

Service Data Sheet

Appliance with Electronic Oven Control

NOTICE: This service data sheet is intended for use by persons having electrical and mechanical training and a level of knowledge of these subjects generally considered acceptable in the appliance repair trade. The manufacturer cannot be responsible, nor assume any liability, for injury or damage of any kind arising from the use of this data sheet.

IMPORTANT NOTE: This unit includes an EOC (electronic oven control). This board is not field-repairable.

Safe Servicing Practices

To avoid the possibility of personal injury and/or property damage, it is important that safe servicing practices be observed. The following are some, but not all, examples of safe practices:

- Do not attempt a product repair if you have any doubts as to your ability to complete it in a safe and satisfactory manner.
- Before servicing or moving an appliance, remove power cord from electric outlet, trip circuit breaker to Off, or remove fuse.
- Never interfere with the proper installation of any safety device.
- Use only replacement parts specified for this appliance. Substitutions may not comply with safety standards set for home appliances.
- Grounding: The standard color coding for safety ground wires is green or green with yellow stripes. Ground leads are not to be used as current carrying conductors. It is extremely important that the service technician reestablish all safety grounds prior to completion of service. Failure to do so will create a potential hazard.
- Prior to returning the product to service, ensure that:
 - All electric connections are correct and secure.
 - All electrical leads are properly dressed and secured away from sharp edges, high-temperature components, and moving parts.
 - All uninsulated electrical terminals, connectors, heaters, etc. are adequately spaced away from all metal parts and panels.
 - All safety grounds (both internal and external) are correctly and securely reassembled.
 - All panels are properly and securely reassembled.

Oven Calibration

Set the electronic oven control for normal baking at 350°F. Allow oven to preheat to set temperature. Obtain an average oven temperature after a minimum of five cycles. Press the **STOP** key to end the Bake mode.

Temperature Adjustment

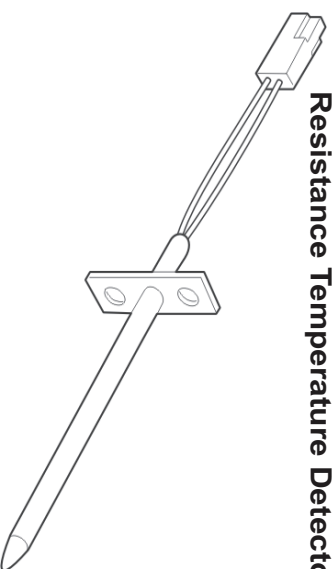
- While in a non-cooking mode, press and hold the **Bake** key for 6 seconds.
- The current calibration offset (temperature adjustment) should appear in the temperature display.
- Use the number keys (0-9) to enter the desired amount of adjustments (up to 35°F).
- Press the **Self Clean** key to change the sign of the adjustment to a (-), if necessary. A positive adjustment will not display a sign.
- Once the desired adjustment (-35° to 35° F) has been entered, press the **Start** key to accept the change or the **Cancel** key to reject the change.

Note: Changing calibration affects all baking modes. The adjustments made will not change the self-cleaning temperature.

2-Speed Cooling Fan

The EOC controls the speed of the cooling fan. The cooling fan is activated at low speed during any cooking function and will remain on until the oven is cooled down. The high speed is activated during the broil (with open door) and during clean cycles only when the temperature is above approximately 575°F/302°C.

Resistance Temperature Detector



IMPORTANT

**DO NOT REMOVE THIS BAG
OR DESTROY THE CONTENTS**
WIRING DIAGRAMS AND SERVICE
INFORMATION ENCLOSED
REPLACE CONTENTS IN BAG

Data Sheet Abbreviations and Terminology

EOC - Electronic Oven Control
LED - Light-Emitting Diode
MDL - Motor Door Latch
DLB - Double Line Break
RTD - Resistance Temperature Detector/Oven Probe

RTD SCALE	
Temperature °F (°C)	Resistance (ohms)
32 ± 1.9 (0 ± 1.0)	1000 ± 4.0
75 ± 2.5 (24 ± 1.3)	1091 ± 5.3
250 ± 4.4 (121 ± 2.4)	1453 ± 8.9
350 ± 5.4 (177 ± 3.0)	1654 ± 10.8
450 ± 6.9 (232 ± 3.8)	1852 ± 13.5
550 ± 8.2 (288 ± 4.5)	2047 ± 15.8
650 ± 9.6 (343 ± 5.3)	2237 ± 18.5
900 ± 13.6 (482 ± 7.5)	2697 ± 24.4
Probe circuit to case ground	Open circuit/infinite resistance

