

Handle

Enclosed in carton are the:mower handle parts (1 foam grip, 1 top handle piece, 2 center handle pieces and 2 lower handle pieces) and hardware package (for contents, see back cover).

- Insert the 2 center handle pieces into the left and right side of the top handle piece and secure by using the two (2) M6X35 bolts and wing nuts provided.
- Insert the right lower section onto the left lower section and secure with two (2) of the M6X35 bolts and wing nuts provided.
- Fasten the upper handle subassembly that you assembled in the preceding step to the lower handle subassembly using the four (4) remaining M6X35 bolts and wing nuts provided.

Be sure to tighten all wing nuts on the joints of the handle assembly so that none of the handle pieces are loose.

Montaje de la manija

La caja de cartón contiene:Las piezas para la manija (1 mango de espuma, 1 pieza para la manija superior, 2 piezas para la manija central, 2 piezas para la manija inferior) y un paquete de ferretería (para el contenido, vea el dorso del libreto).

- Inserte las dos piezas de la manija central en las partes derecha e izquierda de la manija superior y asegúrela con los 2 pernos de M6X35 de largo y las tuercas de mariposa incluidas.
- Inserte la pieza inferior derecha en la pieza inferior izquierda y asegúrela con 2 de los 6 pernos de M6X35 de largo y las tuercas de mariposa incluidas.
- Fije la parte superior, ya ensamblada (manijas superior y central ensambladas previamente) con la parte inferior, ya ensamblada (manijas inferiores derecha e izquierda ensambladas previamente) usando los 4 pernos restantes de M6X35 de largo y las tuercas de mariposa incluidas.

Asegúrese de apretar bien todas las tuercas de mariposa en las juntas de la manija para que ninguna de las piezas de esta queden flojas.

