel SKU
3/4" (19mm)	5,000	1/4	18	GRL11
7/8" (22mm)	5,000	1/4	18	GRL12
1" (25mm)	5,000	1/4	18	GRL13
1-1/8" (29mm)	5,000	1/4	18	GRL14
1-1/4" (32mm)	5,000	1/4	18	GRL15
1-1/2" (38mm)	5,000	1/4	18	GRL17




SAFETY LABELS

This pneumatic fastening tool includes a warning label to help remind you of important safety information when operating the tool. The safety label must be legible at all times, and must be replaced if it becomes worn or damaged.



SAFETY SYMBOLS

These safety symbols provide a visual reminder of basic safety rules, and the personal injury hazard that may arise if all safety and operating instructions are not followed. Make sure you understand the meaning of each of these symbols, and protect yourself and others by obeying all safety and operating instructions.

SYMBOL	DESCRIPTION
	<p>READ THE MANUAL - The manual contains important safety and operating instructions that must be followed. All tool users must read the manual before using the tool.</p>
	<p>WEAR SAFETY GLASSES - Tool operator and bystanders must wear safety glasses with side shield that meet ANSI Z87.1 requirements.</p>
	<p>RISK OF PERSONAL INJURY - Failure to follow all safety and operating instructions, or misuse of the tool, can result in serious injury to tool operator and bystanders.</p>

SAFETY

SAFETY INSTRUCTIONS



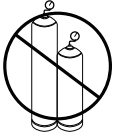
WEAR SAFETY GLASSES

Always wear safety glasses with side shields that meet ANSI Z87.1 requirements when operating the tool. Make sure all others in work area wear safety glasses.



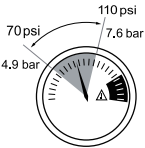
WEAR HEARING PROTECTION

Wear hearing protection to protect your hearing from noise. Prolonged exposure to loud noise can result in hearing loss.



NEVER OPERATE THE TOOL WITH OXYGEN OR OTHER BOTTLED GASES.

Oxygen and other reactive or high-pressure bottled gases can cause the tool to explode. Use clean, dry regulated compressed air from a properly operating air compressor.



DO NOT EXCEED MAXIMUM RECOMMENDED OPERATING AIR PRESSURE OF 110 PSI /7.6 Bar.

Exceeding the maximum recommended air pressure can cause the tool housing to burst, or cause premature failure of components.



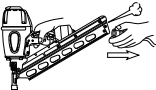
NEVER CONNECT THE TOOL TO AN AIR SUPPLY THAT HAS THE POTENTIAL TO EXCEED 180 PSI/12.4 Bar.

Using a regulated air supply with a line or tank pressure greater than 180 psi can cause the tool to burst if the air line regulator fails suddenly.



USE AN AIR HOSE RATED FOR 180 PSI/12.4 Bar or GREATER.

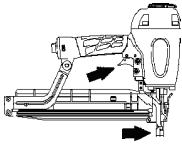
Always use air hose rated to handle 180 psi or the maximum potential pressure of the air supply.



ONLY USE A RELIEVING-TYPE AIR COUPLING IN THE TOOL AIR INLET OPENING.

Use of a non-relieving air coupling on the tool can trap air inside the tool housing, and allow the tool to drive a fastener even after the air hose has been disconnected.

INSTRUCTIONS



DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THE TOOL IF THE TOOL'S OPERATING CONTROLS HAVE BEEN MODIFIED OR ARE NOT WORKING PROPERLY.

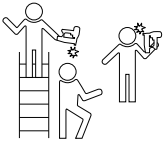
Attempting to use a tool with modified or malfunctioning trigger or workpiece contact can result in a fastener being driven unintentionally.

USE CORRECT FASTENERS

Only use the correct fastener for the tool. Using fasteners with incorrect specifications can jam the tool or cause serious injuries.

USE THE CORRECT FASTENERS FOR THE APPLICATION.

Using the wrong fasteners can cause the workpiece to split and allow the fastener to fly free.



KEEP TOOL POINTED IN A SAFE DIRECTION WHEN LOADING FASTENERS.

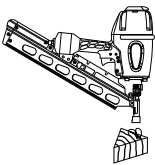
Never point the tool at yourself or anyone else when loading fasteners.

DO NOT LOAD TOOL WITH TRIGGER OR WORKPIECE CONTACT DEPRESSED.

Depressing the trigger or workpiece contact during loading can result in an unintentional fastener drive if both devices are accidentally actuated at the same time.

KEEP FINGER OFF TRIGGER UNTIL TOOL IS IN POSITION TO DRIVE A FASTENER.

An unexpected bump or sudden contact with your body or that of a bystander can result in serious injuries.

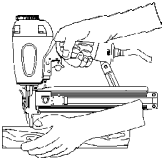


AVOID DRIVING FASTENERS INTO KNOTS, ON TOP OF OTHER FASTENERS, AT WORK PIECE EDGES, OR INTO BRITTLE MATERIALS.

Driving fasteners into extremely hard materials, or driving into workpiece edges, can cause fasteners to deflect away from the workpiece. Flying fasteners can cause serious injuries.

SAFETY

INSTRUCTIONS

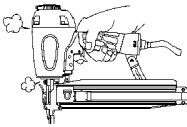


KEEP HANDS AND BODY PARTS AWAY FROM AREA BEING FASTENED.

Fasteners can deflect and turn as they are being driven into the workpiece, and penetrate fingers, hands, and other body parts that may be in the fastening area.

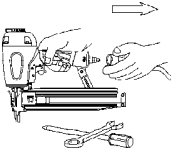
DO NOT OVER REACH OR WORK WHILE ON UNSTABLE FOOTING.

If you lose your balance while fastening, you could drive a fastener into yourself or a bystander.



DO NOT USE TOOL IF TOOL MALFUNCTIONS OR BEGINS LEAKING AIR.

Operating a malfunctioning tool can result in an unexpected fastener discharge and injury to yourself or others.



DISCONNECT THE TOOL FROM THE AIR SUPPLY TO RELOAD, CLEAR JAMS, OR PERFORM MAINTENANCE.

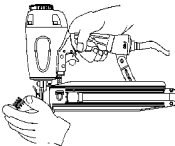
Never attempt to reload a tool, clear a jam, or perform maintenance without first disconnecting the air supply.

NEVER LEAVE A LOADED, PRESSURIZED TOOL UNATTENDED.

A loaded, pressurized tool could be picked up or handled by someone who is unfamiliar with the tool or that has not read the tool manual.

KEEP TOOLS OUT OF THE REACH OF CHILDREN.

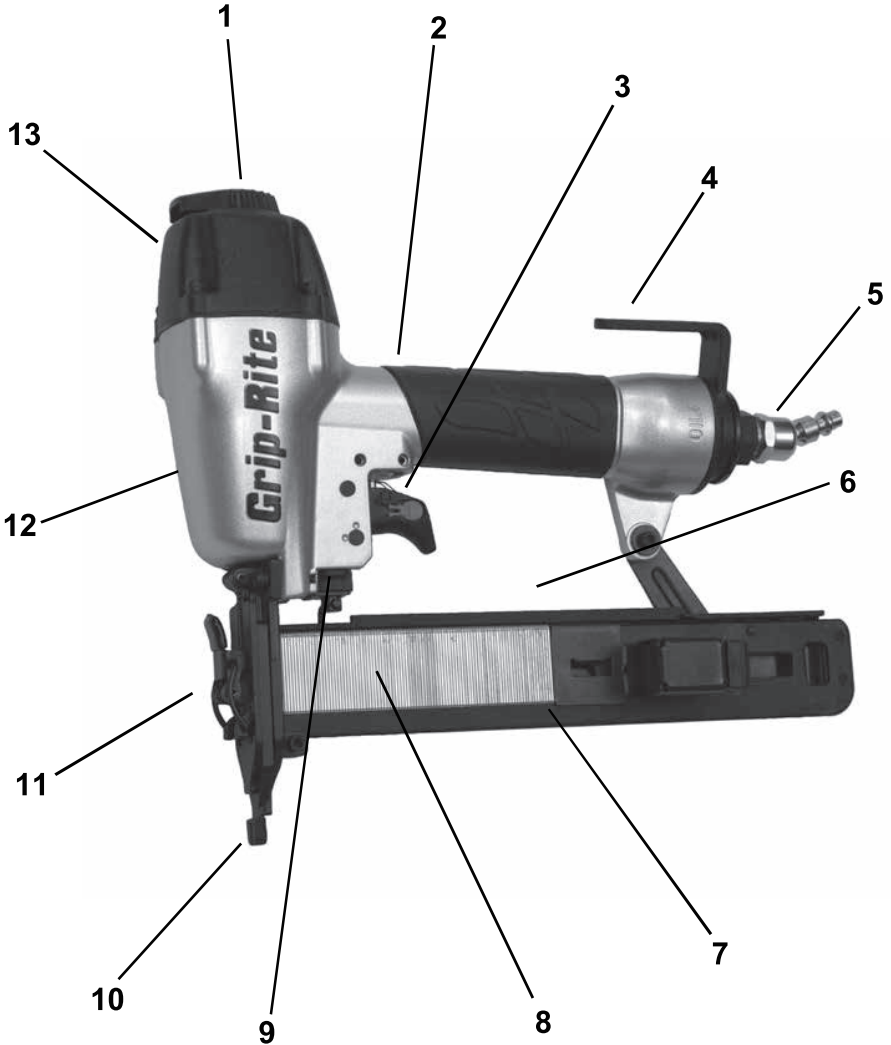
Place the tool back in the tool box after use, and store the tool out of reach.