Electronic Oven Control (EOC) Fault Code Descriptions			Suggested Corrective Action
Code	Condition / Cause		
F10	Control has sensed a potential runaway oven condition, control may have shorted relay, and/or RTD sensor probe may have gone bad.		Check RTD sensor probe and replace, if necessary. If oven is overheating, disconnect power. If oven continues to overheat when power is reapplied, replace the Electronic Oven Control (EOC).
F11	Shorted Key: A key has been detected as pressed (for a long period). Will be considered a shorted key alarm and will terminate all oven activity.		<ol style="list-style-type: none"> Press STOP key. If the problem persists, replace the EOC.
F13	Control's internal checksum may be corrupted.		<ul style="list-style-type: none"> Press CLEAR key. - Disconnect power, wait 10 seconds, and reapply power. If fault returns upon power-up, replace EOC.
F14	Misconnected flat cables. No communication between oven and controls.		<ol style="list-style-type: none"> Disconnect power. Verify the flat cable connection between the touch panel or membrane and the EOC on P12 and P13. If the problem persists, replace the EOC.
F30 or F31	Open RTD sensor probe/wiring problem. Note: EOC may initially display an "F10," thinking a runaway condition exists. Shorted RTD sensor probe /wiring problem.		<ol style="list-style-type: none"> Check wiring in probe circuit for possible open or short condition. Check RTD resistance at room temperature (compare to probe resistance chart). If resistance does not match the chart, replace the RTD sensor probe. Let the oven cool down and restart the function. If the problem persists, replace the EOC.
F90 to F94	Door motor mechanism failure.		<ol style="list-style-type: none"> Turn off power for 10 seconds, then turn on power. Test the door latch again (try to start a Clean cycle). If it fails, check wiring of Lock Motor, Lock Switch and Door Switch circuits. Unplug the lock motor from the board and apply power (L1) directly to the Lock Motor. If the motor does not rotate, replace Lock Motor Assembly. Check Lock Switch for proper operation (do the contacts open and close, check with ohmmeter). The Lock Motor may be powered as in above step to open and close Lock Switch. If the Lock Switch is defective, replace Motor Lock Assembly. If all above steps fail to correct situation, replace the EOC.

Note: Generally speaking, F1X implies a control failure, F3X an oven probe problem, and F9x a latch motor problem.

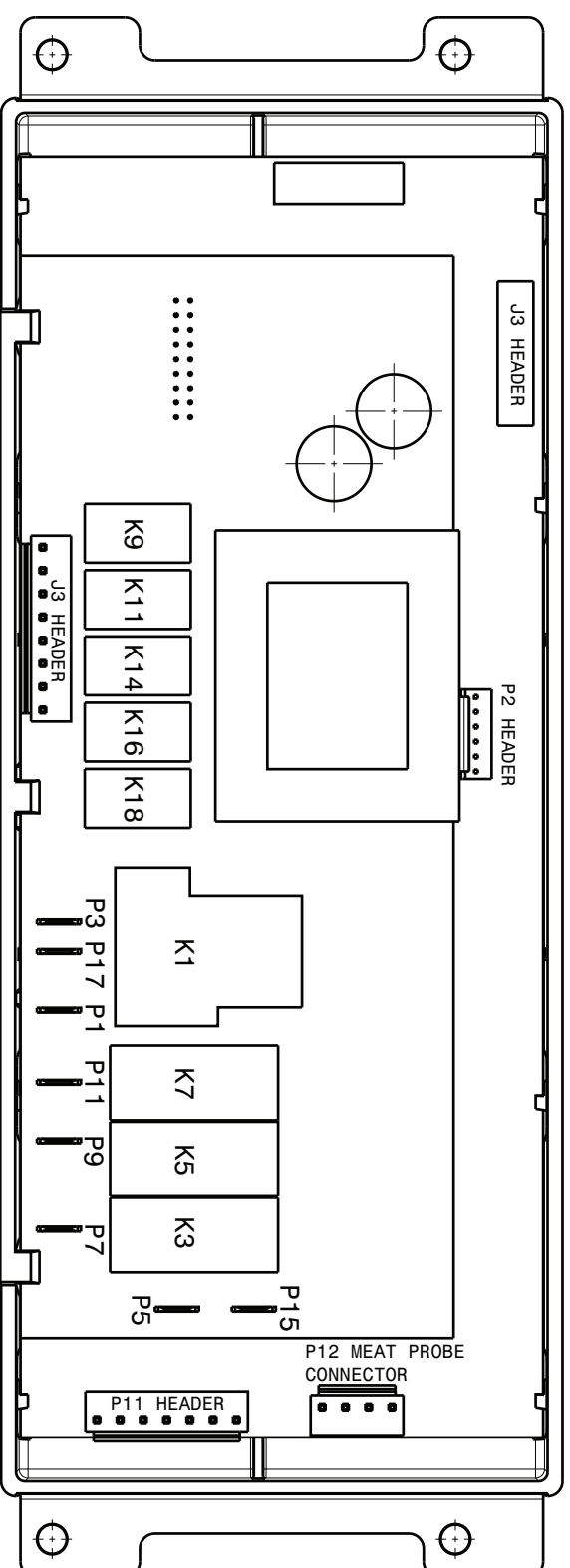
OVEN CIRCUIT ANALYSIS MATRIX

	On Relay Board					On Display Board			
	Bake P9	Broil P7	Conv. P11	Oven Light J3-3	Conv. Fan P2-7	Door Motor J3-4	Cooling Fan Low Speed J3-2	Cooling Fan High Speed J3-1	Door Switch P11-4 / P11-3
Preheat	X	X	X		X		X		
Bake	X	X	X*		X*		X		
Broil		X					X	X	
Convection Bake	X	X	X		X		X		
Convection Roast	X	X	X		X		X		
Convection Broil		X			X		X		
Clean	X	X					X	X	
Locking / Unlocking						X			
Light				X					
Door Open				X					
Door Closed									X