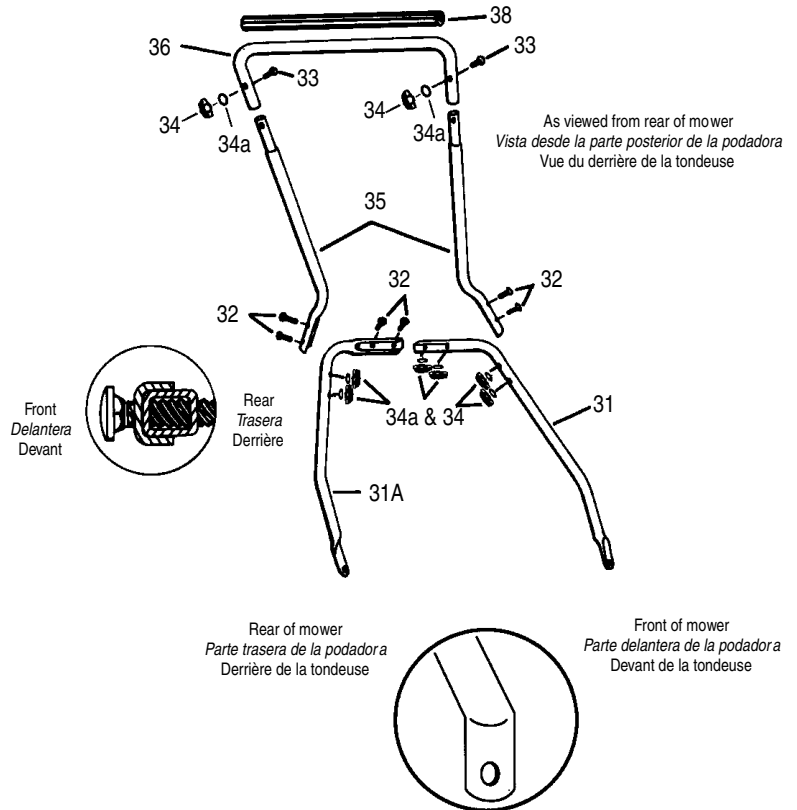
Poignée

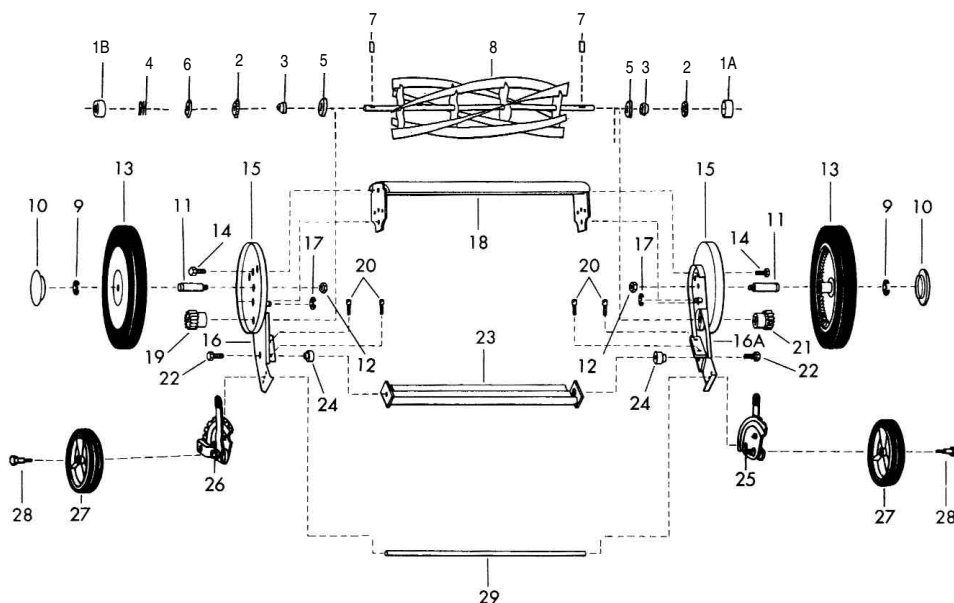
A l'intérieur de l'emballage vous trouverez:les pièces de la poignée (1 manchon en caoutchouc mousse, 1 poignée supérieure, 2 sections de poignée du centre, et 2 sections de poignée inférieure) ainsi qu'un nécessaire de quincaillerie (le contenu de ce nécessaire est indiqué au bas de la dernière page).

- Insérer les deux sections de poignée du centre dans le côté droit et gauche de la poignée supérieure, utilisant les 2 boulons de M6X35 et écrous pourvus.
- Insérer la section droite de la poignée supérieure dans la section gauche de la poignée inférieure, utilisant les 2 boulons de M6X35 et écrous pourvus.
- Attacher la portion de la poignée que vous venez d'assembler aux sections droite et gauche de la poignée, utilisant les 4 boulons de M6X35 et écrous qui restent.

Soyez sûr de resserrer tous les écrous de la poignée avant de continuer l'assemblage.

Key No. Clave Número	Part Description Descripción del Repuesto Description de la pièce	Mod. 2000-20S Part No. No.de Rep. Pièce No.
30	Complete Handle Assembly Montaje completo de la manija Poignée assemblée complète	A10533A
31	Lower Handle Section, RH Sección derecha de la manija inferior Section droite de la poignée inférieure	31108-2
31A	Lower Handle Section, LH Sección izquierda de la manija inferior Section gauche de la poignée inférieure	31108-3
32	Handle Bolt M6X35 (6) Perno para la manija, M6X35 (6) Boulon de la poignée M6X35 (6)	A31100A
33	Handle Bolt M6X35 (2) Perno para la manija, M6X35 (2) Boulon de la poignée M6X35 (2)	A31100A
34	Wing Nut M6 (8) Tuerca de mariposa M6(8) Écrou à oreilles M6 (8)	A31269A
34a	Washer Aronde Rondelle	31270
35	Center Handle Section (2) Sección central de la manija (2) Section central de poignée (2)	31098-3
36	Top Handle Section Sección superior de la manija Section supérieure de la poignée	31099-3
37	Assem.Hardware Pkg. Paquete de ferretería Nécessaire de quincaillerie	10528
38	Foam Grip Mango de espuma Manchon de caoutchouc mousse	30948





Part Nos. & ID Guide - Nos. de repuestos y guía de identificación - No. des pièces et guide d'identification