DO NOT MODIFY TOOL

Modifications can cause a tool to be unsafe and can cause the tool to operate improperly.

TOOL PARTS



Included with Tool:

Metric Hex Wrenches: Included with tool to allow tightening of metric screws and depth of drive adjustments. Keep tools in tool case for periodic tightening of screws.

Air Tool Oil: Lightweight oil formulated for use in air tools provides proper lubrication to o-rings and internal parts.

Safety Goggles: Provide required eye protection

DESCRIPTION

PART DESCRIPTIONS

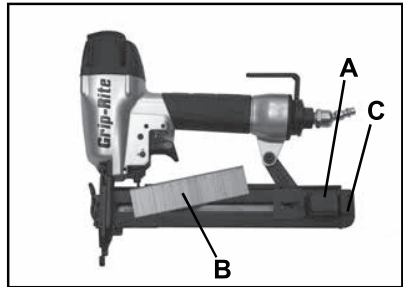
1. **360° Adjustable Air Deflector:** Tool-free adjustment blows exhaust air away from operator. 12 locking positions for secure settings.
2. **Cushioned Grip:** Cushioned handgrip reduces fatigue and provides comfortable operation.
3. **Sequential Trigger:** Actuates tool only when correct trigger operating sequence is followed. Does not allow bump firing.
Dual Action Trigger: Actuates tool when workpiece contact is depressed against work surface. Permits contact-trip (bump fire) or trigger-fire operation.
4. **Rotating Belt Hook:** Durable tool hook slides on belt. Holds tool securely and keeps it in reach for greater productivity.
5. **Air Coupling:** Quick-disconnect male coupling allows quick connection to air hose.
6. **Safety Warning Label:** Provides important safety reminders that must be followed whenever handling, operating, or servicing the tool.
7. **Top Load Staple Magazine (GRTSN150a):** Holds fasteners securely, and allows quick check of staple size and quantity.
8. **Spring-loaded Pusher:** Provides positive fastener feeding in all tool positions. Latches in loading position for rapid, one-handed loading.
9. **Adjustable Depth of Drive:** Easy, tool-free depth of drive dial allows adjustments to be made for consistent depth control.
10. **Workpiece Contact:** Spring-loaded contact mechanism prevents tool from driving a fastener unless tool is pressed down and held against a work surface.
11. **Easy Clear Latch (GRTSN150a):** Clear jammed fasteners from nose without tools.
12. **Tool Housing:** Die cast aluminum housing for jobsite durability.
13. **Cap:** Seals tool housing.

LOADING FASTENERS

DANGER

A fastener can be driven unintentionally if the trigger and safety bracket are activated at the same time. Always disconnect tool from air supply before loading fasteners, making adjustments, or performing any service on tool. Keep finger off trigger until ready to drive a fastener.

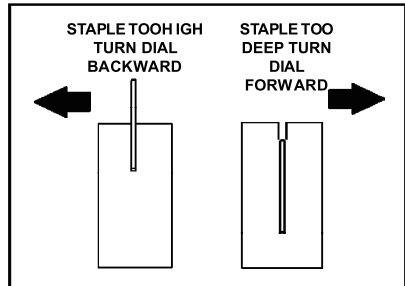
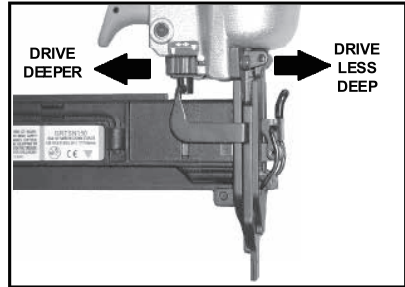
1. Pull pusher (A) back to latched position at rear of magazine.
2. Load staple strips (B) over magazine track. Slide strips down so that staple crowns ride on top rail, then slide forward toward tool nose.
3. Pull pusher (A) back and press release lever (C) to release latch. Slide pusher forward against staple strips and release. DO NOT allow pusher to snap forward against staples.
4. Tool is now loaded and ready to be connected to an air supply for operation.



GRTSN150a OPERATION

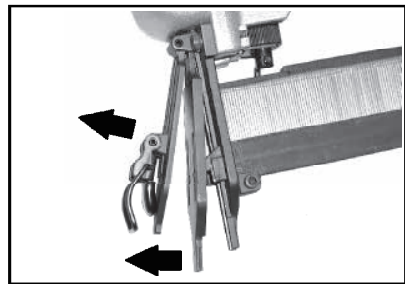
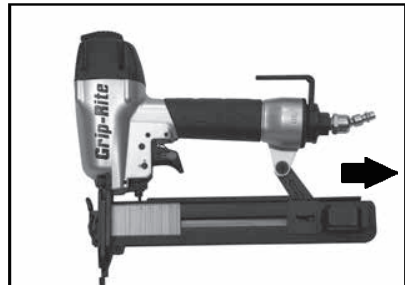
ADJUSTING STAPLE DRIVE

1. Disconnect tool from air supply using quick-connect coupling.
2. Turn adjustment dial forward to decrease staple drive, or backward to increase staple drive, as shown by symbols on tool.
3. Connect tool to air supply, and drive staples to check for correct depth of drive.
4. Make depth of drive adjustments as needed to maintain consistent staple driving.



CLEARING STAPLE JAMS

1. Disconnect tool from air supply using quick-connect coupling.
2. Pull pusher back to latched position at rear of magazine.
3. Open easy clear latch and open door.
4. Remove jammed fastener.
5. Close door and secure with latch.
6. Release pusher and slide forward against staple strips.
7. Connect air supply and check tool for normal operation.



TOOL OPERATION

Sequential (Single-Fire) Operation

To operate this tool in Sequential fire mode, move the selector button on the trigger to the rear position.

1. Hold the tool securely using the handgrip. Keep finger off trigger until tool is in position and you are ready to drive a fastener.
NOTE: Depressing trigger before depressing safety bracket will prevent tool from actuating.
2. Position the nose of the tool on the workpiece, placing the nose at the desired fastener driving position.
3. Press the tool down firmly against the work surface, fully depressing the workpiece contact (safety bracket).
4. Squeeze the trigger once to drive a fastener.
5. Allow the tool to rebound off the work surface, and release the trigger to reset the work piece contact. Tool will not drive another fastener until trigger is released, and cannot be bump-fired with sequential trigger installed.
6. Check fastener for correct depth of drive, and if needed, adjust lower element tip to obtain desired fastener drive.
7. If tool adjustments do not provide the desired results, make air pressure adjustments at the compressor: Increase air pressure to drive deeper or to drive into harder materials. Reduce air pressure to reduce drive or to drive into softer materials. For longest tool and part life, always use the lowest air pressure necessary to drive fasteners to desired depth.
8. Position the tool for driving the next fastener, and repeat the above procedure. Always keep hands and other body parts away from areas being fastened.

Bump Fire Operation (Contact Trip)

To operate this tool in Bump Fire mode (contact trip), move the selector button on the trigger to the forward position.

1. Position the nose of the tool over the work surface, near the area where the first fastener is to be driven.
2. Squeeze and hold the trigger in the depressed position.
3. Bump the workpiece contact (safety) against the work surface at each point where a fastener is to be driven.
4. Using a bouncing motion, continue moving the tool into position for each fastener drive.
5. When fastening is completed, release the trigger.

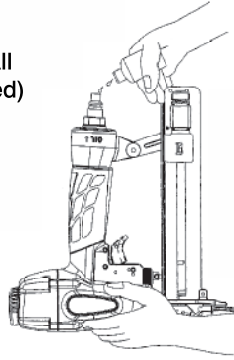
MAINTENANCE

MAINTENANCE

Your tool will last longer and perform better if periodic maintenance is performed. Please use the information below to keep your tool operating in top condition.

Lubrication

Disconnect tool from the air supply and remove all fasteners. Apply 2 - 3 drops of air tool oil (provided) in the air inlet two - three times a day. If the tool will be used outside in the winter, use a winter grade air tool oil to help keep frost from forming inside the tool. Do not use other types of lubricants on this tool, as other lubricants may contain chemicals harmful to o-rings and other tool components. Drain compressor tanks and hoses daily.