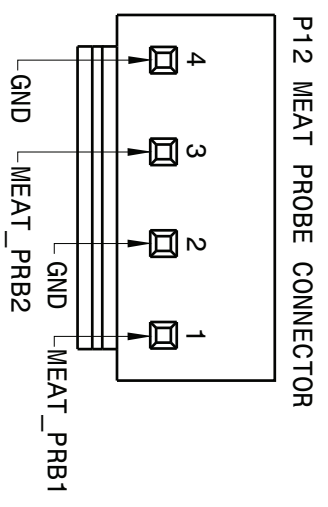
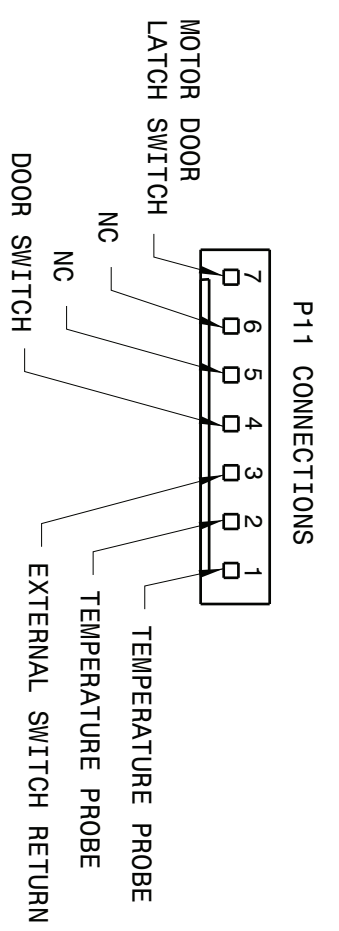
Relay will operate in this condition only

* Convection element and fan are used for the first rise of temperature.

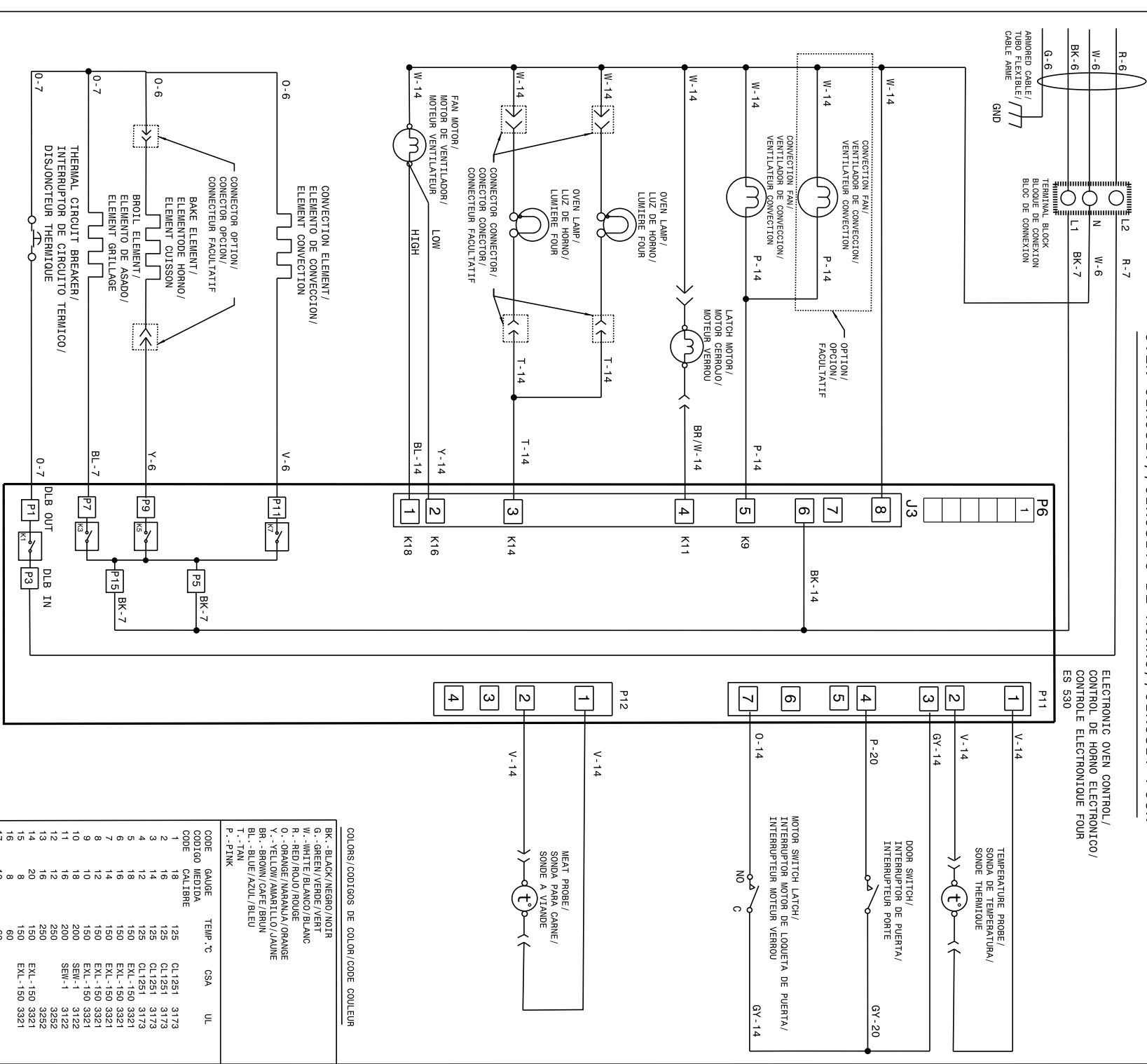
General Troubleshooting Schematic



- J3 CONNECTIONS**
- 8 - N
 - 7 - NC
 - 6 - L1
 - 5 - MOTOR DOOR LATCH MDL
 - 4 - COOLING FAN HI
 - 3 - COOLING FAN LOW
 - 2 - OVEN LIGHT
 - 1 - MOTOR DOOR LATCH SW
- P12 MEAT PROBE CONNECTOR**
- 1 - P11 - CONV ELEMENT
 - 2 - P15 - L1 INPUT
 - 3 - P17 - L2 IN
 - 4 - P1 - L2 OUT
 - 5 - P3 - L2 IN
 - 6 - P5 - L1 INPUT
 - 7 - P7 - BROIL
 - 8 - P9 - BAKE