Key No. Clave Número	Part Description Descripción del Repuesto Description de la pièce	Mod. 2000-20S Part No. No.de Rep. Pièce No.
1A	Ball Cup Receptáculo del cojinete Support due cossinet	30122
1B	Ball Cup Receptáculo del cojinete Support du cossinet	31203
2	Ball Bearing Assembly Montaje de la arandela Assemblage billes de roulement	30137
3	Bearing Cone Receptáculo del cojinete Cone du cossinet	31199
4	Spring, reel adjustment Resorte de ajuste del cilindri Ressort d'ajustment (moyeu)	31202
5	Dust Washer Arandela de proteccion contra el polvo Bague de protection contre la poussiere	31200
6	Bearing Washer Aronde de conjinete Rondelle de roulement	31201
7	Ratchet Pawl Trinquete Encliqua rochete	30316
8	Reel Assembly (key #3-6) Montaje del cilindro (nos. de 3 a 6) Assemblage du moyeu (compris les no 3 a 6)	A10512A
9	Snap Ring, Axle Aro en "E" del eje Anneau élastique de l'essieu	30317-1
10	Hub Cap, Tapacubo, Chapeau de moyeu	30926-3
11	Axle, Eje, Essieu	A30337A
12	Hex Nut, M10 Tuerca hexagonal, M10 Écrou hexagonal M10	A30733A
13	Wheel and Tire Assembly Montaje de la rueda y llanta Assemblage roue et pneu	10446-3
14	Hex Head Bolt M8X14 Perno de cabeza hexagonal M8X14 Boulon à tête hexagonal M8X14	A30660A
15	Cover Plate Placa de la cubierta Plaquet de couverture	30730
16	Left Side Plate Placa lateral izquierda Fixation laterale gauche	10508-1

Key No. Clave Número	Part Description Descripción del Repuesto Description de la pièce	Mod. 2000-20S Part No. No.de Rep. Pièce No.
16A	Right Side Plate Placa lateral derecha Plaque latérale droite	10326-16
17	Retaining Ring Aro de retención Anneau de retenue	30990
18	Torsion Bar Barra de torsión Barre de torsion	10518
19	Left Pinion Gear Engranaje del piñón izquierdo Engrenage à pignon gauche	30737-3
20	Adjustment Screw (incl.in 16 & 16A) M8X25 Tomillo de ajuste (se incluye en 16 y 16A) M8X25 Vis de réglage (compris dans 16 et 16A) M8X25	A30300A
21	Right Pinion Gear Engranaje del piñón derecho Engrenage à pignon droit	30737-2
22	Cutter Bar Bolt M10X30 Tomillo de la barra de corte, M10X30 Boulon M10X30 - barre des lames	A31039A
23	Cutter Bar Barra de corte Barre des lames	A10305-4A
24	Cutter Bar Stud (incl.in nos. 16 & 16A) Espárrago de la barra de corte (incl.en los nos. 16 y 16A) Rivet - barre des lames (compris dans les nos. 16 et 16A)	30519
25	Wheel Adj. RH Ajuste de la rueda derecha Ajusteur pour la roue de droite	A10461A
26	Wheel Adj. LH Ajuste de la rueda izquierda Ajusteur pour la roue de gauche	A10461-1A
27	Trailing Wheel Rueda seguidora Roue de derrière	31066
28	Trailing Wheel Axle Eje de la rueda seguidora Essieu pour la roue de derrière	A31067A
29	Rear Tie Tube Tubo trasero de conexión Attachement pour pneu de derrière	A31065A

Specify the following information when ordering parts:

1. Complete model number (found on the identification decal on the rear of the cutter bar).
2. Color of the parts you are ordering.
3. Cutting width of your unit.

If you are uncertain of the number of the part to be replaced, you can make sure to receive the exact part(s) you need by mailing the broken part(s) prepaid to the factory along with your order. Be sure that when you are sending parts to enclose your name, address and telephone number in the package.

ALL PARTS ARE SOLD FACTORY DIRECT. MINIMUM CHARGE FOR ANY ORDER IS US\$2.00 EXCLUDING SHIPPING. ALL SHIPPING CHARGES ARE THE RESPONSIBILITY OF THE PURCHASER.

Send your order to:

Scotts Classic
c/o Great States Corp./
American Lawn Mower Co.