Cleaning

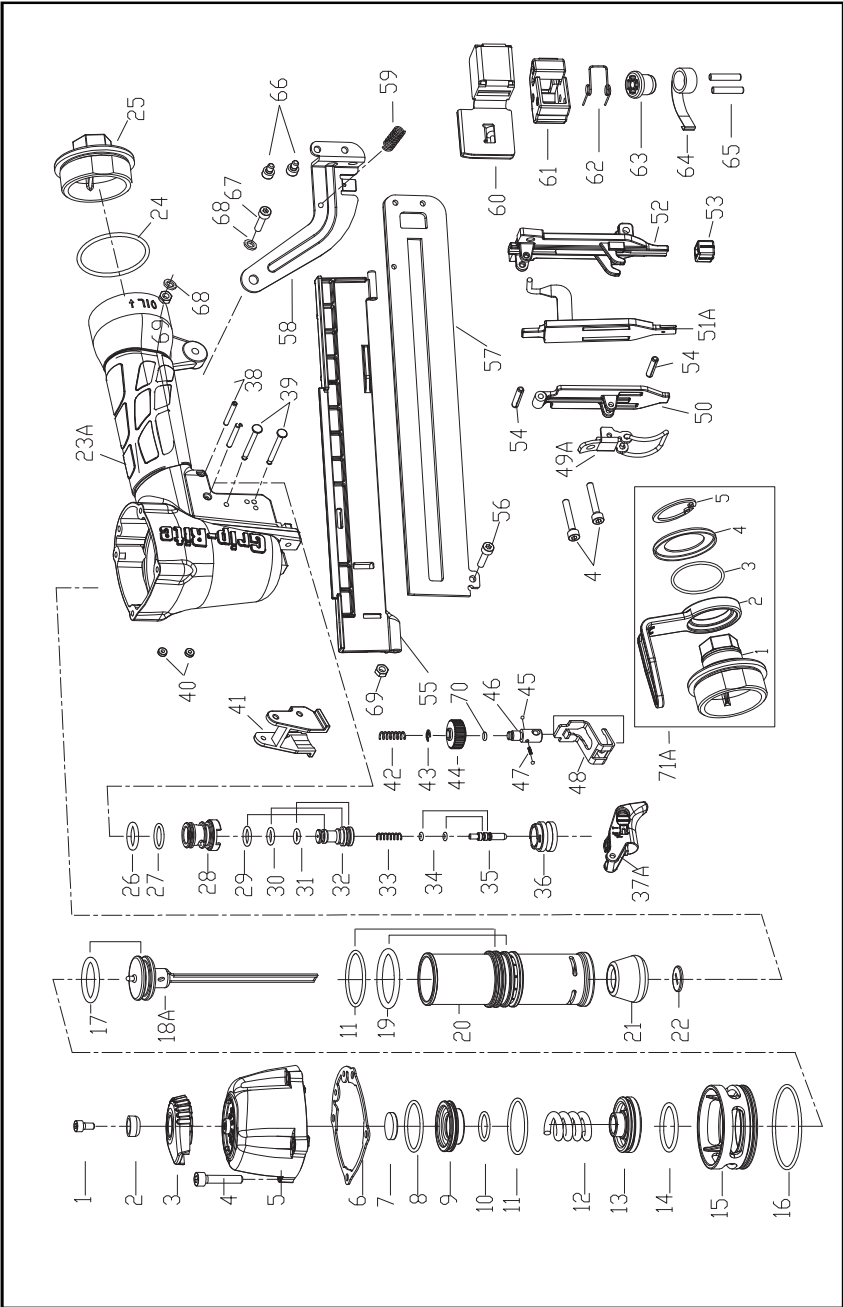
Disconnect tool from the air supply and remove all fasteners. Brush tool off using a parts cleaning brush or clean rag. Check area around trigger and workpiece contact, and clean as necessary. Pull pusher back to latched position, and brush out staple entry area of tool nose. Open easy clear latch and brush out debris. Blow out confined areas around tool nose using low pressure compressed air.

Trigger Check

Check trigger operation daily to confirm proper sequential operation:

1. Move the selector button on the trigger to the forward position.
2. Press the workpiece contact against a safe work surface without depressing the trigger. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
3. Hold the tool above a safe work surface and pull the trigger without depressing the workpiece contact. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
4. Pull and hold the trigger, and then press the workpiece contact against a safe work surface. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
5. With finger off trigger, press the workpiece contact against a safe work surface. Keep tool pressed against work surface, and pull trigger. **THE TOOL MUST CYCLE ONCE.**
6. The trigger must return to the normal position each time finger pressure is released.

GRTSN150a PARTS SCHEMATIC



GRTSN150a PARTS LIST

ITEM	P/N	DESCRIPTION	ITEM	P/N	DESCRIPTION
1	GRTN1850	Hex.Soc.Hd.Bolt	41	GRTN4220	Contact Trip Guide
2	GRTN1610	Bushing, Deflector	42	GRTN8362	Safety Spring
3	GRTN1620	Deflector, Exhaust	43	GRTN2660	E-Ring
4	GRTN1910	Hex.Soc.Hd.Bolt	44	GRTN1130	Adjusting Nut
5	GRTN3020	Cap, Machined	45	GRTN2640	Ball, Steel
6	GRTN1630	Gasket, Cap	46	GRTN1100	Adjusting Post
7	GRTN1670	Seal	47	GRTN930	Adjusting Spring
8	GRTN2370	O-Ring	48	GRTN1090	Contact Trip Upper
9	GRTN1640	Piston Stopper	49A	GRTN4320	SA, Door Latch
10	GRTN2380	O-Ring	50	GRTN5060	Lower Door
11	GRTN2350	O-Ring	51A	GRTN5070	Pusher Lever
12	GRTN1660	Spring	52	GRTN5080	Nose
13	GRTN4230	Piston Head Valve	53	GRTN5090	Rubber Pad
14	GRTN2390	O-Ring	54	GRTN2510	Spring Pin
15	GRTN4240	Cylinder Spacer	55	GRTN4400	Magazine Cap
16	GRTN2150	O-Ring	56	GRTN1900	Hex.Soc.Hd.Bolt
17	GRTN2340	O-Ring	57	GRTN4350	Magazine
18A	GRTN4290	Driver Assembly	58	GRTN5110	Bracket
19	GRTN2120	O-Ring	59	GRTN4410	Spring
20	GRTN4250	Cylinder	60	GRTN4380	Pusher
21	GRTN4260	Bumper	61	GRTN3950	Latch
22	GRTN4270	Driver Guide	62	GRTN4070	Spring
23A	GRTBN8361	Body Assembly	63	GRTN4370	Roller
24	GRTN4430	O-Ring	64	GRTN4360	Spiral Spring
25	GRTN4450	End Cap	65	GRTN3980	Roller Pin
26	GRTN2220	O-Ring	66	GRTN3290	Hex Soc. Hd. Bolt
27	GRTN2240	O-Ring	67	GRTN1900	Hex Soc. Hd. Bolt
28	GRTN800	Valve	68	GRTN2610	Flat Washer
29	GRTN2100	O-Ring	69	GRTN2060	Locknut
30	GRTN2110	O-Ring	70	GRTN7260	O-Ring
31	GRTN2170	O-Ring	71A-1	GRTN4480	End Cap
32	GRTN805	Valve Plunger	71A-2	GRTN4110	Belt Hook
33	GRTN830	Spring	71A-3	GRTN4140	O-Ring
34	GRTN2230	O-Ring	71A-4	GRTN4120	Cover Belt Hook
35	GRTN810	Plunger	71A-5	GRTN4440	C-Ring
36	GRTN820	Plunger Cap			
37A	GRTN4470	Trigger Assy-SEQ.			
38	GRTN2540	Spring Pin			
39	GRTN150	Pin Trigger			
40	GRTN2210	Grommet			

A	GRDAK2100	Driver Assembly Kit
B	GRRBK2100	Rebuild Kit
C	MANSN	Operators Manual
D	CASESN100	Tool Case

TROUBLESHOOTING

Your pneumatic fastening tool has been designed for long life and trouble free operation. However, if operating problems arise, please use the troubleshooting information below to determine how to remedy the problem.

DANGER

Always disconnect tool from air supply before performing any service on tool. Correcting a problem while the tool is pressurized may result in injury from fastener discharge or tool operation.

FASTENER DRIVING PROBLEMS

PROBLEM	CORRECTIVE ACTION
Fasteners do not drive completely.	AT TOOL: Turn adjustment dial to increase staple drive depth. Add 2 - 3 drops of air tool oil to inlet.
	AT COMPRESSOR: Increase air pressure. Do not exceed 110 psi/7.6 bar.
Fasteners do not drive completely after air pressure is increased.	Driver blade worn or broken. See dealer for replacement.
Fasteners do not drive completely when driving in quick succession.	Inadequate air flow. Use larger diameter hose. Use compressor with larger storage tank. Keep hose lines short. Check air hose for kinks or other restrictions.
Fasteners drive too deeply.	AT TOOL: Turn adjustment dial to decrease staple drive depth.
	AT COMPRESSOR: Reduce air pressure. (Do not reduce below 70 psi/4.8 bar)

TROUBLESHOOTING

FASTENER DRIVING PROBLEMS	
Tool operates, but no fastener is driven.	Check nose for jammed fastener. Clear jam and reload magazine. Check staple strips for smooth feeding in magazine.
Tool won't operate - staple jammed in tool nose, preventing tool from operating.	Remove jammed fastener. Check magazine for incorrect, bent, or loose fasteners, and discard. Reload using Grip-Rite® staples.
Tool leaks air.	Check for source of leak, and tighten fittings and screws as required. Discontinue using tool if air leaks at trigger area or from cap exhaust. Contact your dealer.

Tool Checks

Keep your stapler in top working condition by checking it daily. See your Grip-Rite® dealer for service if part or operating problems are found. Never use a malfunctioning tool - it could result in serious injury.

