

Replacement Filter/ Filtro de Recambio

Filter is rated for 900 gallons and should be changed out at the rated capacity, every 6 months, or when a noticeable reduction in flow rate occurs.

NOTE: Fits models PXRQ15FBL, PXRQ15RBL, PNRQ15FBL, PNRQ15RBL, PNRQ20FBL, PNRQ20FWW, PNRQ20FBB, PNRQ20FCC, PNRQ21LBN, PNRQ21LRB, PNRQ20RBL, PNRQ21RBN, and PNRQ21RRB

La capacidad es de 900 galones y se debería cambiar cuando se llegue a dicha capacidad, cada 6 meses, o cuando la reducción del promedio del flujo sea evidente

NOTA: Se adapta a los modelos PXRQ15FBL, PXRQ15RBL, PNRQ15FBL, PNRQ15RBL, PNRQ20FBL, PNRQ20FWW, PNRQ20FBB, PNRQ20FCC, PNRQ21LBN, PNRQ21LRB, PNRQ20RBL, PNRQ21RBN, y PNRQ21RRB

▲WARNING To reduce the risk associated with the ingestion of contaminants, do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system. Small parts remaining after the installation could be a choke hazard. Discard safely.



Certified by IAPMO R&T against NSF/ANSI Standard 42 in models PNRQ15RBL, PNRQ20RBL, and PNRQ21RBN, for the reduction of the claims specified on the Performance Data Sheet.

▲ADVERTENCIA A fin de reducir el riesgo asociado con la ingestión de contaminantes, no use con agua que no sea segura a nivel microbacteriológico o de calidad desconocida, sin una desinfección adecuada, antes o después, del sistema. Las pequeñas piezas que sobran después de la instalación pueden constituir un riesgo de asfixia. Deséchelas adecuadamente.



Certificado por IAPMO R&T contra los Estándares NSF/ANSI 42 en los modelos PNRQ15RBL, PNRQ20RBL, and PNRQ21RBN para la reducción de los reclamos especificados en la Hoja de Datos de Desarrollo.

SPECIFICATIONS

- This System has been tested according to NSF/ANSI 42 for the reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in NSF/ANSI 42.
- Actual performance may vary with local water conditions.
- Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.

ESPECIFICACIONES

- Este sistema ha sido probado de acuerdo con NSF/ANSI 42 para la reducción de las sustancias mencionadas más adelante. La concentración de las sustancias indicadas contenidas en el agua que entra al sistema fue reducida a una concentración menor o igual al límite permitido para el agua que sale del sistema, según las normas establecidas por NSF/ANSI 42.
- El desarrollo real podría variar de acuerdo con las condiciones locales del agua.
- Los sistemas certificados para la reducción de quistes se podrán usar en aguas desinfectadas que puedan contener quistes filtrables.

| Substance Tested for Reduction / Sustancia probada para reducción | Average Influent / Influyente promedio | NSF specified Challenge Concentration / Concentración de desafío especificada por NSF | Average Product Water concentration / Producto promedio concentración de agua | Max Permissible Product Water Concentration / Concentración de agua máxima permitida del producto | Percent Reduction / Reducción porcentual |
|---|--|---|---|---|--|
| Chlorine | 2.02mg/L +/- 0.2 | 2mg/L +/- 0.2 | 0.06 mg/L | ≤50% | 97.40% |
| Particulate | 18333 particles/mL | At least 10,000 particles/mL | 1 ng/L | 30 ng/L | 98.80% |

*** Operating Specifications**

Capacity: rated for up to 900 gallons (3,411 l); up to six months
 Pressure requirement: 40–120 psi (2.8–8.2 bar)
 Temperature: 33–100°F (0.6–38°C)
 Flow rate: 1.15 gpm (4.36 lpm)

*** Especificaciones operativas**

Capacidad: Certificado para un máximo de 3,411 litros (900 galones); hasta seis meses.
 Requisitos de temperatura: 40-120 psi (2.8 – 8.2 bar)
 Temperatura: 0.6° - 38° C (33° - 100° F)
 Ritmo de flujo: 4.36 lpm (1.15 gpm)

Replacement Filter Cartridges/Estimated Replacement Costs

FQROPF—Replacement filter cartridge \$45–\$50
 For replacement parts, call toll free 877.959.8688.

Cartuchos de filtro de reemplazo/costos estimados de reposición

FQROPF—Reposición del recipiente del filtro \$45–\$50
 Para partes de reemplazo, llame gratis al 877.959.8688.