OVEN CIRCUIT//CIRCUITO DE HORNO//CIRCUIT FOUR



COLORS/CODIGOS DE COLOR/CODE COULEUR

BK.-BLACK/NEGRO/NOIR		
G.-GREEN/VERDE/VERT		
W.-WHITE/BLANCO/BLANC		
R.-RED/ROJO/ROUGE		
O.-ORANGE/MARANJA/ORANGE		
Y.-YELLOW/AMARILLO/LAINE		
BR.-BROWN/CAFE/BRUN		
BL.-BLUE/AZUL/BLEU		
T.-TAN		
P.-PINK		

CODE	GAUGE	TEMP. °C	CSA	UL
1	18	125	CL1251	3173
2	16	125	CL1251	3173
3	14	125	CL1251	3173
4	12	125	CL1251	3173
5	10	125	CL1251	3173
6	8	125	CL1251	3173
7	6	125	CL1251	3173
8	4	125	CL1251	3173
9	2	125	CL1251	3173
10	18	150	EKL-150	3321
11	16	150	EKL-150	3321
12	14	150	EKL-150	3321
13	12	150	EKL-150	3321
14	10	150	EKL-150	3321
15	8	150	EKL-150	3321
16	6	150	EKL-150	3321
17	4	150	EKL-150	3321
18	2	150	EKL-150	3321
19	18	200	SEW-1	3122
20	16	200	SEW-1	3122
21	14	200	SEW-1	3122
22	12	200	SEW-1	3122
23	10	200	SEW-1	3122
24	8	200	SEW-1	3122
25	6	200	SEW-1	3122
26	4	200	SEW-1	3122
27	2	200	SEW-1	3122
28	18	250	SEW-1	3252
29	16	250	SEW-1	3252
30	14	250	SEW-1	3252
31	12	250	SEW-1	3252
32	10	250	SEW-1	3252
33	8	250	SEW-1	3252
34	6	250	SEW-1	3252
35	4	250	SEW-1	3252
36	2	250	SEW-1	3252
37	18	3512		
38	16	3512		
39	14	3512		
40	12	3512		
41	10	3512		
42	8	3512		
43	6	3512		
44	4	3512		
45	2	3512		

CAUTION:DISCONNECT POWER BEFORE SERVICING UNIT.
 LABEL ALL WIRES PRIOR TO DISCONNECTION WHEN SERVICING CONTROLS.
 WIRING ERRORS CAN CAUSE IMPROPER AND DANGEROUS OPERATION.
 VERIFY PROPER OPERATION AFTER SERVICING.
ATENCIÓN:CORRAR LA CORRIENTE ANTES DE REALIZAR EL MANTENIMIENTO DEL ELECTRODOMESTICO.
 ETIQUETE TODOS LOS CABLES ANTES DE DESCONECTAR CUANDO HAGA EL SERVICIO A LOS CONTROLES.
 ERRORES AL VOLVER A ENSAMBLAR LOS CABLES PUEDE CAUSAR FALLAS U OPERACIONES PELIGROSAS.
 VERIFIQUE LA CORRECTA OPERACION DESPUES DEL SERVICIO.
ATTENTION:COUPEZ L'ALIMENTATION AVANT D'EFFECUER LA REPARATION.
 IDENTIFIEZ TOUS LES FILS AVANT DE LES DEBRANCHER QUAND L'APPAREIL EST HORS SERVICE.
 LES ERREURS DE CONNECTION DE FILS PEUVENT CAUSER UN MAL FONCTIONNEMENT ET UN DANGER
 D'USAGE DE L'APPAREIL. VERIFIEZ LE BON FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL APRES LE SERVICE.

D0003063 01/001

Feuille de Données Techniques

Électronager avec commande de four électronique

AVIS: Cette feuille de données d'entretien est destinée aux personnes ayant reçu une formation en électricité et en mécanique, et qui possèdent un niveau de connaissance jugé acceptable dans l'industrie de réparation des appareils électroménagers. Le fabricant ne peut être tenu responsable, ni assumer aucune responsabilité, pour toute blessure ou dommage de quelque nature que ce soit pouvant résulter de l'utilisation de cette feuille de données.

NOTES IMPORTANTES: Cet appareil inclut un contrôleur de four électronique. Le tableau de contrôle n'est pas réparable sur place.

Pratiques d'entretien Sécuritaires

Pour éviter tout risque de blessure et/ou dommage matériel, il est important que des pratiques d'entretien sécuritaires soient suivies. Voici quelques exemples de pratiques sécuritaires.