Workpiece Contact & Trigger

Check workpiece contact for proper operation before each use. Workpiece contact must move freely and return to extended position when lifted from workpiece. Trigger must operate freely.

Daily Inspection

- Check for broken, damaged, or excessively worn parts, and repair or replace as needed.
- Check for air leaks at trigger, cap, and nose. Disconnect tool from air supply immediately if leaks are present, and see dealer for service.
- Make sure all screws are tightened securely.

PRIMESOURCE®

GLOBAL REACH. HOMETOWN SERVICE.™

LIMITED WARRANTY APPLICABLE TO PNEUMATIC TOOLS AND COMPRESSORS

GRIP-RITE® brand pneumatic tools bearing Serial Numbers 19070001 and above; or Serial Numbers 19400001 and above, are warranted to be free from defects in workmanship and materials for seven years from the date of purchase.

Rubber o-rings, bumpers, seals, driver blades, dipsticks, and air filters are excluded from this warranty. Pneumatic tools bearing Serial Numbers not reference above, including all legacy branded tools or “silver body” tools, are covered by a three-year warranty.

All compressors, regardless of body color, are warranted to be free from defects in materials and workmanship for one year from the date of original purchase.

If your compressor or GRIP-RITE™ pneumatic tool demonstrates a defect in workmanship or materials during the warranty period, it may be returned to PRIMESOURCE® for repair, and if it is not repairable, PRIMESOURCE® will replace it.

These warranties will not apply if:

- The original receipt (or copy), showing the original purchase date, is not provided with the tool or compressor sent in for warranty repair
- The tool or compressor has been misused, abused or improperly maintained
- Alterations have been made to the original tool or compressor
- Repairs have been attempted or made to the original tool or compressor by any entity other than a proprietary PRIMESOURCE® service/warranty center or authorized service/warranty center
- Non-GRIP-RITE TOOLS™ / GRIP-RITE COMPRESSORS™ parts have been used
- The tool has suffered any physical damage due to the use of non-PRIMESOURCE® approved fasteners. The only approved fasteners include the following brands TIMCO, GRIP-RITE
- Repairs are required due to normal wear and tear on the product. Normal wear and tear are not warrantable conditions
- The tool or compressor has been inadequately packaged leading to damage in transit to the service/warranty center

THESE WARRANTIES ARE IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES EXPRESS OR IMPLIED. PRIMESOURCE® EXPRESSLY DISCLAIMS ALL OTHER WARRANTIES, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE (EXCEPT AS MAY OTHERWISE BE PROVIDED BY LAW).

PRIMESOURCE® DISCLAIMS LIABILITY FOR INDIRECT, INCIDENTAL, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES RELATED TO THE SALE OR USE OF ITS PRODUCTS BOTH DURING AND AFTER THE WARRANTY TERM.

These warranties give you specific legal rights, and you may also have other rights, which vary, from state to state.

(continued on next page)

WARRANTY

PNEUMATIC TOOL/COMPRESSOR SERVICE INFORMATION

Should any mechanical problems develop during the life of your equipment, the following options are available for service and parts:

- Call (800) 676-7777 to be routed to the nearest GRIP-RITE™ distribution center and directed to the nearest authorized service/warranty center
- Log on to our website at www.grip-rite.com to find a list of our authorized service centers
- Contact the PRIMESOURCE® National Service Center directly at Phone: (800) 207-9259 or Fax: (800) 207-9614

STEPS TO TAKE WHEN SHIPPING TOOLS

- Adequately package the product to avoid damage in transit (in the case of pneumatic tools, the original blow mold plastic carrying case is considered adequate packaging)
- Provide the original or copy of the receipt showing the original purchase date
- Insure your shipment with the shipping company. PRIMESOURCE® will not be responsible for any tool or compressor that is lost or damaged by the shipper.



INFORMACIÓN IMPORTANTE SOBRE SEGURIDAD

Debe leer este manual por completo y familiarizarse con todas las instrucciones de seguridad, operación y servicio antes de cargar, manipular o usar esta herramienta. Cuando se usa correctamente, las herramientas de sujeción neumáticas proporcionan un método de sujeción ligero, potente y seguro. Si se usan indebidamente, estas herramientas le pueden causar lesiones graves a usted y a las personas de sus alrededores.

TABLE OF CONTENTS

Índice	22
GRTSN150a Especificaciones	23
Tabla De Selección De Sujetadores.....	23
Seguridad	24
Piezas De La Herramienta.....	28
Descripción De Las Piezas.....	29
GRTSN150a Operación	30
Carga De Sujetadores	30
Ajuste Del Mando De Impulsión De Grapas	31
Cómo Desatascar Los Grapas	31
Operación De La Herramienta	32
Mantenimiento	33
Lubricación	33
Limpieza.....	33
Comprobación Del Gatillo.....	33
GRTSN150a Esquema De Piezas	34
GRTSN150a Lista De Piezas	35
Resolución De Problemas.....	36
Comprobaciones De La Herramienta	37
Garantía	38

ESPECIFICACIONES

Modelo	GRTSN150a
Gama Sujetadores	19 mm - 38 mm (3/4" - 1-1/2")
Tipo de Sujetadores	Grapas de calibre 18
Tamaño de la Cabeza	Cabeza agnosta 6.35 mm (1/4")
Capacidad del Cargador	140 Grapas
Presión de Aire Máxima	7.6 bares (110 psi)
Presión de Aire Mínima	4.8 bares (70 psi)
Peso de la Herramienta	1.3 kg (2.8 lb)
Longitud de la Herramienta	28.6 cm (11.25")
Altura de la Herramienta	25.8 cm (10.15")
Ancho de la Herramienta	5.7 cm (2.25")
Tipo de Gatillo Estándar	Seleccionable (en secuencia o contacto)
Conexión de Aire	Acoplador Giratorio Macho de Conexión Rápida
Lubricación	Aceite para herramientas neumáticas 10W (incluido)

VALORES CARACTERÍSTICOS DEL RUIDO SEGÚN ISO 3774, ISO 11201:

Nivel de presión sana a-weighted del solo-acontecimiento
en la posición del operador ----- LpA, 1s = 89 dBA

Nivel a-weighted de la energía del
sonido del solo-acontecimiento ----- LwA, 1s = 100 dBA

Nivel de presión sana a-weighted de la
superficie del solo-acontecimiento ----- LpA, 1s = 87 dBA

VALORES CARACTERÍSTICOS DE LAS VIBRACIONES SEGÚN ISO 8862-1

Aceleración cargada del cuadrado malo de la raíz ----- = 1.9 m/s²

**Para obtener los mejores resultados, use sujetadores
intercalados Grip-Rite®**

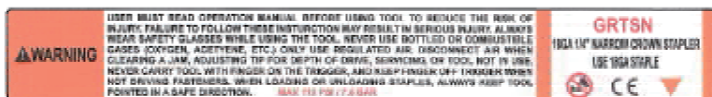
Tabla De Selección De Sujetadores

Longitud Pata	Cantidad Caja	Crown Size	Calibre del cable	SKU Galvanizad
3/4" (19mm)	5,000	1/4	18	GRL11
7/8" (22mm)	5,000	1/4	18	GRL12
1" (25mm)	5,000	1/4	18	GRL13
1-1/8" (29mm)	5,000	1/4	18	GRL14
1-1/4" (32mm)	5,000	1/4	18	GRL15
1-1/2" (38mm)	5,000	1/4	18	GRL17

SEGURIDAD




ETIQUETAS DE SEGURIDAD

Esta herramienta desujeción neumática incluye una etiqueta para recordarle la información de seguridad importante al hacer funcionar la herramienta. La etiqueta de seguridad debe ser legible entodo momento, y debe reemplazarse cuando esté desgastada o dañada.



SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

Estos símbolos de seguridad constituyen un recordatorio visual de las reglas básicas de seguridad, y del peligro de que se produzcan lesiones personales si no se respetan todas las instrucciones de seguridad y operación. Asegúrese de entender el significado de cada uno de los estos símbolos, y protéjase usted y proteja a otros respetando todas las instrucciones de seguridad y operación.

SÍMBOLO	DESCRIPCIÓN
	LEA EL MANUAL - El manual contiene instrucciones importantes de seguridad y operación que deben respetarse. Todos los usuarios de la herramienta deben leer el manual antes de usarla.
	LLEVE PUESTAS GAFAS DE SEGURIDAD - El operador de la herramienta y los espectadores deben llevar puestas gafas de seguridad con protectores laterales que cumplan con los requisitos ANSI Z87.1.
	RIESGO DE LESIONES PERSONALES - De no respetar todas las instrucciones de seguridad y operación, o de usar indebidamente la herramienta, el operador de la herramienta y los espectadores pueden sufrir lesiones graves.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



LLEVE PUESTAS GAFAS DE SEGURIDAD

Lleve siempre gafas de seguridad con protectores laterales que cumplan con los requisitos ANSI Z87.1 al operar la herramienta. Asegúrese de que las demás personas del área de trabajo lleven puestas gafas de seguridad.