P. O. Box 369
Shelbyville, IN 46176

or

Phone orders to Consumer Hotline:
1-800-618-7474

Attaching the handle to the mower

As you follow the instructions below, refer to figure 2 for more information.

- After assembling the handle, fit the holes at the end of the lower portion of the handle on the left and right side, over the short posts extending out from the side plates.
- When the handle is in place over the posts, snap the "E" rings onto the slotted posts on both sides to prevent the handle from coming off.

Especifique la siguiente información al ordenar repuestos:

1. El número de modelo completo (se encuentra en la calcomanía de identificación situada en la parte de atrás de la barra de corte).
2. El color de la parte que se solicita.
3. El ancho el corte de su unidad.

Si no está seguro del número de requesto que necesita, puede asegurarse de recibir el (los) repuesto(s) correcto(s), enviando la(s) pieza(s) rota(s) a la fábrica con el porte pagado junto con su pedido. Si envía piezas, asegúrese de incluir en el paquete su nombre, dirección y número de teléfono.

TODOS LOS REPUESTOS SON VENDIDOS DIRECTAMENTE POR EL FABRICANTE. EL PEDIDO MINIMO ES DE US\$2.00 EXCLUYENDO EL ENVIO. TODOS LOS COSTOS DE ENVIO SON RESPONSABILIDAD DEL COMPRADOR.

Envíe su pedido a:

Scotts Classic
c/o Great States Corp./
American Lawn Mower Co.

P. O. Box 369
Shelbyville, IN 46176

o

para pedidos por teléfono, llame al número de servicio a clientes:
1-800-618-7474

Instalación de la manija en la podadora

A medida que se siga las instrucciones que se dan a continuación, consulte la Ilustración 2 para información adicional.

- Después de ensamblar la manija, sitúe las perforaciones ubicadas en los extremos de la parte inferior de la manija para que calcen en los postes cortos que se extienden de las placas laterales.
- Una vez que se haya colocado la manija sobre los postes, haga calzar los aros en "E" sobre los postes con ranuras que se encuentran en ambos lados, a fin de prevenir que se desate la manija.

Donnez les informations suivantes lorsque vous commander une pièce:

1. Le numéro du modèle de la tondeuse (peut être trouvé sur l'étiquette qui est placée à l'arrière de la barre fixe de support).
2. La couleur de la pièce que vous commandez.
3. La largeur de votre tondeuse.

Si vous n'êtes pas sûr du numéro de la pièce que vous devez commander, vous pouvez assurer de recevoir la pièce exacte en envoyant la pièce endommagée, franc de port avec votre commande. Soyez sûr lorsque vous envoyez des pièces de donner votre nom, adresse et numéro de téléphone.

TOUTES LES PIECES SONT VENDUES F.A.B. NOTRE MANUFACTURE. LE COUT MINIMUM POUR L'EXPEDITION EST DE US\$2.00 PAR ENVOI. TOUS LES FRAIS DE TRANSPORT SONT PAYABLES PAR L'ACHETEUR.

Envoyez votre commande a:

Scotts Classic
c/o Great States Corp./
American Lawn Mower Co.

P. O. Box 369
Shelbyville, IN 46176

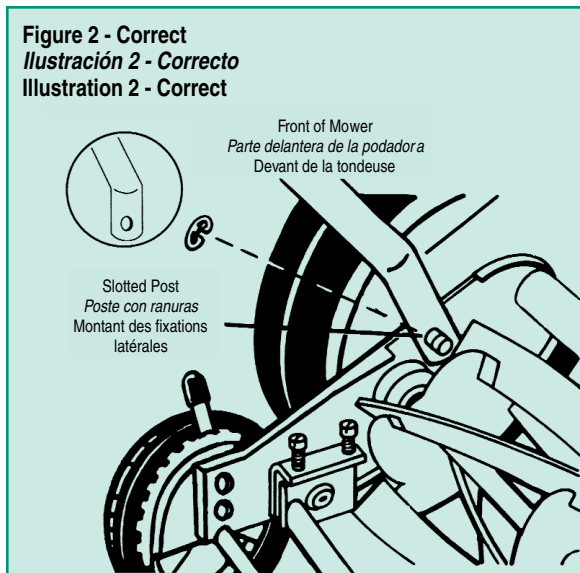
ou

commandez par téléphone:
1-800-618-7474

Fixation de la poignée sur la tondeuse

En suivant les instructions suivantes, regardez l'illustration 2 pour plus de détail.