INSTALLATION

INCLUDED COMPONENTS

- 2 Filter Cartridges
- Instruction Manual

CAUTION

To reduce the risk associated with property damage due to water leakage, read and follow instructions before installation and use of this system. Installation and use MUST comply with all state and local plumbing codes.

- Protect from freezing, remove filter cartridge when temperatures are expected to drop below 33° F (1° C).
- Do not install systems in areas where ambient temperatures may go above 110° F or below 40° F
- Do not install if water pressure exceeds 120 psi. If your water pressure exceeds 80 psi (552 kPa), you should install a pressure limiting valve. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check your water pressure.

■ **The filter cartridge should be replaced every six months or earlier if indicated by the system monitor or when noticeable reduction in flow occurs.**

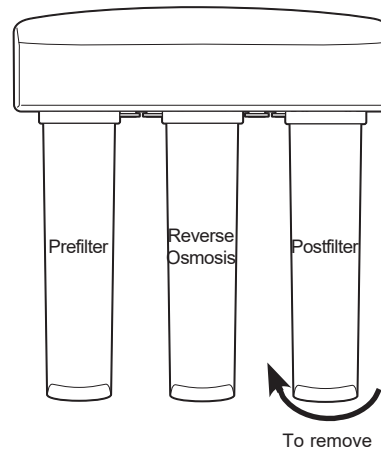
1. Turn OFF the icemaker (if attached to the system).
2. Turn off water supply to the system.
3. Turn ON faucet to drain tank (may take several minutes). Turn OFF faucet when tank is empty.
4. Remove the prefilter, postfilter and Reverse Osmosis cartridges by rotating to the left about 1/3 turn.
5. Sanitize the Reverse Osmosis System.

NOTE: System should be sanitized when replacing the prefilter and postfilter cartridges or the Reverse Osmosis cartridge. Follow the Sanitizing the Reverse Osmosis System procedure outlined in the Owner's Manual.

6. Remove foil on top of new replacement cartridge. Install new cartridge into the manifold by turning to the right about 1/3 turn until the alignment marks line up and the cartridges stop. **DO NOT OVERTIGHTEN.** The cartridge will rise up as it is turned.

NOTE: The prefilter and postfilter are identical. You may install either filter in the prefilter or postfilter position. The reverse osmosis cartridge is installed in the center position.

7. Turn ON water supply to fill the system (may take up to 4 hours). Check for leaks.
8. Remove the battery tray and wait 90 seconds before replacing the battery, positive "+" side up, to fully reset the monitor function in the faucet base for the next six months (see Battery Installation in the Owner's Manual for proper procedure)
9. If only the prefilter and postfilter are replace, turn the faucet ON and fill and empty the filled storage tank a total of 2 times. If the membrane cartridge is replaced, fill and empty the storage tank a total of 4 times. &This will remove the food grade preservatives contained in new membranes. This preservative will give product water an unpleasant taste and odor.)
10. Once the storage tank is full, turn on the icemaker (if attached to the system).



INSTALACIÓN

COMPONENTES INCLUIDOS

- 2 Cartuchos de filtro
- Manual de instrucciones flujo

⚠ PRECAUCIÓN

A fin de reducir el riesgo asociado con daños sobre la propiedad debido a pérdida de agua, lea y siga las siguientes instrucciones antes de instalar y usar este sistema. La instalación y uso DEBEN cumplir con todos los códigos estatales y locales de plomería.

- Como protección contra el frío, retire el cartucho del filtro cuando se espere que la temperatura sea inferior a los 33° F (1° C).
- No instale sistemas en áreas donde las temperaturas del ambiente puedan ser superiores a los 110° F o inferiores a los 40° F.
- No se deberá instalar si la presión del agua supera los 120 psi (827 kPa). Si la presión del agua es superior a los 80 psi (552 KPa), deberá instalar una válvula limitadora de presión. Si no está seguro sobre cómo controlar la presión del agua, comuníquese con un plomero profesional.

■ **El cartucho del filtro se debería reemplazar cada seis meses o antes si así lo indica el monitor del sistema o cuando la reducción del flujo sea evidente.**

1. Apague la máquina de hielo (si está unida al sistema).
2. Apague el suministro de agua hacia el sistema.
3. Encienda el grifo hacia el tanque de drenaje (podría tomarse varios minutos). Cierre el grifo cuando el tanque esté vacío.
4. Retire los cartuchos de pre-filtro, de post-filtro y de Ósmosis Inversa rotando hacia la izquierda aproximadamente un tercio de giro.
5. Desinfecte el sistema de Ósmosis Inversa.