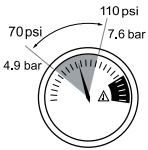
LLEVE PUESTOS PROTECTORES EN LOS OÍDOS

Lleve puestos protectores en los oídos para protegerse contra el ruido. La exposición prolongada a los ruidos altos puede provocar sordera.



NO SUPERE LA MÁXIMA PRESIÓN DE OPERACIÓN DE AIRE RECOMENDADA DE 7.6 BARES/110 LB/PULG².

El oxígeno y otros gases reactivos almacenados a alta presión pueden causar la explosión de la herramienta. Use aire comprimido regulado limpio y seco de un compresor de aire que funcione debidamente.



NO SUPERE LA MÁXIMA PRESIÓN DE OPERACIÓN DE AIRE RECOMENDADA DE 7.6 BARES/110 LB/PULG².

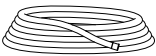
Superar la presión máxima recomendada puede ocasionar que la carcasa de la herramienta estalle o la falla prematura de los componentes.



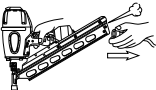
NO CONECTE NUNCA LA HERRAMIENTA A UN SUMINISTRO DE AIRE QUE PUEDA SUPERAR 12.4 BARES/180 LB/PULG².

El uso de aire comprimido regulado de una tubería o un depósito a más de 12.4 bares (180 lb/pulg²) puede hacer que la herramienta reviente si el regulador de la tubería de aire falla súbitamente.

USE UNA MANGUERA QUE PUEDA SOPORTAR UNA PRESIÓN MAYOR O IGUAL QUE 12.4 BARES (180 LB/PULG²).



Use siempre una manguera que pueda soportar una presión de 12.4 bares (180 lb/pulg²) o la máxima presión potencial del suministro de aire.

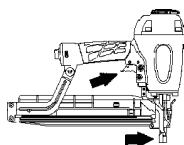


USE SOLAMENTE UN ACOPLAMIENTO NEUMÁTICO DE ALIVIO DE PRESIÓN EN LA ABERTURA DE ENTRADA DE AIRE.

El uso en la herramienta de un acoplamiento de aire que no sea de alivio de presión puede atrapar aire dentro de la caja de la herramienta, y hacer que se fije un sujetador incluso después de desconectar la manguera de aire.

SEGURIDAD

INSTRUCCIONES



NO TRATE DE HACER FUNCIONAR LA HERRAMIENTA SI LOS CONTROLES DE OPERACIÓN DE LA MISMA HAN SIDO MODIFICADOS O NO FUNCIONAN DEBIDAMENTE.

No trate de usar una herramienta con un gatillo o un contacto modificado o que no funcione bien, ya que se puede fijar un sujetador de forma no intencionada.

USE SUJETADORES CORRECTOS

Use solamente los sujetadores correctos para la herramienta. El uso de sujetadores con especificaciones incorrectas puede atascar la herramienta o causar lesiones graves.

USE LOS SUJETADORES CORRECTOS PARA LA APLICACIÓN.

El uso de sujetadores equivocados puede hacer que la superficie de trabajo se parta y deje que el sujetador salga disparado.



MANTENGA LA HERRAMIENTA APUNTADA EN UNA DIRECCIÓN SEGURA AL CARGAR LOS SUJETADORES.

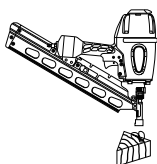
No apunte nunca la herramienta hacia usted o hacia otras personas al cargar los sujetadores.

NO CARGUE LA HERRAMIENTA CON EL GATILLO E EL CONTACTO OPRIMIDO.

Al oprimir el gatillo o el contacto durante la carga puede ser fijado un sujetador si se accionan ambos dispositivos al mismo tiempo por accidente.

PONGA EL DEDO EN EL GATILLO SOLAMENTE CUANDO LA HERRAMIENTA ESTÉ EN POSICIÓN PARA FIJAR UN SUJETADOR.

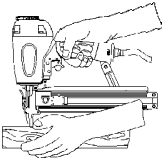
Un golpe inesperado o un contacto súbito con su cuerpo o con el de un espectador puede producir lesiones graves.



NO FIJE SUJETADORES EN NUDOS, ENCIMA DE OTROS SUJETADORES, EN LOS BORDES DE UNA SUPERFICIE, O EN MATERIALES QUEBRADIZOS.

La fijación de sujetadores en materiales muy duros, o en bordes de una superficie puede hacer que se desvíen de la superficie. La proyección de sujetadores puede causar lesiones graves.

INSTRUCCIONES

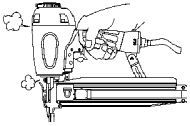


NO ACERQUE LAS MANOS NINGUNA PARTE DEL CUERPO AL ÁREA DONDE SE ESTÉN FIJANDO LOS SUJETADORES.

Los sujetadores pueden desviarse y girar al fijarse en la superficie, y penetrar en dedos, manos y otras partes del cuerpo que puedan estar en el área de fijación.

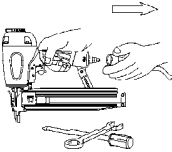
NO EXTIENDA LOS BRAZOS NI TRABAJE EN UNA POSICIÓN INESTABLE.

Si pierde el equilibrio durante la fijación, puede introducirse un sujetador o introducirlo en un espectador.



NO USE LA HERRAMIENTA SI FUNCIONA MAL O EMPIEZA A PERDER AIRE.

La operación de una herramienta que no funcione bien puede producir una descarga inesperada de los sujetadores y causarle lesiones a usted o a otras personas.



DESCONECTE LA HERRAMIENTA DEL SUMINISTRO DE AIRE PARA VOLVER A CARGAR, DESATASCAR O EFECTUAR EL MANTENIMIENTO.

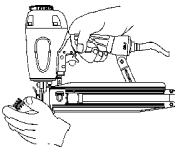
No trate nunca de volver a cargar la herramienta, eliminar una obstrucción o efectuar el mantenimiento sin desconectar primero el suministro de aire.

NO DEJE NUNCA SIN ATENDER UNA HERRAMIENTA CARGADA Y A PRESIÓN.

Cualquier persona que no esté familiarizada con la herramienta o que no haya leído el manual puede tomar o manipular una herramienta cargada y a presión.

MANTENGA LAS HERRAMIENTAS FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Ponga la herramienta nuevamente en la caja de herramientas después de usarla, y guárdela fuera del alcance de los niños.

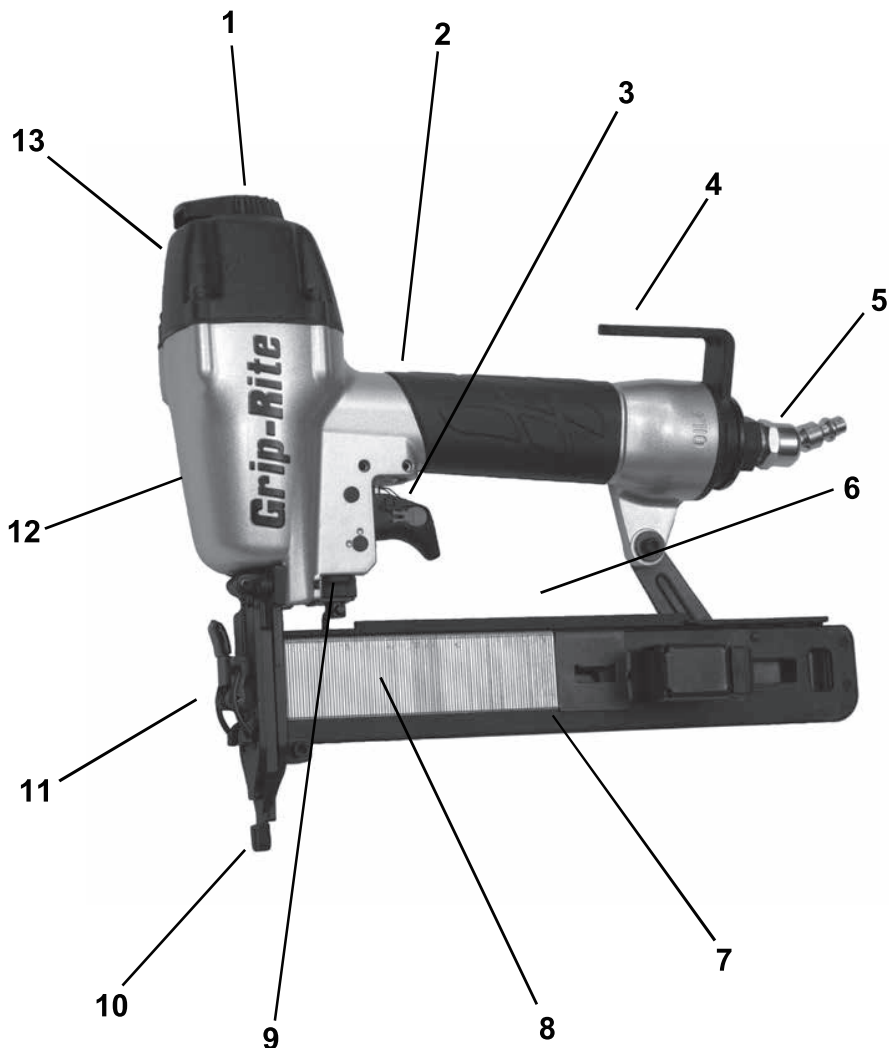


NO MODIFIQUE LA HERRAMIENTA.