- N'essayez jamais de réparer un appareil si vous ne croyez pas avoir les compétences nécessaires pour le faire de manière satisfaisante et sécuritaire.
- Avant de procéder au service d'entretien ou de déplacer tout appareil ménager, débranchez le cordon d'alimentation de la prise électrique, réglez le disjoncteur de circuit à OFF, ou enlevez le fusible et fermez le robinet d'alimentation en gaz.
- N'entrez jamais l'installation adéquate de tout dispositif de sécurité.
- Utilisez que les pièces de remplacement énumérées dans le catalogue pour cet appareil. La moindre substitution risque de ne pas être conforme aux normes de sécurité établies pour les appareils électroménagers.
- Mise à la Terre: La couleur de codage standard des conducteurs de mise à la terre de sécurité est verte ou verte à barres jaunes. Les conducteurs de mise à la terre ne doivent pas être utilisés comme conducteurs de courant. Il est d'une importance capitale que le technicien d'entretien complète toutes les mises à la terre de sécurité avant de terminer le service. Si cette recommandation n'est pas suivie à la lettre, il en résultera des risques pour les personnes et les biens.
- Avant de retourner le produit au service de réparation ou d'entretien, assurez-vous que:
 - Toutes les connexions électriques sont correctes et sécuritaires.
 - Tous les conducteurs électriques sont correctement préparés et à l'abri des bords tranchants, des composants à température élevée, et des parties mobiles.
 - Toutes les bornes électriques, connecteurs, réchauffeurs, etc. dénudés sont espacés convenablement loin de toute pièce en métal et des panneaux.
 - Toutes les mises à la terre de sécurité (interne et externe) sont correctement ré-assemblées de façon sécuritaire.
 - Tous les panneaux sont correctement et fermement remontés.

Étalonnage du Four

Réglez le régulateur électronique de four pour une cuisson normale à 350 °F (177 °C). Comptez-vous de four préchauffer choisir températures. Vous devez obtenir une température moyenne de four après 5 cycles. Appuyez sur la touche **Stop** (arrêt) pour mettre fin au mode de cuisson.

Réglage de la Température

- Assurez-vous de ne sélectionner aucun mode de cuisson, puis appuyez sur la touche **Bake** (cuisson au four) et maintenez-la enfoncée pendant 6 secondes.
- L'afficheur de température indique l'écart actuel de calibration (ajustement de température).
- Utilisez les touches numériques (0 à 9) pour entrer l'ajustement désiré (jusqu'à 35 °F/19 °C).
- Appuyez sur la touche **Self Clean** (autonettoyage) pour ajouter le symbole à (-) à l'ajustement, si nécessaire. Aucun signe n'apparaît si l'ajustement est positif.
- Lorsque vous avez fait le réglage désiré (-35 à 35 °F / -18 à 18 °C), appuyez sur la touche **Start** (mise en marche) pour confirmer le choix ou **Cancel** (annuler) pour l'annuler.
-

Remarque: La modification de la calibration affecte tous les modes de cuisson. Les ajustements n'influencent pas sur la température du cycle d'autonettoyage.

2-Vitesse Ventilateur rafraîchissant

Les contrôleurs de four électronique dirige vitesse de le ventilateur rafraîchissant. Le ventilateur rafraîchissant activer à basse vitesse vitesse pendant une cuisson fonction, et il reste allumé jusqu'à ce que du four refroidir. Le haut débit activer pendant grillage (avec la porte ouverte) et pendant clean cycles seul quand la température est plus que approximativement 575°F/302°C.

Abréviation et terminologie de la fiche technique

DLB - Ligne Double Interruptue
 EOC - Contrôleur de four électronique
 LED - Diode électroluminescente
 MDL - Moteur verrou de la porte
 RTD - Sonde de température
 PS - Carte d'alimentation électrique (PS1, PS2, etc)
 TCO - Coupe-circuit thermique (aussi «disque thermique») ou «limiteur thermique»
 VSC - Commande de vitesse variable

ÉCHELLE DU DÉTECTEUR DE TEMPÉRATURE A RESISTANCE	
Température °F (°C)	Résistance (ohms)
32 ± 1,9 (0 ± 1,0)	1 000 ± 4,0
75 ± 2,5 (24 ± 1,3)	1 091 ± 5,3
250 ± 4,4 (121 ± 2,4)	1 453 ± 8,9
350 ± 5,4 (177 ± 3,0)	1 654 ± 10,8
450 ± 6,9 (232 ± 3,8)	1 852 ± 13,5
550 ± 8,2 (288 ± 4,5)	2 047 ± 15,8
650 ± 9,6 (343 ± 5,3)	2 237 ± 18,5
900 ± 13,6 (482 ± 7,5)	2 697 ± 24,4
Circuit de la sonde mise à la terre à la caisse	Circuit ouvert/résistance infinie

IMPORTANT
N'ENLEVEZ PAS CE SAC OU NE DÉTRUISEZ PAS SON CONTENU
 CONTIENT LES SCHEMAS DE CÂBLAGE ET LES INFORMATIONS DE RÉPARATION
REMETTRE LE CONTENU DANS LE SAC

p/n 807153901 Rev A (13/1)