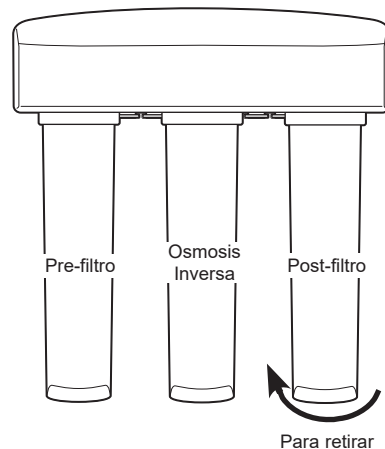
NOTA: El sistema debe desinfectarse cuando se reemplace los cartuchos de pre-filtro y post-filtro o el cartucho de Ósmosis Inversa. Siga el procedimiento Cómo desinfectar el sistema de Ósmosis Inversa esbozado en el

Manual del propietario.

6. Retire el aluminio que viene encima z del nuevo cartucho de reemplazo. Instale el nuevo cartucho en el colector girando hacia la derecha aproximadamente un tercio de giro hasta que las marcas de alineación queden alineadas y el cartucho pare. **NO APRIETE EN EXCESO.** Los cartuchos se levantarán a medida que giran.

NOTA: El pre-filtro y post-filtro son idénticos. Puede instalar cualquier filtro en la posición de pre-filtro o post-filtro. El cartucho de Ósmosis Inversa se instala en la posición central.

7. Encienda el suministro de agua para llenar el sistema (puede tomar hasta 4 horas). Revise en busca de fugas.
8. Retire la bandeja de la batería y espere 90 segundos antes de reemplazar la misma, con el lado positivo “+” hacia arriba, para reiniciar completamente la función del monitor en la base del grifo para los próximos seis meses (para realizar un procedimiento correcto, consulte sobre la instalación de la batería en el Manual del Usuario).
9. Si sólo se reemplazan el prefiltro y el posfiltro, gire el grifo hacia ON (Encender) y llene y vacíe el tanque de almacenamiento lleno un total de dos veces. Si se reemplaza el cartucho de la membrana, llene y vacíe el tanque de almacenamiento un total de cuatro veces. (Esto eliminará los conservantes para alimentos contenidos en las nuevas membranas. Estos conservantes le dan al agua producto un gusto y olor desagradable).
10. Una vez que el tanque de almacenamiento esté lleno, encienda la máquina de hielos (si está pegado al sistema).



LIMITED 30-DAY WARRANTY

If your GE Appliances filter fails because of manufacturing defects within 30 days from the date of original purchase, we will provide a new filter without charge. Return the defective filter to the retailer from whom it was purchased with a copy of the "proof of purchase." If the filter is defective, it will be replaced.

This warranty does not cover filters that are improperly installed, damaged, abused or used for other than the intended purpose. It does not include the cost of returning the filter to the vendor from which it was purchased, the labor to remove, install or diagnose the failure, parts used in commercial applications and incidental or consequential defect with the unit.

EXCLUSION OF IMPLIED WARRANTIES—Your sole and exclusive remedy is product exchange as provided in this Limited Warranty. Any implied warranties, including the implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are limited to 30 days or the shortest period allowed by law.

GARANTÍA LIMITADA POR 30 DÍAS

Si su filtro de GE Appliances falla debido a un defecto de fabricación dentro del período de 30 días a partir de la fecha de compra original, GE Appliances cambiará el filtro defectuoso por un filtro GE Appliances nuevo sin costo. Envíe el filtro defectuoso al vendedor donde lo compró junto con una copia del "comprobante de compra" del filtro. Si el filtro está defectuoso, lo cambiaremos.

Esta garantía no cubre filtros instalados incorrectamente, dañados, maltratados ni usados para otro propósito que no sea para el cual fueron diseñados. No incluye el costo de devolución del filtro al vendedor donde lo compró, la mano de obra por remover, instalar o diagnosticar la falla, las piezas utilizadas en aplicaciones comerciales, los daños accidentales o consecuentes provocados por posibles defectos con la unidad.

EXCLUSIÓN DE GARANTÍAS IMPLÍCITAS—Su único y exclusivo derecho es el cambio del producto, tal y como se indica en esta Garantía limitada. Cualquier garantía implícita, incluyendo las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para un fin determinado, están limitadas a 30 días o al período más corto permitido por la ley.