- Superposez les orifices se trouvant aux extrémité de la tondeuse du côté gauche et droit sur les montants de fixation latérale de la tondeuse.
- Lorsque la poignée est en place, utilisez les anneaux de retenue "E" fournis pour fixer la poignée de chaque côté sur les montants et l'empêcher d'en ressortir.



Basic cutting height adjustments

Your new reel mower is equipped with the newest easy height adjustment on 2 trailing wheels replacing the standard roller assembly. Adjustment is made by simply pulling forward on the height adjustment lever (see figure 3) to clear the locking tab and either raising or lowering the wheel. Initial setting of the factory gives a height adjustment of 2" to 3" (5 cm to 7.5 cm).

To reduce your cutting height below 2" (5 cm)

- First remove the plastic hub cap by inserting a small screwdriver into the slot on the hub cap and pop it off the wheel.
- In order to move the axle pin, it is necessary to remove the axle nut first by holding the axle pin in place with a large flat blade screw driver and either a socket or box-end wrench on the nut.
- After the nut has been removed, pull forward on the wheel, dust cover and axle assembly until the end of the axle clears the side of the mower. Move the axle to one of the other two holes to get the height you desire (see figure 4). Replace and retighten axle nut (repeat for other side).

Basic concept is to raise the wheel to be able to cut lower or to lower the wheel to be able to cut higher.

NOTICE: It is not recommended to use position "A" unless you have an extremely flat lawn in order to avoid scalping.

Mower blade adjustment

The blades have been preadjusted before leaving the factory.

Misalignment can occur resulting in blades that are too loose or too tight. If this happens, you will notice a rough, uneven cut or a hard-pushing mower.

All adjustments are made from the rear of the mower (opposite from the bar with the logo decal). Each end of the cutting bar can be adjusted separately.

As you follow the instructions below, refer to figure 5 for more information.

Ajustes básicos de la altura de corte

Su nueva podadora mecánica está equipada con un ajuste de altura nuevo colocado en dos ruedas seguidoras que reemplazan al ensamblaje corriente. Puede hacer el ajuste tirando la palanca de ajuste de altura hacia el frente (vea la figura 3) para evitar la lengüeta, elevando o bajando la rueda. La posición original de la fábrica permite ajustes de la altura de 2" a 3" (5 a 7.5 cm.).

Para baja la altura del corte a menos de 2" (5 cm.)

- Primero quite el tapacubos plásticos usando un destornillador pequeño en la ranura del tapacubo para sacarlo de la rueda.
- Para quitar el perno del eje, debe primero quitar la tuerca del eje sosteniendo el perno del eje con un destornillador grande y plano, y usando una llave de boca en la tuerca.
- Después de quitar la tuerca, tire de la rueda, la tapa, y el ensamblaje del eje hasta que el extremo del eje evite el lado de la podadora. Mueva el eje hacia uno de los otros hoyos para obtener al altura que desea (vea la figura 4). Reemplace y apriete la tuerca del eje (repita en el otro lado).

El concepto básico es elevar la rueda para cortar más bajo, o de bajar la rueda para cortar más alto.

NOTA: No se recomienda usar la posición "A", con excepción de un césped extremadamente plano. Así evita repararlo.

Ajustes de las cuchillas de la podadora

La altura de corte ha sido ajustado en la fábrica. Con el tiempo, se puede producir un desalineamiento, lo cual hace que las cuchillas queden demasiado flojas o apretadas. Si esto sucede, observará que la unidad corta de una manera dispareja o que es difícil de empujar.

Todos los ajustes se hacen de la parte trasera de la podadora (frente a la barra con calcomanía del logotipo). Se pueden ajustar separadamente los dos extremos de la barra de corte.

A medida que siga las instrucciones que se dan a continuación, consulte la Ilustración 5 para obtener información adicional.