Las modificaciones pueden hacer que una herramienta sea peligrosa y que no funcione debidamente.

DESCRIPCIÓN

PIEZAS DE LA HERRAMIENTA



La herramienta incluye:

Llaves hexagonales métricas: Se incluyen con la herramienta para poder apretar tornillos métricos. Guarde las herramientas en la caja para apretar los tornillos de forma periódica.

Aceite para herramientas neumáticas: Aceite ligero formulado para usar en herramientas neumáticas que permite una lubricación apropiada de las juntas tóricas y las piezas internas.

Gafas de seguridad: Proporcionan una protección necesaria de ojos.

DESCRIPCIONES DE LAS PIEZAS

1. **Deflector de aire ajustable de 360°:** Permite dirigir el aire de escape en sentido contrario al operador. Dispone de 12 posiciones de bloqueo para fijar los ajustes.
2. **Mango acolchado:** Mango acolchado que reduce la fatiga y permite una operación cómoda.
3. **Gatillo seleccionable:** Acciona la herramienta solo cuando se observa la secuencia de funcionamiento adecuada del gatillo. No permite el disparo de contacto.
Gatillo de doble acción: Acciona la herramienta cuando el contacto está apretado contra la superficie de trabajo. Permite el disparo de contacto o el funcionamiento de disparo con el gatillo.
4. **El rotar gancho para el cinturón:** Gancho duradero para herramienta que se desliza en el cinturón. Sujeta bien la herramienta y la mantiene al alcance para lograr una mayor productividad.
5. **Acoplamiento de aire giratorio:** Acoplamiento macho de desconexión rápida que permite una conexión rápida con la manguera de aire y mejora la capacidad de maniobra.
6. **Etiqueta de seguridad:** Proporciona recordatorios de seguridad importantes que deben seguirse siempre que se manipule, haga funcionar o se efectúe el servicio de la herramienta.
7. **Cargador de grapas de carga superior (GRTSN150a):** Sujeta bien los sujetadores, y permite comprobar rápidamente el tamaño y la cantidad de grapas.
8. **Empujador cargado por resorte:** Alimenta los sujetadores de forma positiva en todas las posiciones de la herramienta. Se engancha en la posición de carga para cargar de forma rápida con una mano. Los indicadores triangulares muestran cuándo es el momento de volver a cargar.
9. **Profundidad ajustable:** Ajuste sencillo de la profundidad de fijación que permite efectuar ajustes en la punta de la herramienta para lograr un control uniforme de la profundidad.
10. **Contacto protector:** Mecanismo cargado por resorte que impide que la herramienta introduzca un sujetador a menos que la herramienta esté apretada contra una superficie.
11. **Enganche de liberación fácil (GRTSN150a):** Desatasque los sujetadores de la punta sin herramientas.
12. **Caja de la herramienta:** Caja de aluminio colado que prolonga la durabilidad en la obra.
13. **Tapa:** Sella la caja de la herramienta.

GRTSN150a OPERACIÓN

CARGA DE SUJETADORES

PELIGRO

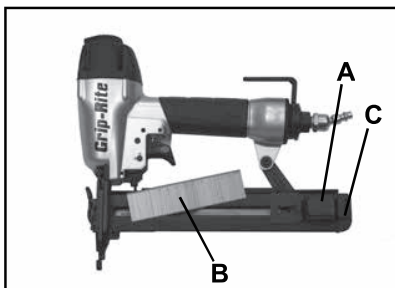
Se puede fijar por accidente un sujetador si el gatillo y el soporte de seguridad se activan al mismo tiempo. Desconecte siempre la herramienta del suministro de aire antes de cargar los sujetadores, hacer ajustes o efectuar cualquier servicio en la herramienta. No ponga el dedo en el gatillo hasta que no esté listo para fijar un sujetador.

1. Tire del empujador (A) hacia atrás a la posición enganchada de la parte trasera del cargador.

2. Cargue las tiras de grapas (B) sobre la pista del cargador. Deslice las tiras hacia abajo de modo que las cabezas de las grapas se desplacen por el carril superior, y después deslice hacia adelante hacia la punta de la herramienta.

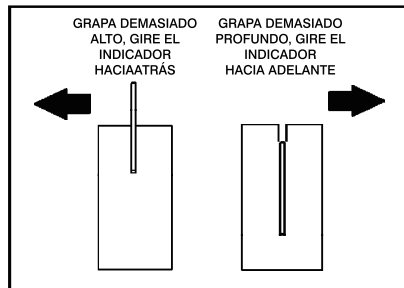
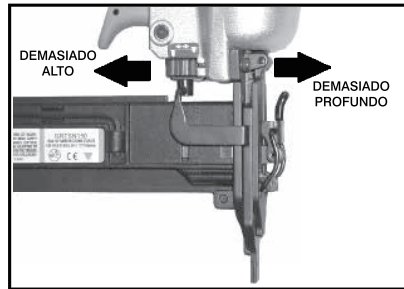
3. Tire del empujador (A) hacia atrás y oprima la palanca de desconexión (C) para soltar el enganche. Deslice el empujador hacia adelante contra las tiras de grapas y suelte. NO deje que el empujador se desplace hacia adelante por resorte contra las grapas.

4. La herramienta está cargada ahora y lista para conectarse a un suministro de aire para la operación.



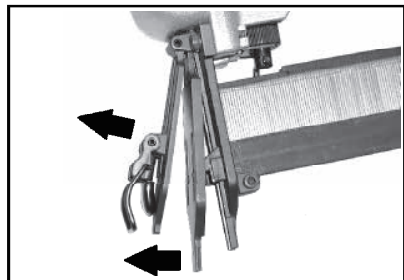
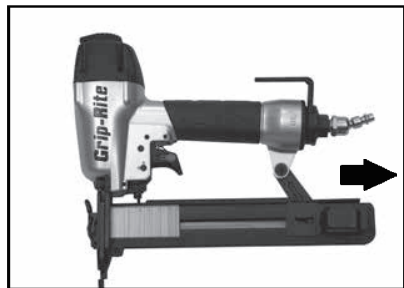
AJUSTE DEL MANDO DE LAS GRAPAS

1. Desconecte la herramienta del suministro de aire usando un acoplamiento de conexión rápida.
2. Gire el indicador de ajuste hacia adelante para disminuir la fuerza de impulsión de las grapas o hacia atrás para aumentarla, según se muestra mediante los símbolos de grapas de la herramienta.
3. Conecte la herramienta al suministro de aire y clavegrapas para comprobar la profundidad correcta.
4. Efectúe los ajustes de la profundidad según sea necesario para mantener una impulsión uniforme.



CÓMO DESATASCAR LAS GRAPAS

1. Desconecte la herramienta del suministro de aire usando un acoplamiento de conexión rápida.
2. Enganchada de la parte trasera del cargador.
3. Abra el enganche de liberación fácil y abra la puerta.
4. Quite el sujetador atascado.
5. Cierre la puerta y sujétela con el enganche.
6. Suelte el empujador y deslícelo hacia adelante contra las tiras de grapas.
7. Conecte el suministro de aire y compruebe si la herramienta funciona normalmente.



OPERACIÓN

OPERACIÓN DE LA HERRAMIENTA

Operación en secuencia (disparo individual)

Para operar esta herramienta en la modalidad de disparo en SECUENCIA, mueva el botón selector del gatillo a la posición trasera.

1. Sujete bien la herramienta por el mango. Ponga el dedo en el gatillo solamente cuando la herramienta esté colocada y lista para fijar un sujetador.
NOTA: Al oprimir el gatillo antes de oprimir el soporte de seguridad se impedirá el accionamiento de la herramienta.
2. Coloque la punta de la herramienta sobre la superficie de trabajo, en la posición deseada para fijar los sujetadores.
3. Coloque la punta de la herramienta sobre la superficie de trabajo, en la posición deseada para fijar los sujetadores.
4. Apriete el gatillo una vez para fijar un sujetador.
5. Deje que la herramienta rebote en la superficie de trabajo, y suelte el gatillo para reajustar el contacto. La herramienta no fijará otro sujetador hasta que no se haya soltado el gatillo, y no podrá dispararse por contacto con el gatillo de secuencia seleccionado.
6. Compruebe si el sujetador se clava al ras, y, si es necesario, gire el indicador de ajuste de profundidad del clavo para obtener la impulsión del sujetador deseada.
7. Si los ajustes de la herramienta no proporcionan los resultados deseados, efectúe los ajustes de presión de aire en el compresor: Aumente la presión de aire para fijar a mayor profundidad o en materiales más duros. Reduzca la presión de aire para fijar a menor profundidad o en materiales más blandos. Para prolongar al máximo la duración de la herramienta y las piezas, use la presión de aire mínima para fijar sujetadores a la profundidad deseada.
8. Coloque la herramienta para fijar el sujetador siguiente, y repita el procedimiento anterior. Mantenga siempre las manos y las otras partes del cuerpo lejos de las áreas donde se estén fijando los sujetadores.

MÉTODO DE DISPARO POR CONTACTO

Para operar esta herramienta en la modalidad de disparo de CONTACTO, mueva el botón selector del gatillo a la posición delantera.