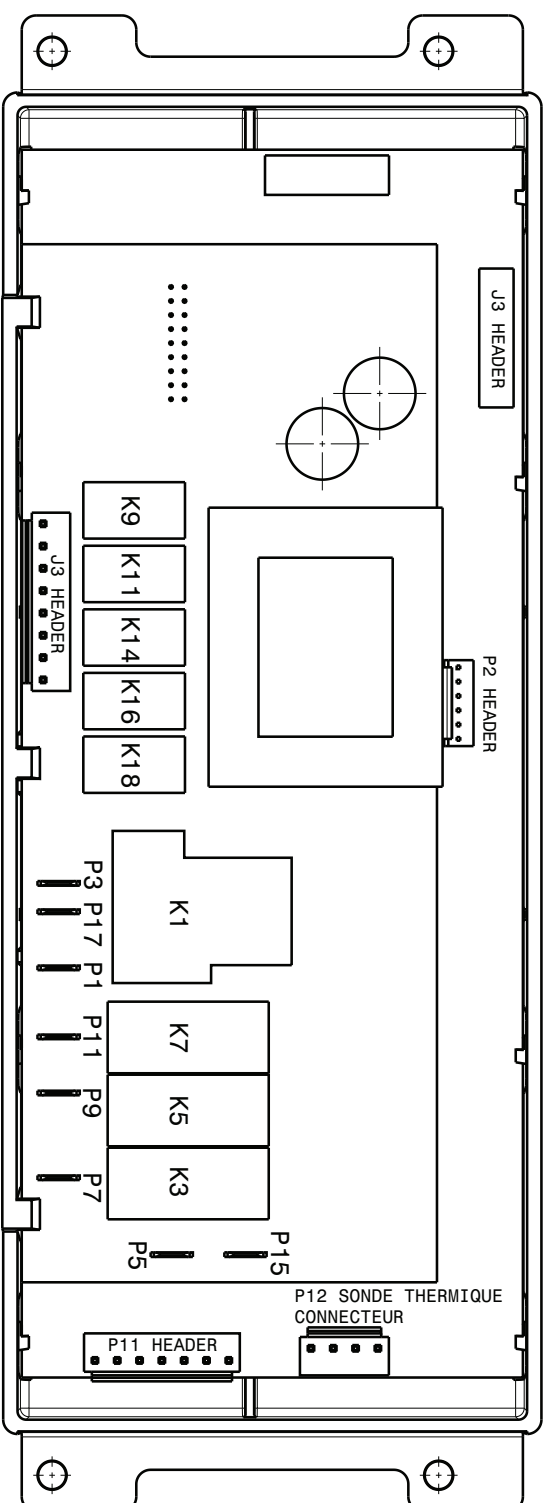
Description des Codes d'Erreur		Action corrective suggérée	
Code	Condition / Cause		
F10	La commande a décelée une condition possible d'emballlement, la commande présente un relais en court-circuit, et (RTD) mauvais fonctionnement de la sonde.	Vérifiez la sonde RTD et remplacez-la, si nécessaire. Si le four surchauffe, débranchez-le. Si le four continue de surchauffer, remplacez le contrôleur de four électronique.	
F11	Touche en court-circuit: Si la commande détecte qu'une touche est appuyée pendant une longue période de temps. Elle sera considérée en court-circuit. La commande génère un signal sonore et éteint le four.	<ol style="list-style-type: none"> Appuyez sur ANNULER. Si le problème persiste, remplacez le EOC. 	
F13	La mémoire interne de la commande est corrompue.	<ul style="list-style-type: none"> Appuyez sur ANNULER. Coupez le courant, attendez 10 secondes, et rétablissez le courant. Si l'erreur réapparaît, remplacez le EOC. 	
F14	Câbles plats mal branchés. No communication pas entre le four et les contrôleurs.	<ol style="list-style-type: none"> Coupez le courant électrique. Vérifiez la connexion du câble plat entre le panneau des touches et le panneau EOC à la tige P12 et P13. Si le problème persiste, remplacez le EOC. 	
F30 ou F31	Problème avec le filage de sonde ou filage ouvert. Note: EOC affiche initialement le code "F10", signifiant qu'il décele une condition d'emballlement. Court circuit de la sonde/problème de filage.	<ol style="list-style-type: none"> Vérifiez si le filage de la sonde qu'il n'est pas en court-circuit. Vérifiez la résistance RTD à la température de la pièce (comparez la valeur avec le tableau). Si celle-ci ne concorde pas avec le tableau, remplacez le senseur de la sonde RTD. Laissez refroidir le four et redémarrez la fonction. Si le problème persiste, remplacez le EOC. 	
F90 à F94	Système de verrouillage de porte défectueux.	<ol style="list-style-type: none"> Coupez le courant électrique pendant 10 secondes et réappliquez le courant par la suite. Vérifiez le filage du moteur verrou, de l'interrupteur et le circuit de l'interrupteur de la porte. Débranchez le moteur du EOC et branchez (L1) directement au moteur. Si le moteur ne tourne pas, remplacez l'assemblage du moteur. Vérifiez si les interrupteurs fonctionnent correctement. (Est-ce qu'il permet de fermer et d'ouvrir la porte? Vérifiez avec un ohm mètre). Le moteur verrou doit être réactivé tel qu'indiqué à l'étape précédente afin que l'interrupteur s'ouvre et se ferme. Si l'interrupteur verrou est défectueux, remplacez-le. Si toutes les étapes mentionnées ci-haut ont échouées, remplacez le EOC. 	
Note: Généralement F1X signifie un problème avec le contrôleur, F3X un problème avec la sonde, et F9X un problème avec le moteur verrou de la porte.			