Ajustement de la hauteur de coupe

Votre nouvelle tondeuse est équipée avec un ajustement très aisé sur les 2 roues à l'arrière de la tondeuse. L'ajustement se fait en bougeant le levier pour élever ou baisser les roues. Votre tondeuse est délivrée avec une hauteur ajustée de 2" à 3" (5 cm à 7,5 cm).

Pour réduire la hauteur de la coupe moins de 2" (5 cm)

- Enlever l'écrou de l'essieu. Pour faciliter cette opération, insérez un tournevis dans la fente de la couvercle et l'enlevez de la roue.
- Pour enlever la goupille de l'essieu, il faut d'abord enlever l'écrou de l'essieu en bloquant la goupille de l'essieu au moyen d'un grand tournevis à lame plate et l'écrou avec une clé à douille ou une clé polygonale.
- Après que l'écrou a été enlevé, retirez complètement la roue ainsi que l'essieu jusqu'à que l'extrémité de l'essieu sort du côté de la tondeuse. Repositionnez l'essieu dans l'orifice correspondant à la hauteur de tonte désirée (voir la figure 4). Resserrez bien l'écrou de l'essieu (répétez cette opération pour l'autre roue).

Les roues doivent être élevées pour faire une coupe plus courte, ou être baissées pour faire une coupe plus haute.

NOTE: Utiliser la position "A" seulement si votre gazon est complètement plat pour éviter de racler la terre.

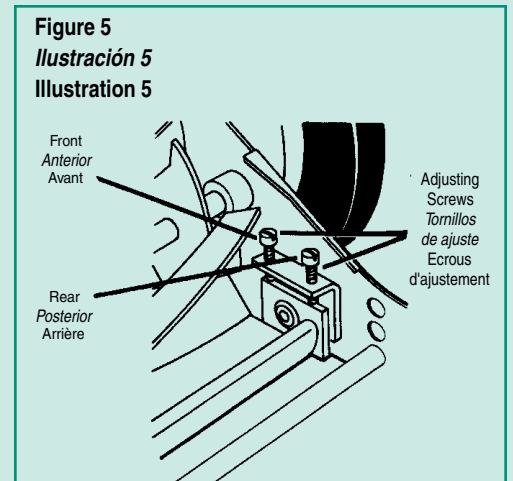
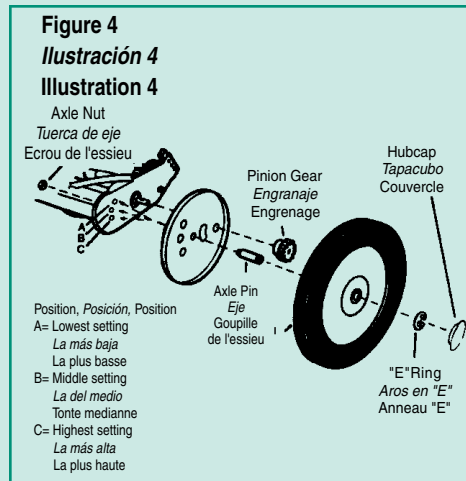
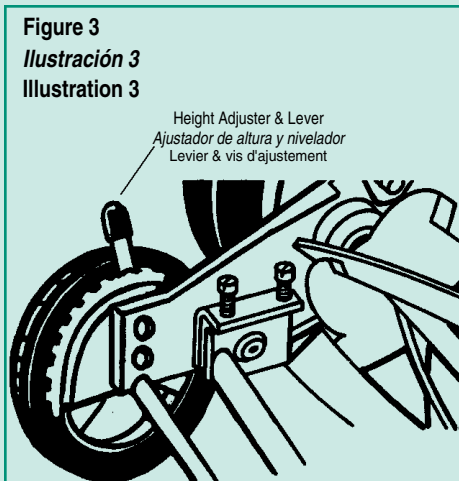
Ajustement des lames

Les lames coupantes ont été ajustées avant le départ de l'usine.

Un mauvais alignement peut survenir. Elles pourraient être trop lâchées ou trop serrées, causant une tonte grossière et inégale de la pelouse, et faisant en sorte que la tondeuse sera difficile à pousser.

Tous les ajustements sont effectués à l'arrière de la tondeuse (de l'autre côté de la barre avec l'étiquette). Chaque côté de la barre peuvent être ajustés séparément.

