

HOJA TECNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

Red Earth

NORMA ISO 13006:1998	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm ²		
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
* Dimensiones promedio:			
- Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	+/- 0.6 %	Cumple
- Espesor, en %	ISO 10545-2	+/- 5.0 %	Cumple
* Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	+/- 0.5 %	Cumple
* Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	+/- 0.6 %	Cumple
* Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	+/- 0.5 %	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	+/- 0.5 %	Cumple
Deformación Diagonal, en %	ISO 10545-2	+/- 0.5 %	Cumple
* Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Requerido
* Dimensiones promedio de fabricación:			
- Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	+/- 0.6 %	451 x 451 mm
- Espesor, en mm	ISO 10545-2	+/- 5.0 %	7.5 mm
* Peso Promedio, en gr		-	3,090 gr
PROPIEDADES FÍSICAS			
* Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < E =< 10%	7.3
* Carga de Rotura, en N	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple
* Módulo de Rotura, en N/mm ²	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
* Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	-	Requerido
* Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Mín. Clase II	II
* Dureza Mohs	EN-101	Mínimo 5.0	6.5
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fab.	Medio
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	INEN 2195:2000	Determinado por fab.	Clase 2
PROPIEDADES QUÍMICAS			
* Resistencia a los Agentes Manchantes:			
- Oxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Requerido
- Yodo	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Requerido
- Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Requerido
* Resistencia a los ácidos y Alcalis de baja concentración:			
- Acido Clorhídrico al 3% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por fab.	GLA
- Hidróxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13	Determinado por fab.	GLA
* Resistencia a los ácidos y Alcalis de alta concentración:			
- Acido Clorhídrico al 18% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por fab.	GHA
- Hidróxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por fab.	GHA
* Resistencia a los productos de uso doméstico:			
- Cloruro de Amonio, 100 g/l	ISO 10545-13	Mínimo GB	GA
EMBALAJE			
- Contenido:			
- Piezas por caja			10 piezas
- M2 por caja			2.03 m ²
- Peso por caja			30.9 Kg
- Cajas por Pallet			22 cajas
REFERENCIA			
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E =< 10%, Group B II b. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			

03 de Julio de 2015

FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

Red Earth

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

* SERIE	Rústico Estructurado
* DISEÑO	Earth
* ACABADO	Mate
* SUPERFICIE	Estructurada
* COLORES DISPONIBLES	Red
* TAMAÑOS DISPONIBLES	45x45



NORMA ISO 13006:1998	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm ²		
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho, en mm - Espesor, en mm	ISO 10545-2 ISO 10545-2	+/- 0.6 % +/- 5.0 %	451 x 451 mm 7.5 mm
PROPIEDADES FÍSICAS			
* Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < E =< 10%	7.3
* Carga de Rotura, en N	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple
* Módulo de Rotura, en N/mm ²	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fab.	Medio
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	INEN 2195:2000	Determinado por fab.	Clase 2
EMBALAJE			
- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet			10 piezas 2.03 m2 30.9 Kg 22 cajas
REFERENCIA			
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E =< 10%, Group B II b. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			

03 de Julio de 2015