TABLEAU D'ANALYSE DU CIRCUIT

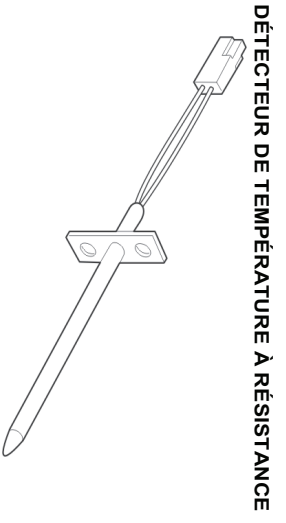
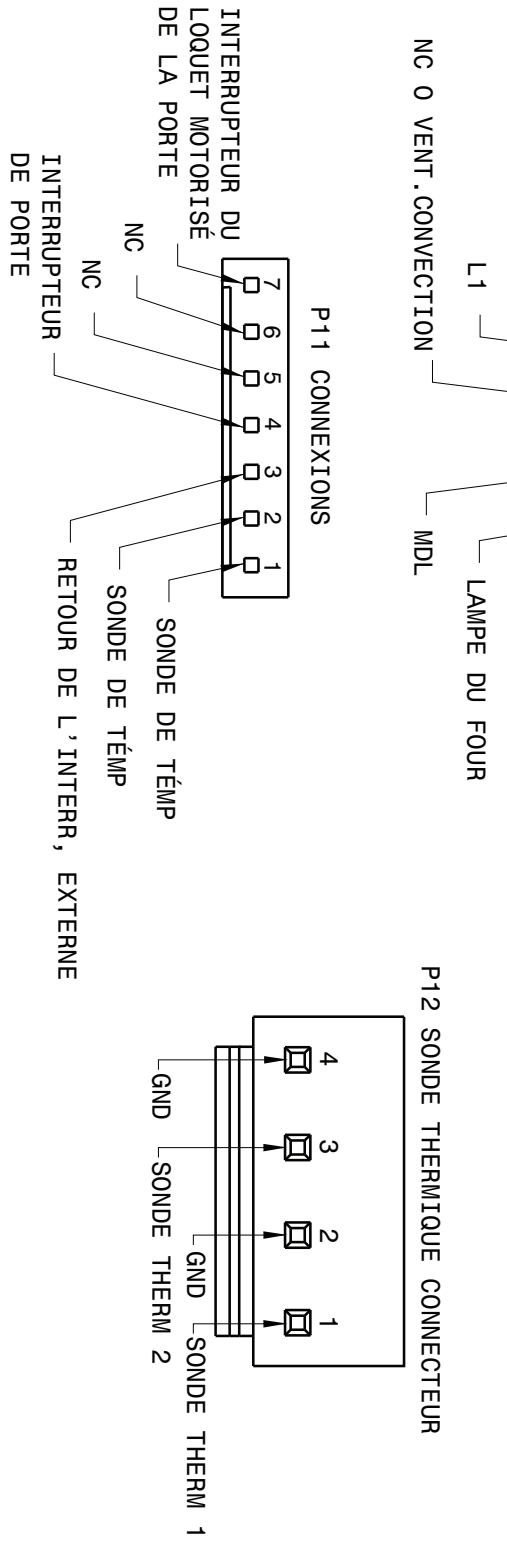
À Bord Du Relais

	ELEMENTS				Conseil Sur L'affichage
	Préchauffage	Griller	Conv.	Lampe	
Quire	X	X	X*		
Griller		X			X
Cuire à conv.	X	X	X		
Rôtissage à conv.	X	X	X		
Griller à conv.		X			
Nettoyer	X	X			X
Verrouil /deverrouil.				X	
Lampe				X	
Porte ouverte				X	
Porte fermée					X
=Relais fonctionnera dans cette seule condition					*Alterne avec l'élément de cuisson au four