En suivant les instruction suivantes, regardez l'illustration 5 pour plus détail.



- The cutting bar blade (located under the reel pivots. The front screws move the cutter bar away from the blades, while the rear screws move the cutter bar toward the blades.
- Adjusting the screws is a very sensitive procedure. 1/16th of a turn is considered a major adjustment.
- Before tightening one adjusting screw, be sure to loosen the opposing screw an equal amount.

Loosening the blades

The cutting bar blade must be moved further from the cutting reel.

- Loosen both back screws equally by turning them counterclockwise.
- Tighten both front screws equally by turning them clockwise.

Tightening the blades

The cutting bar blade must be moved closer to the cutting reel.

- Loosen both front screws equally by turning them counterclockwise.
- Tighten both back screws equally by turning them clockwise.

Checking adjustments

- Turn mower upside down.
- Insert piece of paper (i.e., writing or newspaper) between the cutter bar and the reel blades, and carefully turn the reel blades by hand.

All blades should slice the paper evenly the entire length of the cutter bar while the reel turns smoothly.

If the mower has an intermittent cut, adjustment should be made to the appropriate side of the blades to attain proper cutting action.

- La cuchilla de la barra de corte (situado debajo del cilindro de corte) gira sobre un pivote. Los tornillos anteriores alejan la barra del corte de las cuchillas, mientras que los tornillos posteriores acercan la barra de corte de a los cuchillas.
- El ajuste de las cuchillas es muy delicado; 1/16 de una vuelta se considera como un ajuste mayor.
- Antes de apretar uno de los tornillos de ajuste, asegúrese de aflojar en la misma cantidad el tornillo opuesto.

Cómo aflojar las cuchillas

Se debe alejar la barra de corte del cilindro de corte.

- Afloje ambos tornillos posteriores en la misma cantidad, dándoles vuelta en el sentido contrario al de las agujas del reloj.
- Apriete ambos tornillos anteriores en la misma cantidad, dándoles vuelta en el sentido de las agujas del reloj.

Cómo apretar las cuchillas

Se debe acercar la barra de corte del cilindro de corte.

- Afloje ambos tornillos anteriores en la misma cantidad, dándoles vuelta en el sentido contrario al de las agujas del reloj.
- Apriete ambos tornillos posteriores en la misma cantidad, dándoles vuelta en el sentido de las agujas del reloj.

Comprobación de los ajustes

- Coloque la podadora con la parte superior hacia abajo.
- Inserte una hoja de papel para escribir o papel periódico entre la barra de corte y las cuchillas del cilindro. Luego, con las manos, deles vuelta cuidadosamente a las cuchillas del cilindro.

Todas las cuchillas deben cortar el papel parejamente a lo largo de la barra de corte y el cilindro debe girar uniformemente.

Si la podadora produce un corte intermitente, se debe ajustar el extremo apropiado de las cuchillas hasta obtener un corte correcto.

- La barre fixe de support des lames coupantes (situées sous le moyeu) pivote. Les écrous de l'arrière rapprochent la barre des lames.
- L'ajustement des écrous est très délicat. Un tour de 1/16 est considéré un ajustement majeur.
- Avant de resserrer un écrou d'ajustement, soyez sûr de faire exactement le même ajustement sur l'autre côté.

Pour desserrer les lames

La barre fixe de support des lames doit être déplacée de manière à ce qu'elle soit éloignée des lames.

- Desserrez les deux vis arrière également dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Resserrez les deux écrous avant également en les tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

Pour serrer les lames

La barre fixe de support des lames doit être déplacée vers les lames.

- Dévissez les deux vis de devant également en les tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Resserrez les deux écrous de l'arrière également, en les tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

Pour vérifier les ajustements

- Tournez la tondeuse sens dessus dessous, exposant les lames coupantes.
- Insérez un morceau de papier (un morceau de journal par exemple) entre la barre de support et les lames coupantes, et doucement tournez la barre à la main.

Toutes les lames doivent couper le papier également sur la longueur totale du morceau de papier pendant qu la barre est tournée doucement.

Si la coupe est irrégulière, un ajustement devra être fait sur le côté approprié des lames, pour obtenir une coupe convenable.