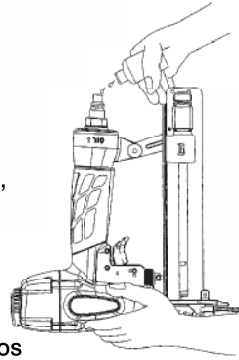
1. Coloque la punta de la herramienta sobre la superficie de trabajo, cerca del área donde vaya a fijarse el primer sujetador.
2. Apriete el gatillo sin soltarlo.
3. Golpee el contacto (seguridad) contra la superficie de trabajo en cada uno de los puntos donde se desee fijar un sujetador.
4. Siga desplazando la herramienta, usando un movimiento de rebote, a la posición de fijación de cada sujetador.
5. Cuando haya terminado la fijación, suelte el gatillo.

MANTENIMIENTO

Su herramienta durará más y funcionará mejor si se efectúa un mantenimiento periódico de la misma. Use la información siguiente para mantener la herramienta funcionando en las mejores condiciones.

Lubrication

Desconecte la herramienta del suministro de aire y quite todos los sujetadores. Aplique 2-3 gotas de aceite para herramientas neumáticas (incluido) en la entrada de aire dos o tres veces al día. Si se va a usar la herramienta al aire en libre durante el invierno, use un aceite para herramientas neumáticas de calidad de invierno para impedir que se forme escarcha en el interior de la herramienta. No use ningún otro tipo de lubricante en esta herramienta, ya que otros lubricantes pueden contener productos químicos dañinos para herramientas. Vacíe a diario los depósitos y las mangueras del compresora diario.



Limpieza

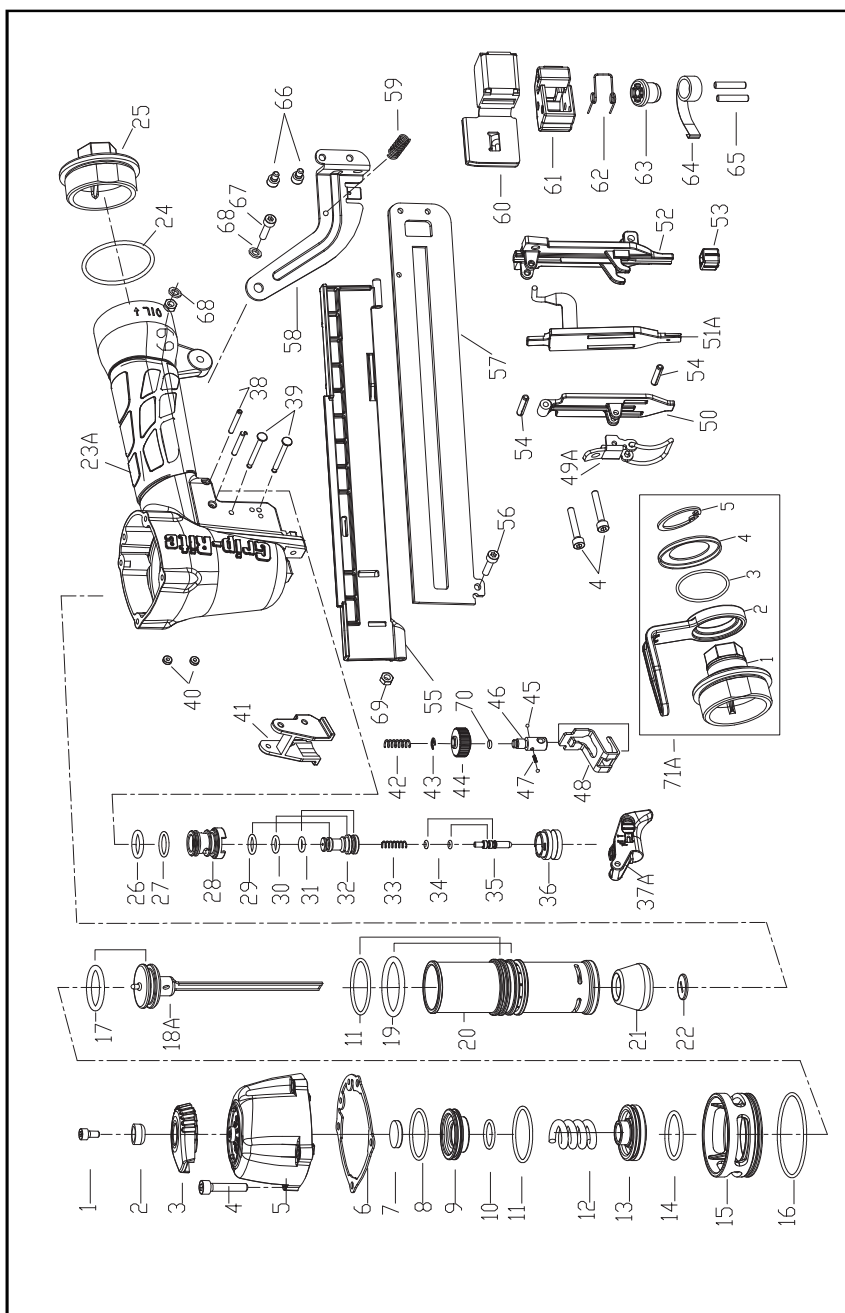
Desconecte la herramienta del suministro de aire y quite todos los sujetadores. Cepille la herramienta usando un cepillo de limpieza de piezas o un trapo limpio. Compruebe el área alrededor del gatillo y del contacto, y limpie según sea necesario. Tire del empujador hacia atrás, hacia la posición enganchada, y cepille el área de entrada de las grapas de la punta de la herramienta. Abra el enganche de liberación fácil y cepille los desechos hacia afuera. Limpie las áreas confinadas alrededor de la punta de la nariz usando aire comprimido a baja presión.

Comprobación del gatillo

Compruebe a diario la operación del gatillo para confirmar la operación en secuencia adecuada:

1. Mueva el botón selector del gatillo a la posición delantera.
2. Apriete el contacto contra una superficie de trabajo segura sin oprimir el gatillo. **LA HERRAMIENTA NO DEBE CICLAR.**
3. Sujete la herramienta por encima de una superficie de trabajo y apriete el gatillo sin apretar el contacto. **LA HERRAMIENTA NO DEBE CICLAR.**
4. Apriete el gatillo sin soltarlo, y después apriete el contacto contra una superficie de trabajo segura. **LA HERRAMIENTA NO DEBE CICLAR.**
5. Con el dedo fuera del gatillo, apriete el contacto contra una superficie de trabajo segura. Mantenga la herramienta contra la superficie de trabajo, y apriete el gatillo. **LA HERRAMIENTA DE BECICLAR UNA VEZ.**
6. El gatillo debe volver a la posición normal cada vez que se deje de apretar con el dedo.

GRTSN150a ESQUEMA DE PIEZAS



GRTSN150a LISTA DE PIEZAS

COMP.	N/P	DESCRIPCIÓN	COMP.	N/P	DESCRIPCIÓN
1	GRTN1850	Perno de cabeza hueca hexagonal	41	GRTN4220	Guía de disparo de contacto
2	GRTN1610	Casquillo del deflector	42	GRTN8362	Resorte de seguridad
3	GRTN1620	Deflector de escape	43	GRTN2660	Anillo en E
4	GRTN1910	Perno de cabeza hueca	44	GRTN1130	Tuerca de ajuste
5	GRTN3020	Tapa maquinada	45	GRTN2640	Bola de acero
6	GRTN1630	Empaquetadura de tapa	46	GRTN1100	Pose de ajuste
7	GRTN1670	Sello	47	GRTN930	Resorte de ajuste
8	GRTN2370	Junta tórica	48	GRTN1090	Contacto Superior
9	GRTN1640	Tope de pistón	49A	GRTN4320	Enganche de puerta
10	GRTN2380	Junta tórica	50	GRTN5060	Puerta inferior
11	GRTN2350	Junta tórica	51A	GRTN5070	Palanca de empuje
12	GRTN1660	Resorte	52	GRTN5080	Nariz
13	GRTN4230	Pistón de la válvula de la cabeza	53	GRTN5090	Almohadilla de goma
14	GRTN2390	Junta tórica	54	GRTN2510	Pasador de resorte
15	GRTN4240	Espaciador de cilindro	55	GRTN4400	Tapa del cargador
16	GRTN2150	Junta tórica	56	GRTN1900	Perno de cabeza hueca hexagonal
17	GRTN2340	Junta tórica	57	GRTN4350	Caragador
18A	GRTN4290	Conjunto de impulsor	58	GRTN5110	Soporte
20	GRTN4250	Cilindro	59	GRTN4410	Resorte
21	GRTN4260	Amortiguador	60	GRTN4380	Enganche
22	GRTN4270	Guía del impulsor	61	GRTN3950	Pestillo
23A	GRTBN8361	Asamblea cuerpo	62	GRTN4070	Resorte
24	GRTN4430	Junta tórica	63	GRTN4370	Rodillo
25	GRTN4450	Caperuza	64	GRTN4360	Resorteespiral
26	GRTN2220	Junta tórica	65	GRTN3980	Pasador de rodillo
27	GRTN2240	Junta tórica	66	GRTN3290	Perno de cabeza hueca hexagonal
28	GRTN800	Válvula	67	GRTN1900	Perno de cabeza hueca hexagonal
29	GRTN2100	Junta tórica	68	GRTN2610	Arandela plana
30	GRTN2110	Junta tórica	69	GRTN2060	Contratuerca
31	GRTN2170	Junta tórica	70	GRTN7260	Junta tórica
32	GRTN805	Valve Plunger	71A-1	GRTN4480	Caperuza
33	GRTN830	Resorte	71A-2	GRTN4110	Gancho para el cinturón
34	GRTN2230	Junta tórica	71A-3	GRTN4140	Junta tórica
35	GRTN810	Émbolo	71A-4	GRTN4120	Placa de resorte
36	GRTN820	Tapa del émbolo	71A-5	GRTN4440	Anillo en C
37A	GRTN4470	Conjunto de gatillo			
38	GRTN2540	Pasador de resorte			
39	GRTN150	Pasador del gatillo			
40	GRTN2210	Arandela de goma			