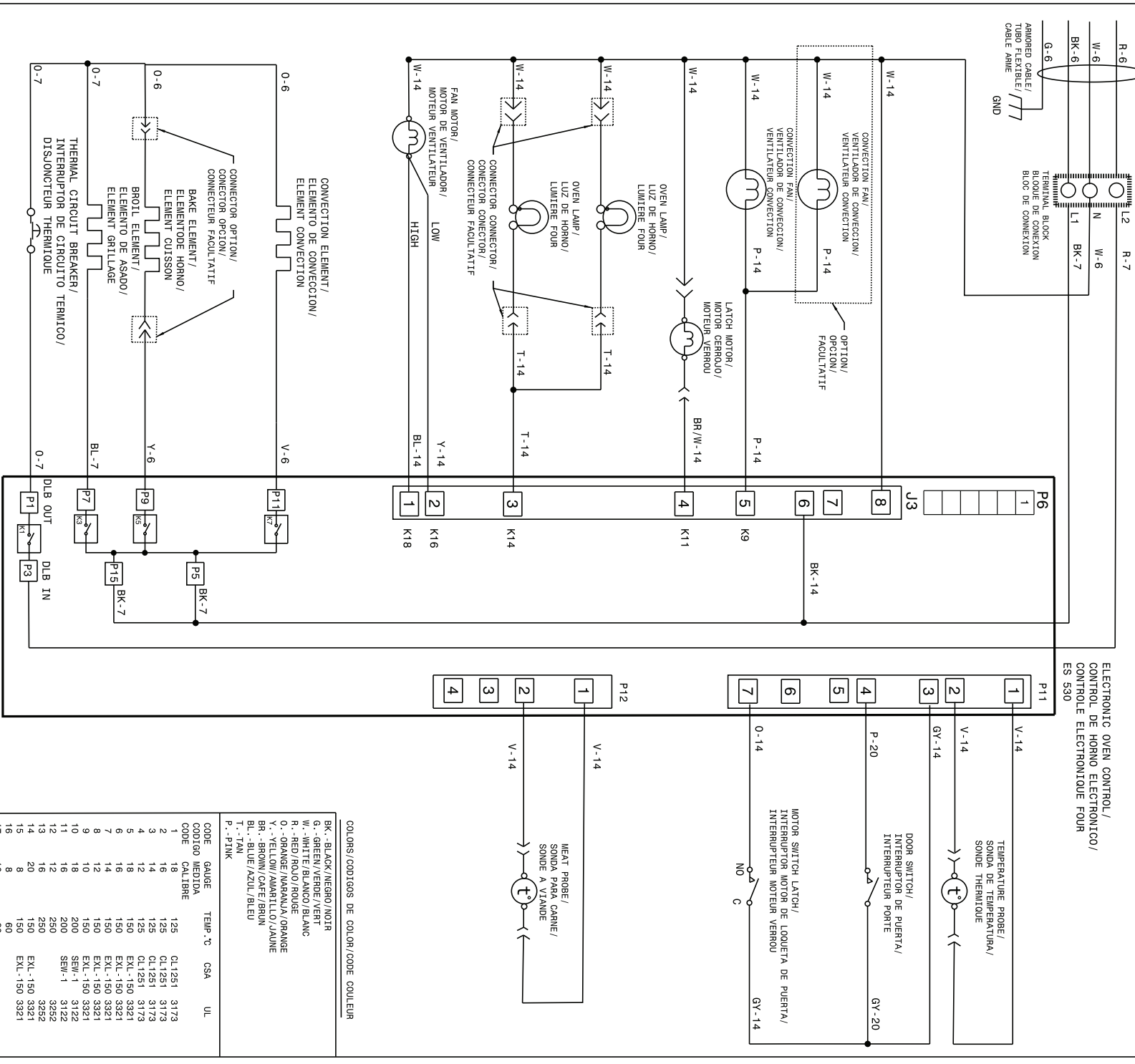
Schéma de dépannage général



- P1 - SORTIE L2
- P3 - ENTRÉE L2
- P5 - L1 INPUT
- P7 - GRIL
- P9 - CUISSON
- P11 - ÉLÉMENT DE CONV
- P15 - L1 INPUT
- P17 - ENTRÉE L2



OVEN CIRCUIT//CIRCUITO DE HORNO//CIRCUIT FOUR



COLORS/CODIGOS DE COLOR/CODE COULEUR

BK.	-BLACK/NEGRO/NOIR
G.	-GREEN/VERDE/VERT
W.	-WHITE/BLANCO/BLANC
R.	-ORANGE/AMARILLO/ORANGE
Y.	-YELLOW/AMARILLO/JAUNE
BR.	-BROWN/CAFE/BRUN
BL.	-BLUE/AZUL/BLEU
T.	-TAN
P.	-PINK

CODE	GAUGE	TEMP °C	CSA	UL
001	125	CL1251	3173	
2	14	CL1251	3173	
3	14	CL1251	3173	
4	12	CL1251	3173	
5	16	EXL-150	3321	
6	16	EXL-150	3321	
7	14	EXL-150	3321	
8	12	EXL-150	3321	
9	10	EXL-150	3321	
10	10	EXL-150	3321	
11	18	SEM-1	3122	
12	12	SEM-1	3122	
13	20	SEM-1	3122	
14	20	SEM-1	3122	
15	20	SEM-1	3122	
16	8	EXL-150	3321	
17	10	EXL-150	3321	
18	10	EXL-150	3321	
19	20	SEM-1	3122	
20	20	SEM-1	3122	
21	125	CL1251	3173	
22	22	SEM-1	3122	
23	18	SEM-1	3122	
24	20	SEM-1	3122	
25	20	SEM-1	3122	
26	20	SEM-1	3122	
27	20	SEM-1	3122	
28	20	SEM-1	3122	
29	20	SEM-1	3122	
30	20	SEM-1	3122	
31	20	SEM-1	3122	
32	20	SEM-1	3122	
33	20	SEM-1	3122	
34	20	SEM-1	3122	
35	20	SEM-1	3122	
36	20	SEM-1	3122	
37	20	SEM-1	3122	
38	20	SEM-1	3122	
39	20	SEM-1	3122	
40	20	SEM-1	3122	
41	20	SEM-1	3122	

CAUTION: DISCONNECT POWER BEFORE SERVICING UNIT.
 LABEL ALL WIRES PRIOR TO DISCONNECTION WHEN SERVICING CONTROLS.
 WIRING ERRORS CAN CAUSE IMPROPER AND DANGEROUS OPERATION.
 VERIFY PROPER OPERATION AFTER SERVICING.
ATENCIÓN: CORTAR LA CORRIENTE ANTES DE REALIZAR EL MANTENIMIENTO DEL ELECTRODOMESTICO.
 ETIQUETE TODOS LOS CABLES ANTES DE DESCONECTAR CUANDO HAGA EL SERVICIO A LOS CONTROLES.
 ERRORES AL VOLVERN A ENSAMBLAR LOS CABLES PUEDE CAUSAR FALLAS U OPERACIONES PELIGROSAS.
ATTENTION: COUPEZ L'ALIMENTATION AVANT D'EFFECTUER LA REPARATION.
 IDENTIFIEZ TOUS LES FILS AVANT DE LES DEBRANCHER QUAND L'APPAREIL EST HORS SERVICE.
 LES ERREURS DE CONNECTION DE FILS PEUVENT CAUSER UN MAL FONCTIONNEMENT ET UN DANGER.
 D'USAGE DE L'APPAREIL. VERIFIEZ LE BON FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL APRES LE SERVICE.

D0003063 01/001