A GRDAK1200 Kit asamblea conductor

B GRRBK1200 Kit de reconstrucción

C MANSN Manual del operador

D CASESN150 Maletín para herramientas

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Esta herramienta de fijación neumática se ha diseñado para tener una larga duración y funcionar sin problemas. No obstante, si surgen problemas de funcionamiento, use la información siguiente para determinar cómo resolverlos.

PELIGRO

Desconecte siempre la herramienta del suministro de aire antes de efectuar cualquier servicio en la herramienta. La solución de un problema cuando la herramienta esté a presión puede producir lesiones debido a la descarga de los sujetadores o al funcionamiento de la máquina.

PROBLEMAS PARA INSERTAR LOS SUJETADORES

PROBLEMA	SOLUCIÓN
Los sujetadores no se fijan completamente.	EN LA HERRAMIENTA: Gire el indicador de ajuste para aumentar la profundidad de clavado. Eche 2 a 3 gotas de aceite para herramientas neumáticas en la entrada.
	EN EL COMPRESOR: Aumente la presión de aire. No supere una presión de 8 bares/120lb/pulg ² .
Los sujetadores no se introducen completamente después de aumentar la presión de aire.	Hoja de impulsión desgastada o rota. Acuda al distribuidor para reemplazarla.
Los sujetadores no se fijan completamente al introducirlos de forma rápida.	Flujo de aire inadecuado. Use una manguera de mayor diámetro. Use un compresor con un depósito de almacenamiento más grande. Mantenga las mangueras cortas. Compruebe la manguera de aire para ver si está retorcida o tiene otras restricciones.
Los sujetadores se introducen a demasiada profundidad.	EN LA HERRAMIENTA: Gire el indicador de ajuste para disminuir la profundidad de clavado.
	EN EL COMPRESOR: Reduzca la presión de aire. (No reduzca por debajo de 4.8bares/70lb/pulg ²)

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS PARA INSERTAR LOS SUJETADORES	
La herramienta funciona, pero no se introduce ningún sujetador.	Compruebe el cargador para ver si hay sujetadores atascados. Desatasque y vuelva a cargar el cargador. Compruebe la tira de grapas para efectuar una alimentación suave en el cargador.
La herramienta no funciona – clavo atascado en la punta de la herramienta que impide la operación de la misma.	Quite el sujetador atascado. Compruebe el cargador para ver si hay sujetadores incorrectos, doblados o sueltos, y deséchelos. Vuelva a cargar los grapas usando Grip-Rite®.
Fugas de aire.	Compruebe cuál es el origen de la fuga, y apriete las conexiones y los tornillos según sea necesario. Deje de usar la herramienta si hay fugas de aire en el área del gatillo o por el escape de las tapas. Póngase en contacto con su distribuidor.

Comprobaciones de la herramienta

Mantenga su clavadora en buenas condiciones comprobándola a diario. Consulte con su distribuidor Grip-Rite® para efectuar el servicio si se encuentran problemas con piezas o la operación. No use nunca una herramienta de funcionamiento defectuoso – se podrían producir lesiones graves.

Contacto y gatillo

Cerciórese de que el contacto funcione bien antes de usarlo. El contacto debe moverse libremente y volver a la posición extendida cuando se levante de la superficie de trabajo. El gatillo debe funcionar libremente.

Inspección diaria

- Compruebe que no haya piezas rotas, dañadas o excesivamente desgastadas, y repare o reemplace según sea necesario.
- Compruebe para ver si hay fugas de aire en el gatillo, la tapa y la punta. Desconecte de inmediato la herramienta del suministro de aire si hay fugas presentes, y acuda al distribuidor si necesita servicio.
- Asegúrese de que todos los tornillos estén bien apretados.

PRIMESOURCE®

GLOBAL REACH. HOMETOWN SERVICE.™

GARANTÍA LIMITADA APLICABLE A HERRAMIENTAS Y COMPRESORES NEUMÁTICOS

Las herramientas neumáticas de la marca GRIP-RITE® con números de serie 19070001 y por encima; o los números de serie 19400001 y por encima, están garantizados contra defectos de mano de obra y materiales durante siete años a partir de la fecha de compra.

Las juntas tóricas, amortiguadores, sellos, hojas de accionamiento, varillas, y filtros de aire de goma están fuera de esta garantía. Las herramientas neumáticas con los números de serie sin referencia y superiores, incluidas todas las herramientas de marcas anteriores o las herramientas de “cuerpo plateado”, están cubiertas por una garantía de tres años.

Todos los compresores, independientemente de color, están garantizados como libres de defectos en materiales y mano de obra por un año desde la fecha de compra original.

Si su compresor o herramienta neumática GRIP-RITE™ demuestra un defecto en mano de obra o materiales durante el periodo de garantía, podrá devolverse a PRIMESOURCE® para reparación, y si no fuera reparable, PRIMESOURCE® lo reemplazará.

Estas garantías no aplican si:

- *El recibo (o copia) original, que muestra la fecha de compra original, no se proporciona con la herramienta o el compresor enviado para reparación en garantía*
- *La herramienta o compresor ha sido usado de forma incorrecta, abusado o mantenido de forma inadecuada*
- *Se han hecho modificaciones a la herramienta o compresor original*
- *Se ha intentado reparar la herramienta o compresor original por una entidad ajena al centro de servicio/garantía de PRIMESOURCE® o un centro de servicio/garantía autorizado*
- *Se emplearon piezas ajenas a GRIP-RITE TOOLSTM/GRIP-RITE COMPRESSORS™*
- *La herramienta ha sufrido algún daño físico debido al uso de sujetadores no aprobados por PRIMESOURCE®. Los únicos sujetadores aprobados pertenecen a las marcas TIMCO, GRIP-RITE.*
- *Las reparaciones se solicitan debido al desgaste del producto. El desgaste normal no forma parte de las condiciones de garantía*
- *La herramienta o el compresor no se han empaquetado adecuadamente, lo que puede causar daños durante el tránsito al centro de servicio/garantía*

ESTAS GARANTÍAS ESTÁN EN LUGAR DE TODAS LAS OTRAS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS. PRIMESOURCE® RENUNCIA EXPRESAMENTE A TODAS LAS OTRAS GARANTÍAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR (EXCEPTO QUE SE PUEDA PROPORCIONAR DE OTRA MANERA POR LEY).

PRIMESOURCE® RENUNCIA A LA RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INDIRECTOS, INCIDENTALES O CONSECUENTES RELACIONADOS CON LA VENTA O EL USO DE SUS PRODUCTOS DURANTE Y DESPUÉS DEL TÉRMINO DE GARANTÍA.

Estas garantías le otorgan derechos legales específicos, y también puede tener otros derechos, que varían, de un estado a otro.

(Continúa en la siguiente página)

INFORMACIÓN DE SERVICIO DE HERRAMIENTA NEUMÁTICA/COMPRESOR

Si se desarrolla algún problema mecánico durante la vida útil de su equipo, las siguientes opciones están disponibles para el servicio y las piezas:

- *Llame al (800) 676-7777 para dirigirse al centro de distribución **GRIP-RITE™** más cercano y dirijase al servicio autorizado/centro de garantía más cercano*
- *Ingrese a nuestro sitio web en www.grip-rite.com para encontrar la lista de nuestros centros de servicio autorizados*
- *Contacte al **Centro de Servicio Nacional** directamente en el teléfono cd **PRIMESOURCE®**: (800) 207-9259 o Fax: (800) 207-9614*

PASOS PARA SEGUIR AL ENVIAR HERRAMIENTAS

- *Empaque adecuadamente el producto para evitar daños durante el transporte (en el caso de herramientas neumáticas, el estuche de plástico original del molde de soplado se considera un embalaje adecuado)*
- *Proporcione el original o la copia del recibo con la fecha de compra original*
- *Asegure su envío con la empresa de transporte. PRIMESOURCE® no se responsabiliza por ninguna herramienta o compresor que se pierda o dañe en el envío.*



PRIMESOURCE[®]
BUILDING PRODUCTS, INC.

©2015 PrimeSource Building Products, Inc. All rights reserved.

800-676-7777 | www.grip-rite.com | www.primesourcebp.com